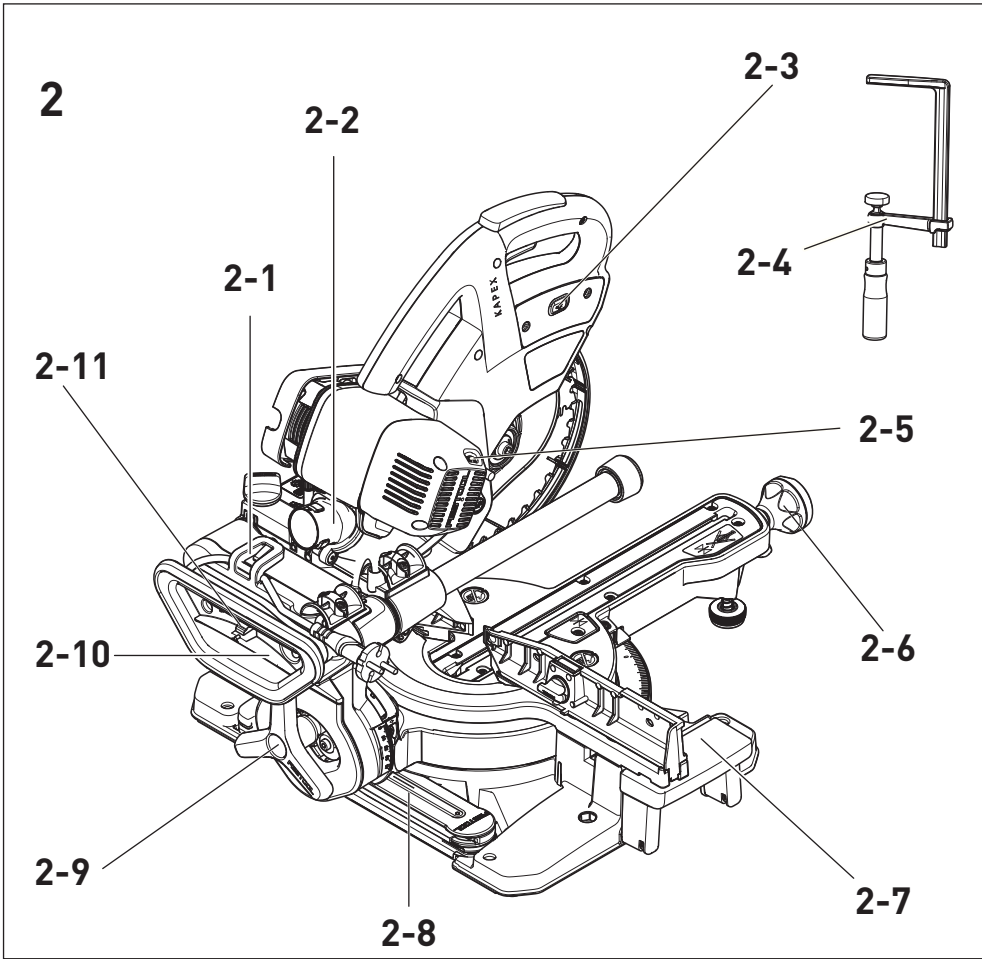
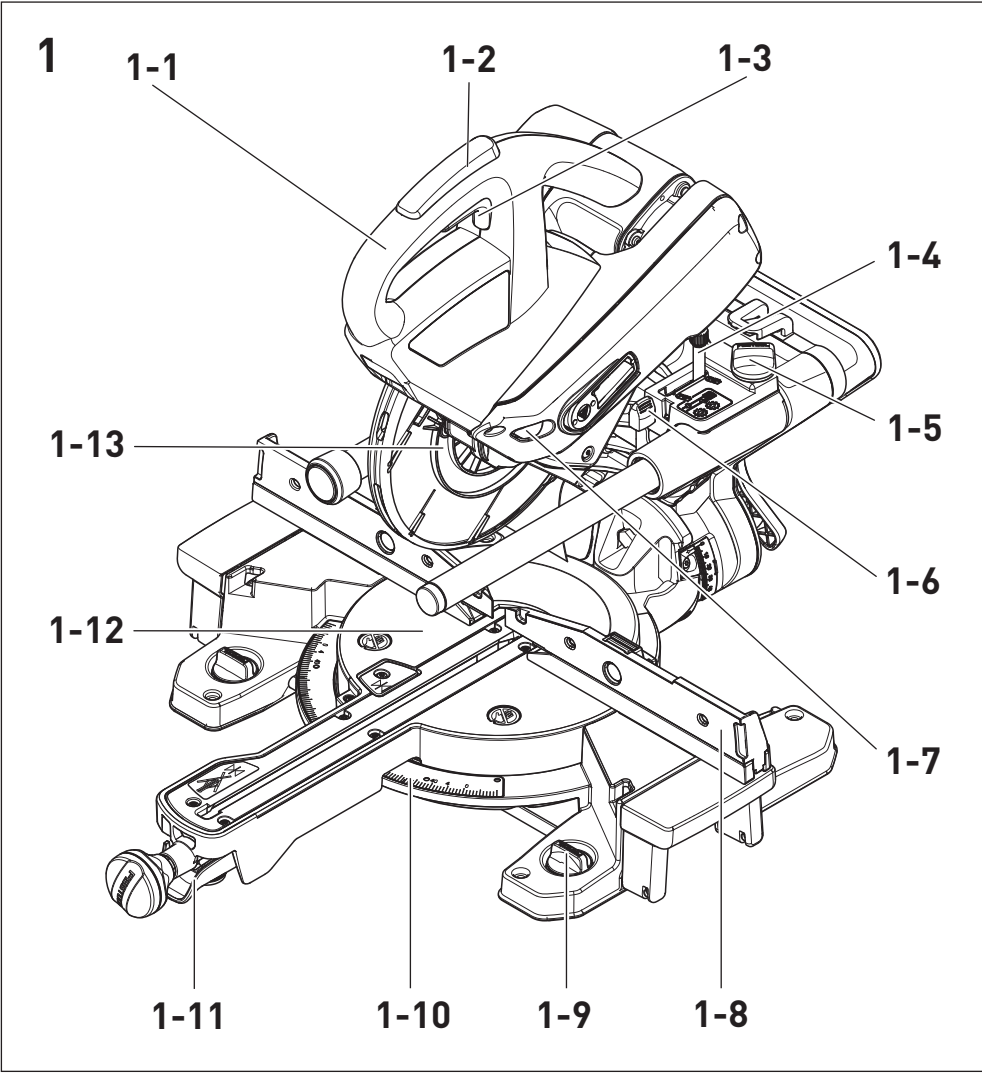


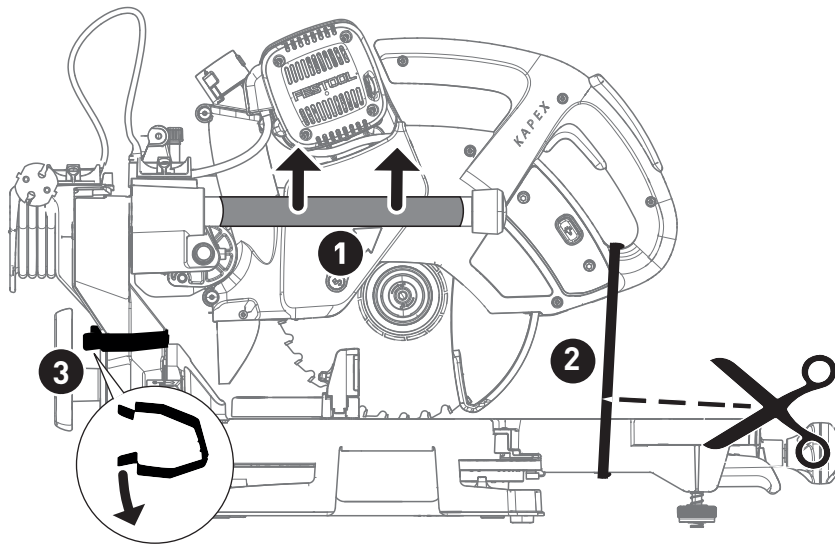
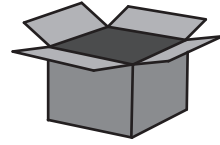
de	Originalbetriebsanleitung - Kappsäge	7
en	Original instructions - Compound mitre saw	20
fr	Manuel d'utilisation original - Scie à onglets radiale	32
es	Manual de instrucciones original: sierra tronzadora	45
it	Istruzioni per l'uso originali - Troncatrice	58
nl	Originele gebruiksaanwijzing - afkortzaag	71
sv	Originalbruksanvisning - Kapsåg	84
da	Original betjeningsvejledning - kapsav	95
fi	Alkuperäiset käyttöohjeet - katkaisusaha	106
nb	Original bruksanvisning - Kappsag	117
pt	Manual de instruções original - serra de chanfros	128
ru	Оригинальное руководство по эксплуатации — торцовочная пила	141
pl	Oryginalna instrukcja obsługi - ukośnica	154
cs	Originální provozní návod – kapovací pila	167

KS 60 E

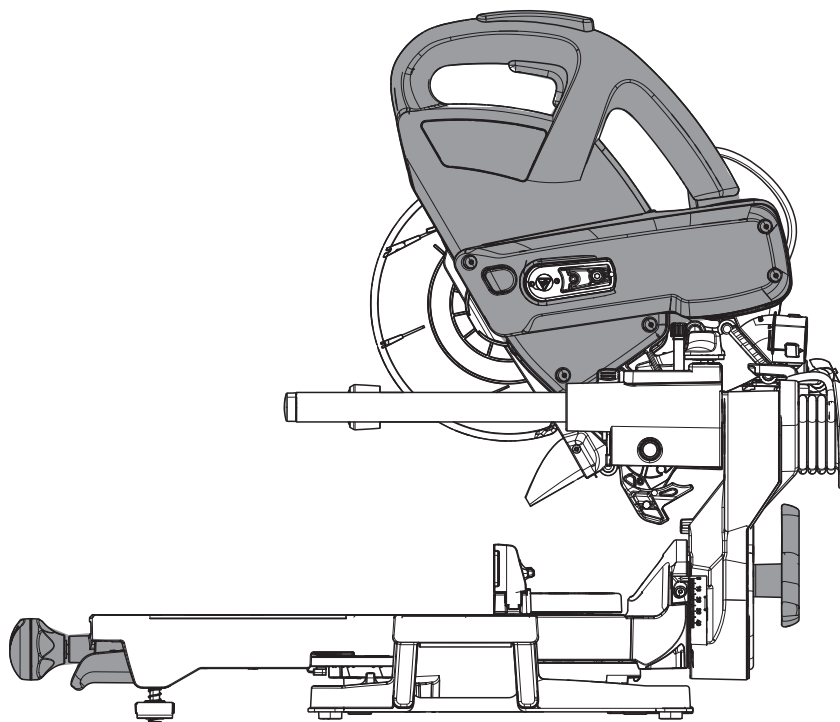




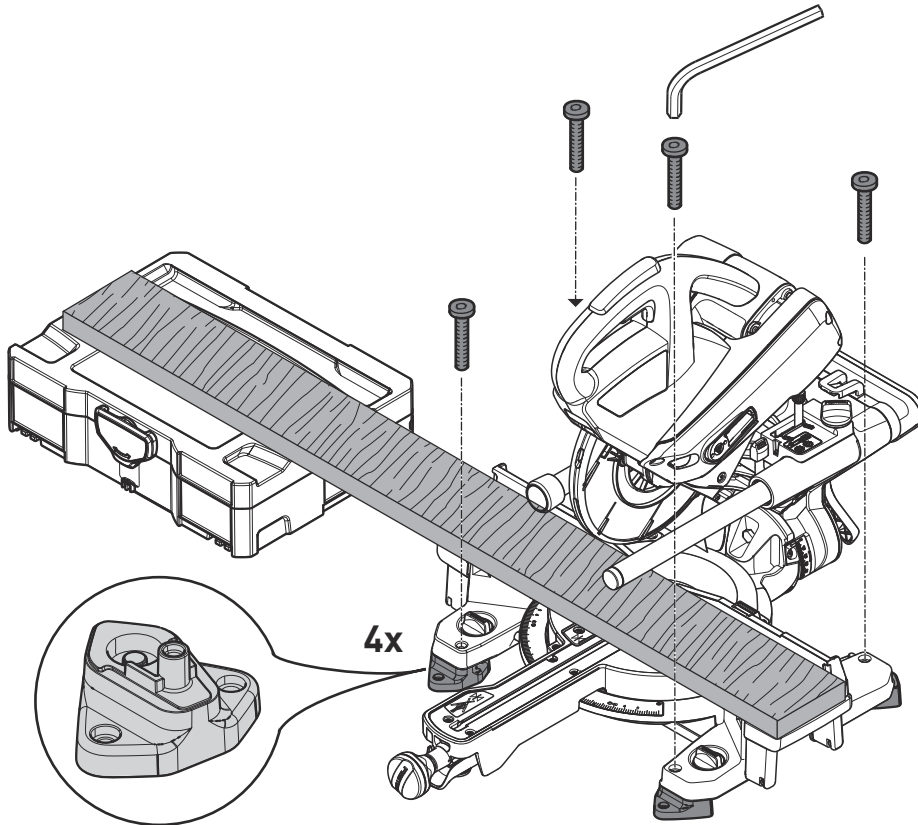
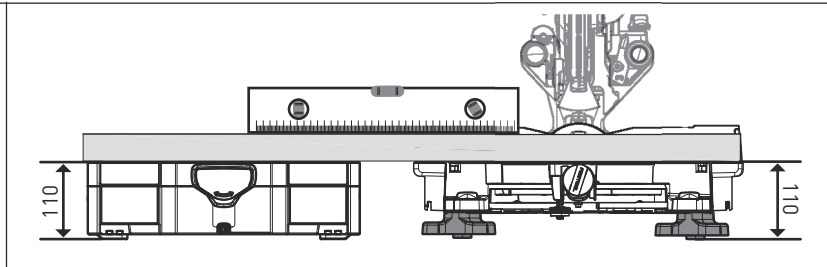
3



4

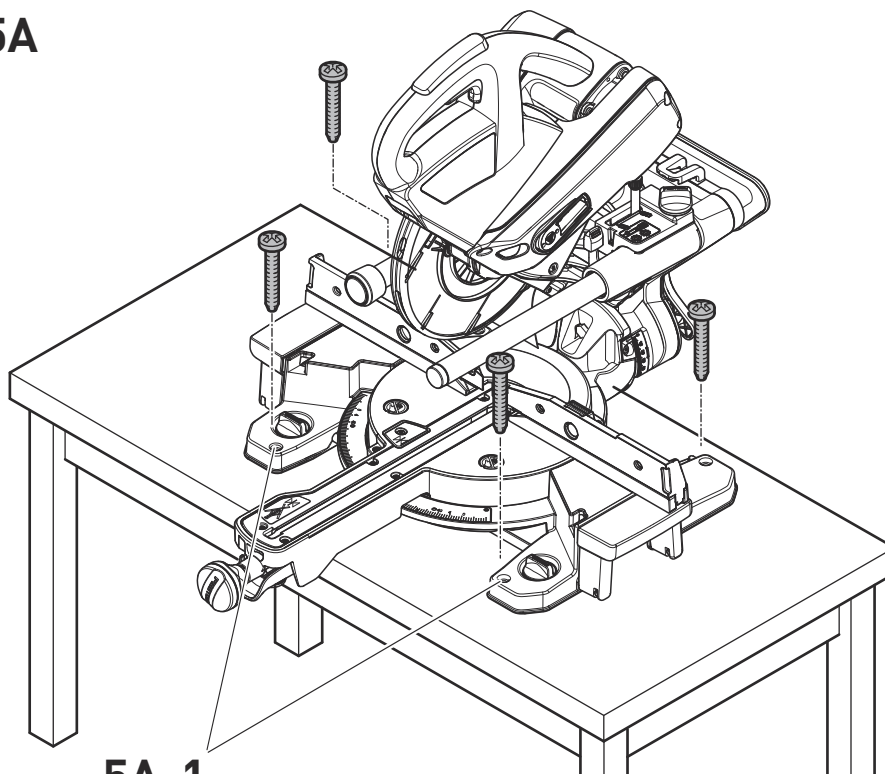


5



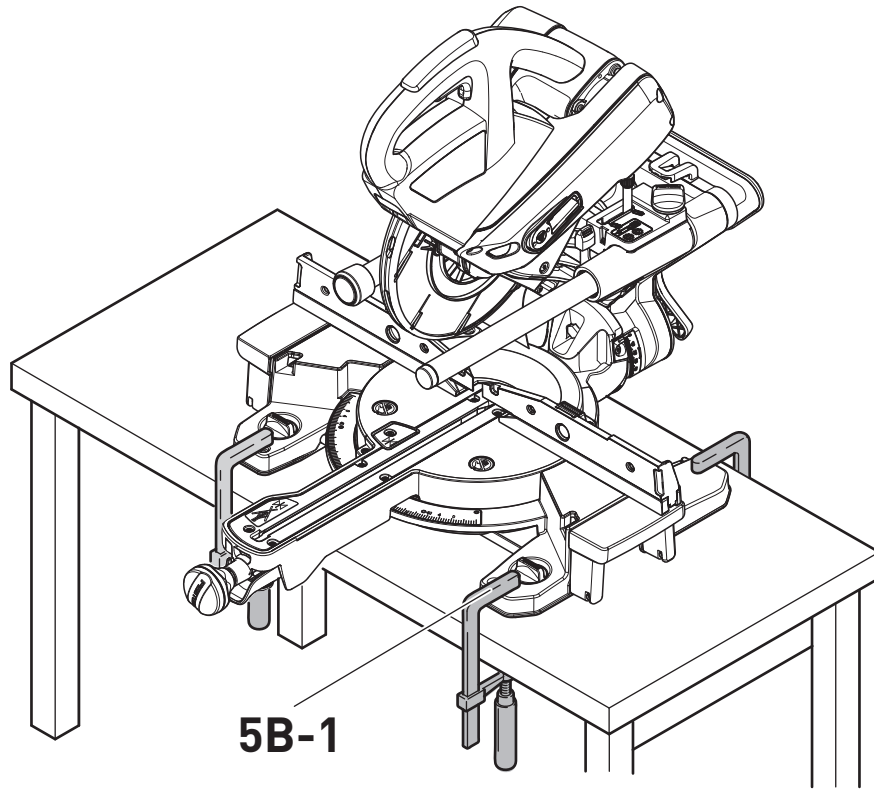
optional:
facultative: **A-SYS-KS60**
opcional:

5A



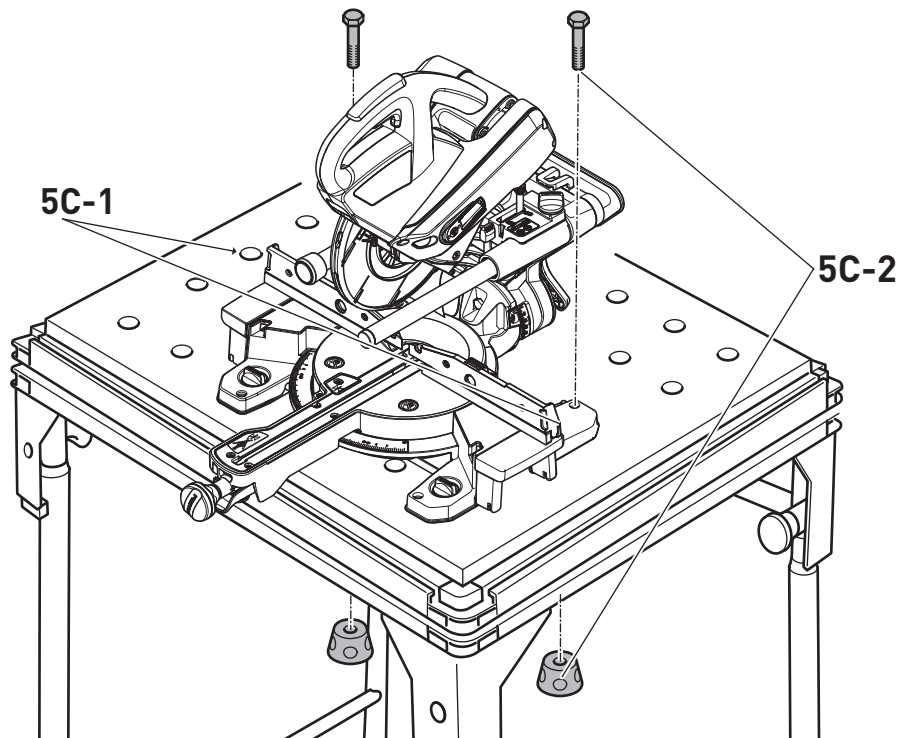
5A-1

5B



5C

optional:
facultative: **SZ-KS**
opcional:



Zug- und Kappsäge
Circular cross-cut saw
Scie guidée

Seriennummer *
Serial number *
N° de série *
(T-Nr.)

KS 60 E

10006965, 200113

de EG-Konformitätserklärung. Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt allen einschlägigen Bestimmungen der folgenden Richtlinien einschließlich ihrer Änderungen entspricht und mit den folgenden Normen übereinstimmt:

en EC-Declaration of Conformity. We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with all relevant provisions of the following directives including their amendments and complies with the following standards:

fr CE-Déclaration de conformité communautaire. Nous déclarons sous notre propre responsabilité que ce produit est conforme aux normes ou documents de normalisation suivants:

es CE-Declaración de conformidad. Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que este producto corresponde a las siguientes normas o documentos normalizados:

it CE-Dichiarazione di conformità. Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il presente prodotto è conforme alle norme e ai documenti normativi seguenti:

nl EG-conformiteitsverklaring. Wij verklaren op eigen verantwoordelijkheid dat dit produkt voldoet aan de volgende normen of normatieve documenten:

sv EG-konformitetsförklaring. Vi förklarar i eget ansvar, att denna produkt stämmer överens med följande normer och normativa dokument:

fi EY-standardinmukaisuusvakuutus. Vakuutamme yksinvastuullisina, etta tuote on seuraavien standardien ja normatiivisten ohjeiden mukainen:

da EF-konformitetserklæring Vi erklærer at have alene ansvaret for, at dette produkt er i overensstemmelse med de følgende normer eller normative dokumenter:

nb CE-Konformitetserklæring Vi erklærer på eget ansvar at dette produktet er i overensstemmelse med følgende normer eller normative dokumenter:

pt CE-Declaração de conformidade: Declaramos, sob a nossa exclusiva responsabilidade, que este produto corresponde às normas ou aos documentos normativos citados a seguir:

ru Декларация соответствия ЕС: Мы заявляем с исключительной ответственностью, что данный продукт соответствует следующим нормам или нормативным документам:

cs ES prohlášení o shodě: Prohlašujeme s veškerou odpovědností, že tento výrobek je ve shodě s následujícími normami nebo normativními dokumenty:

pl Deklaracja o zgodności z normami UE: Niniejszym oświadczamy na własną odpowiedzialność, że produkt ten spełnia następujące normy lub dokumenty normatywne:

2006/42/EG, 2014/30/EU, 2011/65/EU

EN 62841-1: 2015 + AC:2015

EN 62841-3-9:2015 + AC:2016-09

EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011

EN 55014-2:2015

EN 61000-3-2: 2014

EN 61000-3-3: 2013

EN 50581:2012



Festool GmbH

Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen
GERMANY

Wendlingen, 2018-08-23

Dr. Wolfgang Knorr
CTO

Ralf Brandt
Head of Standardization & Approbation

* im definierten Seriennummer-Bereich (S-Nr.) von 40000000 - 49999999

in the specified serial number range (S-Nr.) from 40000000 - 49999999
















dans la plage de numéro de série (S-Nr.) de 40000000 - 49999999

Inhaltsverzeichnis






1	Symbole.....	7
2	Sicherheitshinweise.....	7
3	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	10
4	Technische Daten.....	11
5	Geräteelemente.....	11
6	Inbetriebnahme.....	11
7	Einstellungen.....	12
8	Arbeiten mit dem Elektrowerkzeug.....	14
9	Wartung und Pflege.....	17
10	Zubehör.....	18
11	Umwelt.....	19

1 Symbole

Symbol Bedeutung


	Warnung vor allgemeiner Gefahr
	Warnung vor Stromschlag
	Betriebsanleitung, Sicherheitshinweise lesen!
	Gehörschutz tragen!
	Schutzhandschuhe tragen!
	Atemschutz tragen!
	Schutzbrille tragen!
	Nicht direkt ins Licht blicken!
	Nicht in den Hausmüll geben.
	Drehrichtung der Säge und des Sägeblatts
	Sägeblattabmessung a ... Durchmesser b ... Aufnahmebohrung
	Tipp, Hinweis
	Handlungsanweisung
	Schutzklasse II
	Netzstecker ziehen!

Symbol Bedeutung

	Gefahrenbereich! Hände fernhalten!
	Warnung vor heißer Oberfläche!
	Quetschgefahr für Finger und Hände!
	Schnittgefahr durch freistehendes Sägeblatt
	CE-Kennzeichnung: Bestätigt die Konformität des Elektrowerkzeugs mit den Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft.

2 Sicherheitshinweise

2.1 Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

 **WARNUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen.** Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzleitung) oder auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzleitung).

2.2 Maschinenspezifische Sicherheitshinweise

- **Gehrungskappsägen sind zum Schneiden von Holz oder holzartigen Produkten vorgesehen, sie können nicht zum Schneiden von Eisenwerkstoffen wie Stäben, Stangen, Schrauben usw. verwendet werden.** Abrasiver Staub führt zum Blockieren von beweglichen Teilen wie der unteren Schutzhaube. Schneidfunken verbrennen die untere Schutzhaube, die Einlegeplatte und andere Kunststoffteile.
- **Fixieren Sie das Werkstück nach Möglichkeit mit Zwingen. Wenn Sie das Werkstück mit der Hand festhalten, müssen Sie Ihre Hand immer mindestens 100 mm von jeder Seite des Sägeblatts entfernt halten. Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden von Stücken, die zu klein sind, um sie einzuspannen oder mit der Hand zu**


- halten.** Wenn Ihre Hand zu nah am Sägeblatt ist, besteht ein erhöhtes Verletzungsrisiko durch Kontakt mit dem Sägeblatt.
- **Das Werkstück muss unbeweglich sein und entweder festgespannt oder gegen den Anschlag und den Tisch gedrückt werden. Schieben Sie das Werkstück nicht in das Sägeblatt und schneiden Sie nie „freihändig“.** Lose oder sich bewegende Werkstücke könnten mit hoher Geschwindigkeit herausgeschleudert werden und zu Verletzungen führen.
 - **Schieben Sie die Säge durch das Werkstück. Vermeiden Sie es, die Säge durch das Werkstück zu ziehen. Für einen Schnitt heben Sie den Sägekopf und ziehen ihn über das Werkstück, ohne zu schneiden. Dann schalten Sie den Motor ein, schwenken den Sägekopf nach unten und drücken die Säge durch das Werkstück.** Bei ziehendem Schnitt besteht die Gefahr, dass das Sägeblatt am Werkstück aufsteigt und die Sägeblatteinheit dem Bediener gewaltsam entgegengeschleudert wird.
 - **Kreuzen Sie nie die Hand über die vorgezeichnete Schnittlinie, weder vor noch hinter dem Sägeblatt.** Abstützen des Werkstücks „mit gekreuzten Händen“, d.h. Halten des Werkstücks rechts neben dem Sägeblatt mit der linken Hand oder umgekehrt, ist sehr gefährlich.
 - **Greifen Sie bei rotierendem Sägeblatt nicht hinter den Anschlag. Unterschreiten Sie nie einen Sicherheitsabstand von 100 mm zwischen Hand und rotierendem Sägeblatt (gilt auf beiden Seiten des Sägeblatts, z.B. beim Entfernen von Holzabfällen).** Die Nähe des rotierenden Sägeblatts zu Ihrer Hand ist möglicherweise nicht erkennbar, und Sie können schwer verletzt werden.
 - **Prüfen Sie das Werkstück vor dem Schneiden. Wenn das Werkstück gebogen oder verzogen ist, spannen Sie es mit der nach außen gekrümmten Seite zum Anschlag. Stellen Sie immer sicher, dass entlang der Schnittlinie kein Spalt zwischen Werkstück, Anschlag und Tisch ist.** Gebogene oder verzogene Werkstücke können sich verdrehen oder verlagern und ein Klemmen des rotierenden Sägeblatts beim Schneiden verursachen. Es dürfen keine Nägel oder Fremdkörper im Werkstück sein.
 - **Verwenden Sie die Säge erst, wenn der Tisch frei von Werkzeugen, Holzabfällen usw. ist; nur das Werkstück darf sich auf dem Tisch befinden.** Kleine Abfälle, lose Holzstücke oder andere Gegenstände, die mit dem rotierenden Blatt in Berührung kommen, können mit hoher Geschwindigkeit weggeschleudert werden.
 - **Schneiden Sie jeweils nur ein Werkstück.** Mehrfach gestapelte Werkstücke lassen sich nicht angemessen spannen oder festhalten und können beim Sägen ein Klemmen des Blatts verursachen oder verrutschen.
 - **Sorgen Sie dafür, dass die Gehrungskappsäge vor Gebrauch auf einer ebenen, festen Arbeitsfläche steht.** Eine ebene und feste Arbeitsfläche verringert die Gefahr, dass die Gehrungskappsäge instabil wird.
 - **Planen Sie Ihre Arbeit. Achten Sie bei jedem Verstellen des Gehrungswinkels darauf, dass der verstellbare Anschlag richtig justiert ist und das Werkstück abstützt, ohne mit dem Blatt oder der Schutzhaube in Berührung zu kommen.** Ohne die Maschine einzuschalten und ohne Werkstück auf dem Tisch ist eine vollständige Schnittbewegung des Sägeblatts zu simulieren, um sicherzustellen, dass es nicht zu Behinderungen oder der Gefahr des Schneidens in den Anschlag kommt.
 - **Sorgen Sie bei Werkstücken, die breiter oder länger als die Tischoberseite sind, für eine angemessene Abstützung, z.B. durch Tischverlängerungen oder Sägeböcke.** Werkstücke, die länger oder breiter als der Tisch der Gehrungskappsäge sind, können kippen, wenn sie nicht fest abgestützt sind. Wenn ein abgeschnittenes Stück Holz oder das Werkstück kippt, kann es die untere Schutzhaube anheben oder unkontrolliert vom rotierenden Blatt weggeschleudert werden.
 - **Ziehen Sie keine anderen Personen als Ersatz für eine Tischverlängerung oder zur zusätzlichen Abstützung heran.** Eine instabile Abstützung des Werkstücks kann zum Klemmen des Blatts führen. Auch kann sich das Werkstück während des Schnitts verschieben und Sie und den Helfer in das rotierende Blatt ziehen.

- **Das abgeschnittene Stück darf nicht gegen das rotierende Sägeblatt gedrückt werden.** Wenn wenig Platz ist, z.B. bei Verwendung von Längsanschlägen, kann sich das abgeschnittene Stück mit dem Blatt verkeilen und gewaltsam weggeschleudert werden.
- **Verwenden Sie immer eine Zwinde oder eine geeignete Vorrichtung, um Rundmaterial wie Stangen oder Rohre ordnungsgemäß abzustützen.** Stangen neigen beim Schneiden zum Wegrollen, wodurch sich das Blatt „festbeißen“ und das Werkstück mit Ihrer Hand in das Blatt gezogen werden kann.
- **Lassen Sie das Blatt die volle Drehzahl erreichen, bevor Sie in das Werkstück schneiden.** Dies verringert das Risiko, dass das Werkstück fortgeschleudert wird.
- **Wenn das Werkstück eingeklemmt wird oder das Blatt blockiert, schalten Sie die Gehrungskappsäge aus. Warten Sie, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, ziehen Sie den Netzstecker und/oder nehmen Sie den Akku heraus. Entfernen Sie anschließend das eingeklemmte Material.** Wenn Sie bei einer solchen Blockierung weitersägen, kann es zum Verlust der Kontrolle oder zu Beschädigungen der Gehrungskappsäge kommen.
- **Lassen Sie nach beendetem Schnitt den Schalter los, halten Sie den Sägekopf unten und warten Sie den Stillstand des Blatts ab, bevor Sie das abgeschnittene Stück entfernen.** Es ist sehr gefährlich, mit der Hand in die Nähe des auslaufenden Blatts zu reichen.
- **Halten Sie den Handgriff gut fest, wenn Sie einen unvollständigen Sägeschnitt ausführen oder wenn Sie den Schalter loslassen, bevor der Sägekopf seine untere Lage erreicht hat.** Durch die Bremswirkung der Säge kann der Sägekopf ruckartig nach unten gezogen werden, was zu einem Verletzungsrisiko führt.

2.3 Weitere Sicherheitshinweise

- **Nur Sägeblätter verwenden, die den Angaben aus der bestimmungsgemäßen Verwendung entsprechen.** Sägeblätter, die nicht zu den Montageteilen der Säge passen, laufen unrund und können Splitter aus dem Werkstoff herausbrechen und herausschleudern. Diese Splitter können das Au-

ge des Benutzers oder umstehender Personen treffen.

- **Nur Sägeblätter mit Spanwinkel $\leq 0^\circ$ verwenden.** Ein Spanwinkel $> 0^\circ$ zieht die Säge ins Werkstück. Es besteht Verletzungsgefahr durch zurückschlagende Säge und rotierendes Werkstück.
- **Vor jedem Einsatz die Funktion der Pendelschutzhaube kontrollieren.** Das Elektrowerkzeug nur verwenden, wenn es ordnungsgemäß funktioniert.
- **Nicht mit den Händen in den Spanauswurf greifen.** Rotierende Teile können die Hände verletzen.
- **Beim Arbeiten können gesundheitsschädigende Stäube entstehen (z.B. bleihaltiger Anstrich, einige Holzarten).** Das Berühren oder Einatmen dieser Stäube kann für die Bedienperson oder in der Nähe befindliche Personen eine Gefährdung darstellen. In Ihrem Land gültige Sicherheitsvorschriften beachten.
-  Zum Schutz Ihrer Gesundheit eine P2-Atmenschutzmaske tragen. In geschlossenen Räumen für ausreichende Belüftung sorgen und ein Absaugmobil anschließen.
- Angesägte oder beschädigte Anschläge austauschen. Beschädigte Anschläge können beim Arbeiten mit der Säge weggeschleudert werden. Umstehende Personen können verletzt werden.
- **Nur original Festool Zubehör und Verbrauchsmaterial verwenden.** Nur von Festool getestetes und freigegebenes Zubehör ist sicher und auf das Gerät und die Anwendung perfekt abgestimmt.
- Das Elektrowerkzeug nur in Innenräumen und trockener Umgebung verwenden.



Nicht direkt ins Licht blicken. Die optische Strahlung kann die Augen schädigen.


2.4 Restrisiken

Trotz Einhaltung aller relevanter Bauvorschriften können beim Betreiben der Maschine noch Gefahren entstehen, z.B. durch:

- Berühren von sich drehenden Teilen von der Seite: Sägeblatt, Spannflansch, Flansch-Schraube,
- Berühren spannungsführender Teile bei geöffnetem Gehäuse und nicht gezogenem Netzstecker,

- Wegfliegen von Werkstückteilen,
- Wegfliegen von Werkzeugteilen bei beschädigten Werkzeugen,
- Geräuschemission,
- Staubemission.

2.5 Aluminiumbearbeitung

 Bei der Bearbeitung von Aluminium sind aus Sicherheitsgründen folgende Maßnahmen einzuhalten:

- Vorschalten eines Fehlerstrom- (FI-, PRCD-) Schutzschalters.
- Elektrowerkzeug an ein geeignetes Absauggerät anschließen.
- Elektrowerkzeug regelmäßig von Staubablagerungen im Motorgehäuse reinigen.
- Verwenden Sie ein Aluminium-Sägeblatt.



Schutzbrille tragen!

2.6 Emissionswerte

Die nach EN 62841 ermittelten Werte betragen typischerweise:

Schalldruckpegel	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Schalleistungspegel	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Unsicherheit	$K = 3 \text{ dB}$



VORSICHT

**Beim Arbeiten eintretender Schall
Schädigung des Gehörs**

- Gehörschutz benutzen.

Die angegebenen Geräuschemissionswerte

- sind nach einem genormten Prüfverfahren gemessen worden und können zum Vergleich eines Elektrowerkzeugs mit einem anderen verwendet werden,
- können auch zu einer vorläufigen Einschätzung der Belastung verwendet werden.



VORSICHT

Die Geräuschemissionen können - abhängig von der Art und Weise, in der das Elektrowerkzeug verwendet wird, insbesondere, welche Art von Werkstück bearbeitet wird - während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs von den Angabewerten abweichen.

- Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners festlegen, die auf einer Abschätzung der Belastung während der tatsächlichen Benutzungsbedingungen beruhen. (Hierbei sind alle Anteile des Betriebszyklus zu berücksichtigen, beispielsweise Zeiten, in denen das Elektrowerkzeug abgeschaltet ist, und solche, in denen es zwar eingeschaltet ist, aber ohne Belastung läuft.)

3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Elektrowerkzeug ist als Standgerät bestimmungsgemäß vorgesehen zum Sägen von Holz, Kunststoff, Aluminiumprofilen und vergleichbaren Werkstoffen. Andere Materialien, insbesondere Stahl, Beton und mineralische Werkstoffe, dürfen nicht bearbeitet werden.

Nur Festool Sägeblätter verwenden, die für die Benutzung mit diesem Elektrowerkzeug vorgesehen sind.

Die Sägeblätter müssen folgende Daten aufweisen:

- Sägeblattdurchmesser 216 mm
- Schnittbreite 2,3 mm (entspricht Zahnbreite)
- Aufnahmebohrung 30 mm
- Stammblattdicke 1,6 mm
- Sägeblatt gemäß EN 847-1
- Sägeblatt mit Spanwinkel $\leq 0^\circ$
- geeignet für Drehzahlen über **5000** min^{-1} .

Festool Sägeblätter entsprechen der EN 847-1. Nur Werkstoffe sägen, für welche das jeweilige Sägeblatt bestimmungsgemäß vorgesehen ist. Dieses Elektrowerkzeug darf ausschließlich von Fachkräften oder unterwiesenen Personen verwendet werden.



Für Schäden und Unfälle bei nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch haftet der Benutzer.

4 Technische Daten

Zug- und Kappsäge	KS 60 E
Leistung	1200 W
Stromzufuhr	220-240 V~ 50-60 Hz
Drehzahl (Leerlauf)	1300 - 3500 min ⁻¹
Drehzahl max. ^[1]	5000 min ⁻¹
Gehrungswinkel max.	60° links/rechts
Neigungswinkel max.	47/46° links/rechts
Sägeblattabmessungen	216 x 2,3 x 30 mm
Gewicht entsprechend EPTA-Procedure 01:2014	17,8 kg

5 Geräteelemente

- [1-1] Handgriff
- [1-2] Sicherheitstaste
- [1-3] Ein-/Ausschalter
- [1-4] Hebel für Nuttiefenbegrenzung
- [1-5] Drehknopf für Zugarretierung
- [1-6] Hebel für Transportarretierung
Spindelstopp
- [1-8] Anschlaglineal (beidseitig)
- [1-9] Drehknöpfe zum Fixieren der Tischverbreiterung (beidseitig)
- [1-10] Winkelanzeige für Gehrungsschnitte
- [1-11] Hebel zum Rasten der Gehrungswinkel
- [1-12] Drehteller
- [1-13] Pendelschutzhaube
- [2-1] Kabelklemme
- [2-2] Absaugstutzen
- [2-3] Ein-/Ausschalter für Schlaglicht (teilweise Zubehör)
- [2-4] Schraubzwinde FSZ120
- [2-5] Stellrad für Drehzahleinstellung
- [2-6] Drehknopf zum Fixieren des Drehtellers
- [2-7] Tischverbreiterung (beidseitig)

- [2-8] Schmiegarage zum Festklemmen der Winkelschmiege
- [2-9] Sterngriff zum Fixieren des Neigungswinkels
- [2-10] Schlüsselgarage für Innensechskantschlüssel
- [2-11] Kabelaufwicklung mit integriertem Tragegriff
- [3] Entfernen der Transportsicherung
- [4] Isolierte Griffflächen (grau schattierter Bereich)

Die angegebenen Abbildungen befinden sich am Anfang und am Ende der Betriebsanleitung.

6 Inbetriebnahme

6.1 Erste Inbetriebnahme



WARNUNG

Unzulässige Spannung oder Frequenz! Unfallgefahr

- ▶ Angaben auf Typenschild beachten.
- ▶ Länderbesonderheiten beachten.



Auf sicheren Stand des Elektrowerkzeugs achten. Kippgefahr. Ggfs. Montageanleitung für Multifunktions-tisch MFT oder Untergestell UG-KAPEX KS 60 beachten.

- ▶ Transportsicherung entfernen [3].
 - ▷ Schutzhülle von linker Zugschiene entfernen ①.
 - ▷ Sägeaggregat herunterdrücken, dabei fixierenden Kabelbinder durchtrennen ②.
 - ▷ Klammer um die Neigungsarretierung abziehen ③.
- ▶ Maschine aufstellen und in Arbeitsstellung bringen.

6.2 Aufstellen und Befestigen [5]



Vor allen Arbeiten an der Maschine Netzstecker ziehen.

Vor dem Befestigen, sofern gewünscht, Stützfüße A-SYS-KS60 (optionales Zubehör) montieren. Durch diese Stützfüße erhält die Arbeitsfläche auf dem Drehteller dieselbe Höhe wie ein Systainer 1. Mit diesen Systainern können dann lange Werkstücke abgestützt werden [5].

[1] max. auftretbare Drehzahl bei fehlerhafter Elektronik.

**Folgende Befestigungsmöglichkeiten bestehen:**

Maschine so befestigen, dass die Maschine beim Arbeiten nicht verrutschen kann.

Schrauben [5A]: Maschine mit vier Schrauben auf der Arbeitsfläche befestigen. Dazu dienen die Bohrungen **[5A-1]** an den vier Auflagepunkten des Sägeaggregates.

Schraubzwingen [5B]: Maschine mit Schraubzwingen **[5B-1]** auf der Arbeitsfläche befestigen. Die Auflagepunkte dienen der sicheren Befestigung unter Berücksichtigung des Schwerpunktes.

Spannset für MFT [5C]: Maschine mit dem Spannset **[5C-2]** auf dem Festool Multifunktionsstisch MFT/3 oder MFT/Kapex (SZ-KS) befestigen. Hierzu dienen die beidseitigen Sechskantlöcher **[5C-1]** nahe der Tischverbreiterung.

Untergestell UG-KAPEX KS 60[5D]: Dem Untergestell beiliegende Montageanleitung beachten.

6.3 Transport

**VORSICHT****Quetschgefahr****Sägeaggregat kann ausklappen/ausfahren**

- ▶ Der Transport der Maschine muss stets in der dafür vorgesehenen Transportstellung erfolgen.



Verletzungsgefahr! Maschine kann beim Tragen aus der Hand gleiten. Maschine stets mit beiden Händen an den vorgesehenen Tragegriffen **[6]** halten.

Maschine sichern (Transportstellung)

- ▶ Netzanschlussleitung auf die Kabelaufwicklung **[2-11]** aufwickeln und mit Kabelklemme **[2-1]** fixieren.
- ▶ Sägeaggregat in hintere Stellung bewegen und mit Drehknopf **[1-5]** arretieren.
- ▶ Sägeaggregat in senkrechte Position neigen.
 - ▷ Sterngriff **[2-9]** lösen,
 - ▷ Sägeaggregat in senkrechte Position bringen,
 - ▷ Sterngriff zudrehen.
- ▶ Sägeaggregat arretieren.
 - ▷ Sicherheitstaste **[1-2]** drücken und halten.
 - ▷ Sägeaggregat bis zum Anschlag nach unten bewegen.
 - ▷ Hebel für Transportarretierung **[1-6]** umlegen.

- ▷ Sicherheitstaste loslassen.

Das Sägeaggregat verbleibt in der unteren Stellung.

- ▶ Drehteller in rechte Position schwenken.
 - ▷ Drehknopf **[2-6]** lösen.
 - ▷ Rasthebel **[1-11]** drücken und halten.
 - ▷ Drehteller **[1-12]** bis zum Anschlag nach rechts schwenken.
 - ▷ Rasthebel loslassen, Drehknopf schließen.

Maschine ist in Transportstellung [6].

- ① Vorgesehene Tragegriffe sind die Handgriffe am Sägeaggregat **[6-1]**, in der Kabelaufwicklung **[6-3]** und die Tischverbreiterungen **[6-2]** (im fixierten Zustand!).

6.4 Arbeitsstellung

Maschine entriegeln (Arbeitsstellung)

- ▶ Sägeaggregat in senkrechte Position (Sägeblatt vertikal) schwenken **[10]**.
- ▶ Sägeaggregat bis zum Anschlag nach unten bewegen und halten.
- ▶ Hebel für Transportarretierung **[1-6]** umlegen.
- ▶ Sägeaggregat langsam nach oben führen.
- ▶ Netzanschlussleitung abwickeln und Netzstecker einstecken.

Maschine ist betriebsbereit.

6.5 Ein-/Ausschalten

- ▶ Elektrische Sicherheit des Stromanschlusses prüfen.
- ▶ Arbeitsstellung herstellen bzw. Verriegelung des Sägeaggregats lösen.
- ▶ Sicherheitstaste **[1-2]** drücken und halten.
- ▶ Ein-/Ausschalter **[1-3]** drücken und halten.
 - drücken = EIN
 - loslassen = AUS

7 Einstellungen

7.1 Elektronik

Die Maschine besitzt eine Elektronik mit folgenden Eigenschaften:

Sanftanlauf

Der elektronisch geregelte Sanftanlauf sorgt für ruckfreien Anlauf des Elektrowerkzeugs.

Drehzahlregelung

Die Drehzahl lässt sich mit dem Stellrad **[2-5]** stufenlos im Drehzahlbereich einstellen. Dadurch können Sie die Schnittgeschwindigkeit dem jeweiligen Werkstoff optimal anpassen (siehe Tabelle).

Empfohlene Stellung des Stellrades	
Holz	3 - 6
Kunststoff	3 - 5
Faserwerkstoff	1 - 3
Aluminium- und NE-Profile	3 - 6

Strombegrenzung

Die Strombegrenzung verhindert bei extremer Überlastung eine zu hohe Stromaufnahme. Dies kann zu einer Verringerung der Motordrehzahl führen. Nach Entlastung läuft der Motor sofort wieder an.

Temperatursicherung

Bei zu hoher Motortemperatur werden Stromzufuhr und Drehzahl reduziert. Das Elektrowerkzeug läuft nur noch mit verringerter Leistung, um eine rasche Abkühlung durch die Motorlüftung zu ermöglichen. Nach Abkühlung läuft das Elektrowerkzeug wieder selbstständig hoch.

7.2 Absaugmobil anschließen



WARNUNG

Gesundheitsgefährdung durch Stäube

- ▶ Nie ohne Absaugung arbeiten.
- ▶ Nationale Bestimmungen beachten.

Festool Absaugmobil

An das Winkelstück am Absaugstutzen [2-2] kann ein Festool Absaugmobil mit einem Absaugschlauchdurchmesser von 27 mm oder 36 mm (36 mm wegen geringerer Verstopfungsgefahr empfohlen) angeschlossen werden.

7.3 Anschlaglineale einstellen [8]



Spezielle Einstellungen für geneigte Schnitte können das Verschieben der Anschlaglineale erforderlich machen. Bei geneigten Schnitten besteht die Gefahr, dass die Anschlaglineale angesägt werden.

- ▶ Drehknöpfe (beidseitig) [8-1] öffnen.
- ▶ Anschlaglineale [8-4] so verschieben, dass ein maximaler Abstand von 8 mm zum Sägeblatt besteht.
- ▶ Durch probeweises Herabsenken des Sägeaggregats, im ausgeschalteten Zustand, prüfen, ob das Sägeblatt die Anschlaglineale berührt.
- ▶ Drehknöpfe schließen.

- ⓘ Auflagefläche der Anschlaglineale kann individuell angepasst werden, indem geeignete Schlaghölzer angeschraubt werden [8A]. Hierbei ist darauf zu achten, dass die Funktionalität der Säge nicht eingeschränkt wird.

7.4 Tischverbreiterung anpassen

- ▶ Drehknopf [8-3] öffnen.
- ▶ Tischverbreiterung [8-2] soweit herausziehen, dass das Werkstück vollständig aufliegt.
- ▶ Drehknopf schließen.

- ⓘ Steht das Werkstück trotz maximal ausgezogener Tischverbreiterung über, muss das Werkstück anderweitig abgestützt werden.

7.5 Sägeblatt auswählen

Festool-Sägeblätter sind mit einem farbigen Ring gekennzeichnet. Die Farbe des Rings steht für den Werkstoff, für den das Sägeblatt geeignet ist.

Farbe	Werkstoff	Symbol
Gelb	Holz, weiche Kunststoffe	
Rot	Kunststoff/Mineralwerkstoff	
Grün	Baustoffe	
Blau	Aluminium, Stahl/Sandwichplatten	

7.6 Sägeblatt wechseln [9]



WARNUNG

Verletzungsgefahr, Stromschlag

- ▶ Vor allen Arbeiten an der Maschine stets den Netzstecker aus der Steckdose ziehen!



VORSICHT

Heißes und scharfes Werkzeug

Verletzungsgefahr

- ▶ Keine stumpfen und defekten Einsatzwerkzeuge verwenden!
- ▶ Zum Wechsel des Sägeblattes Schutzhandschuhe tragen.

Maschine vorbereiten

- ▶ Netzstecker ziehen, Netzanschlussleitung aufwickeln.
- ▶ Sägeaggregat bis zum Anschlag nach unten bewegen.


- ▶ Hebel für Transportarretierung **[9-2]** umlegen.
- ▶ Sägeaggregat langsam nach oben führen.
- ▶ Innensechskantschlüssel **[9-7]** aus Halterung in der Kabelaufwicklung **[9-10]** (Schlüsselgarage) entnehmen.

Sägeblatt abmontieren


- ▶ Spindelstopp **[9-1]** drücken und halten.
- ▶ Sägeblatt mittels Innensechskantschlüssel **[9-7]** drehen bis der Spindelstopp einrastet.
- ▶ Schraube **[9-6]** mit Innensechskantschlüssel lösen (**Linksgewinde, in Pfeilrichtung drehen!**).
- ▶ Schraube und Flansch **[9-8]** abnehmen.
- ▶ Spindelstopp loslassen.
- ▶ Sicherheitstaste **[9-3]** drücken und halten.
- ▶ Pendelschutzhaube **[9-4]** mit einer Hand hochziehen und halten.
- ▶ Sägeblatt **[9-5]** entnehmen.

Sägeblatt montieren


Sägeblatt und Flansch müssen frei von Staub und Verunreinigungen sein um einen sauberen Lauf des Sägeblatts zu gewährleisten.

 Sägeblatt und Flansch müssen frei von Staub und Verunreinigungen sein um einen sauberen Lauf des Sägeblatts zu gewährleisten.

- ▶ Neues Sägeblatt **[9-5]** einsetzen.

 Die Beschriftung des Sägeblatts muss sichtbar sein. Die Drehrichtung des Sägeblatts muss mit der Pfeilrichtung **[9-9]** übereinstimmen!

- ▶ Flansch **[9-8]** so einsetzen, dass die Passformen von Flansch, Aufnahmegewinde und Sägeblatt ineinandergreifen.
- ▶ Spindelstopp **[9-1]** drücken und halten.
- ▶ Sägeblatt mittels Innensechskantschlüssel **[9-7]** drehen bis der Spindelstopp einrastet.
- ▶ Schraube **[9-6]** einsetzen und entgegen der Pfeilrichtung festziehen.

 **Verletzungsgefahr!** kontrollieren Sie nach jedem Sägeblattwechsel den festen Sitz des Sägeblattes. Durch eine lockere Schraube kann sich das Sägeblatt lösen.

8 Arbeiten mit dem Elektrowerkzeug



WARNUNG

Wegfliegende Werkzeugteile/Werkstückteile

Verletzungsgefahr

- ▶ Schutzbrille tragen!
- ▶ Andere Personen bei der Benutzung fern halten.
- ▶ Werkstücke immer fest einspannen.
- ▶ Schraubzwingen müssen vollständig aufliegen.




WARNUNG

Pendelschutzhaube schließt nicht

Verletzungsgefahr

- ▶ Sägevorgang unterbrechen.
- ▶ Netzanschlussleitung ausstecken, Schnittreste entfernen. Bei Beschädigung Pendelschutzhaube austauschen lassen.

Zum sicheren Arbeiten

 Beim Arbeiten alle eingangs eingeführten Sicherheitshinweise sowie folgende Regeln beachten:

- Korrekte Arbeitsposition:
 - vorn an der Bedienerseite;
 - frontal zur Säge;
 - neben der Sägeblattflucht.
- Elektrowerkzeug beim Arbeiten immer mit der Bedienhand am Handgriff **[1-1]** festhalten. Die freie Hand immer außerhalb des Gefahrenbereichs halten.
- Elektrowerkzeug nur im eingeschalteten Zustand gegen das Werkstück führen.
- Vorschubgeschwindigkeit anpassen, um eine Überlastung der Maschine zu verhindern, sowie ein Schmelzen des Kunststoffes beim Schneiden von Kunststoffen.
- Sicherstellen, dass der Sterngriff **[2-9]** und der Drehknopf **[2-6]** angezogen sind.
- Nicht bei defekter Elektronik des Elektrowerkzeugs arbeiten, da dies zu überhöhten Drehzahlen führen kann. Eine fehlerhafte Elektronik erkennen Sie am fehlenden Sanftanlauf, wenn keine Drehzahlregelung möglich ist und bei Rauchentwicklung oder Verbrennungsgeruch aus der Maschine.

8.1 Werkstück einspannen



Warnung! Werkstückeigenschaften beachten:

Verletzungsgefahr

Fester Sitz - werkstücke an Anschlaglineal anlegen. Keine Werkstücke bearbeiten, die sich nicht sicher einspannen lassen.

Größe - keine zu kleinen Werkstücke bearbeiten. Abgeschnittenes Reststück sollte aus Sicherheitsgründen **nicht kleiner als 30 mm** lang sein. Kleine Werkstücke können vom Sägeblatt nach hinten in den Spalt zwischen Sägeblatt und Anschlaglineal gezogen werden.

Korrektes Abstützen - maximale Werkstückabmessungen beachten. Verlängerungen der Werkstückauflage immer verwenden und befestigen. Im Werkstück können sonst innere Spannungen auftreten, welche zu plötzlichen Verformungen führen können. Ggfs. Hinweise für Werkstückabmessungen beachten (siehe Kapitel) [7.4](#).

Zum Einspannen wie folgt vorgehen [7]

- ▶ Sägeaggregat bis zum Anschlag nach unten drücken.
- ▶ Hebel für Transportarretierung **[7-1]** umlegen.
- ▶ Sägeaggregat langsam nach oben führen.
- ▶ Werkstück bündig an Anschlaglineal **[7-3]** anlegen.
- ▶ Werkstück mit Schraubzwinde **[7-2]** befestigen.
- ▶ Festen Sitz des Werkstücks prüfen.

8.2 Werkstückabmessungen beachten

Maximale Werkstückabmessungen ohne Erweiterung durch Zubehörteile

Gehrungs-/Neigungswinkel nach Skala	Höhe x Breite x Länge
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° rechts	20 x 305 x 720 mm
0°/45° links	40 x 305 x 720 mm
45°/45° rechts	20 x 215 x 720 mm
45°/45° links	40 x 215 x 720 mm

Maximale Werkstückabmessungen bei Montage zusammen mit UG-KS60 und KA-KS60

Die maximale Höhe und Breite des Werkstücks verändert sich nicht durch die Montage von Zubehörteilen. Die Auflagefläche bei Montage des

Untergestells kommt der Auflagefläche bei ausgezogener Tischverbreiterung gleich.

Eingesetztes Zubehörteil	Länge
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (einseitig)	1880-2800 mm
KA-KS60 (beidseitig)	3360-5200 mm

Lange Werkstücke

Werkstücke, welche über die Sägefläche hinausragen, zusätzlich abstützen:

- ▶ Werkstücke, welche über die Sägefläche hinausragen, zusätzlich abstützen:
- ▶ Tischverbreiterung anpassen, siehe Kapitel [7.4](#).
- ▶ Falls das Werkstück weiterhin übersteht, Tischverbreiterung wieder einfahren und Kappanschlag KA-KS60 montieren, oder Kappsäge mittels Schraubfüßen A-SYS-KS60 erhöhen und dann Werkstücke mittels Systainern T-LOC SYS-MFT der Systainer-Größe 1 abstützen.
- ▶ Werkstück durch zusätzliche Schraubzwingen sichern.

Dünne Werkstücke

Dünne Werkstücke können beim Sägen flattern oder brechen.

- ▶ Dünne Werkstücke können beim Sägen flattern oder brechen.
- ▶ Werkstück verstärken: Gemeinsam mit Verschnittholz einspannen.

Schwere Werkstücke

- ▶ Um die Stabilität der Maschine auch beim Sägen schwerer Werkstücke zu gewährleisten, Stützfuß **[8-5]** bündig zur Unterlage justieren.

8.3 Werkstück sägen

Beweglichkeit der Pendelschutzhaube prüfen



Die Pendelschutzhaube muss sich immer frei bewegen und selbstständig schließen können.

- ▶ Netzstecker ziehen.
- ▶ Pendelschutzhaube mit der Hand greifen und probeweise in das Sägeaggregat hineinschieben.

Pendelschutzhaube muss leichtgängig beweglich sein und sich nahezu vollständig in die Pendelhaube versenken lassen.

Reinigung des Sägeblattbereichs

- ▶ Den Bereich um die Pendelschutzhaube stets sauber halten

- ▶ Staub und Späne durch Ausblasen mit Druckluft oder mit einem Pinsel reinigen.

Kappsägen

Die Grundfunktion der Kappsäge ist das Sägen mit festem Sägeaggregat ohne Neigung. Empfohlen: Werkstücke bis 70 mm Breite.


Drehknopf [1-5] arretiert das Sägeaggregat, sodass es nicht mehr vor- oder zurückbewegt werden kann.

- ⓘ Das Schlaglicht SL-KS60 (teilweise Zubehör) wirft über das Sägeblatt einen Schlagschatten auf das Werkstück. Funktion mittels Ein-/Ausschalter [2-3] aktivieren. Die Schnittlinie wird nach dem Absenken des Sägeaggregats sichtbar.

Zugsägen

Beim Zugsägen wird das Sägeblatt von vorne an das Werkstück herangeführt. Dies ermöglicht ein kontrollierteres Sägen mit geringerem Kraftaufwand ermöglicht. Empfohlen für Werkstücke über 70 mm Breite.

Richtiger Sägeablauf beim Zugsägen

 **Gleichlaufsägen vermeiden!** beim Sägen das abgesenkte Sägeaggregat nicht zum Körper heranziehen. Das Sägeblatt könnte einhaken und das Sägeaggregat zum Bediener hin beschleunigen.

- ▶ Drehknopf für Zugarretierung [1-5] lösen.
- ▶ Sägeaggregat bis zum Anschlag heranziehen.
- ▶ Sicherheitstaste [1-2] gedrückt halten.
- ▶ Sägeaggregat herunterdrücken, dabei Ein-/Ausschalter [1-3] drücken und halten.
- ▶ Sägeaggregat erst gegen das Werkstück führen, wenn die eingestellte Drehzahl erreicht wurde.
- ▶ Schnitt ausführen, Sägeaggregat durch das Werkstück bis zum Anschlag schieben.
- ▶ Nach geführtem Schnitt, Sägeaggregat zurück nach oben führen.
Die Pendelschutzhaube schließt automatisch.
- ▶ Sicherheitstaste und Ein-/Ausschalter loslassen. Drehknopf schließen.

8.4 Gehrungswinkel sägen [10]

Standard-Gehrungswinkel

Folgende Gehrungswinkel (**links und rechts**) rasten selbsttätig: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Standardgehrungswinkel einstellen


- ▶ Drehknopf lösen ①.

- ▶ Rasthebel drücken, aber nicht einhängen ②.
- ▶ Drehteller in die gewünschte Position drehen ③, kurz vor dem Erreichen des gewünschten Winkels Rasthebel loslassen. Drehteller rastet bei vorgesehenen Gehrungswinkeln leicht ein.
- ▶ Drehknopf schließen ④.

Individuelle Gehrungswinkel einstellen

- ▶ Drehknopf lösen ①.
- ▶ Rasthebel ② drücken und durch Linksdruk einrasten.
- ▶ Drehteller stufenlos in die gewünschte Position schwenken ③.
- ▶ Drehknopf schließen ④.

8.5 Geneigte Schnitte sägen [11]

 Spezielle Einstellungen für geneigte Schnitte können das Verschieben oder Abnehmen der Anschlaglineale ① erforderlich machen, siehe Kapitel 7.3.

zwischen 0° und 45° Linksneigung

- ▶ Sterngriff lösen ②.
- ▶ Sägeaggregat bis zum gewünschten Schnittwinkel neigen ④.
- ▶ Sterngriff zudrehen ⑤.

zwischen 0° und 45° Rechtsneigung:

- ▶ Sterngriff lösen ②.
- ▶ Entriegelungstaste betätigen ③, ggfs. durch leichtes Neigen in Gegenrichtung entlasten.
- ▶ Sägeaggregat bis zum gewünschten Schnittwinkel neigen ④.
- ▶ Sterngriff zudrehen ⑤.

46 - 47° Rechts-/Linksneigung (Hinterschneiden)

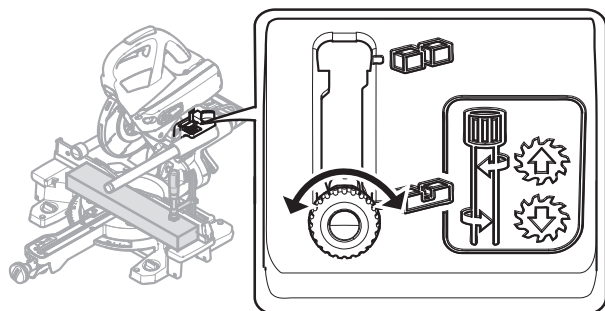
- ▶ Sterngriff lösen ②.
- ▶ Entriegelungstaste betätigen ③, ggfs. durch leichtes Neigen in Gegenrichtung entlasten.
- ▶ Sägeaggregat bis zum Anschlag neigen ④.
- ▶ Entriegelungstaste erneut betätigen ③.
- ▶ Sägeaggregat erneut neigen ④.
- ▶ Sterngriff zudrehen ⑤.

8.6 Nuten sägen

Mit der stufenlos einstellbaren Nuttiefenbegrenzung lassen sich Nutbereiche individuell über die gesamte Schnitttiefe festlegen. So wird

das Nuten oder Abplatten mit beliebiger Höhe bei jeder Werkstückgröße möglich.

- ① Die runde Form des Sägeblattes bedingt beim Nuten eine leichte Schnittkrümmung nach oben hin. Für exakt horizontales Nuten muss zwischen das Werkstück und die Anschlaglineale ein Schlagholz eingespannt werden, sodass ein Abstand von ca. 4 cm gewährleistet ist.
- ▶ Maschine in Arbeitsstellung bringen.



- ① Hebel für Nuttiefbegrenzung **[1-4]** nur umklappen, wenn das Sägeaggregat in der oberen Position (=Arbeitsposition) ist.
- ▶ Hebel für die Nuttiefbegrenzung **[1-4]** bis zum Einrasten nach vorne ziehen. Das Sägeaggregat lässt sich nur noch bis zur eingestellten Kapptiefe nach unten drücken.
- ▶ Durch Drehen des Hebels für die Nuttiefbegrenzung die gewünschte Tiefe einstellen (**Linksdrehung = Nuttiefe vergrößern, Rechtsdrehung = Nuttiefe verkleinern**)

Durch das probeweise Herunterdrücken des Sägeaggregates prüfen, ob die Nuttiefbegrenzung auf die gewünschte Nuttiefe eingestellt ist.

- ① Sägeaggregat nur herunterdrücken wenn der Hebel zur Nuttiefbegrenzung in einer der beiden Endpositionen eingerastet ist. Gefahr einer Beschädigung des Elektrowerkzeugs.
- ▶ Schnitte führen.
- ▶ Um die Nuttiefbegrenzung zu deaktivieren, Hebel **[1-4]** zurücksetzen.

9 Wartung und Pflege



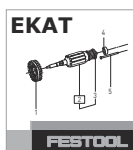
WARNUNG

Verletzungsgefahr, Stromschlag

- ▶ Vor allen Wartungs- und Pflegearbeiten stets den Netzstecker aus der Steckdose ziehen!
- ▶ Alle Wartungs- und Reparaturarbeiten, die ein Öffnen des Motorgehäuses erfordern, dürfen nur von einer autorisierten Kundendienstwerkstatt durchgeführt werden.



Kundendienst und Reparatur nur durch Hersteller oder durch Servicewerkstätten. Nächstgelegene Adresse unter: www.festool.de/service



Nur original Festool Ersatzteile verwenden! Bestell-Nr. unter: www.festool.de/service

Folgende Hinweise beachten:

- ▶ Beschädigte Schutzeinrichtungen und Teile müssen sachgemäß durch eine anerkannte Fachwerkstatt repariert oder ausgewechselt werden, soweit nichts anderes in der Betriebsanleitung angegeben ist.
- ▶ Um Splitter und Späne aus dem Elektrowerkzeug zu entfernen, Öffnungen absaugen. Sägespäne und Kleinteile die sich im den Sägekanal verfangen, können leicht durch die Öffnung **[12-4]** herausgeschoben werden.
- ▶ Zur Sicherung der Luftzirkulation die Kühlluftöffnungen im Gehäuse stets frei und sauber halten.



Eine regelmäßige Reinigung der Maschine, vor allem der Verstelleinrichtungen und der Führungen, stellt einen wichtigen Sicherheitsfaktor dar.

Das Gerät ist mit selbstabschaltbaren Spezialkohlen ausgerüstet. Sind diese abgenutzt, erfolgt eine automatische Stromunterbrechung und das Gerät kommt zum Stillstand.


9.1 Spanfänger austauschen [12]

- ① Um eine ordnungsgemäße Staub- und Späneerfassung zu gewährleisten muss stets mit montiertem Spanfänger gearbeitet werden.
- ▶ Schrauben **[12-1]** an der Schutzhaube lösen, Spanfänger und Klemme abziehen.

- ▶ Klemme **[12-2]** auf neuen Spanfänger aufsetzen.
- ▶ Spanfänger **[12-3]** inklusive Klemme an Schutzhaube anschrauben.

9.2 Tischeinlage ersetzen [13]

Abgenutzte Tischeinlagen stets austauschen. Maschine nie ohne Tischeinlagen verwenden.

- ▶ Anlagemarkierung **[13-3]** für Winkelschmiege abschrauben.
- ▶ Schrauben **[13-1]** in Tischeinlage lösen.
- ▶ Tischeinlage **[13-2]** und Anlagemarkierung **[13-3]** ersetzen.
- ▶ Schrauben wieder anbringen.
- ▶ Prüfen, ob die Positionsmarkierungen  auf einer Linie liegen die zugleich im rechten Winkel zu den Anschlaglinealen verlaufen muss.

9.3 Schlaglichtfenster reinigen/tauschen (Teilweise Zubehör)

Das Schlaglicht SL-KS60 leuchtet die Schnittkante auf dem Werkstück aus. Bei staubintensiven Arbeiten kann die Leuchtleistung beeinträchtigt werden. Zum Reinigen wie folgt vorgehen **[13]**:

- ▶ Maschine in Arbeitsstellung bringen.
- ▶ Schlaglichtfenster **[13-4]** werkzeuglos herausziehen und reinigen/tauschen.
- ▶ Schlaglichtfenster wieder einsetzen. Schlaglichtfenster rastet hörbar ein.

10 Zubehör

Die Bestellnummern für Zubehör und Werkzeuge finden Sie in Ihrem Festool Katalog oder im Internet unter „www.festool.com“.

Zusätzlich zu dem beschriebenen Zubehör bietet Festool weiteres umfangreiches System-Zubehör an, das Ihnen einen vielfältigen und effektiven Einsatz Ihrer Säge gestattet, z.B.:

- Kappanschlag KA-KS60
- Untergestell UG-KAPEX KS 60
- Schraubfüße A-SYS-KS60
- Spannverbindung für MFT SZ-KS
- Winkelschmiege SM-KS60
- Schlaglicht SL-KS60


10.1 Winkelschmiege SM-KS60 (teilweise Zubehör)

Mit der Winkelschmiege können beliebige Winkel (z. B. zwischen zwei Wänden) abgenommen werden. Die Winkelschmiege bildet dabei die Winkelhalbierende.

Innenwinkel abnehmen [14A]

- ▶ Arretierung **[14-2]** öffnen.
- ▶ Schenkel [14-1] ausschwenken, um den Innenwinkel abzunehmen.
- ▶ Arretierung schließen.

*Die gestrichelte Markierung **[14-4]** gibt die Winkelhalbierende an. Die Winkelhalbierende kann über die Außenkanten der Schmiege an*

die Positionsmarkierungen  auf dem Drehteller übertragen werden.

Außenwinkel abnehmen [14B]

- ▶ Arretierung **[14-2]** öffnen.
- ▶ Aluprofile **[14-3]** der Schenkel nach vorne schieben.
- ▶ Schenkel [14-1] ausschwenken, sodass die Aluprofile am Außenwinkel anliegen.
- ▶ Arretierung schließen.
- ▶ Aluprofile der beiden Schenkel wieder zurückschieben.

Winkel übertragen [15]

- ▶ Winkelschmiege passgenau an eines der Anschlaglineale anlegen **1** .- mit dem Daumen andrücken.
- ▶ Drehknopf lösen **2** .
- ▶ Rasthebel einhängen **3** .
- ▶ Drehteller schwenken **4** , bis die Außenkante der Schmiege mit der Markierung deckungsgleich ist **5** .

i Dazu muss die Schmiege parallel zum Anschlag der Kappsäge verschoben werden. Schmiege gleichzeitig mit dem Daumen in der Griffmulde an das Anschlaglineal drücken.

- ▶ Drehknopf schließen **6** , Winkelschmiege entfernen.

Winkel ist übertragen, Sägevorgang kann eingeleitet werden.

10.2 Sägeblätter, sonstiges Zubehör

Um unterschiedliche Werkstoffe rasch und sauber schneiden zu können, bietet Ihnen Festool für alle Einsatzfälle speziell auf Ihre Festool Säge abgestimmte Sägeblätter an.

11 Umwelt



Gerät nicht in den Hausmüll werfen!

Geräte, Zubehör und Verpackungen einer umweltgerechten Wiederverwertung zuführen. Geltende nationale Vorschriften beachten.

Nur EU: Gemäß Europäischer Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht, müssen verbrauchte Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.















Informationen zur REACH: www.festool.com/reach

Contents





1	Symbols.....	20
2	Safety warnings.....	20
3	Intended use.....	23
4	Technical data.....	23
5	Machine features.....	23
6	Commissioning.....	24
7	Settings.....	25
8	Working with the power tool.....	26
9	Service and maintenance.....	29
10	Accessories.....	30
11	Environment.....	31
12	General information.....	31

1 Symbols

Symbol Significance

	Warning of general danger
	Risk of electric shock
	Read operating instructions and safety notices!
	Wear ear protection.
	Wear protective gloves.
	Wear a dust mask.
	Wear protective goggles.
	Do not look directly at the light.
	Do not dispose of as domestic waste.
	Direction of rotation of saw and the saw blade
	Saw blade dimensions a ... Diameter b ... Locating bore
	Tip or advice
	Handling instruction
	Safety class II
	Disconnect from the power supply!

Symbol Significance

	Hazardous area! Keep hands away!
	Warning: Hot surface!
	Risk of pinching fingers and hands!
	Danger of injury by free-moving saw blade




UKCA marking: The United Kingdom Conformity Assessed symbol is a marking for products being placed on the market in the United Kingdom. It is a manufacturers indication that the product is in conformance with the relevant regulations in the UK.



CE marking: Confirms the conformity of the power tool with the European Community directives.

2 Safety warnings

2.1 General power tool safety warnings

 **WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

2.2 Safety instructions for mitre saws

- **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
- **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade,


there is an increased risk of injury from blade contact.

- **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut “freehand” in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
- **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.** Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
- **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece “cross handed” i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
- **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
- **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
- **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
- **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
- **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool “ON” and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
- **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
- **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
- **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
- **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to “bite” and pull the work with your hand into the blade.
- **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
- **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
- **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off**

piece. Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.

- **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

2.3 Further safety instructions

- **Only use saw blades that correspond to the specifications for intended use.** Saw blades that do not fit correctly with the assembly parts will run unevenly and may cause fragments to break off from the material and be ejected. These fragments may hit the eyes of the user or any persons standing in the vicinity.
- **Only use saw blades with a chip angle $\leq 0^\circ$.** A chip angle $> 0^\circ$ will pull the saw into the workpiece. There is a risk of injury caused by saw kickback and the rotating workpiece.
- **Before each use, check that the pendulum guard is working correctly.** Only use this power tool when it is in perfect working order.
- **Never reach into the chip ejector with your hands.** Rotating parts may injure your hands.
- **Dust that is harmful to your health may be produced as you work (e.g. paint products containing lead and some types of wood).** Contact with or inhalation of this dust may pose a risk for the operating personnel or persons in the vicinity. Observe the safety regulations that apply in your country.
-  Wear a P2 respiratory mask to protect your health. In enclosed spaces, ensure that there is sufficient ventilation and connect a mobile dust extractor.
- Replace any sawn-off or damaged limit stops. Damaged limit stops may be ejected when you work with the saw. Any persons standing in the vicinity of the saw may be injured.
- **Only use original Festool accessories and consumables.** Only accessories tested and approved by Festool are safe and perfectly adapted to the machine and application.
- The power tool should only be used indoors and in a dry environment.



Do not look directly at the light. Optical radiation can damage the eyes.

- **Only for AS/NZS:** The tool shall always be supplied via residual current device with a rated residual current of 30 mA or less.

2.4 Other risks

In spite of compliance with all relevant design regulations, dangers may still present themselves when the machine is operated, e.g.:

- Touching rotating parts from the side: Saw blade, clamping flange, flange screw,
- Touching live parts when the housing is open and the mains plug is still plugged in,
- Workpiece parts being thrown off,
- Parts of damaged tools being thrown off,
- Noise emissions,
- Dust emissions.

2.5 Aluminium processing



When sawing aluminium, the following measures must be taken for safety reasons:

- Install an upstream residual-current circuit breaker (RCD, PRCD).
- Connect the power tool to a suitable dust extractor.
- Regularly clean dust deposits from the motor housing on the power tool.
- Use an aluminium saw blade.



Wear protective goggles.

2.6 Emission levels

The levels determined in accordance with EN 62841 are typically:

Sound pressure level	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Sound power level	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Uncertainty	$K = 3 \text{ dB}$



CAUTION

Noise generated when working

Risk of damage to hearing

- Use ear protection.

The specified noise emission values

- have been measured in accordance with a standardised test procedure, can be used to compare one power tool with another,
- and can also be used for a provisional assessment of the load.

**CAUTION**

Depending on how the power tool is used, particularly which type of workpiece is being machined, the noise emitted by the power tool during use may deviate from the specified values.

- ▶ To protect the operator, safety measures should be defined based on load estimates obtained under real conditions of use. (All parts of the operating cycle must be taken into account here, including, for example, times in which the power tool is switched off or when it is switched on but idling.)

3 Intended use

The power tool is a stationary unit designed for sawing blocks of wood, plastic, aluminium profiles and similar materials. Do not use it to process other materials, in particular steel, concrete and mineral materials.

Only use Festool saw blades that are designed for use in this power tool.

The saw blades must comply with the following data:

- Saw blade diameter 216 mm
- Cutting width 2.3 mm (corresponds to the tooth width)
- Locating bore 30 mm
- Standard blade thickness **1.6 mm**
- Saw blade in accordance with EN 847-1
- Saw blade with chip angle $\leq 0^\circ$
- Suitable for speeds above **5000 rpm**

Festool saw blades comply with EN 847-1.

Only saw materials for which the saw blade in question has been designed.

This power tool may only be used by experts or instructed persons.



The user is liable for damage and accidents caused by improper and non-intended use.

4 Technical data

Sliding compound mitre saw	KS 60
Power	1200 W
Power supply	220–240 V~ 50–60 Hz
Speed (no-load)	1300–3500 rpm

Sliding compound mitre saw	KS 60
Max. speed ^[2]	5000 rpm
Max. mitre angle	60° left/right
Max. inclination angle	47/46° left/right
Saw blade dimensions	216 x 2.3 x 30 mm
Weight as per EPTA-Procedure 01:2014	17.8 kg

5 Machine features

- [1-1]** Handle
- [1-2]** Safety button
- [1-3]** On/Off switch
- [1-4]** Lever for groove depth limit
- [1-5]** Rotary knob for slide locking device
- [1-6]** Lever for transport locking device
Spindle stop
- [1-8]** Stop ruler (both sides)
- [1-9]** Rotary knobs for securing the table extension (both sides)
- [1-10]** Angle display for mitre cuts
- [1-11]** Lever for locking the mitre angle
- [1-12]** Rotary base
- [1-13]** Pendulum guard
- [2-1]** Cable clamp
- [2-2]** Extractor connector
- [2-3]** On/off switch for spotlight (available as an accessory depending on the model)
- [2-4]** FSZ120 fastening screw clamp
- [2-5]** Adjusting wheel for setting the speed
- [2-6]** Rotary knob for securing the rotary base
- [2-7]** Table extension (both sides)
- [2-8]** Bevel holder for clamping the bevel
- [2-9]** Star handle for securing the inclination angle
- [2-10]** Key storage box for the Allen key

[2] Max. speed in the event of faulty electronics.

- [2-11]** Cable winder with integral carry handle
- [3]** Remove the transport safety device
- [4]** Insulated gripping surfaces (grey shaded area)

The illustrations specified are located at the beginning and end of the operating instructions.

6 Commissioning

6.1 Initial commissioning



WARNING

Unauthorised voltage or frequency!

Risk of accidents

- ▶ Observe the specifications on the machine's name plate.
- ▶ Observe country-specific regulations.



Ensure that the power tool is securely positioned. Risk of tipping over. If required, observe the assembly instructions for the MFT multifunction table or UG-KAPEX KS 60 underframe.

- ▶ Remove the transport safety device **[3]**.
 - ▷ Remove the protective sleeve from the left-hand pulling rail **①**.
 - ▷ Push the saw unit down, thus breaking through the cable ties that are securing it in place **②**.
 - ▷ Remove the clamp from around the tilt locking device **③**.
- ▶ Set up the machine and move it into the working position.

6.2 Setting up and securing [5]



Pull out the mains plug before you carry out any work on the machine.

Before securing, if required, install the A-SYS-KS60 support legs (optional accessory). Thanks to these support legs, the work surface on the rotary base is at the same height as a Systainer 1. These Systainers mean that long workpieces can then be supported **[5]**.



You have the following options for securing:

Secure the machine in such a way that it cannot slip when you are working on it.

Screws [5A]: Use four screws to secure the machine to the work surface. Use the holes **[5A-1]** at the four support points on the saw table to do this.

Fastening clamps [5B]: Use fastening clamps **[5B-1]** to secure the machine to the work surface. The support points are used to firmly secure the machine while taking the centre of gravity into consideration.

Clamping set (for MFT) **[5C]:** Use the clamping set **[5C-2]** to secure the machine onto the Festool MFT 3 or MFT/Kapex (SZ-KS) multifunction table. The hexagonal holes **[5C-1]** close to the table extension on both sides are used for this.

UG-KAPEX KS 60 underframe[5D]: Observe the installation instructions that are enclosed with the underframe.

6.3 Transport



CAUTION

Risk of crushing

The saw unit may swing out/extend

- ▶ The machine must always be transported in the transport position that has been provided for this purpose.



Risk of injury! The machine may slip out of your hands when you are carrying it. Always carry the machine with both hands, using the carrying handles **[6]** provided.

Securing the machine (transport position)

- ▶ Wind up the mains cable on the cable winder **[2-11]** and use the cable clamp **[2-1]** to secure it.
- ▶ Move the saw unit into the rear position and lock it in place using the rotary knob **[1-5]**.
- ▶ Swivel the saw unit into a vertical position.
 - ▷ Loosen the star handle **[2-9]**.
 - ▷ Move the saw unit into a vertical position.
 - ▷ Tighten the star handle.
- ▶ Lock the saw unit in place.
 - ▷ Press and hold the safety button **[1-2]**.
 - ▷ Move the saw unit downwards until it reaches the limit stop.
 - ▷ Pull the lever for the transport locking device **[1-6]**.
 - ▷ Release the safety button.

- The saw unit remains in the lower position.
- ▶ Swivel the rotary base into the right-hand position.
 - ▷ Release the rotary knob **[2-6]**.
 - ▷ Press and hold the detent lever **[1-11]**.
 - ▷ Swivel the rotary base **[1-12]** as far to the right as it will go.
 - ▷ Release the detent lever, close the rotary knob.

The machine is in the transport position [6].

- (i)** The machine has several carrying handles: Handles on the saw unit **[6-1]**, in the cord holder **[6-3]** and the extension tables **[6-2]** (when they are securely in place.).

6.4 Working position

Unlock the machine (working position)

- ▶ Swivel the saw unit into a vertical position (saw blade is vertical) [10].
- ▶ Push the saw unit downwards as far as the limit stop and hold it there.
- ▶ Pull the lever for the transport locking device **[1-6]**.
- ▶ Slowly guide the saw unit upwards.
- ▶ Unwind the mains cable and plug in the mains plug.

The machine is ready for operation.

6.5 Switch on/off

- ▶ Check the electrical safety of the power connection.
- ▶ Move the machine into the working position or release the lock on the saw unit.
- ▶ Press and hold the safety button **[1-2]**.
- ▶ Press and hold the On/Off switch **[1-3]**.
Press = ON
Release = OFF

7 Settings

7.1 Electronics

The machine features electronics with the following properties:

Smooth start-up

The electronically controlled smooth start-up ensures that the machine starts up jolt-free.

Speed control

You can continuously adjust the speed within the speed range using the adjusting wheel **[2-5]**. As a result, you can adapt the cutting speed in a way that best suits the relevant material (see table).

Recommended position of the adjusting wheel	
Wood	3 - 6
Plastic	3 - 5
Fibrous material	1 - 3
Aluminium and non-ferrous profiles	3 - 6

Current limiting

Current limiting prevents excessive current consumption under extreme overload, which can lead to a decrease in the motor speed. The motor immediately restarts after the load is removed.

Temperature cut-out

When exceeding a certain engine temperature level, the machine power supply and speed are capped. The power tool continues operating at reduced power to allow the ventilator to cool the motor rapidly. The power tool resumes to full performance automatically once the motor has cooled sufficiently.

7.2 Connecting the mobile dust extractor



WARNING

Dust hazard

- ▶ Dust can be hazardous to health. Always work with a dust extractor.
- ▶ Always read applicable national regulations before extracting hazardous dust.

Festool mobile dust extractor


A Festool mobile dust extractor with an extractor hose diameter of 27 mm or 36 mm (36 mm is recommended due to the reduced risk of clogging) can be connected to the extractor connector [2-2] at the elbow.

7.3 Setting the stop rulers [8]




Moving the stop rulers may make it necessary to implement special settings for inclined cutting. In the case of inclined cutting, there is a risk that the stop ruler will be sawed.

- ▶ Open the rotary knobs (on both sides) .
- ▶ Move the stop rulers **[8-3]** in such a way that there is a maximum clearance of 8 mm from the saw blade.
- ▶ While the machine is switched off, lower the saw unit in a trial run to check whether the saw blade comes into contact with the stop rulers.
- ▶ Close the rotary knobs.

-  The contact surface of the stop ruler can be individually adjusted by screwing in suitable tap blocks [8A]. When doing so, ensure that the functionality of the saw is not restricted in any way.





7.4 Adjusting the table extension

- ▶ Open the rotary knob [8-3].
- ▶ Pull out the table extension [8-2] far enough that the workpiece is laid out fully.
- ▶ Close the rotary knob.

-  If, despite the table extension being extended as far as possible, the workpiece protrudes over the table, the workpiece must be supported by other means.

7.5 Selecting the saw blade

Festool saw blades are identified by a coloured ring. The colour of the ring represents the material for which the saw blade is suited.

Colour	Material	Symbol
Yellow	Wood, soft plastics	
Red	Plastics/mineral materials	
Green	Building materials	
Blue	Aluminium, steel/sandwich panels	

7.6 Replacing the saw blade [9]



WARNING

Risk of injury, electric shock

- ▶ Always disconnect the mains plug from the socket before performing any work on the machine.



CAUTION

Hot and sharp tool

Risk of injury

- ▶ Do not use any blunt or defective insert tools.
- ▶ Always wear protective gloves when replacing the saw blade.

Preparing the machine

- ▶ Pull out the mains plug and wind up the mains cable.
- ▶ Move the saw unit downwards until it reaches the limit stop.
- ▶ Pull the lever for the transport locking device [9-2].

- ▶ Slowly guide the saw unit upwards.
- ▶ Remove the hex key [9-7] from the holder in the cable winder [9-10] (key storage box).

Remove the saw blade

- ▶ Press and hold the spindle stop [9-1].
- ▶ Use the hex key [9-7] to turn the saw blade until the spindle stop clicks into place.
- ▶ Use the hex key to undo the screw [9-6] (**left-hand thread, turn in the direction of the arrow**).
- ▶ Remove the screw and flange [9-8].
- ▶ Release the spindle stop.
- ▶ Press and hold the safety button [9-3].
- ▶ Lift and hold the pendulum guard [9-4] with one hand.
- ▶ Remove the saw blade [9-5].

Fitting the saw blade

The saw blade and flange must be free of dust and dirt in order to ensure that the saw blade runs smoothly.



The saw blade and flange must be free of dust and dirt in order to ensure that the saw blade runs smoothly.

- ▶ Insert the new saw blade [9-5].



The writing on the saw blade must be visible. The saw blade's direction of rotation must correspond to the direction of the arrow [9-9].

- ▶ Insert the flange [9-8] in such a way that the flange, holding thread and saw blade all interlock perfectly with each other.
- ▶ Press and hold the spindle stop [9-1].
- ▶ Use the hex key [9-7] to turn the saw blade until the spindle stop clicks into place.
- ▶ Insert the screw [9-6] and tighten it against the direction of the arrow.



Risk of injury! Whenever you replace a saw blade, always check that it is securely in place. If a screw is loose, the saw blade may become detached.

8 Working with the power tool



WARNING

Flying tool parts/workpiece parts

Risk of injury

- ▶ Wear protective goggles.
- ▶ Ensure that no other persons are close to the machine while it is being used.
- ▶ Always clamp workpieces tightly.
- ▶ The clamps must be fully laid out.

**WARNING****The pendulum guard does not close****Risk of injury**

- ▶ Stop the sawing process.
- ▶ Unplug the mains cable and remove waste. In the event of damage, remove the pendulum guard.

Working safely

When working on the machine, observe all of the safety notes that are listed at the start and the following rules:

- Correct working position:
 - At the front on the side of the operator;
 - Head-on to the saw;
 - Beside the line of cut.
- During operation, always hold the power tool tightly by the handle **[1-1]** in your operating hand. Always keep your free hand outside of the hazardous area.
- Only guide the power tool towards the workpiece when it is switched on.
- Adjust the feed speed in order to prevent the machine from overloading and to prevent the plastic from melting if you are cutting plastics.
- Ensure that the star handle **[2-9]** and the rotary knob **[2-6]** have been tightened.
- Do not work on the power tool if its electronics are defective as this may lead to excessive speeds. You can tell if the electronics are defective if there is no smooth start-up, if it is not possible to regulate the speed and in the event of generation of smoke or the smell of burning from the machine.

8.1 Clamping the workpiece**Warning! Note the workpiece's properties:****Risk of injury**

Securely in place – Place the workpieces on the stop ruler. Do not process any workpieces that have not been securely clamped.

Size – do not process workpieces that are too small. In the interests of safety, the cut piece remaining should be **at least 30 mm** long. Small workpieces may be pulled backwards by the saw blade and into the gap between the saw blade and the stop ruler.

Correct support – Observe the maximum workpiece dimensions. Always use and secure extensions to the workpiece support. Otherwise, the workpiece may be subjected to internal stresses, which may lead to sudden deformations. If required, observe the information for workpiece dimensions (see section) **7.4**.

Proceed as follows to clamp the workpiece [7]

- ▶ Push the saw unit downwards until it reaches the limit stop.
- ▶ Pull the lever for the transport locking device **[7-1]**.
- ▶ Slowly guide the saw unit upwards.
- ▶ Place the workpiece so that it is flush with the stop ruler **[7-3]**.
- ▶ Use the fastening clamp **[7-2]** to secure the workpiece in place.
- ▶ Check that the workpiece is securely in place.

8.2 Observe the workpiece dimensions**Maximum workpiece dimensions without extension using accessory parts**

Mitre/bevel angle, to scale	Height x width x length
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° right	20 x 305 x 720 mm
0°/45° left	40 x 305 x 720 mm
45°/45° right	20 x 215 x 720 mm
45°/45° left	40 x 215 x 720 mm

Maximum workpiece dimensions when installing together with UG-KS60 and KA-KS60

The maximum height and width of the workpiece do not change if accessory parts are installed. The contact surface when installing the

underframe must be the same as the contact surface when the extension table is extended.

Accessory part used	Length
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (one side)	1880–2800 mm
KA-KS60 (both sides)	3360–5200 mm

Long workpieces

Provide extra support for any workpieces that protrude over the sawing surface:

- ▶ Provide extra support for any workpieces that protrude over the sawing surface:
- ▶ Adjust the extension table, see section 7.4.
- ▶ If the workpiece still protrudes, retract the extension table and install a KA-KS60 trimming attachment, or raise the compound mitre saw using A-SYS-KS60 screw-in feet and then support the workpieces using T-LOC SYS-MFT Systainers that are Systainer size 1.
- ▶ Use additional fastening clamps to secure the workpiece.

Thin workpieces

During sawing, thin workpieces may wobble or break.

- ▶ During sawing, thin workpieces may wobble or break.
- ▶ Reinforce the workpiece: Clamp it together with wood offcuts.

Heavy workpieces

- ▶ To guarantee the stability of the machine, even when sawing heavy workpieces, adjust the support foot [8-5] so that it is flush with the base.

8.3 Sawing the workpiece

Check that the pendulum guard can move



The pendulum guard must always be able to move freely and close independently.

- ▶ Pull out the mains plug.
- ▶ Take hold of the pendulum guard and, as a trial run, slide it into the saw unit.

The pendulum guard must be easy to move and must be almost fully lowered into the pendulum hood.

Cleaning the area of the saw blade

- ▶ Always keep the area around the pendulum guard clean.
- ▶ Clear dust and chippings by blowing out with compressed air or using a brush.

Compound mitre saws

The basic function of the compound mitre saw is to saw using a fixed saw unit with no inclination. Recommended: Workpieces up to 70 mm in width.

The rotary knob [1-5] locks the saw unit so that it can no longer be moved forwards or backwards.

- ① The spotlight SL-KS60 (available as an accessory depending on the model) casts a shadow over the saw blade and onto the workpiece. Use the On/Off switch [2-3] to activate this function. The cutting line becomes visible when the saw unit is lowered.

Slide-sawing

When slide-sawing, the saw blade is guided to the workpiece from the front, which means the sawing is controlled and requires less effort. Recommended for workpieces over 70 mm in width.

Correct sawing process when slide-sawing



Avoid reverse cutting. When sawing, do not pull the lowered saw unit up to the body. The saw blade could hook in and the saw unit could accelerate towards the operator.

- ▶ Release the rotary knob for the slide locking device [1-5].
- ▶ Pull the saw unit to the limit stop.
- ▶ Press and hold the safety button [1-2].
- ▶ Push the saw unit down and, when doing so, press and hold the On/Off switch [1-3].
- ▶ Only guide the saw unit towards the workpiece once the set speed has been reached.
- ▶ Cut the workpiece; slide the saw unit through the workpiece until the limit stop.
- ▶ Once the cut is complete, guide the saw unit back to its upwards position.
The pendulum guard closes automatically.
- ▶ Release the safety button and the On/Off switch. Close the rotary knob.

8.4 Saw the mitre angle [10]

Standard mitre angle

The following mitre angles (**left and right**) automatically engage: **0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°, 60°**

Setting the standard mitre angle

- ▶ Release the rotary knob ①.
- ▶ Press the detent lever but do not hook it into place ②.
- ▶ Rotate the rotary base into the required position ③; release the detent lever shortly

before the required angle has been reached.


The rotary base easily clicks into place at the intended mitre angles.

- ▶ Close the rotary knob ④.

Setting individual mitre angles

- ▶ Release the rotary knob ①.
- ▶ Press the detent lever ② and let it click into place by pressing on it at the left.
- ▶ Continuously swivel the rotary base into the required position ③.
- ▶ Close the rotary knob ④.

8.5 Saw inclined cuts [11]

 Moving or removing the stop rulers ① may make it necessary to implement special settings for inclined cutting, see section 7.3.

Inclination to the left between 0° and 45°

- ▶ Loosen the star handle ②.
- ▶ Tilt the saw unit to the desired cutting angle ④.
- ▶ Tighten the star handle ⑤.

Inclination to the right between 0° and 45°:

- ▶ Loosen the star handle ②.
- ▶ Press the release button ③; if required, relieve the tension by slightly tilting it in the opposite direction.
- ▶ Tilt the saw unit to the desired cutting angle ④.
- ▶ Tighten the star handle ⑤.

46-47° inclination to the right/left (undercutting)

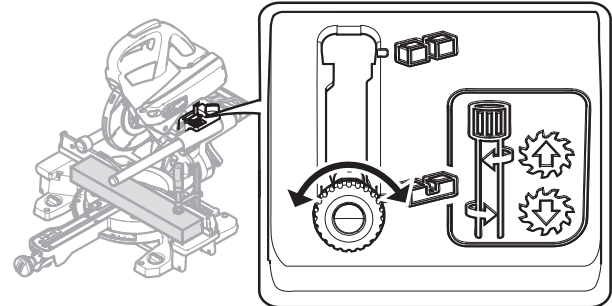
- ▶ Loosen the star handle ②.
- ▶ Press the release button ③; if required, relieve the tension by slightly tilting it in the opposite direction.
- ▶ Tilt the saw unit to the limit stop ④.
- ▶ Press the release button again ③.
- ▶ Tilt the saw unit again ④.
- ▶ Tighten the star handle ⑤.

8.6 Sawing grooves

The continuously adjustable groove depth limit can be used to individually define groove areas using the total cutting depth. Grooving or facing is therefore possible at any height for any workpiece size.

- ① The round shape of the saw blade means that, when grooving, a slight cutting curve upwards is required. For grooving that is precisely horizontal, a tap block must be clamped between the workpiece and the stop ruler so that a clearance of 4 cm can be guaranteed.

- ▶ Move the machine into the working position.



- ① Only turn down the lever for the groove depth limit [1-4] if the saw unit is in the upper position (= working position).
- ▶ Pull the lever for the groove depth limit [1-4] all the way to the front. The saw unit can now be pushed down only as far as the preset cutting depth.
- ▶ Turn the lever for the groove depth limit to set the required depth (**turn to the left = increase the groove depth, turn to the right = decrease the groove depth**)

Push down the saw unit as a trial run to check whether the groove depth limit is set to the required groove depth.

- ① Only push the saw unit down when the lever for the groove depth limit has engaged in one of the two end positions. Risk of damage to the power tool.
- ▶ Make the cuts.
- ▶ To deactivate the groove depth limit, reset the lever [1-4].

9 Service and maintenance



WARNING

Risk of injury, electric shock

- ▶ Always pull the mains plug from the socket before performing any servicing and maintenance work.
- ▶ All maintenance and repair work which requires the motor housing to be opened should always be carried out by an authorised service workshop.



Customer service and repairs must only be carried out by the manufacturer or service workshops. Find the nearest address at: www.festool.co.uk/service



Always use original Festool spare parts. Order no. at: www.festool.co.uk/service

Follow the instructions below:

- ▶ Damaged safety devices and components must be repaired or replaced in a recognised specialist workshop, unless otherwise indicated in the operating instructions.
- ▶ Use an extractor on all openings of the power tool to remove wood chips and splinters. Sawing chips and small parts that get caught up in the sawing channel can be gently pulled out through the opening **[12-4]**.
- ▶ To ensure constant air circulation, always keep the cooling air openings in the housing clean and free of blockages.



Cleaning the machine regularly, especially the adjusting devices and guides, is an important safety factor.

The tool is equipped with special self-disconnecting carbon brushes. If they wear out, the power supply is disconnected automatically and the tool stops.


9.1 Replacing the chip deflector [12]

- i** To ensure that dust and chips are collected properly, you must only work if a chip deflector is installed.
- ▶ Undo the screws **[12-1]** on the guard, remove the chip deflector and clamp.
- ▶ Attach the clamp **[12-2]** to the new chip deflector.
- ▶ Screw the chip deflector **[12-3]**, along with the clamp, onto the guard.

9.2 Replacing the tabletop insert [13]

Always replace worn tabletop inserts. Never use the machine without tabletop inserts.

- ▶ Unscrew the position marking for the bevel.
- ▶ Undo the screws in the tabletop insert.
- ▶ Replace the tabletop insert and position marking.
- ▶ Reattach the screws.

- ▶ Check that the position markings  lie on a line that, at the same time, must run at a right angle to the stop rulers.

9.3 Cleaning/replacing the spotlight window (available as an accessory depending on the model)

The spotlight SL-KS60 lights up the cutting edge on the workpiece. Dust-intensive work may affect the power of the light. Proceed as follows to clean the spotlight **[13]**:

- ▶ Move the machine into the working position.
- ▶ Pull out the spotlight window by hand, and clean/replace it.
- ▶ Reinsert the spotlight window.
The spotlight window audibly clicks into place.

10 Accessories

The order numbers of the accessories and tools can be found in the Festool catalogue or on the Internet under "www.festool.com".

In addition to the accessories described, Festool also provides a comprehensive range of system accessories that allow you to use your saw more effectively and in diverse applications, e.g.:

- Trimming attachment KA-KS60
- Base frame UG-KAPEX KS 60
- Screw-in feet A-SYS-KS60
- Clamping connection for MFT SZ-KS
- Bevel SM-KS60
- Spotlight SL-KS60


10.1 Bevel SM-KS60 (available as an accessory depending on the model)

The bevel can be used to gauge any angle (e.g. between two walls). The bevel therefore forms the angle bisection.

Gauging the interior angle [14A]

- ▶ Open the locking device **[14-2]**.
- ▶ Swivel the router **[14-1]** out in order to gauge the interior angle.
- ▶ Close the locking device.

*The dashed mark **[14-4]** provides the angle bisection. The angle bisection can be transferred via the outside edges of the bevel to the position*

markings  on the rotary base.

Gauging the exterior angle [14B]

- ▶ Open the locking device **[14-2]**.
- ▶ Slide the aluminium profiles **[14-3]** on the router forwards.
- ▶ Swivel the router **[14-1]** out so that the aluminium profiles are at the exterior angle.
- ▶ Close the locking device.
- ▶ Slide the aluminium profiles for the two routers back again.

Transferring the angle [15]

- ▶ Place the angle bevel perfectly in place on one of the stop rulers **1** .- press with your thumb.
 - ▶ Release the rotary knob **2** .
 - ▶ Hook in the detent lever **3** .
 - ▶ Swivel the rotary base **4** , until the outside edge of the bevel is congruent with the marking **5** .
- i** To do so, the bevel must be positioned so that it is parallel to the stop of the compound mitre saw. At the same time, apply pressure to the stop ruler by pressing in the recessed grip with your thumb.
- ▶ Close the rotary knob **6** , remove the angle bevel.

The angle is transferred, the sawing process can be started.

10.2 Saw blades, other accessories

In order to saw different materials quickly and cleanly, Festool offers saw blades for all applications and these are specially designed for your Festool saw.

11 Environment



Do not dispose of the device in the household waste! Recycle devices, accessories and packaging. Observe applicable national regulations.

EU only: In accordance with the European Directive on waste electrical and electronic equipment and implementation in national law, used power tools must be collected separately and handed in for environmentally friendly recycling.

Information on REACH: www.festool.com/reach

12 General information

Imported into the UK by





Festool UK Ltd
1 Anglo Saxon Way
Bury St Edmunds
IP30 9XH
Great Britain

Sommaire






1	Symboles.....	32
2	Consignes de sécurité.....	32
3	Utilisation conforme.....	35
4	Caractéristiques techniques.....	36
5	Composants de l'appareil.....	36
6	Mise en service.....	36
7	Réglages.....	38
8	Utilisation de l'outil électroportatif.....	39
9	Entretien et maintenance.....	42
10	Accessoires.....	43
11	Environnement.....	44

1 Symboles

Symbole Signification


	Avertissement de danger
	Avertissement contre le risque d'électrocution
	Notice d'utilisation, lire les consignes de sécurité !
	Porter une protection auditive !
	Porter des gants de protection !
	Porter une protection respiratoire !
	Porter des lunettes de protection !
	Ne pas regarder directement le faisceau lumineux !
	Ne pas jeter l'appareil avec les ordures ménagères.
	Sens de rotation de la scie et de la lame de scie
	Dimension de la lame de scie a ... Diamètre b ... Perçage de positionnement
	Astuce, information
	Consignes opératoires
	Classe de protection II
	Débrancher la fiche secteur !

Symbole Signification

	Zone de danger ! Ne pas mettre les mains !
	Avertissement contre les surfaces chaudes !
	Danger d'écrasement des doigts et des mains !
	Danger dû à la lame de scie apparente
	Marquage CE : confirme la conformité de l'outil électroportatif aux directives de la Communauté européenne.

2 Consignes de sécurité

2.1 Consignes générales de sécurité pour outils électroportatifs

 **AVERTISSEMENT ! Veuillez lire toutes les consignes de sécurité et instructions.**
Le non-respect des consignes de sécurité et des instructions peut provoquer une décharge électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

Conserver l'ensemble des consignes de sécurité et des instructions afin de pouvoir les consulter ultérieurement.

Le terme « outil électroportatif » utilisé dans les consignes de sécurité se rapporte aux outils électroportatifs fonctionnant sur secteur (avec câble) et aux outils électroportatifs fonctionnant sur batterie (sans câble).

2.2 Consignes de sécurité spécifiques à l'appareil

- **Les scies à onglet sont conçues pour le bois ou les dérivés du bois ; elles ne peuvent pas être utilisées avec des produits ferreux tels que des barres, tiges, vis, etc.** La poussière abrasive entraîne un blocage des pièces mobiles telles que le capot de protection inférieur. Les étincelles brûlent le capot de protection inférieur, la plaque intercalaire ainsi que les autres pièces en plastique.
- **Fixez si possible la pièce avec des serre-joints. Si vous maintenez la pièce manuellement, veillez à toujours tenir votre main éloignée d'au moins 100 mm de chaque côté de la lame de scie. N'utilisez pas la scie pour couper des pièces trop petites pour être fixées ou maintenues à la main.** Si votre main est trop proche de la lame de

- scie, vous vous exposez à un risque élevé de blessures par contact avec la lame de scie.
- **La pièce doit être immobile et soit bien serrée soit appuyée contre la butée et la table. Ne pas pousser la pièce contre la lame de scie et ne jamais scier « à main levée ».** Les pièces qui ne sont pas fixées ou qui peuvent bouger risqueraient être projetées à une vitesse élevée et provoquer des blessures.
 - **Scier la pièce en poussant la scie. Éviter de scier la pièce en tirant la scie. Pour réaliser une coupe, soulever la tête de scie et la tirer au-dessus de la pièce sans couper. Démarrer ensuite le moteur, abaisser la tête de scie et pousser la scie dans la pièce.** En cas de coupe en traction, la lame de scie risque de se soulever sur la pièce et d'être projetée brutalement vers l'utilisateur.
 - **Ne jamais passer la main par-dessus la ligne de coupe prévue, que ce soit devant ou derrière la lame de scie.** Le maintien de la pièce avec les mains croisées, c'est-à-dire en tenant de la main gauche la pièce à droite de la lame ou vice versa, est très dangereux.
 - **Lorsque la lame est en rotation, ne pas passer la main derrière la butée. Maintenir toujours une distance de sécurité d'au moins 100 mm entre la main et la lame de scie en rotation (de chaque côté de la lame, par ex. lors du retrait des copeaux de bois).** La proximité entre la lame de scie en rotation et la main n'est pas toujours visible et peut entraîner des blessures graves.
 - **Avant le découpage, vérifier l'état de la pièce. Si la pièce est courbée ou tordue, elle doit être fixée avec le côté plié vers l'extérieur vers la butée. Toujours s'assurer que le long de la ligne de coupe, aucun écart ne s'est formé entre la pièce, la butée et la table.** Les pièces courbées ou tordues peuvent pivoter ou basculer et entraîner le blocage de la lame de scie en rotation lors du découpage. La pièce doit être exempte de clous ou tout autre corps étranger.
 - **Utiliser la scie uniquement après avoir retiré de la table tous les outils, chutes de bois, etc. ; seule la pièce à scier doit se trouver sur la table.** Les petites chutes,
- morceaux de bois ou autres objets entrant en contact avec la lame en rotation peuvent être projetés à une vitesse élevée.
 - **Ne découper qu'une seule pièce à la fois.** Les pièces empilées ne peuvent pas être serrées ou maintenues correctement et risquent de glisser ou de provoquer un blocage de la lame lors du sciage.
 - **Avant l'utilisation, veiller à placer la scie à onglet sur une surface de travail plane et solide.** Une surface de travail plane et solide contribue à assurer la stabilité de la scie à onglet.
 - **Élaborer un plan de travail. À chaque réglage de l'angle d'onglet, veiller à ce que la butée réglable soit bien ajustée et maintenir la pièce sans entrer en contact avec la lame ou le capot de protection.** Une coupe complète doit être simulée sans allumer la machine et sans installer de pièce sur la table, afin de s'assurer que la lame de scie peut se déplacer correctement pendant toute l'opération et qu'il n'y a pas de risque de collision avec la butée pendant la coupe.
 - **Pour les pièces plus larges ou plus longues que la surface de la table, assurer un support adéquat, par ex. des rallonges de table ou des chevalets.** Les pièces plus longues ou plus larges que la table de la scie à onglet peuvent basculer si elles ne sont pas maintenues correctement. Le basculement d'un morceau de bois coupé ou de la pièce peut soulever le capot de protection inférieur ou la pièce en question risque d'être projetée par la lame en rotation.
 - **Ne pas demander à une personne de maintenir la pièce pour éviter d'utiliser une rallonge de table ou un support supplémentaire.** Si la pièce se trouve sur un support instable, la lame risque de se bloquer. La pièce peut également bouger pendant la coupe et entraîner l'utilisateur et son aide vers la lame en rotation.
 - **La pièce découpée ne doit pas être poussée contre la lame de scie en rotation.** En cas de manque de place, par ex. lors de l'utilisation de butées longitudinales, la pièce coupée peut se prendre dans la lame et être projetée violemment.
 - **Utiliser toujours un serre-joint ou un dispositif adapté pour maintenir correctement les pièces de section circulaire tel-**

les que les barres rondes ou les tubes.

Les barres rondes ont tendance à rouler lors de la coupe. Dans ce cas, la lame peut s'accrocher et la pièce ainsi que la main de l'utilisateur risquent d'être entraînées vers la lame.

- **Laisser la lame atteindre complètement la vitesse réglée avant de couper la pièce.** Cela diminue le risque que la pièce soit projetée.
- **Si la pièce ou la lame sont bloquées, mettre la scie à onglet à l'arrêt. Attendre que toutes les pièces en mouvement soient immobilisées puis débrancher la fiche secteur et/ou retirer la batterie. Retirer ensuite le matériau bloqué.** La poursuite du sciage en cas de blocage peut entraîner une perte de contrôle ou l'endommagement de la scie à onglet.
- **Une fois la coupe terminée, relâcher l'interrupteur, maintenir la tête de scie en bas et attendre jusqu'à l'arrêt complet de la lame avant de retirer la pièce coupée.** Il est très dangereux d'approcher la main de la lame encore en mouvement.
- **Maintenir fermement la poignée en cas d'interruption de la coupe ou de relâchement de l'interrupteur avant que la tête de sciage n'atteigne sa position inférieure.** La tête de sciage peut s'abaisser brusquement sous l'effet du freinage de la scie, ce qui provoque un risque de blessures.

2.3 Autres consignes de sécurité

- **Seules des lames de scie correspondant aux indications relatives à l'utilisation conforme sont autorisées.** Si les lames ne conviennent pas aux pièces de montage de la scie, elles n'ont pas un mouvement de rotation régulier et peuvent entraîner la projection de copeaux de matériau. Ces copeaux peuvent être projetés dans les yeux de l'utilisateur ou d'autres personnes situées à proximité.
- **Seules des lames de scie avec angle de coupe $\leq 0^\circ$ sont autorisées.** Un angle de coupe $> 0^\circ$ a pour effet de tirer la scie dans la pièce. Risques de blessures dues à des rebonds de la scie et à une rotation de la pièce.
- **Avant chaque utilisation, contrôler le bon fonctionnement du capot de protection pendulaire.** N'utiliser l'outil électroportatif que s'il fonctionne correctement.

- **Ne jamais mettre la main dans l'ouverture d'éjection des copeaux.** Les pièces en rotation peuvent entraîner des blessures des mains.
- **Pendant l'utilisation, des poussières dangereuses pour la santé peuvent être dégagées (par ex. dans le cas des revêtements au plomb ou de certaines essences de bois).** Le contact ou l'inhalation de ces poussières peut présenter un danger pour la santé de l'utilisateur ou des personnes se trouvant à proximité. Veuillez respecter les prescriptions de sécurité en vigueur dans votre pays.



- Pour protéger votre santé, portez un masque de protection respiratoire de catégorie P2. Dans les espaces clos, assurer une ventilation suffisante et raccorder un aspirateur.
- Remplacez les butées détériorées par la lame de scie ou endommagées. Les butées endommagées risquent d'être projetées lors de l'utilisation de la scie. Les personnes situées à proximité peuvent être blessées.
- **Utiliser uniquement des accessoires et consommables Festool d'origine.** Seuls les accessoires testés et validés par Festool sont sûrs et parfaitement adaptés à la fois à l'appareil et à l'application.
- Utiliser l'outil électroportatif uniquement à l'intérieur et dans un environnement sec.



Ne pas regarder directement le faisceau lumineux. Le rayonnement optique peut provoquer des lésions oculaires.

2.4 Autres risques

Malgré le respect de toutes les règles de conception pertinentes, certains risques restent possibles durant l'utilisation de la machine. Par exemple :

- contact avec des pièces en rotation sur le côté : lame de scie, bride de serrage, vis de bride,
- contact avec des pièces sous tension quand le boîtier est ouvert et que la fiche secteur n'est pas débranchée,
- projection de morceaux de pièce,
- projection de morceaux d'outils si ces derniers sont endommagés,
- émissions sonores,
- émissions de poussières.

2.5 Sciage de l'aluminium



Pour des raisons de sécurité, prendre les mesures suivantes en cas de sciage d'aluminium :

- Installer en amont un disjoncteur-détecteur de fuites à la terre (disjoncteur différentiel, PRCD).
- Raccorder l'outil électroportatif à un aspirateur approprié.
- Retirer régulièrement les dépôts de poussière accumulés dans le carter moteur de l'outil électroportatif.
- Utiliser une lame de scie pour aluminium.



Porter des lunettes de protection !

2.6 Valeurs d'émission

Les valeurs typiques déterminées selon EN 62841 sont les suivantes :

Niveau de pression acoustique	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Niveau de puissance acoustique	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Incertitude	$K = 3 \text{ dB}$



ATTENTION

Émission de bruit lors de l'utilisation

Lésions auditives

- Utiliser une protection auditive.

Les valeurs d'émissions sonores indiquées

- ont été mesurées selon une procédure d'essai normalisée et peuvent être utilisées pour comparer un outil électroportatif avec un autre,
- peuvent être également utilisées pour une estimation provisoire de l'exposition au bruit.



ATTENTION

Selon la façon avec laquelle l'outil électroportatif est utilisé, en particulier quel type de pièce est utilisé, les émissions sonores peuvent diverger des valeurs indiquées pendant l'utilisation réelle de l'outil électroportatif.

- Fixer des mesures de sécurité visant à protéger l'utilisateur et qui reposent sur une estimation de la charge pendant les conditions réelles d'utilisation. (tenir compte ici de tous les éléments du cycle de fonctionnement, par exemple les périodes pendant lesquelles l'outil électroportatif est désactivé, et ceux pendant lesquels il est activé mais fonctionne sans charge.)

3 Utilisation conforme

L'outil électrique est destiné au sciage sur poste fixe du bois, des matières plastiques, des profilés en aluminium et de matériaux comparables. Ne pas utiliser l'appareil pour scier d'autres matériaux, en particulier l'acier, le béton et les matériaux minéraux.

Utiliser uniquement des lames de scie Festool prévues pour une utilisation avec cet outil électroportatif.

Les lames de scie doivent présenter les caractéristiques suivantes :

- Diamètre de lame de scie 216 mm
- Largeur de coupe 2,3 mm (équivalent à la largeur de dent),
- Alésage 30 mm
- Épaisseur de lame de base 1,6 mm
- Lame de scie selon EN 847-1
- Lame de scie avec angle de lame $\leq 0^\circ$
- Utilisable à une vitesse supérieure à **5000** tr/min.

Les lames de scie Festool répondent à la norme EN 847-1.

Scier uniquement des matériaux pour lesquels la lame de scie utilisée a été conçue.

Cet outil électroportatif doit uniquement être utilisé par des personnes qualifiées ou ayant reçu les informations et instructions nécessaires.



L'utilisateur est responsable des dommages et accidents provoqués par une utilisation non conforme.

4 Caractéristiques techniques

Scie à onglet radiale	KS 60 E
Puissance	1200 W
Alimentation électrique	220-240 V~ 50-60 Hz
Vitesse de rotation (à vide)	1300 - 3500 tr/min
Vitesse de rotation max. ^[3]	5000 tr/min
Angle d'onglet max.	60° gauche/droite
Angle d'inclinaison max.	47/46° gauche/droite
Dimensions lame de scie	216 x 2,3 x 30 mm
Poids selon la procédure EPTA 01:2014	17,8 kg

5 Composants de l'appareil

- [1-1] Poignée
- [1-2] Touche de sécurité
- [1-3] Interrupteur de marche/arrêt
- [1-4] Levier pour limitation de la profondeur des rainures
- [1-5] Bouton rotatif pour blocage
- [1-6] Levier pour sécurité de transport
Blocage d'arbre
- [1-8] Règle de butée (de chaque côté)
- [1-9] Boutons rotatifs pour fixer de l'extension de table (de chaque côté)
- [1-10] Affichage d'angle pour les coupes d'onglet
- [1-11] Levier pour enclencher l'angle d'onglet
- [1-12] Plateau rotatif
- [1-13] Capot de protection pendulaire
- [2-1] Collier de câble
- [2-2] Raccord d'aspiration
- [2-3] Interrupteur marche/arrêt pour le projecteur (certains sont des accessoires)

- [2-4] Serre-joint à vis FSZ120
- [2-5] Molette pour réglage de la vitesse
- [2-6] Bouton rotatif pour fixer le plateau rotatif
- [2-7] Extension de table (de chaque côté)
- [2-8] Logement de fixation de la fausse-équerre
- [2-9] Poignée-étoile pour fixer l'angle d'inclinaison
- [2-10] Logement pour clé Allen
- [2-11] Enrouleur de câble avec poignée intégrée
- [3] Retrait de la sécurité de transport
- [4] Poignée isolée (zone grisée)

Les illustrations indiquées se trouvent au début et à la fin du mode d'emploi.

6 Mise en service

6.1 Première mise en service



AVERTISSEMENT

Tension ou fréquence non admissible !

Risque d'accident

- ▶ Tenir compte des indications fournies sur la plaque signalétique.
- ▶ Tenir compte des particularités propres au pays.



Veiller à la stabilité de l'outil électroportatif. Risque de basculement. Respecter la notice de montage pour la table multifonctions MFT ou le châssis UG-KAPEX KS 60, le cas échéant.

- ▶ Retirer le dispositif de sécurité pour le transport [3].
 - ▷ Retirer la gaine de protection de la glissière gauche ①.
 - ▷ Abaisser le groupe de sciage pour pouvoir sectionner l'attache autobloquante ②.
 - ▷ Retirer l'attache entourant le dispositif de blocage d'inclinaison ③.
- ▶ Poser la machine et la mettre en position de travail.

[3] Vitesse de rotation max. possible en cas de système électronique défectueux.

6.2 Mise en place et fixation [5]



Débrancher la fiche secteur avant toute intervention sur la machine.

Avant la fixation, monter le cas échéant les pieds d'appui A-SYS-KS60 (accessoires en option). Ces pieds d'appui permettent de mettre la surface de travail du plateau rotatif à la même hauteur qu'un Systainer 1. Les pièces longues peuvent ainsi être soutenues par le Systainer [5].



Les possibilités de fixation sont les suivantes :

Fixer la machine de manière à ce qu'elle ne puisse pas glisser pendant l'utilisation.

Vis [5A] : fixer la machine sur la surface de travail avec quatre vis. Pour cela, utiliser les orifices [5A-1] situés aux quatre points d'appui de la table de sciage.

Serre-joints [5B] : fixer la machine sur la surface de travail avec des serre-joints [5B-1]. Les points d'appui sont conçus pour une fixation sûre en tenant compte du centre de gravité.

Kit de serrage pour table multifonctions [5C] : fixer la machine avec le kit de serrage [5C-2] sur la table multifonctions Festool MFT/3 ou MFT/Kapex (SZ-KS). Utiliser pour cela les orifices hexagonaux [5C-1] situés de chaque côté près de l'extension de table.

Châssis de transport **UG-CAPEX KS 60[5D]** : respecter la notice de montage jointe au châssis.

6.3 Transport



ATTENTION

Risque d'écrasement

Le groupe de sciage peut sortir/se dégager

- ▶ Le transport de la machine doit toujours se faire dans la position de transport prévue à cet effet.



Risque de blessures ! La machine peut glisser des mains. Toujours tenir la machine des deux mains en utilisant les poignées prévues à cette fin [6].

Blocage de l'appareil (position de transport)

- ▶ Enrouler le câble de raccordement secteur sur l'enrouleur de câble [2-11] et le fixer sous la languette [2-1].
- ▶ Déplacer le groupe de sciage en position arrière et le bloquer avec le bouton rotatif [1-5].

- ▶ Incliner le groupe de sciage en position verticale.
 - ▷ Desserrer la poignée-étoile [2-9],
 - ▷ incliner le groupe de sciage en position verticale,
 - ▷ serrer la poignée-étoile.
 - ▶ Bloquer le groupe de sciage.
 - ▷ Presser la touche de sécurité [1-2] et la maintenir enfoncée.
 - ▷ Abaisser le groupe de sciage jusqu'en butée.
 - ▷ Rabattre le levier de blocage pour le transport [1-6].
 - ▷ Relâcher la touche de sécurité.
- Le groupe de sciage reste en position basse.
- ▶ Basculer le plateau rotatif vers la droite.
 - ▷ Desserrer le bouton rotatif [2-6].
 - ▷ Presser le levier d'enclenchement [1-11] et le maintenir.
 - ▷ Basculer le plateau rotatif [1-12] vers la droite jusqu'en butée.
 - ▷ Relâcher le levier d'enclenchement, serrer le bouton rotatif.

La machine est en position de transport [6].

- ① Les poignées prévues pour le transport de la machine se trouvent sur le groupe de sciage [6-1], dans l'enrouleur de câble [6-3] et dans les extensions de table [6-2] (après fixation !).

6.4 Position de travail

Déverrouiller la machine (position de travail)

- ▶ Basculer le bloc de sciage en position verticale (lame de scie verticale) [10].
- ▶ Appuyer le bloc de sciage vers le bas jusqu'en butée et le maintenir.
- ▶ Déplacer le levier pour sécurité de transport [1-6].
- ▶ Amener lentement le bloc de sciage vers le haut.
- ▶ Dérouler le câble de raccordement secteur et brancher la fiche secteur.

La machine est prête à l'emploi.

6.5 Marche/Arrêt

- ▶ Contrôler la sécurité électrique de la prise de courant.
- ▶ Mettre en position de travail ou desserrer le verrouillage du bloc de sciage.
- ▶ Presser la touche de sécurité [1-2] et la maintenir.
- ▶ Enfoncer l'interrupteur marche/arrêt [1-3] et le maintenir.

Enfoncer = Marche

Relâcher = Arrêt

7 Réglages

7.1 Électronique

La machine dispose d'un système électronique avec les propriétés suivantes :

Démarrage progressif

Le démarrage progressif assure un fonctionnement sans à-coups de la machine.

Régulation de la vitesse

La molette [2-5] permet de régler en continu le régime dans la plage de régimes. La vitesse de coupe peut ainsi être adaptée de façon optimale à chaque matériau (voir tableau).

Position recommandée de la molette	
Bois	3 - 6
Plastique	3 - 5
Matériau fibreux	1 - 3
Aluminium et profilés non ferreux	3 - 6

Limitation de courant

La limitation de courant empêche une absorption élevée de courant en cas de charge extrême, ce qui entraînerait une baisse de la rotation du moteur. Après la décharge, le moteur se remet en route.

Sécurité thermique

L'alimentation électrique et la vitesse de rotation sont réduites en cas de température trop élevée du moteur. La machine ne fonctionne plus qu'à une puissance réduite, afin de permettre un refroidissement rapide du moteur. Après le refroidissement, la machine remonte automatiquement en puissance.

7.2 Raccordement de l'aspirateur



AVERTISSEMENT

Risques pour la santé dus aux poussières

- ▶ Les poussières peuvent être dangereuses pour la santé. Pour cette raison, ne travaillez jamais sans aspiration.
- ▶ Respectez toujours les prescriptions nationales en vigueur lors de l'aspiration de poussières dangereuses pour la santé.

Aspirateur Festool

Le manchon d'aspiration [2-2] permet de raccorder un aspirateur Festool équipé d'un flexi-

ble de 27 ou 36 mm (conseil : un flexible de 36 mm réduit le risque de colmatage).

7.3 Réglage des règles de butée [8]



Des réglages spécifiques pour coupes inclinées peuvent nécessiter un déplacement des règles de butée. Avec les coupes inclinées, il existe un risque de scier les règles de butée.

- ▶ Ouvrir les boutons rotatifs (de chaque côté) [8-1].
- ▶ Déplacer les règles de butée [8-4] de manière à ce qu'un écart maximal de 8 mm les sépare de la lame de scie.
- ▶ En abaissant le bloc de sciage sur machine désactivée, tester si la lame de scie entre en contact avec les règles de butée.
- ▶ Fermer les boutons rotatifs.

ⓘ La surface d'appui des règles de butée peut être réglée individuellement en visant des bâtonnets de bois [8A] Veiller à ne pas entraver la fonctionnalité de la scie.

7.4 Réglage de l'extension de table

- ▶ Ouvrir le bouton rotatif [8-3].
- ▶ Sortir l'extension de table [8-2] jusqu'à ce que la pièce soit entièrement soutenue.
- ▶ Fermer le bouton rotatif.

ⓘ Si la pièce dépasse alors que l'extension de table est complètement sortie, elle doit être soutenue d'une autre manière.

7.5 Sélectionner la lame de scie

Les lames de scie Festool sont marquées d'un anneau de couleur. La couleur de l'anneau correspond à la matière à laquelle convient la lame de scie.

Coloris	Matériau	Symbole
Jaune	Bois, matières plastiques tendres	
Rouge	Plastique/matériau minéral	
Vert	Matériaux de construction	
Bleu	Aluminium, acier/panneaux sandwichs	

7.6 Remplacement de la lame de scie [9]



AVERTISSEMENT

Risque de blessures, décharge électrique

- ▶ Débranchez la fiche secteur de la prise de courant avant toute intervention sur la machine !



ATTENTION

Outil chaud et tranchant

Risque de blessures

- ▶ N'utilisez pas de lames émoussées ou défectueuses !
- ▶ Portez des gants de protection lors du changement de lame de scie.

Préparation de la machine


- ▶ Débrancher la fiche secteur, enrôler le câble de raccordement secteur.
- ▶ Abaisser le groupe de sciage jusqu'en butée.
- ▶ Rabattre le levier de blocage pour le transport [9-2].
- ▶ Relever lentement le groupe de sciage.
- ▶ Retirer la clé Allen [9-7] du support dans l'enrouleur de câble [9-10] (logement de clé).

Démontage de la lame de scie

- ▶ Presser le bouton de blocage de broche [9-1] et le maintenir enfoncé.
- ▶ Tourner la lame de scie à l'aide de la clé Allen [9-7] jusqu'à ce que le mécanisme de blocage de broche s'enclenche.
- ▶ Desserrer la vis [9-6] avec la clé Allen (**filetage à gauche, tourner dans le sens de la flèche !**).
- ▶ Retirer la vis et la bride [9-8].
- ▶ Relâcher le bouton de blocage de broche.
- ▶ Presser la touche de sécurité [9-3] et la maintenir enfoncée.
- ▶ Relever d'une main le capot de protection pendulaire [9-4] et le maintenir.
- ▶ Retirer la lame de scie [9-5].

Montage de la lame de scie

Pour garantir le fonctionnement correct de la lame de scie, cette dernière ainsi que la bride doivent être propres (pas de poussières ni de salissures).

 Pour garantir le fonctionnement correct de la lame de scie, cette dernière ainsi que la bride doivent être propres (pas de poussières ni de salissures).

- ▶ Insérer une nouvelle lame de scie [9-5].



Le marquage de la lame de scie doit être visible. Le sens de rotation de la lame de scie doit correspondre au sens de la flèche [9-9] !

- ▶ Installer la bride [9-8] de manière à pouvoir assembler cette dernière, le filetage et la lame de scie.
- ▶ Presser le bouton de blocage de broche [9-1] et le maintenir enfoncé.
- ▶ Tourner la lame de scie à l'aide de la clé Allen [9-7] jusqu'à ce que le mécanisme de blocage de broche s'enclenche.
- ▶ Installer la vis [9-6] et serrer dans le sens inverse de la flèche.



Risque de blessures ! Contrôler la bonne fixation de la lame de scie après chaque remplacement de cette dernière. Une vis mal serrée peut entraîner un détachement de la lame de scie.

8 Utilisation de l'outil électroportatif



AVERTISSEMENT

Projection de morceaux d'outil/de pièce

Risque de blessures

- ▶ Porter des lunettes de protection !
- ▶ Tenir les autres personnes présentes à l'écart lors de l'utilisation.
- ▶ Toujours serrer solidement les pièces à travailler.
- ▶ Les serre-joints doivent reposer sur toute leur longueur.



AVERTISSEMENT

Le capot de protection pendulaire ne se ferme pas

Risque de blessures

- ▶ Interrompre le sciage.
- ▶ Débrancher le câble de raccordement secteur, retirer les résidus de coupe. Si le capot de protection pendulaire est endommagé, le faire remplacer.

Pour assurer votre sécurité



Pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité fournies au début du document ainsi que les règles suivantes :

- Position de travail correcte :
 - à l'avant, du côté utilisateur ;

- face à la scie ;
- à côté du plan de la lame de scie.
- Pendant l'utilisation, toujours tenir l'outil électroportatif par la poignée **[1-1]**. Toujours tenir l'autre main hors de la zone dangereuse.
- Ne placer l'outil électroportatif sur la pièce qu'après l'avoir mis en marche.
- Adapter la vitesse d'avance afin d'éviter toute surcharge de la machine ainsi que la fonte du plastique lors de la coupe de ce type de matériau.
- S'assurer que la poignée-étoile **[2-9]** et le bouton rotatif **[2-6]** sont serrés.
- Ne pas utiliser l'outil électrique si son système électronique est défectueux. Ceci peut entraîner des vitesses de rotation excessives. La défectuosité du système électronique est reconnaissable à l'absence de démarrage progressif, une défaillance de la régulation de vitesse et un dégagement de fumée ou d'odeur de combustion de la machine.

8.1 Serrage de la pièce



Avertissement ! Tenir compte des caractéristiques de la pièce :

Risque de blessures

Fixation correcte - Placer les pièces contre la règle de butée. Ne pas scier de pièces qui ne peuvent pas être fixées correctement.

Taille - Ne pas scier de pièces trop petites. Pour des raisons de sécurité, le morceau restant après la coupe doit avoir une longueur **d'au moins 30 mm**. Les petites pièces risquent d'être tirées par la lame de scie vers l'arrière dans la fente entre la lame et la règle de butée.

Appui correct - Tenir compte des dimensions de pièce maximales. Toujours utiliser et fixer les rallonges de la table. Des contraintes internes pourraient sinon survenir dans la pièce et entraîner des déformations soudaines. Consulter au besoin les indications relatives aux dimensions de pièce (voir chapitre 7.4).

Pour serrer la pièce, procéder comme suit [7]

- ▶ Abaisser le groupe de sciage jusqu'en butée.
- ▶ Rabattre le levier de blocage pour le transport **[7-1]**.
- ▶ Relever lentement le groupe de sciage.
- ▶ Placer la pièce en affleurement contre la règle de butée **[7-3]**.
- ▶ Fixer la pièce avec le serre-joint **[7-2]**.
- ▶ Vérifier la bonne fixation de la pièce.

8.2 Respecter les consignes sur les dimensions de la pièce

Dimensions maximales de la pièce sans extension au moyen d'accessoires

Angle d'onglet/d'inclinaison selon l'échelle graduée	Hauteur x Largeur x Longueur
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° à droite	20 x 305 x 720 mm
0°/45° à gauche	40 x 305 x 720 mm
45°/45° à droite	20 x 215 x 720 mm
45°/45° à gauche	40 x 215 x 720 mm

Dimensions maximales de la pièce pour un montage avec UG-KS60 et KA-KS60

Le montage d'accessoires n'entraîne aucun changement de la hauteur et la largeur maximales de la pièce. La surface d'appui avec le châssis monté est identique à celle avec l'extension de table.

Accessoire utilisé	Longueur
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (d'un côté)	1880-2800 mm
KA-KS60 (des deux côtés)	3 360-5 200 mm

Pièces longues

Utiliser un soutien supplémentaire pour les pièces qui dépassent de la surface de sciage :

- ▶ Utiliser un soutien supplémentaire pour les pièces qui dépassent de la surface de sciage :
- ▶ Régler l'extension de table, voir chapitre 7.4.
- ▶ Si la pièce dépasse toujours, rentrer l'extension de table et monter l'extension-butée KA-KS60 ou rehausser la scie à onglets radiale à l'aide des pieds vissés A-SYS-KS60 et soutenir les pièces à l'aide des Systainer T-LOC SYS-MFT de taille 1.
- ▶ Bloquer la pièce au moyen de serre-joints supplémentaires.

Pièces fines

Les pièces fines peuvent bouger ou se rompre lors du sciage.

- ▶ Les pièces fines peuvent bouger ou se rompre lors du sciage.
- ▶ Renforcer la pièce : la serrer avec des chutes de bois.

Pièces lourdes

- ▶ Afin de garantir la stabilité de l'appareil même lors du sciage de pièces lourdes, ajuster le pied d'appui **[8-5]** au même niveau que le support.

8.3 Sciage de la pièce

Contrôle de la mobilité du capot de protection pendulaire



Le capot de protection pendulaire doit toujours rester mobile et pouvoir se fermer de manière autonome.

- ▶ Débrancher la fiche secteur.
- ▶ Saisir de la main le capot de protection pendulaire et essayer de le pousser dans le bloc de sciage.

Le capot de protection pendulaire doit présenter un mouvement souple et entrer presque entièrement dans le capot basculant.

Nettoyage de la zone de lame

- ▶ Toujours maintenir propre la zone entourant le capot de protection pendulaire
- ▶ Retirer la poussière et les copeaux à l'air comprimé ou avec un pinceau.

Scies guidées

La fonction principale de la scie guidée est le sciage avec bloc de sciage fixe sans inclinaison. Recommandé pour des pièces de largeur max. 70 mm.

Le bouton rotatif **[1-5]** bloque le bloc de sciage de manière à ce qu'il ne puisse plus avancer ni reculer.

- ① Le projecteur SL-KS60 (certains sont des accessoires) crée une ombre sur la pièce du fait de la lame. Activer la fonction au moyen de l'interrupteur marche/arrêt **[2-3]**. La ligne de coupe est visible après la baisse du bloc de sciage.

Scies mobiles

Avec la scie mobile, la lame de scie est amenée de l'avant vers la pièce, ce qui permet un meilleur contrôle du sciage et demande une force moins importante. Recommandé pour des pièces de plus de 70 mm de large.

Déplacer correctement la scie



Éviter le sciage en avalant ! Pendant l'utilisation, ne pas tirer le groupe de sciage vers soi. La lame de scie pourrait se coincer et le groupe de sciage pourrait être projeté en direction de l'utilisateur.

- ▶ Desserrer le bouton rotatif de blocage **[1-5]**.
- ▶ Tirer le groupe de sciage jusqu'en butée.
- ▶ Maintenir la touche de sécurité **[1-2]** enfoncée.
- ▶ Abaisser le groupe de sciage tout en pressant l'interrupteur marche/arrêt **[1-3]** et en le maintenant enfoncé.
- ▶ Ne placer le groupe de sciage contre la pièce qu'après avoir atteint la vitesse réglée.
- ▶ Effectuer la coupe, déplacer le groupe de sciage à travers la pièce jusqu'en butée.
- ▶ Une fois la coupe effectuée, relever le groupe de sciage.
Le capot de protection pendulaire se ferme automatiquement.
- ▶ Relâcher la touche de sécurité et l'interrupteur marche/arrêt. Serrer le bouton rotatif.

8.4 Sciage avec angle d'onglet [10]

Angles d'onglet standard

Le réglage des angles d'onglet suivants (**à gauche et à droite**) est automatique : **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Réglage des angles d'onglet standard

- ▶ Desserrer le bouton rotatif **①**.
- ▶ Presser le levier d'enclenchement mais ne pas l'accrocher **②**.
- ▶ Tourner le plateau rotatif dans la position souhaitée **③** et relâcher le levier d'enclenchement juste avant d'atteindre l'angle souhaité.

Le plateau rotatif s'enclenche à la position des angles d'onglet prévus.

- ▶ Serrer le bouton rotatif **④**.

Réglage d'angles d'onglet personnalisés

- ▶ Desserrer le bouton rotatif **①**.
- ▶ Presser le levier d'enclenchement **②** et l'enclencher en faisant pression à gauche.
- ▶ Basculer le plateau rotatif en continu jusqu'à la position souhaitée **③**.
- ▶ Serrer le bouton rotatif **④**.

8.5 Sciage incliné [11]



Des réglages spécifiques pour coupe inclinée peuvent nécessiter un déplacement ou un retrait des règles de butée **①** ; voir chapitre 7.3.

Inclinaison à gauche entre 0° et 45°

- ▶ Desserrer la poignée-étoile **②**.
- ▶ Incliner le groupe de sciage jusqu'à l'angle de coupe souhaité **④**.

- ▶ Serrer la poignée-étoile ⑤.

Inclinaison à droite entre 0° et 45° :

- ▶ Desserrer la poignée-étoile ②.
- ▶ Actionner la touche de déverrouillage ③ ; au besoin, faciliter le déverrouillage par une légère inclinaison dans la direction opposée.
- ▶ Incliner le groupe de sciage jusqu'à l'angle de coupe souhaité ④.
- ▶ Serrer la poignée-étoile ⑤.

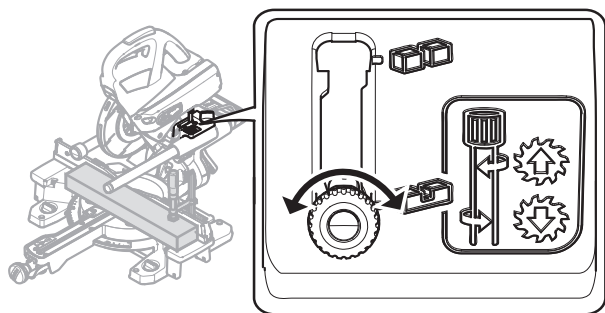
Inclinaison à droite/gauche 46 - 47° (contre-dépouille)

- ▶ Desserrer la poignée-étoile ②.
- ▶ Actionner la touche de déverrouillage ③ ; au besoin, faciliter le déverrouillage par une légère inclinaison dans la direction opposée.
- ▶ Incliner le groupe de sciage jusqu'en butée ④.
- ▶ Actionner de nouveau la touche de déverrouillage ③.
- ▶ Incliner de nouveau le groupe de sciage ④.
- ▶ Serrer la poignée-étoile ⑤.

8.6 Sciage de rainures

Le dispositif de limitation de la profondeur de rainure réglable en continu permet de personnaliser les rainures sur toute la profondeur de coupe. Le désépaississement ou le rainurage sont ainsi possibles à la hauteur voulue pour toute taille de pièce.

- ① La forme arrondie de la lame de scie implique une légère courbure vers le haut lors du rainurage. Pour un rainurage horizontal parfaitement précis, serrer une cale à frapper entre la pièce et les règles de butée de manière à assurer un écart d'env. 4 cm.
- ▶ Amener la machine en position de travail.



- ① Ne rabattre le levier de limitation de la profondeur de rainure [1-4] que lorsque le groupe de sciage est en position supérieure (=position de travail).

- ▶ Tirer le levier de limitation de la profondeur de rainure [1-4] vers l'avant jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

Le groupe de sciage ne peut plus être abaissé au-delà de la profondeur de coupe réglée.

- ▶ En tournant le levier de limitation de la profondeur de rainure, régler la profondeur souhaitée (**vers la gauche = agrandir la profondeur, vers la droite = réduire la profondeur**)

Abaisser le groupe de sciage pour vérifier que la limitation de profondeur de rainure est réglée à la profondeur souhaitée.

- ① N'abaisser le groupe de sciage que lorsque le levier de limitation de la profondeur de rainure est enclenché dans l'une des deux positions finales. Risque d'endommagement de l'outil électroportatif.

- ▶ Réaliser des coupes.
- ▶ Pour désactiver la limitation de profondeur de rainure, remettre le levier [1-4] en position initiale.

9 Entretien et maintenance



AVERTISSEMENT

Risque de blessures, décharge électrique

- ▶ Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, toujours débrancher la fiche secteur de la prise de courant !
- ▶ Toutes les opérations de maintenance et de réparation nécessitant l'ouverture du boîtier du moteur doivent uniquement être effectuées par un atelier de service après-vente agréé.



Service après-vente et réparation uniquement par le fabricant ou des ateliers homologués. Pour trouver l'adresse la plus proche : www.festool.fr/services



Utiliser uniquement des pièces détachées Festool d'origine ! Réf. sur : www.festool.fr/services

Respecter les consignes suivantes :

- ▶ Sauf indication contraire dans la notice d'utilisation, les dispositifs de protection et pièces endommagés doivent être réparés ou remplacés dans les règles de l'art par un atelier spécialisé agréé.
- ▶ Pour retirer les éclats et copeaux de l'outil électroportatif, nettoyer les ouïes avec un aspirateur. La sciure et les fragments qui pénètrent dans le conduit de la scie peuvent être facilement extraits par l'orifice **[12-4]**.
- ▶ Pour garantir la circulation de l'air, les ouïes de ventilation sur le boîtier doivent toujours rester propres et dégagées.



Le nettoyage régulier de la machine, notamment des dispositifs de réglage et de guidage, constitue un facteur de sécurité important.

L'appareil est équipé de charbons spéciaux à coupure automatique. Lorsque ceux-ci sont usés, l'alimentation est coupée et l'appareil s'arrête.

9.1 Remplacement du dispositif d'évacuation de copeaux [12]

- ⓘ Afin de garantir une récupération conforme de la poussière et des copeaux, il est indispensable de toujours travailler avec le dispositif d'évacuation de copeaux.
- ▶ Desserrer les vis **[9-1]** du capot de protection, retirer le dispositif d'évacuation de copeaux et la borne.
- ▶ Placer la borne **[9-2]** sur le nouveau dispositif d'évacuation de copeaux.
- ▶ Visser le dispositif d'évacuation de copeaux **[9-3]** avec la borne sur le capot de protection.

9.2 Remplacement de la plaque de recouvrement [13]

Toujours remplacer les plaques de recouvrement usées. Ne jamais utiliser la machine sans plaque de recouvrement.

- ▶ Dévisser le marquage **[13-3]** pour fausse-équerre.
- ▶ Dévisser les vis **[13-1]** de la plaque de recouvrement.
- ▶ Remplacer la plaque de recouvrement **[13-2]** et le marquage **[13-3]**.
- ▶ Replacer les vis.
- ▶ Vérifier que les marquages de position



se situent sur une ligne qui forme en

même temps un angle droit avec les règles de butée.

9.3 Nettoyage/remplacement de la vitre du projecteur (certains sont des accessoires)

Le projecteur SL-KS60 éclaire l'arête de coupe sur la pièce. Des opérations poussiéreuses peuvent nuire à la qualité de l'éclairage. Pour le nettoyage, procéder ainsi **[13]** :

- ▶ Amener la machine en position de travail.
 - ▶ Sortir la vitre du projecteur **[13-4]** sans outil et nettoyer/remplacer.
 - ▶ Replacer la vitre du projecteur.
- Un son se fait entendre à l'enclenchement.

10 Accessoires

Les références des accessoires et des outils figurent dans le catalogue Festool ou sur Internet "www.festool.fr".

Outre les accessoires décrits, Festool propose des accessoires système complets permettant une utilisation polyvalente et efficace de la scie, par ex. :

- Guide-butée KA-KS60
- Châssis UG-KAPEX KS 60
- Pieds vissés A-SYS-KS60
- Assemblage pour table multifonctions SZ-KS
- Fausse-équerre SM-KS60
- Projecteur SL-KS60


10.1 Fausse-équerre SM-KS60 (certaines sont des accessoires)

La fausse-équerre permet de relever des angles à volonté (par ex. entre deux murs). La fausse-équerre forme la bissectrice.

Mesure de l'angle intérieur [14A]

- ▶ Ouvrir le système de verrouillage **[14-2]**.
- ▶ Ouvrir les bras pivotants **[14-1]** pour relever l'angle intérieur.
- ▶ Fermer le système de verrouillage.

*Le marquage en pointillés **[14-4]** indique la bissectrice. La bissectrice peut être retranscrite via les bords extérieurs de la fausse-équerre*

sur les marquages de position  sur le plateau rotatif.

Mesure de l'angle extérieur [14B]

- ▶ Ouvrir le système de verrouillage **[14-2]**.
- ▶ Pousser les profilés en aluminium **[14-3]** des bras pivotants vers l'avant.

- ▶ Ouvrir les bras pivotants [14-1] de façon à ce que les profilés en aluminium soient alignés sur l'angle extérieur.
- ▶ Fermer le système de verrouillage.
- ▶ Repousser les profilés en aluminium des deux bras pivotants.

Report de l'angle [15]

- ▶ Aligner la fausse-équerre avec précision à l'une des règles de butée **1** .- appuyer avec le pouce.
 - ▶ Desserrer le bouton rotatif **2** .
 - ▶ Enclencher le levier d'enclenchement **3** .
 - ▶ Basculer le plateau rotatif **4** jusqu'à ce que le bord extérieur de la fausse-équerre chevauche le marquage **5** .
- i** Pour cela, déplacer la fausse-équerre parallèlement à la butée de la scie à onglet radiale. Appuyer la fausse-équerre en même temps avec le pouce dans la poignée contre la règle de butée.
- ▶ Serrer le bouton rotatif **6** , retirer la fausse-équerre.

L'angle est reporté, le sciage peut commencer.

10.2 Lames de scie, autres accessoires

Afin de pouvoir découper rapidement et proprement différents matériaux, Festool propose des lames de scie spécialement adaptées à la scie Festool et à tous les cas d'utilisation.

11 Environnement



Ne pas jeter l'appareil avec les ordures ménagères !

Veiller à un recyclage écologique des appareils, accessoires et emballages. Respecter les règlements nationaux en vigueur.

Uniquement UE : selon la directive européenne relative aux appareils électriques et électroniques usagés et sa transposition en droit national, les outils électroportatifs usagés doivent être collectés à part et recyclés de manière écologique.
















Informations à propos de REACH : www.festool.com/reach

Índice de contenidos






1	Símbolos.....	45
2	Indicaciones de seguridad.....	45
3	Uso conforme a lo previsto.....	48
4	Datos técnicos.....	48
5	Componentes.....	49
6	Puesta en servicio.....	49
7	Ajustes.....	50
8	Uso de la herramienta eléctrica.....	52
9	Mantenimiento y cuidado.....	55
10	Accesorios.....	56
11	Medio ambiente.....	57

1 Símbolos

Símbolo Significado


	Aviso de peligro general
	Peligro de electrocución
	¡Leer el manual de instrucciones y las indicaciones de seguridad!
	¡Usar protección para los oídos!
	¡Utilizar guantes de protección!
	¡Utilizar protección respiratoria!
	¡Utilizar gafas de protección!
	No dirigir la vista directamente a la luz.
	No depositar en la basura doméstica.
	Sentido de giro de la sierra y de la hoja de serrar
	Medidas de la hoja de serrar a ... Diámetro b ... Taladro de alojamiento
	Consejo, indicación
	Guía de procedimiento
	Clase de protección II
	Extraer el enchufe.

Símbolo Significado

	¡Zona peligrosa! ¡Mantener alejadas las manos!
	Aviso de superficie caliente
	¡Peligro de aplastamiento de dedos y manos!
	Peligro de corte a causa de hoja de serrar al descubierto
	Marcado CE: Certifica la conformidad de la herramienta eléctrica con las directivas de la Comunidad Europea.

2 Indicaciones de seguridad

2.1 Indicaciones de seguridad generales para herramientas eléctricas

 **ADVERTENCIA! Leer todas las indicaciones de seguridad y instrucciones.** Si no se cumplen debidamente las indicaciones de seguridad y las instrucciones, pueden producirse descargas eléctricas, quemaduras o lesiones graves.

Guardar todas las indicaciones de seguridad e instrucciones para que sirvan de futura referencia.

El término "herramienta eléctrica" empleado en las indicaciones de seguridad hace referencia a herramientas eléctricas conectadas a la red eléctrica (con un cable de red) o a herramientas eléctricas alimentadas con batería (sin cable de red).

2.2 Indicaciones de seguridad específicas

- **Las sierras ingletadoras están diseñadas para cortar madera o productos a base de madera y no pueden utilizarse para cortar materiales ferrosos como varas, barras, tornillos, etc.** El polvo abrasivo provoca el bloqueo de las piezas móviles, como la caperuza de protección inferior. Las chispas de corte pueden quemar la caperuza de protección inferior, la placa de inserción y otras piezas de plástico.
- **A ser posible, fije la pieza de trabajo con un sargento. Si sujeta la pieza de trabajo con la mano, esta debe colocarse como mínimo a 100 mm de distancia a cada lado de la hoja de sierra. No utilice esta sierra para cortar piezas demasiado pequeñas, para fijarlas o para sujetarlas con la mano.** Si su mano está demasiado cerca de la

- hoja de sierra, aumenta el riesgo de que se lesione por entrar en contacto con la hoja de sierra.
- **La pieza de trabajo debe estar inmóvil, así como fijada o presionada contra el tope y la mesa. No deslice la pieza de trabajo hacia la hoja de sierra ni corte nunca a pulso.** Las piezas de trabajo sueltas o que se mueven podrían salir despedidas a gran velocidad y provocar lesiones.
 - **Deslice la sierra por la pieza de trabajo. Evite tirar de la sierra a través de la pieza de trabajo. Para practicar un corte, levante el cabezal de la sierra y colóquelo sobre la pieza de trabajo sin cortar. A continuación conecte el motor, incline el cabezal de la sierra hacia abajo y presione la sierra a través de la pieza de trabajo.** Al realizar cortes oblicuos existe el peligro de que la hoja de sierra se levante de la pieza de trabajo y que la unidad de hoja de sierra salga despedida violentamente hacia el usuario.
 - **No cruce nunca la mano por encima de la línea de corte existente, ni por delante ni por detrás de la hoja de sierra.** Es muy peligroso sostener la pieza de trabajo con las manos cruzadas, es decir, sujetarla por la derecha de la hoja de sierra con la mano izquierda o viceversa.
 - **No meta las manos por detrás del tope cuando la hoja de sierra se encuentre en rotación. Mantenga siempre una distancia de seguridad de 100 mm entre la mano y ambos lados de la hoja de sierra en rotación, p. ej., al retirar residuos de madera.** Es probable que no aprecie lo cerca que la hoja de sierra en rotación se encuentra de su mano y puede sufrir lesiones graves.
 - **Compruebe la pieza de trabajo antes de cortar. Si la pieza de trabajo está doblada o alabeada, fíjela con el lado curvado mirando afuera hacia el tope. Asegúrese siempre de que a lo largo de la línea de corte no haya ningún espacio entre la pieza de trabajo, el tope y la mesa.** Las piezas de trabajo dobladas o alabeadas pueden darse la vuelta o moverse y provocar que la hoja de sierra en rotación se atasque al cortar. La pieza de trabajo debe estar libre de clavos y cuerpos extraños.
 - **Utilice la sierra solo si la mesa está despejada de herramientas, residuos de madera, etc.; en la mesa solo debe estar la**
- pieza de trabajo.** Los residuos pequeños, los trozos de madera sueltos u otros objetos pueden salir despedidos a gran velocidad si entran en contacto con la hoja en rotación.
 - **Corte las piezas de trabajo de una en una.** Las piezas de trabajo apiladas no pueden fijarse ni sujetarse correctamente y pueden provocar un atasco o desplazamiento de la hoja al serrar.
 - **Asegúrese de que, antes de utilizarla, la sierra ingletadora se encuentre sobre una superficie de trabajo lisa y fija.** De esta manera se reduce el riesgo de que la sierra ingletadora se desestabilice.
 - **Planifique el trabajo. Cada vez que regule el ángulo a inglete, asegúrese de que el tope ajustable esté correctamente ajustado y de que la pieza de trabajo se apoye sin entrar en contacto con la hoja ni con la caperuza de protección.** Simule el movimiento completo de corte de la hoja de sierra sin conectar la máquina y sin colocar la pieza de trabajo sobre la mesa para descartar cualquier impedimento o peligro de cortar el tope.
 - **Si se van a cortar piezas de trabajo que son más anchas o largas que la superficie de la mesa, asegúrese de que se apoyen correctamente, p. ej., utilizando prolongaciones de mesa o caballetes.** Las piezas de trabajo más largas o anchas que la mesa de la sierra ingletadora pueden volcar si no se apoyan firmemente. Si un pedazo de madera recortado o la pieza de trabajo vuelcan, pueden levantar la caperuza de protección inferior o salir despedidos de la hoja en rotación de manera incontrolada.
 - **No recurra a otras personas para que actúen a modo de prolongación de la mesa o de apoyo adicional.** Un apoyo inestable de la pieza de trabajo puede provocar el atasco de la hoja. Además, la pieza de trabajo puede desplazarse durante el corte y arrastrarle a usted o a la otra persona contra la hoja en rotación.
 - **El pedazo recortado no debe presionarse contra la hoja de sierra en rotación.** Si hay poco espacio, p. ej. al utilizar topes longitudinales, el pedazo recortado puede topar con la hoja y salir despedido con fuerza.
 - **Utilice siempre un sargento o un dispositivo adecuado para apoyar correctamente las piezas cilíndricas como barras o tubos.**

Las barras tienden a rodar cuando se cortan, con el consiguiente peligro de que la hoja se atasque y la pieza de trabajo y su mano se vean atraídas hacia la hoja.

- **Deje que la hoja alcance plena velocidad antes de introducirla en la pieza de trabajo.** De esta manera se reduce el riesgo de que la pieza de trabajo salga despedida.
- **Si la pieza de trabajo se atasca o se bloquea la hoja, desconecte la sierra ingletadora. Espere a que todas las piezas móviles se detengan, desenchufe el conector de red o extraiga la batería. A continuación, retire el material atascado.** Si sigue serrando cuando se produce un bloqueo de este tipo, puede producirse una pérdida de control o daños en la sierra ingletadora.
- **Una vez finalizado el corte, suelte el interruptor, mantenga el cabezal de la sierra hacia abajo y espere a que la hoja se detenga antes de retirar el pedazo recortado.** Es muy peligroso acercarse a la hoja mientras esta se está frenando.
- **Agarre con firmeza la empuñadura si realiza cortes incompletos o si suelta el interruptor antes de que el cabezal de sierra haya alcanzado su posición inferior.** El efecto de frenado de la sierra puede provocar un retroceso del cabezal hacia abajo, lo cual puede causar lesiones.

2.3 Otras indicaciones de seguridad

- **Utilizar solamente hojas de sierra que cumplan con las indicaciones para el uso conforme a lo previsto.** Las hojas de sierra que no se adaptan a las piezas de montaje de la sierra funcionan descentradas y pueden desprender o despedir astillas del material. Estas astillas pueden alcanzar los ojos del usuario o de las personas que se encuentren alrededor.
- **Utilizar solamente hojas de sierra con ángulo de ataque $\leq 0^\circ$.** Un ángulo de ataque $> 0^\circ$ arrastra la sierra a la pieza de trabajo. Existe peligro de lesiones debido a que la sierra puede golpear hacia atrás y la pieza de trabajo puede rotar.
- **Antes de cada uso, verificar el funcionamiento de la cubierta protectora basculante.** Utilizar la herramienta eléctrica únicamente si funciona perfectamente.
- **No colocar las manos en la expulsión de virutas.** Las piezas en rotación pueden causar lesiones en las manos.

- **Durante el trabajo puede generarse polvo perjudicial para la salud (p. ej., de pintura de plomo o de algunos tipos de madera).** El contacto o la inhalación de este polvo puede suponer una amenaza para la persona que realiza el trabajo o para aquellas que se encuentren cerca. Debe cumplir la normativa de seguridad vigente en su país.



- Por el bien de su salud, utilice una mascarilla de protección respiratoria con filtro P2. En espacios cerrados procure una ventilación suficiente y conecte un sistema móvil de aspiración.
- Sustituya los topes con cortes o dañados. Los topes dañados pueden salir despedidos al trabajar con la sierra y dañar a las personas que se encuentren alrededor.
- **Utilizar únicamente material de consumo y accesorios Festool originales.** Solo los accesorios probados y autorizados por Festool son seguros y están perfectamente adaptados a la herramienta y a la aplicación.
- Utilizar la herramienta eléctrica solo en interiores y en entornos secos.



No dirigir la vista directamente a la luz. La radiación óptica puede provocar lesiones en los ojos.

2.4 Riesgos residuales

A pesar de cumplir todas las normas de construcción relevantes, al usar la máquina pueden surgir peligros, p. ej. debidos a:

- contacto con piezas que giran desde un lateral: hoja de sierra, brida de sujeción, tornillo de brida,
- contacto con piezas conductoras de tensión si la carcasa está abierta y el conector de red enchufado,
- partes de la pieza de trabajo que salgan despedidas,
- partes de la pieza de trabajo que salgan despedidas si la herramienta está dañada,
- emisión de ruidos,
- emisión de polvo.

2.5 Trabajos con aluminio



Al trabajar con aluminio deberá tener presente las siguientes medidas por motivos de seguridad:

- Preconectar un interruptor diferencial (FI, PRCD).

- Conectar la herramienta eléctrica a un aparato de aspiración apropiado.
- Limpiar la herramienta eléctrica periódicamente para eliminar el polvo acumulado en la carcasa del motor.
- Utilizar una hoja de serrar para aluminio.



Utilizar gafas de protección.

2.6 Emisiones

Los valores típicos obtenidos de acuerdo con la norma EN 62841 son:

Nivel de intensidad sonora $L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$

Nivel de potencia sonora $L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$

Incertidumbre $K = 3 \text{ dB}$



ATENCIÓN

Ruido producido durante el trabajo

Daños en los oídos

- Utilizar protección de oídos.

Los valores de emisión de ruidos indicados

- se han medido siguiendo un proceso de ensayo normalizado y se pueden emplear para comparar una herramienta eléctrica con otra,
- también se pueden utilizar para realizar una estimación provisional de la carga.



ATENCIÓN

Durante el uso real de la herramienta, la emisión de ruidos puede diferir de los valores indicados según cómo se utilice la herramienta eléctrica y, especialmente, según el tipo de pieza de trabajo.

- Determinar las medidas necesarias para proteger al usuario tomando como base una estimación de la carga durante las condiciones de uso reales. (Al hacerlo deben tenerse en cuenta todas las partes del ciclo de funcionamiento; por ejemplo, fases en que la herramienta eléctrica se encuentre desconectada e intervalos en los que esté conectada, pero sin carga).

3 Uso conforme a lo previsto

La herramienta eléctrica está diseñada como aparato estándar para serrar madera, plástico, perfiles de aluminio y materiales similares. No

deben serrarse otros materiales, especialmente acero, hormigón y materiales compuestos de mineral.

Utilizar únicamente hojas de sierra de Festool previstas para esta herramienta eléctrica.

Las hojas de sierra deben cumplir las siguientes características:

- Diámetro de la hoja de sierra 216 mm
- Ancho de corte 2,3 mm (equivalente a la anchura de diente)
- Taladro de alojamiento 30 mm
- Grosor del disco de soporte 1,6 mm
- Hoja de sierra según la norma EN 847-1
- Hoja de sierra con ángulo de ataque $\leq 0^\circ$
- aptas para números de revoluciones a partir de **5000 rpm**.

Las hojas de sierra Festool cumplen con lo indicado en la norma EN 847-1.

Serrar únicamente materiales adecuados para la hoja de sierra en cuestión.

Esta herramienta eléctrica solo debe ser utilizada por personal especializado o por personas que hayan recibido la formación adecuada.



El usuario es responsable de los daños y accidentes producidos por un uso indebido.

4 Datos técnicos

Sierra tronzadora	KS 60 E
Potencia	1200 W
Alimentación de corriente	220-240 V~ 50-60 Hz
Número de revoluciones (marcha en vacío)	1.300-3.500 rpm
Número de revoluciones máx. ^[4]	5.000 rpm
Ángulo de inglete	60° izquierda/derecha máx.
Ángulo de inclinación	47/46° izquierda/derecha máx.
Dimensiones de la hoja de sierra	216 x 2,3 x 30 mm
Peso según procedimiento EPTA 01:2014	17,8 kg

[4] Número de revoluciones máx. posible con el sistema electrónico defectuoso.

5 Componentes

- [1-1] Empuñadura
- [1-2] Tecla de seguridad
- [1-3] Interruptor de conexión y desconexión
- [1-4] Palanca de limitación de la profundidad de ranurado
- [1-5] Botón giratorio de bloqueo de tracción
- [1-6] Palanca de bloqueo de transporte
Bloqueo del husillo
- [1-8] Regleta de tope (a ambos lados)
- [1-9] Botones giratorios para fijar la ampliación de mesa (a ambos lados)
- [1-10] Indicador de ángulo para cortes a inglete
- [1-11] Palanca de trinquete para ángulos de inglete
- [1-12] Plato giratorio
- [1-13] Cubierta protectora basculante
- [2-1] Sujetacables
- [2-2] Racor de aspiración
- [2-3] Interruptor de conexión y desconexión de la luz (accesorio parcial)
- [2-4] Mordaza de rosca FSZ120
- [2-5] Rueda de ajuste para la regulación del número de revoluciones
- [2-6] Botón giratorio para fijar el plato giratorio
- [2-7] Ampliación de mesa (a ambos lados)
- [2-8] Soporte de escuadra para fijar la falsa escuadra
- [2-9] Mango de estrella para fijar el ángulo de inclinación
- [2-10] Soporte de llave para la llave de macho hexagonal
- [2-11] Enrollacables con asa de transporte integrada
- [3] Retirada del seguro de transporte
- [4] Superficies de agarre con aislamiento (zona sombreada en gris)

Las figuras indicadas se encuentran al principio y al final del manual de instrucciones.

6 Puesta en servicio

6.1 Primera puesta en servicio



ADVERTENCIA

Tensión o frecuencia inadmisibles.

Peligro de accidente

- ▶ Observar los datos indicados en la placa de tipo.
- ▶ Tener en cuenta las particularidades de cada país.



Asegurarse de que la herramienta eléctrica esté firmemente apoyada. Peligro de vuelco. Dado el caso, observar las instrucciones de montaje de la mesa multifuncional MFT o el bastidor inferior UG-KAPEX KS 60.

- ▶ Retirar el seguro de transporte [3].
 - ▷ Retirar la funda protectora del riel de tracción izquierdo ①.
 - ▷ Presionar el grupo de serrado hacia abajo y cortar la brida de sujeción ②.
 - ▷ Retirar la abrazadera que sujeta el bloqueo de inclinación ③.
- ▶ Instalar la máquina y ponerla en posición de trabajo.

6.2 Instalación y fijación [5]



Desconectar el enchufe de red antes de realizar cualquier trabajo en la máquina. Antes de fijarla, si se desea, se pueden montar las patas de apoyo A-SYS-KS60 (accesorio opcional). Estas patas de apoyo permiten que la superficie de trabajo del plato giratorio quede a la misma altura que un Systainer 1. Este Systainer permite apoyar piezas de trabajo largas [5].

**Existen las siguientes posibilidades de fijación:**

Fijar la máquina de manera que no pueda deslizarse durante el trabajo.

Tornillos [5A]: fijar la máquina a la superficie de trabajo con cuatro tornillos. Utilice para ello los orificios [5A-1] situados en los cuatro puntos de apoyo de la mesa de serrar.

Sargentos de rosca [5B]: fijar la máquina a la superficie de trabajo con sargentos de rosca [5B-1]. Los puntos de apoyo sirven para lograr una fijación segura teniendo en cuenta el centro de gravedad.

Kit de sujeción para MFT [5C]: fijar la máquina con el kit de sujeción [5C-2] a la mesa multifuncional MFT/3 o MFT/Kapex (SZ-KS) de Festool. Utilice para ello los agujeros hexagonales [5C-1] situados a ambos lados junto a la ampliación de mesa.

Bastidor inferior **UG-KAPEX KS 60[5D]:** observar las instrucciones de montaje del bastidor incluidas en el suministro.

6.3 Transporte

**ATENCIÓN****Peligro de aplastamiento**

El grupo de serrado puede desplegarse o extraerse

- ▶ La máquina debe transportarse siempre en la posición de transporte prevista.



¡Riesgo de lesiones! La máquina puede resbalar de la mano al transportarla. Sujetar la máquina siempre con las dos manos por las asas de transporte previstas [6].

Bloqueo de la máquina (posición de transporte)

- ▶ Enrollar el cable de conexión a la red en el enrollacables [2-11] y fijarlo con el sujetacables [2-1].
- ▶ Desplazar el grupo de serrado a la posición posterior y bloquearlo con el botón giratorio [1-5].
- ▶ Inclinar el grupo de serrado y colocarlo en posición vertical.
 - ▷ Aflojar el mango de estrella [2-9],
 - ▷ Colocar el grupo de serrado en posición vertical,
 - ▷ Apretar el mango de estrella.
- ▶ Bloquear el grupo de serrado.
 - ▷ Pulsar y mantener pulsada la tecla de seguridad [1-2].

- ▷ Mover el grupo de serrado hacia abajo hasta el tope.
- ▷ Desplazar la palanca de bloqueo de transporte [1-6].
- ▷ Soltar la tecla de seguridad.

El grupo de serrado permanece en la posición inferior.

- ▶ Girar el plato giratorio hacia la derecha.
 - ▷ Soltar el botón giratorio [2-6].
 - ▷ Presionar y mantener presionada la palanca de trinquete [1-11].
 - ▷ Girar el plato giratorio [1-12] hacia la derecha hasta el tope.
 - ▷ Soltar la palanca de trinquete y cerrar el botón giratorio.

La máquina se encuentra en posición de transporte [6].

- ① Las asas de transporte previstas son las empuñaduras del grupo de serrado [6-1] y del enrollacables [6-3] y las ampliaciones de mesa [6-2] (fijadas).

6.4 Posición de trabajo

Desbloqueo de la máquina (posición de trabajo)

- ▶ Colocar el grupo de serrado en posición vertical (hoja de sierra en vertical) [10].
- ▶ Presionar el grupo de serrado hacia abajo hasta el tope y mantenerlo presionado.
- ▶ Desplazar la palanca de bloqueo de transporte [1-6].
- ▶ Levantar poco a poco el grupo de serrado.
- ▶ Desenrollar el cable de conexión a la red y enchufar el conector de red.

La máquina está lista para funcionar.

6.5 Conexión y desconexión

- ▶ Comprobar la seguridad eléctrica de la conexión de corriente.
- ▶ Adoptar la posición de trabajo y soltar el bloqueo del grupo de serrado.
- ▶ Pulsar y mantener pulsada la tecla de seguridad [1-2].
- ▶ Pulsar y mantener pulsado el interruptor de conexión y desconexión [1-3].
 - pulsar = conectado
 - soltar = desconectado

7 Ajustes

7.1 Sistema electrónico

La máquina cuenta con un sistema electrónico con las siguientes características:

Arranque suave

El arranque suave mediante control electrónico garantiza una puesta en marcha de la máquina sin sacudidas.

Regulación del número de revoluciones

El número de revoluciones se puede ajustar de modo continuo con la rueda de ajuste [2-5] dentro del rango de revoluciones. De esta forma, la velocidad de corte se puede adaptar de forma óptima a cada material (véase la tabla).

Posición recomendada de la rueda de ajuste

Madera	3 - 6
Plástico	3 - 5
Material fibroso	1 - 3
Perfiles de aluminio y NE	3 - 6

Limitación de corriente

La limitación de corriente evita un consumo de corriente demasiado alto en caso de una sobrecarga extrema. Esto puede causar una reducción de la velocidad del motor. Tras aliviarse la carga, el motor vuelve a ponerse en marcha inmediatamente.

Protector contra sobretensión

Si la temperatura del motor es demasiado elevada, el suministro de corriente y el número de revoluciones disminuyen. La máquina sólo funciona con una potencia baja para que pueda enfriarse rápidamente mediante la ventilación del motor. Una vez que se haya enfriado, la máquina vuelve a funcionar a plena potencia.

7.2 Conexión del sistema de aspiración móvil



ADVERTENCIA

Consecuencias perjudiciales para la salud a causa del polvo

- ▶ El polvo puede ser perjudicial para la salud. Por este motivo, no trabaje nunca sin aspiración.
- ▶ Durante la aspiración de polvo perjudicial para la salud, respete siempre las normativas nacionales.

Sistema móvil de aspiración de Festool

En el codo del racor de aspiración [2-2] se puede conectar un sistema móvil de aspiración de Festool con un diámetro de tubo flexible de 27 mm o de 36 mm (se recomienda 36 mm, ya que el riesgo de obstrucción es menor).

7.3 Ajuste de las regletas de tope [8]



Los ajustes especiales para cortes inclinados pueden hacer necesario el desplazamiento de las regletas de tope. En los cortes inclinados existe el peligro de serrar las regletas de tope.

- ▶ Abrir los botones giratorios (a ambos lados) [8-1].
- ▶ Desplazar las regletas de tope [8-4] de manera que se guarde una distancia máxima de 8 mm con respecto a la hoja de sierra.
- ▶ Pruebe a bajar el grupo de serrado desconectado para comprobar si la hoja de sierra toca las regletas de tope.
- ▶ Cerrar los botones giratorios.

ⓘ La superficie de apoyo de las regletas de tope puede adaptarse individualmente atornillando maderas de apoyo adecuadas [8A]. Al hacerlo debe asegurarse de que no se vea restringida la funcionalidad de la sierra.

7.4 Adaptación de la ampliación de mesa

- ▶ Abrir el botón giratorio [8-3].
- ▶ Extraer la ampliación de mesa [8-2] hasta que la pieza de trabajo se apoye completamente.
- ▶ Cerrar el botón giratorio.

ⓘ Si la pieza de trabajo sobresale a pesar de estar la ampliación de mesa extraída completamente, debe apoyarse en otra parte.

7.5 Selección de la hoja de sierra

Las hojas de sierra Festool están identificadas con un anillo en color. El color del anillo indica el material para el que es apta la hoja de sierra.

color	Material	Símbolo
amarilla	Madera, plásticos blandos	
roja	Plástico/material mineral	
verde	Material de construcción	
azul	Aluminio, acero/panel sándwich	

7.6 Cambio de la hoja de sierra [9]



ADVERTENCIA

Peligro de lesiones, descarga eléctrica

- ▶ Desconectar el enchufe de la red antes de realizar cualquier trabajo en la máquina.



ATENCIÓN

Herramienta caliente y afilada

Peligro de lesiones

- ▶ No utilizar herramientas desafiladas o defectuosas.
- ▶ Utilizar guantes de protección para sustituir la hoja de sierra.

Preparación de la máquina

- ▶ Extraer el conector de red y enrollar el cable de conexión a la red.
- ▶ Mover el grupo de serrado hacia abajo hasta el tope.
- ▶ Desplazar la palanca de bloqueo de transporte [9-2].
- ▶ Levantar poco a poco el grupo de serrado.
- ▶ Retirar la llave de macho hexagonal [9-7] del soporte del enrollables [9-10] (soporte de llave).

Desmontaje de la hoja de sierra

- ▶ Pulsar el bloqueo del husillo [9-1] y mantenerlo pulsado.
- ▶ Girar la hoja de sierra con una llave de macho hexagonal [9-7] hasta que el bloqueo del husillo encastre.
- ▶ Aflojar el tornillo [9-6] con la llave de macho hexagonal (**rosca a la izquierda, girar en la dirección de la flecha**).
- ▶ Retirar el tornillo y la brida [9-8].
- ▶ Soltar el bloqueo del husillo.
- ▶ Pulsar y mantener pulsada la tecla de seguridad [9-3].
- ▶ Tirar de la cubierta protectora basculante [9-4] hacia arriba con una mano y mantenerla en esta posición.
- ▶ Retirar la hoja de sierra [9-5].

Montaje de la hoja de sierra

La hoja de sierra y la brida deben estar libres de polvo y suciedad a fin de garantizar una marcha limpia de la hoja de sierra.



La hoja de sierra y la brida deben estar libres de polvo y suciedad a fin de garantizar una marcha limpia de la hoja de sierra.

- ▶ Colocar la hoja de sierra nueva [9-5].



La inscripción de la hoja de sierra debe estar visible. El sentido de giro de la hoja de sierra debe coincidir con la dirección indicada por la flecha [9-9].

- ▶ Colocar la brida [9-8] de manera que las formas de la brida, la rosca de alojamiento y la hoja de sierra encajen entre sí.
- ▶ Pulsar el bloqueo del husillo [9-1] y mantenerlo pulsado.
- ▶ Girar la hoja de sierra con una llave de macho hexagonal [9-7] hasta que el bloqueo del husillo encastre.
- ▶ Colocar el tornillo [9-6] y apretarlo en la dirección contraria a la indicada por la flecha.



¡Riesgo de lesiones! Tras cada cambio de la hoja de sierra compruebe que quede bien sujeta. Si el tornillo está flojo, podría soltarse la hoja de sierra.

8 Uso de la herramienta eléctrica



ADVERTENCIA

Partes de la herramienta o de la pieza de trabajo que pueden salir despedidas

Peligro de lesiones

- ▶ Utilizar gafas de protección
- ▶ Mantener a otras personas alejadas durante el uso.
- ▶ Sujetar siempre las piezas de trabajo con firmeza.
- ▶ Los sargentos deben apoyarse completamente.



ADVERTENCIA

La cubierta protectora basculante no se cierra

Peligro de lesiones

- ▶ Interrumpir el proceso de serrado.
- ▶ Desenchufar el cable de conexión a la red y retirar los restos de corte. Sustituir la cubierta protectora basculante si presenta daños.

Pasos para un trabajo seguro



Durante el trabajo deben tenerse en cuenta todas las indicaciones de seguridad especificadas al principio, así como las siguientes reglas:

- Posición de trabajo correcta:
 - delante, en el lado del usuario;
 - frente a la sierra;

- junto a la línea de la hoja de sierra.
- Al trabajar, la herramienta eléctrica debe agarrarse siempre por la empuñadura **[1-1]** con la mano de manejo. Mantener la mano libre siempre fuera de la zona de peligro.
- Dirija la herramienta eléctrica hacia la pieza de trabajo solo cuando esté conectada.
- Adaptar la velocidad de avance a fin de evitar que la máquina se sobrecargue o que el plástico se funda al cortar plásticos.
- Asegurarse de que el mango de estrella **[2-9]** y el botón giratorio **[2-6]** estén introducidos.
- No trabajar con la máquina si el sistema electrónico de la herramienta eléctrica está defectuoso, puesto que pueden producirse velocidades demasiado elevadas. Sabrá que el sistema electrónico está defectuoso cuando el arranque no sea suave, cuando no sea posible regular el número de revoluciones y por la producción de humo o el olor a quemado de la máquina.

8.1 Sujeción de la pieza de trabajo



¡Advertencia! Tener en cuenta las características de la pieza de trabajo:

Peligro de lesiones

Estabilidad: colocar las piezas de trabajo en la regleta de tope. No trabajar en piezas que no se puedan sujetar con seguridad.

Tamaño: no utilizar piezas de trabajo demasiado pequeñas. Los trozos restantes **no deberían tener una longitud menor de 30 mm** por motivos de seguridad. Las piezas de trabajo pequeñas pueden separarse de la hoja de sierra hacia atrás e introducirse en el espacio entre la hoja de sierra y la guía de tope.

Apoyo correcto: respetar las dimensiones máximas de la pieza de trabajo. Utilizar y fijar siempre las prolongaciones del soporte para la pieza. De lo contrario, pueden producirse tensiones internas en la pieza de trabajo que provoquen deformaciones repentinas. Dado el caso, observar las indicaciones sobre las dimensiones de la pieza de trabajo (ver el capítulo 7.4).

Pasos para sujetar la pieza de trabajo [7]

- ▶ Presionar el grupo de serrado hacia abajo hasta el tope.
- ▶ Desplazar la palanca de bloqueo de transporte **[7-1]**.
- ▶ Levantar poco a poco el grupo de serrado.

- ▶ Colocar la pieza de trabajo enrasada en la guía de tope **[7-3]**.
- ▶ Fijar la pieza de trabajo con el sargento de rosca **[7-2]**.
- ▶ Comprobar que la pieza de trabajo esté bien sujeta.

8.2 Observancia de las dimensiones de la pieza de trabajo

Dimensiones máximas de la pieza de trabajo sin accesorios de prolongación

Ángulo de inglete/de inclinación según escala	Altura x anchura x longitud
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° derecha	20 x 305 x 720 mm
0°/45° izquierda	40 x 305 x 720 mm
45°/45° derecha	20 x 215 x 720 mm
45°/45° izquierda	40 x 215 x 720 mm

Dimensiones máximas de la pieza de trabajo con montaje junto con UG-KS60 y KA-KS60

La altura y anchura máximas de la pieza de trabajo no cambian por el uso de accesorios. La superficie de apoyo con el bastidor inferior montado equivale a la superficie de apoyo con la ampliación de mesa extraída.

Accesorio empleado	Longitud
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (a un lado)	1.880-2.800 mm
KA-KS60 (a ambos lados)	3.360-5.200 mm

Piezas de trabajo largas

Para las piezas de trabajo que sobresalen de la superficie de serrado debe procurarse un apoyo adicional:

- ▶ Para las piezas de trabajo que sobresalen de la superficie de serrado debe procurarse un apoyo adicional:
- ▶ Adaptar la ampliación de mesa, ver el capítulo 7.4.
- ▶ Si la pieza de trabajo sigue sobresaliendo, volver a introducir la ampliación de mesa y montar el tope para tronzar KA-KS60, o levantar la sierra tronzadora con las patas roscadas A-SYS-KS60 y apoyar entonces las piezas de trabajo con Systainer T-LOC SYS-MFT de tamaño SYSTAINER 1.

- ▶ Asegurar la pieza de trabajo con sargentos de rosca adicionales.

Piezas de trabajo finas

Las piezas de trabajo muy finas pueden sufrir oscilaciones o romperse al serrar.

- ▶ Las piezas de trabajo muy finas pueden sufrir oscilaciones o romperse al serrar.
- ▶ Reforzar la pieza de trabajo: fijarla junto con pedazo de madera.

Piezas de trabajo pesadas

- ▶ Para garantizar la estabilidad de la máquina incluso al serrar piezas de trabajo pesadas, ajuste la pata de apoyo **[8-5]** a ras de la base.

8.3 Serrado de la pieza de trabajo

Comprobación de la movilidad de la cubierta protectora basculante



La cubierta protectora basculante debe moverse siempre libremente y poderse cerrar por sí sola.

- ▶ Desconectar el enchufe.
- ▶ Agarrar la cubierta protectora basculante con la mano y probar a introducirla en el grupo de serrado.

La cubierta protectora basculante debe poder moverse con facilidad y hundirse prácticamente del todo en el protector pendular.

Limpieza de la zona de la hoja de sierra

- ▶ Mantener siempre limpia la zona que rodea la cubierta protectora basculante.
- ▶ Limpiar el polvo y las virutas con una brocha o aplicando aire comprimido.

Tronzado

La función básica de la sierra tronzadora es el serrado con un grupo de serrado sin inclinación. Se recomienda trabajar con piezas de hasta 70 mm de ancho.

El botón giratorio **[1-5]** bloquea el grupo de serrado impidiendo que se mueva hacia delante o hacia atrás.

- ❗ La luz SL-KS60 (accesorio parcial) proyecta una sombra por encima de la hoja de sierra sobre la pieza de trabajo. Esta función se activa con el interruptor de conexión y desconexión **[2-3]**. Al bajar el grupo de serrado, se hace visible la línea de corte.

Serrado con tracción

Al serrar con tracción la hoja de sierra se aproxima a la pieza de trabajo por delante, permiti-

tiendo un serrado controlado con una aplicación mínima de fuerza. Recomendado para piezas de trabajo con una anchura superior a 70 mm.

Proceso de serrado correcto al serrar con tracción



¡Evitar serrar en dirección al usuario!

Durante el serrado no se debe acercar el grupo de serrado bajado al cuerpo. La hoja de sierra podría atascarse y el grupo de serrado podría salir disparado hacia el usuario.

- ▶ Soltar el botón giratorio de bloqueo de tracción **[1-5]**.
- ▶ Dirigir el grupo de serrado hasta el tope.
- ▶ Mantener pulsada la tecla de seguridad **[1-2]**.
- ▶ Presionar el grupo de serrado hacia abajo al mismo tiempo que se pulsa y mantiene pulsado el interruptor de conexión y desconexión **[1-3]**.
- ▶ Dirigir el grupo de serrado hacia la pieza de trabajo únicamente cuando se haya alcanzado el número de revoluciones ajustado.
- ▶ Ejecutar el corte deslizando el grupo de serrado a través de la pieza de trabajo hasta el tope.
- ▶ Una vez practicado el corte, retirar el grupo de serrado hacia arriba.
La cubierta protectora basculante se cierra automáticamente.
- ▶ Soltar la tecla de seguridad y el interruptor de conexión y desconexión. Cerrar el botón giratorio.

8.4 Serrado con ángulos a inglete [10]

Ángulos a inglete estándar

Los siguientes ángulos a inglete (**izquierda y derecha**) se encastran automáticamente: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Ajuste de un ángulo a inglete estándar


- ▶ Soltar el botón giratorio ①.
- ▶ Presionar la palanca de trinquete, sin enclavarla ②.
- ▶ Girar el plato giratorio a la posición deseada ③ y soltar la palanca de trinquete justo antes de llegar al ángulo deseado.
El plato giratorio se encastra en los ángulos de inglete existentes.
- ▶ Cerrar el botón giratorio ④.

Ajuste de un ángulo a inglete individual

- ▶ Soltar el botón giratorio ①.
- ▶ Presionar la palanca de trinquete ② y enclavarla presionándola hacia la izquierda.

- ▶ Girar el plato giratorio sin escalas hasta la posición deseada ③.
- ▶ Cerrar el botón giratorio ④.

8.5 Serrado de cortes inclinados [11]

 Los ajustes especiales para cortes inclinados pueden hacer necesario el desplazamiento o la retirada de las regletas de tope ①, ver el capítulo 7.3.

Inclinación entre 0° y 45° a la izquierda

- ▶ Aflojar el mango de estrella ②.
- ▶ Inclinarse el grupo de serrado hasta el ángulo de corte deseado ④.
- ▶ Apretar el mango de estrella ⑤.

Inclinación entre 0° y 45° a la derecha


- ▶ Aflojar el mango de estrella ②.
- ▶ Pulsar la tecla de desbloqueo ③; si es necesario, facilitar el movimiento inclinando el grupo en la dirección contraria.
- ▶ Inclinarse el grupo de serrado hasta el ángulo de corte deseado ④.
- ▶ Apretar el mango de estrella ⑤.

Inclinación 46-47° a la derecha/izquierda (hendiduras)

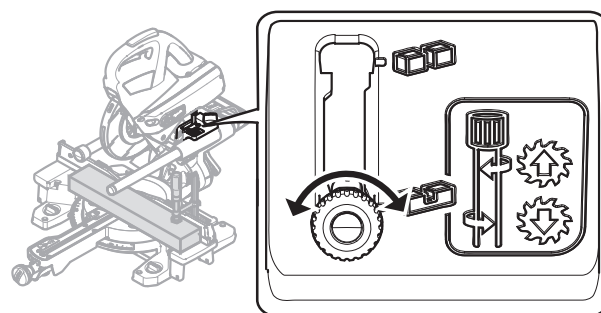
- ▶ Aflojar el mango de estrella ②.
- ▶ Pulsar la tecla de desbloqueo ③; si es necesario, facilitar el movimiento inclinando el grupo en la dirección contraria.
- ▶ Inclinarse el grupo de serrado hasta el tope ④.
- ▶ Volver a pulsar la tecla de desbloqueo ③.
- ▶ Volver a inclinar el grupo de serrado ④.
- ▶ Apretar el mango de estrella ⑤.


8.6 Serrado de ranuras

Con la limitación de la profundidad de ranurado ajustable sin escalas pueden definirse márgenes de ranurado individuales a lo largo de toda la profundidad de corte. Esto permite cortar ranuras o achatar a cualquier altura en piezas de trabajo de cualquier tamaño.


 La forma circular de la hoja de sierra provoca una ligera curvatura hacia arriba al ranurar. Para obtener una ranura perfectamente horizontal, entre la pieza de trabajo y las regletas de tope debe fijarse una madera de apoyo de manera que se garantice una distancia de aprox. 4 cm.

- ▶ Poner la máquina en posición de trabajo.



-  No plegar la palanca de limitación de la profundidad de ranurado [1-4] hasta que el grupo de serrado se encuentre en la posición superior (=posición de trabajo).
- ▶ Tirar de la palanca de limitación de la profundidad de ranurado [1-4] hacia delante hasta que encastre.
El grupo de serrado solo se puede presionar hacia abajo hasta la profundidad ajustada.
- ▶ Ajustar la profundidad deseada girando la palanca de limitación de la profundidad de ranurado (**giro a la izquierda = aumentar la profundidad de ranurado, giro a la derecha = reducir la profundidad de ranurado**)

Realizar una simulación presionando hacia abajo el grupo de serrado para comprobar si la limitación está ajustada a la profundidad de ranurado deseada.

-  Presionar el grupo de serrado solo si la palanca de limitación de la profundidad de ranurado está enclavada en una de las dos posiciones finales. Peligro de daños en la herramienta eléctrica.
- ▶ Ejecutar los cortes.
- ▶ Para desactivar la limitación de la profundidad de ranurado, devolver la palanca [1-4] a la posición inicial.

9 Mantenimiento y cuidado



ADVERTENCIA

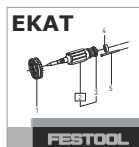
Peligro de lesiones y electrocución

- ▶ Desconectar el enchufe de la red antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento o de conservación.
- ▶ Todos los trabajos de mantenimiento y reparación que exijan abrir la carcasa del motor tan solo pueden ser llevados a cabo por un taller autorizado.



El servicio de atención al cliente y de reparaciones solo está disponible a través del fabricante o de los talleres de reparación. Dirección más cercana en: www.festool.es/servicio

servicio



Utilizar solo piezas de recambio Festool originales. Referencia en: www.festool.es/servicio

Tener en cuenta las siguientes advertencias:

- ▶ Los dispositivos de protección y las piezas que presenten daños deben ser reparados o sustituidos conforme a lo prescrito por un taller especializado autorizado, a menos que se especifique de otro modo en el manual de instrucciones.
- ▶ Aspirar en todas las aberturas para limpiar las astillas y virutas de la herramienta eléctrica. Las virutas y piezas pequeñas que hayan quedado atrapadas en el canal de aspiración pueden extraerse fácilmente a través de la abertura [12-4].
- ▶ Con el fin de garantizar una correcta circulación del aire, las aberturas para el aire de refrigeración de la carcasa deben mantenerse despejadas y limpias.



Una limpieza regular de la máquina, sobre todo de los dispositivos de ajuste y de las guías, representa un importante factor de seguridad.

La máquina está equipada con escobillas especiales autodesconectables. Si las escobillas están desgastadas, se interrumpe automáticamente la corriente y la máquina se detiene.


9.1 Sustitución del colector de virutas [12]

- (i) A fin de garantizar una recogida correcta del polvo y las virutas, debe trabajarse siempre con el colector de virutas montado.
- ▶ Aflojar los tornillos [12-1] situados en la caperuza de protección y retirar el colector de virutas y el dispositivo de apriete.
- ▶ Colocar el dispositivo de apriete [12-2] en el colector de virutas nuevo.
- ▶ Atornillar el colector de virutas [12-3] con el dispositivo de apriete en la caperuza de protección.

9.2 Sustitución del elemento de mesa [13]

Sustituir siempre los elementos de mesa desgastados. No utilizar nunca la máquina sin los elementos de mesa.

- ▶ Desenroscar la marca de tope [13-3] para la falsa escuadra.
- ▶ Aflojar los tornillos [13-1] del elemento de mesa.
- ▶ Sustituir el elemento de mesa [13-2] y la marca de tope [13-3].
- ▶ Volver a colocar los tornillos.

- ▶ Comprobar si las marcas de posición  están alineadas y se desplazan simultáneamente en el ángulo derecho de las regletas de tope.

9.3 Limpieza/sustitución de la mirilla de la luz (accesorio parcial)

La luz SL-KS60 ilumina el canto de corte en la pieza de trabajo. La potencia lumínica puede verse reducida en trabajos que generan mucho polvo. Pasos para limpiar la mirilla de la luz [13]:

- ▶ Poner la máquina en posición de trabajo.
 - ▶ Extraer la mirilla de la luz [12-4] sin herramientas y limpiarla o sustituirla.
 - ▶ Volver a colocar la mirilla de la luz.
- La mirilla de la luz se encastra de forma audible.

10 Accesorios

Los números de pedido de los accesorios y las herramientas figuran en el catálogo de Festool o en la dirección de Internet www.festool.es. Además de los accesorios descritos, Festool ofrece una amplia gama de accesorios de sistema que le permiten hacer un uso versátil y efectivo de la sierra, p. ej.:

- Tope para tronzar KA-KS60
- Bastidor inferior UG-KAPEX KS 60
- Patas enroscables A-SYS-KS60
- Fijación para MFT SZ-KS
- Falsa escuadra SM-KS60
- Luz SL-KS60

10.1 Falsa escuadra SM-KS60 (accesorio parcial)

La falsa escuadra permite copiar cualquier tipo de ángulo (p. ej., entre dos paredes) formando el extremo de la bisectriz.

Copiado de ángulos interiores [14A]

- ▶ Abrir el bloqueo [14-2].
- ▶ Girar el lado de la falsa escuadra hacia fuera [14-1] para copiar el ángulo interior.
- ▶ Cerrar el bloqueo.

La marca discontinua [14-4] indica el extremo de la bisectriz. El extremo de la bisectriz puede transferirse al plato giratorio colocando los

cantos exteriores de la escuadra al sesgo en

las marcas de posición .

Copiado de ángulos exteriores [14B]

- ▶ Abrir el bloqueo [14-2].
- ▶ Desplazar hacia delante los perfiles de aluminio [14-3] del lado de la falsa escuadra.
- ▶ Girar hacia fuera el lado de la falsa escuadra [14-1] de manera que los perfiles de aluminio queden en el ángulo exterior.
- ▶ Cerrar el bloqueo.
- ▶ Volver a empujar hacia atrás los perfiles de aluminio de los dos lados de la falsa escuadra.

Transferencia de ángulos [15]

- ▶ Colocar la falsa escuadra con exactitud en una de las regletas de tope **1** .- presionar con el pulgar.
- ▶ Soltar el botón giratorio **2** .
- ▶ Enclavar la palanca de trinquete **3** .
- ▶ Inclinar el plato giratorio **4** , hasta que el borde exterior de la escuadra al sesgo sea congruente con la marca **5** .

i Para ello, hay que desplazar la escuadra al sesgo paralelamente hasta el tope de la sierra tronzadora. Presionar la escuadra al sesgo simultáneamente con el pulgar en la cavidad de agarre contra la guía de toque.

- ▶ Cerrar el botón giratorio **6** y retirar la falsa escuadra.

El ángulo se ha transferido y se puede empezar a serrar.

10.2 Hojas de sierra y otros accesorios

Para cortar diversos materiales de forma rápida y limpia, Festool le ofrece hojas de sierra compatibles con su sierra Festool y adecuadas para cualquier aplicación.

11 Medio ambiente



No desechar con la basura doméstica.

Reciclar las herramientas, los accesorios y los embalajes de forma respetuosa con el medio ambiente. Respetar las disposiciones nacionales vigentes.

Solo UE: De acuerdo con la Directiva europea sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos y su transposición a la legislación nacio-

nal, las herramientas eléctricas usadas deben recogerse por separado y reciclarse de forma respetuosa con el medio ambiente.
















Información sobre REACH: www.festool.com/reach

Sommario






1	Simboli.....	58
2	Avvertenze per la sicurezza.....	58
3	Utilizzo conforme.....	61
4	Dati tecnici.....	61
5	Elementi dell'utensile.....	61
6	Messa in funzione.....	62
7	Impostazioni.....	63
8	Lavorare con l'utensile elettrico.....	65
9	Manutenzione e cura.....	68
10	Accessori.....	69
11	Ambiente.....	70

1 Simboli

Simbolo Significato


	Avvertenza di pericolo generico
	Avvertenza sulle scariche elettriche
	Leggere le istruzioni d'uso e le avvertenze di sicurezza.
	Indossare dispositivi di protezione dell'udito.
	Indossare guanti protettivi.
	Indossare un dispositivo di protezione delle vie respiratorie.
	Indossare gli occhiali protettivi.
	Non guardare direttamente nella luce!
	Non smaltire tra i rifiuti domestici.
	Senso di rotazione della sega e della lama
	Dimensione della lama a ... Diametro b ... Foro di alloggiamento
	Consiglio, avvertenza
	Indicazione operativa
	Classe di protezione II
	Estrarre la spina di rete!

Simbolo Significato

	Area esposta a pericolo! Non avvicinare le mani!
	Attenzione, superfici roventi!
	Pericolo di schiacciamento per mani e dita!
	Pericolo di taglio per lama non protetta
	Contrassegno CE: attesta la conformità dell'elettrodomestico alle Direttive della Comunità Europea.

2 Avvertenze per la sicurezza

2.1 Avvertenze di sicurezza generali per elettrodomestici

 **AVVERTENZA! Leggere tutte le avvertenze per la sicurezza e le indicazioni.** Eventuali errori nell'osservanza delle avvertenze di sicurezza e delle istruzioni d'uso possono provocare scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni.

Conservare tutte le avvertenze di sicurezza e le istruzioni d'uso per riferimenti futuri.

Il termine "elettrodomestico" utilizzato nelle avvertenze di sicurezza indica elettrodomestici sia a filo (con cavo di rete), sia a batteria (senza cavo di rete).

2.2 Avvertenze di sicurezza specifiche della macchina

- **Le troncatrici a smusso sono concepite per tagliare legno o prodotti legnosi, non si possono utilizzare per il taglio di materiali ferrosi come barre, aste, viti ecc.** La polvere abrasiva provoca il bloccaggio di parti mobili come la calotta protettiva inferiore. Le scintille di taglio bruciano la calotta protettiva inferiore e altri componenti di plastica.
- **Se possibile, fissare il pezzo con i morsetti. Tratteneo il pezzo con le mani, è necessario mantenerle a una distanza minima di 100 mm da ciascun lato della lama. Non utilizzare questa sega per tagliare pezzi troppo piccoli da poter essere bloccati o tenuti con la mano.** Se la mano è troppo vicina alla lama, vi è maggiore rischio di lesioni per il contatto con la lama.
- **Il pezzo deve essere inamovibile e serrato o premuto contro la battuta e il tavolo.**


- Non far scorrere il pezzo nella lama e mai tagliare "a mano libera".** Pezzi allentati o mobili potrebbero essere espulsi ad alta velocità e causare lesioni.
- **Spingere la sega attraverso il pezzo. Evitare di tirare la sega attraverso il pezzo. Per effettuare un taglio, sollevare la testa della sega e tirarla sopra il pezzo, senza tagliare. Quindi accendere il motore, rivolgere la testa della sega verso il basso e premere la contro il pezzo.** In caso di taglio a trazione sussiste il pericolo che la lama risalga sul pezzo e l'unità di lama venga catapultata in modo violento contro l'utilizzatore.
 - **Non incrociare in alcun caso la mano con la linea di taglio prevista, né davanti né dietro alla lama.** È molto pericoloso sostenere il pezzo "a mani incrociate", ossia trattenendo il pezzo sulla destra vicino alla sega con la mano sinistra o viceversa.
 - **Quando la lama è in rotazione, non inserire le mani dietro alla battuta. Non scendere in alcun caso sotto ad una distanza di sicurezza di 100 mm fra la mano e la lama in rotazione (vale per entrambi i lati della lama, ad es. nel rimuovere scarti di legno).** La vicinanza della lama in rotazione alla mano potrebbe non essere percepibile e potrebbero verificarsi gravi lesioni.
 - **Prima del taglio, controllare il pezzo. Se il pezzo è piegato o deformato, serrarlo con il lato curvato verso l'esterno fino a battuta. Accertarsi sempre che lungo la linea di taglio non vi siano fessure fra pezzo, battuta e piano.** Eventuali pezzi piegati o deformati potrebbero ruotarsi o spostarsi, facendo inceppare la lama in rotazione durante il taglio. All'interno del pezzo non dovranno trovarsi chiodi o corpi estranei.
 - **Utilizzare la sega solo se il tavolo è privo di utensili, resti di legno ecc.; sul tavolo deve esservi solo il pezzo.** Piccoli resti, pezzi di legno sfusi o altri oggetti che vengono a contatto con la lama rotante possono essere scagliati ad alta velocità.
 - **Tagliare sempre un solo pezzo alla volta.** Non è possibile bloccare in sicurezza né tenere fermi più pezzi impilati, durante il taglio possono provocare un blocco della lama o scivolare.
 - **Prima dell'utilizzo, accertarsi che la troncatrice a smusso si trovi su una superficie di lavoro piana e stabile.** Una superficie di lavoro piana e stabile riduce il rischio di instabilità della troncatrice a smusso.
 - **Pianificare il lavoro da eseguire. Ad ogni regolazione dell'angolo di giuntura assicurarsi che la battuta regolabile sia correttamente posizionata e che il pezzo venga sostenuto, senza venire a contatto con la lama o con la calotta protettiva.** Senza accendere la macchina e senza pezzo sul tavolo si deve simulare un movimento di taglio completo della lama, per accertarsi che non sussistano impedimenti o che vi sia il rischio di tagliare nella battuta.
 - **Qualora vi siano pezzi più larghi o più lunghi rispetto alla parte superiore del piano, prevedere un sostegno adeguato, ad es. mediante prolunghie o cavalletti.** I pezzi più lunghi o più larghi rispetto al piano della sega per tagli di smussatura potrebbero ribaltarsi, qualora non fossero saldamente sostenuti. Se un pezzo di legno tagliato o il pezzo in lavorazione si ribalta, può sollevare la calotta di protezione inferiore, o venire proiettato in modo incontrollato dalla lama in rotazione.
 - **Non impiegare altre persone in sostituzione di una prolunga del tavolo o come ulteriore sostegno.** Un sostegno instabile del pezzo può causare l'inceppamento della lama. Inoltre, il pezzo può spostarsi durante il taglio e impigliare l'aiutante nella lama rotante.
 - **Il pezzo tagliato non andrà premuto contro la lama in rotazione.** Se lo spazio è limitato, ad es. se si utilizzano battute longitudinali, il pezzo tagliato potrebbe incunearsi con la lama e venire bruscamente proiettato all'esterno.
 - **Utilizzare sempre un morsetto o un dispositivo idoneo, per sostenere correttamente il materiale rotondo come aste o tubi.** Le aste tendono a rotolare via durante il taglio, il che fa "mordere" la lama e il pezzo può essere tirato nella lama assieme alla vostra mano.
 - **Lasciare che la lama raggiunga il numero di giri massimo prima di tagliare il pezzo.** Ciò riduce il rischio che il pezzo venga scagliato.
 - **Se il pezzo rimane inceppato o la lama bloccata, spegnere la troncatrice a smusso. Attendere fino all'arresto di tutte le parti in movimento, staccare la spina di alimentazione e/o togliere la batteria. Ri-**

muovere quindi il materiale inceppato.

Continuando a segare con tale inceppamento, si può verificare la perdita di controllo o il danneggiamento della troncatrice a smusso.

- **Una volta completato il taglio, rilasciare l'interruttore, tenere la testa della sega in basso e attendere l'arresto della lama prima di rimuovere il pezzo tagliato.** È molto pericoloso mettere la mano vicino alla lama in rallentamento.
- **Tenere ben ferma l'impugnatura, quando si esegue un taglio alla sega incompleto o si rilascia l'interruttore, prima che la testa della sega abbia raggiunto la sua posizione inferiore.** Attraverso l'azione frenante della lama, la testa della sega viene tirata a scatti verso il basso, il che provoca un rischio di lesione.

2.3 Ulteriori avvertenze di sicurezza

- **Utilizzare solo lame che corrispondano alle indicazioni derivanti dall'uso conforme.** Le lame che non si adattano alle parti di montaggio della sega hanno un funzionamento sbilanciato e possono strappare schegge dal materiale e lanciarle. Queste schegge possono colpire gli occhi dell'utente o le persone astanti.
- **Utilizzare solo lame con angolo di taglio $\leq 0^\circ$.** Un angolo di taglio $> 0^\circ$ tira la sega nel pezzo in lavorazione. Sussiste il pericolo di lesioni dovuto al contraccolpo di una sega e ad un pezzo in lavorazione rotante.
- **Prima di ogni impiego, controllare la funzionalità della calotta di protezione oscillante.** Utilizzare l'elettrotensile solo se funziona in modo ineccepibile.
- **Non introdurre le mani nello scarico dei trucioli.** Le parti in rotazione possono lesionare le mani.
- **Durante il lavoro possono svilupparsi polveri dannose per la salute (es. vernici con contenuto di piombo, alcuni tipi di legno).** Il contatto o l'inalazione di tali polveri possono costituire un pericolo per l'operatore o per le persone nelle vicinanze. Rispettare le disposizioni in vigore nel proprio Paese.
-  Indossare una maschera di protezione delle vie respiratorie di livello P2. Nei locali chiusi assicurare un'areazione sufficiente e collegare un'unità mobile di aspirazione.
- Sostituire le battute tagliate o danneggiate. Le battute danneggiate possono essere

scagliate nel lavorare con la sega. Le persone astanti potrebbero essere ferite.

- **Utilizzare soltanto accessori e materiale originale Festool.** Soltanto gli accessori testati e autorizzati da Festool sono sicuri e perfettamente armonizzati all'apparecchio e all'applicazione.
- Utilizzare l'attrezzo elettrico solo in ambienti interni e asciutti.

**Non guardare direttamente nella luce.**

Le radiazioni luminose possono danneggiare la vista.

2.4 Rischi residui

Nonostante siano state rispettate tutte le principali prescrizioni costruttive, è possibile che durante l'utilizzo della macchina insorgano dei pericoli, come ad esempio:

- Contatto sul lato di parti rotanti: lama, flangia di serraggio, vite flangia,
- Contatto con parti conduttive con alloggiamento aperto e spina elettrica non estratta,
- Distacco di parti del pezzo in lavorazione;
- Distacco di parti del pezzo in lavorazione a causa di un utensile danneggiato;
- Emissioni acustiche;
- Emissione di polvere.

2.5 Lavorazione dell'alluminio

Durante la lavorazione dell'alluminio è necessario osservare le seguenti misure di sicurezza:

- Inserire a monte un interruttore di protezione per correnti di guasto (salvavita, PRCD).
- Collegare l'elettrotensile ad un aspiratore adeguato.
- Pulire periodicamente l'elettrotensile rimuovendo la polvere depositatasi all'interno della cassa del motore.
- Utilizzare una lama per alluminio.



Indossare gli occhiali protettivi.

2.6 Emissioni

I valori determinati in base a EN 62841 sono tipicamente:

Livello di pressione acustica	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Livello di potenza acustica	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Tolleranza	$K = 3 \text{ dB}$



PRUDENZA

Suono risultante dal lavoro

Danneggiamento dell'udito

- Utilizzare la protezione per l'udito.

I valori di emissione sonora indicati

- sono stati misurati secondo un metodo di prova standardizzato e possono essere utilizzati per confrontare un elettroutensile con un altro,
- si possono utilizzare anche per una valutazione preliminare del carico.



PRUDENZA

Durante l'effettivo utilizzo dell'elettroutensile – in base al modo in cui verrà utilizzato e, soprattutto, al tipo di pezzo che verrà lavorato – le emissioni acustiche potranno differire dai dati dichiarati.

- Definire le misure di sicurezza per la tutela dell'operatore, basate su una stima del carico durante le effettive condizioni di utilizzo (a tale riguardo, andranno considerati tutti gli elementi del ciclo operativo, ad esempio i tempi in cui l'elettroutensile è spento e quelli in cui, pur essendo acceso, funziona senza carico).

3 Utilizzo conforme

L'elettroutensile è un dispositivo standard per gli usi consentiti, destinato a segare legno, plastica, profili di alluminio e materiali simili. Altri materiali, soprattutto acciaio, calcestruzzo e materiali minerali, non devono essere lavorati. Utilizzare solo lame Festool previste per l'impiego con questo elettroutensile.

La lama deve presentare i dati seguenti:

- Diametro della lama 216 mm
- Spessore lamiera 2,3 mm (corrisponde alla larghezza del dente)
- Foro di riferimento 30 mm
- Spessore del disco originario 1,6 mm
- Lama ai sensi della EN 847-1
- Lama con angolo di taglio con $\leq 0^\circ$
- adatto per numeri di giri superiori a **5000** min⁻¹.

Le lame Festool soddisfano la EN 847-1.

Segare solo quei materiali per i quali è prevista la relativa lama per gli usi consentiti.

Questo utensile elettrico deve essere utilizzato esclusivamente da personale specializzato o persone appositamente addestrate.



L'operatore risponde dei danni e degli infortuni derivanti da un uso non appropriato.

4 Dati tecnici

Sega per tagliare a trazione e troncare	KS 60 E
Potenza	1200 W
Alimentazione di corrente	220-240 V~ 50-60 Hz
Numero di giri (a vuoto)	1300 - 3500 giri/min
Numero di giri max. ^[5]	5000 giri/min
Angolo d'inclinazione max.	60° sinistra/ destra
Angolo di inclinazione max.	47/46° sinistra/ destra
Dimensioni della lama	216 x 2,3 x 30 mm
Peso secondo procedura EPTA 01:2014	17,8 kg

5 Elementi dell'utensile

- [1-1]** Impugnatura
- [1-2]** Tasto di sicurezza
- [1-3]** Interruttore di accensione/spengimento
- [1-4]** Leva per limitazione della profondità utile
- [1-5]** Manopola per blocco trazione
- [1-6]** Leva per blocco trasporto
Arresto del mandrino
- [1-8]** Righello di battuta (su entrambi i lati)
- [1-9]** Manopole per il fissaggio dell'ampliamento del piano di lavoro (su entrambi i lati)
- [1-10]** Visualizzazione angolare dei tagli inclinati
- [1-11]** Leva per aggancio degli angoli di smussatura

[5] Numero di giri max raggiungibile in caso di elettronica guasta.

- [1-12] Piano girevole
- [1-13] Cappa di protezione
- [2-1] Fermacavo
- [2-2] Bocchettone d'aspirazione
- [2-3] Interruttore ON/OFF per luce radente (talvolta accessorio)
- [2-4] Morsetto FSZ120
- [2-5] Ruotino di regolazione per impostazione del numero di giri
- [2-6] Manopola per il fissaggio del piano girevole
- [2-7] Ampliamento del piano di lavoro (su entrambi i lati)
- [2-8] Custodia per falsa squadra per bloccare la falsa squadra
- [2-9] Impugnatura a stella per il fissaggio dell'angolo d'inclinazione
- [2-10] Custodia per chiave a brugola
- [2-11] Avvolgicavo con maniglia integrata
- [3] Rimozione della sicura per il trasporto
- [4] Superfici d'impugnatura isolate (zona in grigio)

Le illustrazioni indicate si trovano all'inizio ed alla fine delle istruzioni per l'uso.

6 Messa in funzione


6.1 Prima messa in funzione



AVVERTENZA

**Tensione o frequenza non ammessa!
Pericolo di incidenti**

- Prestare attenzione alle indicazioni riportate sulla targhetta identificativa.
- Prestare attenzione ad eventuali disposizioni nazionali speciali.

 Assicurarsi che l'utensile elettrico sia in una posizione sicura. Pericolo di ribaltamento. Se necessario consultare le istruzioni di montaggio per il piano multifunzione MFT o il carrello UG-KAPEX KS 60.

- Rimuovere la protezione per il trasporto [3].
 - ▷ Rimuovere l'involucro protettivo dal binario di trazione sinistro ①.

- ▷ Premere verso il basso l'unità di taglio tagliando in due il cinghietto fermacavo ②.
 - ▷ Estrarre il morsetto intorno al blocco dell'inclinazione ③.
- Raddrizzare la macchina portandola in posizione di lavoro.

6.2 Montaggio e fissaggio [5]



Prima di qualsiasi intervento sulla macchina, estrarre la spina di rete.

Prima del fissaggio, se si vuole, montare i piedini di supporto A-SYS-KS60 (accessorio opzionale). Questi piedini di supporto danno alla superficie di lavoro sul platorello la stessa altezza di un Systainer 1. Questi systainer possono quindi essere utilizzati per sostenere pezzi lunghi. [5].



Sono disponibili le seguenti possibilità di fissaggio:

Fissare la macchina in modo che durante il lavoro non possa scivolare.

Viti [5A]: Fissare la macchina alla superficie di lavoro utilizzando quattro viti. Questo è lo scopo dei fori [5A-1] sui quattro punti di appoggio del piano-sega.

Morsetti [5B]: Fissare la macchina alla superficie di lavoro utilizzando i morsetti [5B-1]. I punti di appoggio servono al fissaggio sicuro in considerazione del baricentro.

Set di serraggio per MFT [5C]: Fissare la macchina con il set di serraggio [5C-2] sul piano multifunzione Festool MFT/3 o MFT/Kapex (SZ-KS). A tale scopo vengono utilizzati i fori esagonali [5C-1] su entrambi i lati vicino all'ampliamento piano di lavoro.

Carrello UG-KAPEX KS 60[5D]: seguire le istruzioni di montaggio fornite con il carrello.

6.3 Trasporto



PRUDENZA

Pericolo di schiacciamento

Il gruppo di taglio può ribaltarsi/uscire

- Il trasporto della macchina deve sempre avvenire nella posizione di trasporto prevista al riguardo.



Pericolo di lesioni! Durante il trasporto la macchina può scivolare dalle mani. Tenere sempre la macchina con entrambi le mani sulle maniglie[6].

Messa in sicurezza della macchina (posizione di trasporto)

- ▶ Avvolgere il cavo di collegamento alla rete nell'avvolgi-cavo **[2-11]** e fissarlo con un morsetto cavo **[2-1]**.
 - ▶ Muovere l'unità di taglio nella posizione posteriore e bloccarla con il pulsante **[1-5]**.
 - ▶ Inclinare l'unità di taglio in posizione verticale.
 - ▷ Staccare il pomolo a stella **[2-9]**,
 - ▷ Portare l'unità di taglio in posizione verticale,
 - ▷ serrare il pomolo a stella.
 - ▶ Bloccare l'unità di taglio.
 - ▷ Premere il tasto di sicurezza **[1-2]** e tenerlo premuto.
 - ▷ Muovere verso il basso il gruppo di taglio fino al riscontro.
 - ▷ Riposizionare la leva per blocco trasporto **[1-6]**.
 - ▷ Rilasciare il tasto di sicurezza.
- Il gruppo di taglio rimane nella posizione inferiore.
- ▶ Ruotare il platorello in posizione destra.
 - ▷ Allentare la manopola **[2-6]**.
 - ▷ Premere la leva di arresto **[1-11]** e tenerla premuta.
 - ▷ Ruotare il platorello **[1-12]** verso destra fino a battuta.
 - ▷ Rilasciare la leva di arresto, chiudere la manopola.

La macchina è in posizione di trasporto **[6]**.

- (i)** Le maniglie previste sono impugnature sull'unità di taglio **[6-1]**, nell'avvolgitore cavo **[6-3]** e gli ampliamenti piano di lavoro **[6-2]** (in condizione fissata!).

6.4 Posizione di lavoro

Sbloccare l'utensile (posizione di lavoro)

- ▶ Ruotare il gruppo di taglio in posizione verticale (lama verticale) **[10]**.
- ▶ Premere il gruppo di taglio verso il basso fino al riscontro e tenerlo in questa posizione.
- ▶ Riposizionare la leva per blocco trasporto **[1-6]**.
- ▶ Portare il gruppo di taglio lentamente verso l'alto.
- ▶ Svolgere il cavo di collegamento alla rete e inserire la spina.

L'utensile è pronto per il funzionamento.

6.5 Accensione/spegnimento

- ▶ Controllare la sicurezza del collegamento dal punto di vista elettrico.
- ▶ Predisporre la posizione di lavoro e/o allentare il bloccaggio del gruppo di taglio.
- ▶ Premere il tasto di sicurezza **[1-2]** e tenerlo premuto.
- ▶ Premere l'interruttore ON/OFF **[1-3]** e tenerlo premuto.
 - premere = On
 - rilasciare = OFF

7 Impostazioni

7.1 Elettronica

L'utensile è dotato di un'elettronica con le seguenti caratteristiche:

Avvio morbido

L'avvio dolce regolato elettronicamente garantisce un avviamento della macchina "senza strappi".

Regolazione del numero di giri

Il numero di giri può essere variato in modo continuo mediante l'apposita rotella **[2-5]** nel campo di regolazione. In questo modo è possibile adeguare in modo ottimale la velocità di taglio al relativo materiale da lavorare (v. tabella).

Posizioni consigliate per la rotella di regolazione

Legno	3 - 6
Plastica	3 - 5
Materiale fibroso	1 - 3
Profilati di alluminio ed altri metalli non ferrosi	3 - 6

Limitazione di corrente

La limitazione di corrente impedisce, in caso di estremo sovraccarico, il raggiungimento di un assorbimento di corrente eccessivo. Questo può portare a una riduzione del numero di giri del motore. Dopo la scarica, il motore riprende a girare nuovamente.

Protezione da temperatura elevata

In caso di temperatura eccessiva del motore, l'alimentazione di corrente e la velocità vengono ridotte. La macchina continua a funzionare con potenza ridotta, al fine di consentire un rapido raffreddamento per mezzo dell'aerazione del motore. Dopo il raffreddamento, la macchina ritorna automaticamente al regime precedente.

7.2 Collegamento dell'unità mobile di aspirazione



AVVERTENZA

Pericolo per la salute provocato dalle polveri

- ▶ Le polveri possono essere nocive alla salute. Per questo motivo non lavorate mai senza l'aspirazione.
- ▶ Quando aspirate polveri nocive alla salute osservate sempre le disposizioni nazionali.

Unità mobile di aspirazione Festool

Sull'angolare del manicotto di aspirazione [2-2] è possibile collegare un'unità mobile di aspirazione Festool con diametro del tubo di aspirazione di 27 mm o 36 mm (36 mm raccomandati per il ridotto rischio di inciampamento).

7.3 Impostazione del righello di battuta [8]



Particolari impostazioni per tagli inclinati rendono necessario lo spostamento del righello di battuta. Nei tagli inclinati sussiste infatti il pericolo di tagliare anche il righello di battuta.

- ▶ Aprire le manopole (su entrambi i lati) [8-1].
- ▶ Spostare il righello di battuta [8-4] in modo da creare una distanza massima di 8 mm dalla lama.
- ▶ Provando ad abbassare più volte il gruppo di taglio, da spento, verificare se la lama entra in contatto con il righello di battuta.
- ▶ Chiudere le manopole.

i La superficie di appoggio del righello di battuta può essere regolata individualmente, avvitando le apposite mazze [8A]. Nel farlo prestare attenzione a non limitare la funzionalità della sega.

7.4 Adeguamento ampliamento piano di lavoro

- ▶ Aprire la manopola [8-3].
- ▶ Allungare l'ampliamento del piano di lavoro [8-2] in modo che il pezzo vi sia poggiato completamente.
- ▶ Chiudere la manopola.

i Se il pezzo sporge nonostante l'ampliamento del piano di lavoro sia stato allungato al massimo, il pezzo deve essere puntellato in un altro modo.

7.5 Selezionare la lama

Le lame Festool sono contrassegnate da un anello colorato. Il colore dell'anello indica il materiale per il quale la lama è adatta.

Colore	Materiale	Simbolo
gialla	Legno, materie plastiche morbide	
rosso	Plastica/materiali minerali	
verde	Materiali edili	
blu	Alluminio, acciaio/pomelli stratificati	

7.6 Sostituzione della lama [9]



AVVERTENZA

Pericolo di ferimento, folgorazione

- ▶ Prima di eseguire qualsiasi operazione sulla macchina disinnestare sempre la spina dalla presa.



PRUDENZA

Utensile caldo e tagliente

Pericolo di lesioni

- ▶ Non utilizzare utensili con denti smussati o difettosi!
- ▶ Per la sostituzione della lama indossare sempre i guanti di protezione.

Preparazione dell'utensile

- ▶ Estrarre la spina, avvolgere il cavo di alimentazione di rete.
- ▶ Muovere verso il basso il gruppo di taglio fino al riscontro.
- ▶ Riposizionare la leva per blocco trasporto [9-2].
- ▶ Portare il gruppo di taglio lentamente verso l'alto.
- ▶ Togliere la chiave a brugola [9-7] dal supporto nell'avvolgicavo [9-10] (custodia per chiave a brugola).

Smontaggio della lama

- ▶ Premere il blocca-albero [9-1] e tenerlo premuto.
- ▶ Ruotare la lama mediante la chiave a brugola [9-7] finché il blocca-albero non si aggancia.
- ▶ Svitare la vite [9-6] con la chiave a brugola (**filetto sinistro, ruotare in direzione della freccia!**).
- ▶ Rimuovere la vite e la flangia [9-8].

- ▶ Rilasciare il blocca-albero.
- ▶ Premere il tasto di sicurezza [9-3] e tenerlo premuto.
- ▶ Con una mano sollevare la calotta di protezione oscillante [9-4] e tenerla in alto.
- ▶ Rimuovere la lama [9-5].

Montaggio della lama

Lama e flangia devono essere prive di polvere e sporizia per garantire uno scorrimento pulito della lama.



Lama e flangia devono essere prive di polvere e sporizia per garantire uno scorrimento pulito della lama.

- ▶ Inserire la nuova lama [9-5].



L'identificazione della lama deve essere visibile. Il senso di rotazione della lama deve coincidere con la direzione della freccia [9-9]!

- ▶ Inserire la flangia [9-8] in modo che l'accoppiamento di flangia, filetto e lama sia perfetto.
- ▶ Premere il blocca-albero [9-1] e tenerlo premuto.
- ▶ Ruotare la lama mediante la chiave a brugola [9-7] finché il blocca-albero non si aggancia.
- ▶ Inserire la vite [9-6] e serrarla in senso inverso alla direzione della freccia.



Pericolo di lesioni! Dopo ogni cambio della lama, controllare che la lama sia correttamente in sede. Se la vite è allentata, la lama si può staccare.

8 Lavorare con l'utensile elettrico



AVVERTENZA

Parti dell'utensile/del pezzo volanti

Pericolo di lesioni

- ▶ Indossare gli occhiali protettivi.
- ▶ Durante l'utilizzo allontanare le altre persone.
- ▶ Serrare sempre i pezzi.
- ▶ I morsetti devono essere appoggiati completamente.



AVVERTENZA

La calotta di protezione oscillante non chiude

Pericolo di lesioni

- ▶ Interrompere il processo di taglio.
- ▶ Staccare la linea di alimentazione, rimuovere i resti di taglio. In caso di danneggiamento, far sostituire la calotta di protezione oscillante.

Per lavorare in sicurezza



Durante il lavoro rispettare sempre le avvertenze di sicurezza indicate inizialmente e le seguenti regole:

- Posizione di lavoro corretta:
 - davanti sul lato operatore;
 - frontalmente alla sega;
 - accanto alla fuga della lama.
- Nel lavorare, bloccare l'elettro utensile tenendo sempre la mano di comando sull'impugnatura [1-1]. Tenere sempre la mano libera al di fuori della zona pericolosa.
- Guidare l'utensile verso il pezzo in lavorazione soltanto a motore acceso.
- Adattare la velocità di avanzamento per impedire un sovraccarico della macchina, nonché una fusione della plastica nel tagliare materie plastiche.
- Accertarsi che il pomolo a stella [2-9] e la manopola [2-6] siano serrati.
- Non lavorare se l'elettronica dell'elettro utensile è difettosa per evitare possibili fuorigiri. Un difetto nella parte elettronica sarà indicato da un avviamento non graduale in caso d'impossibilità di regolare il numero di giri e in caso di formazione di fumo o odore di bruciato dalla macchina.

8.1 Serraggio del pezzo



Attenzione! Osservare le caratteristiche del pezzo:

Pericolo di lesioni

Sede salda - appoggiare i pezzi sul righello di battuta. Non lavorare pezzi che non possono essere bloccati saldamente.

Misura - Non lavorare pezzi troppo piccoli. Per motivi di sicurezza, il residuo tagliato **non deve avere una lunghezza inferiore a 30 mm**. I pezzi piccoli infatti possono essere tirati dalla sega verso il basso e finire nella fessura tra righello e lama.

Il sostegno corretto - Rispettare le dimensioni massime del pezzo. Utilizzare sempre le prolunghe della superficie d'appoggio e fissarle. Diversamente nel pezzo possono crearsi delle tensioni interne che potrebbero comportare improvvise deformazioni. Eventualmente consultare le indicazioni per le dimensioni del pezzo (v. capitolo) 7.4.

Per il bloccaggio procedere come sotto indicato [7]

- ▶ Spingere verso il basso il gruppo di taglio fino al riscontro.
- ▶ Riposizionare la leva per blocco trasporto [7-1].
- ▶ Portare il gruppo di taglio lentamente verso l'alto.
- ▶ Appoggiare il pezzo a contatto con il righello di battuta [7-3].
- ▶ Fissare il pezzo con il morsetto [7-2].
- ▶ Verificare che il pezzo sia ben saldo nella sede.

8.2 Attenersi alle dimensioni del pezzo

Dimensioni massime del pezzo senza ampliamento con elementi accessori

Angolo di smussatura/ d'inclinazione secondo scala graduata	Altezza x larghezza x lunghezza
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° lato destro	20 x 305 x 720 mm
0°/45° lato sinistro	40 x 305 x 720 mm
45°/45° lato destro	20 x 215 x 720 mm
45°/45° lato sinistro	40 x 215 x 720 mm

Dimensioni massime del pezzo in caso di montaggio insieme a UG-KS60 e KA-KS60

L'altezza e la larghezza massima del pezzo non variano, qualora si montino elementi accessori. La superficie di appoggio in caso di montaggio del carrello è uguale a quella con ampliamento piano di lavoro estratto.

Elemento accessorio introdotto	Lunghezza
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (su un solo lato)	1880-2800 mm
KA-KS60 (su entrambi i lati)	3360-5200 mm

Pezzi lunghi

I pezzi che sporgano oltre la superficie di taglio andranno ulteriormente sostenuti:

- ▶ I pezzi che sporgano oltre la superficie di taglio andranno ulteriormente sostenuti:
- ▶ Adattare l'ampliamento piano di lavoro, vedere capitolo 7.4.
- ▶ Se il pezzo continua a sporgere, inserire nuovamente l'ampliamento piano di lavoro e montare la battuta KA-KS60, oppure alzare la sega per troncatura mediante i piedini avvitabili A-SYS-KS60, dopodiché sostenere i pezzi mediante i Systainer T-LOC SYS-MFT della misura Systainer 1.
- ▶ Assicurare il pezzo con morsetti aggiuntivi.

Pezzi sottili

Nel segare, i pezzi sottili possono sfarfallare o rompersi.

- ▶ Nel segare, i pezzi sottili possono sfarfallare o rompersi.
- ▶ Rinforzare il pezzo: serrare assieme a legno di scarto.

Pezzi pesanti

- ▶ Per garantire la stabilità della macchina anche quando si tagliano pezzi pesanti, registrare il piede di appoggio [8-5] a filo della base.

8.3 Segare l'utensile

Controllare la mobilità della calotta di protezione oscillante.



La calotta di protezione oscillante deve sempre muoversi liberamente e potersi chiudere automaticamente.

- ▶ Estrarre la spina di rete.
- ▶ Afferrare con la mano la calotta di protezione oscillante e provare ad inserirla nel gruppo di taglio.


La calotta di protezione oscillante deve muoversi facilmente e deve poter essere abbassata quasi completamente nella cappa oscillante.

Pulizia della zona intorno alla lama

- ▶ La zona intorno alla cappa oscillante deve sempre essere tenuta pulita
- ▶ Eliminare polvere e trucioli soffiando con aria compressa o utilizzando un pennello.

Troncatrici


La funzione base della troncatrice è di tagliare con un gruppo di taglio fisso senza inclinazione. Si raccomanda: pezzi di larghezza fino a 70 mm. La manopola **[1-5]** blocca il gruppo di taglio in modo che non possa più essere mosso in avanti o indietro.

-  La luce radente SL-KS60 (talvolta come accessorio) getta un'ombra sul pezzo oltre la lama. Attivare la funzione tramite l'interruttore ON/OFF **[2-3]**. La linea di taglio viene visibile dopo che si è abbassato il gruppo di taglio.

Troncatrici a trazione

Nelle troncatrici a trazione, la lama viene avvicinata al pezzo dal davanti. Ciò permette un taglio controllato con sforzo ridotto. Consigliata per pezzi di larghezza superiore a 70 mm.

Il corretto movimento della sega durante la troncatrice a trazione

 **Evitare di tagliare sincronicamente!** Durante il taglio non spingere verso il corpo il gruppo di taglio abbassato. La lama potrebbe infatti rimanere impigliata e far finire il gruppo di taglio verso l'utilizzatore.

- ▶ Allentare la manopola per blocco trazione **[1-5]**.
- ▶ Spingere il gruppo di taglio fino al riscontro.
- ▶ Tenere premuto il tasto di sicurezza **[1-2]**.
- ▶ Spingere verso il basso il gruppo di taglio e al tempo stesso premere e tenere premuto l'interruttore ON/OFF **[1-3]**.
- ▶ Portare il gruppo di taglio contro il pezzo solo se si è raggiunto il numero di giri impostato.
- ▶ Eseguire il taglio, spingere il gruppo di taglio attraverso il pezzo fino al riscontro.
- ▶ Dopo aver eseguito il taglio, riportare il gruppo di taglio verso l'alto.
La cappa oscillante si chiude automaticamente.
- ▶ Rilasciare il tasto di sicurezza e l'interruttore ON/OFF. Chiudere la manopola .

8.4 Taglio dell'angolo di smussatura [10]

Angolo di smussatura standard

I seguenti angoli di smussatura (**a sinistra e destra**) si inseriscono autonomamente: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Impostare l'angolo di smussatura standard

- ▶ Allentare la manopola **①** .
- ▶ Premere la leva di arresto, ma non agganciarla **②** .
- ▶ Ruotare il platorello nella posizione desiderata **③** , rilasciarlo poco prima che sia raggiunto l'angolo desiderato per la leva di arresto.


Con l'angolo di smussatura previsto, il platorello scatta facilmente in posizione.

- ▶ Chiudere la manopola **④** .

Regolare l'angolo di smussatura individuale

- ▶ Allentare la manopola **①** .
- ▶ Premere la leva di arresto **②** e agganciarla con una pressione verso sinistra.
- ▶ Ruotare continuamente il platorello nella posizione desiderata **③** .
- ▶ Chiudere la manopola **④** .

8.5 Come effettuare tagli inclinati [11]

 Impostazioni speciali per tagli obliqui possono rendere necessario spostare o togliere il righello di arresto **①** , vedere capitolo **7.3**.

tra 0° a 45° inclinazione verso sinistra:

- ▶ Allentare il pomolo a stella **②** .
- ▶ Orientare il gruppo di taglio fino all'angolo di taglio desiderato **④** .
- ▶ Serrare il pomolo a stella **⑤** .

tra 0° a 45° inclinazione a destra:

- ▶ Allentare il pomolo a stella **②** .
- ▶ Azionare il tasto di sblocco **③** , se necessario scaricare inclinando leggermente in senso opposto.
- ▶ Orientare il gruppo di taglio fino all'angolo di taglio desiderato **④** .
- ▶ Serrare il pomolo a stella **⑤** .

46 - 47° inclinazione destra/sinistra (sottosquadro)

- ▶ Allentare il pomolo a stella **②** .
- ▶ Azionare il tasto di sblocco **③** , se necessario scaricare inclinando leggermente in senso opposto.
- ▶ Spingere il gruppo di taglio fino a battuta **④** .

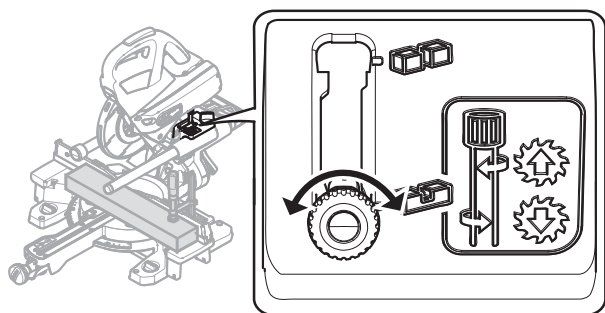
- ▶ Premere nuovamente il tasto di sblocco ③.
- ▶ Inclinare nuovamente l'unità di taglio ④.
- ▶ Serrare il pomolo a stella ⑤.

8.6 Taglio di scanalature

Con il limitatore di profondità della scanalatura regolabile in continuo, è possibile definire individualmente le aree della scanalatura su tutta la profondità di taglio. In questo modo è possibile scanalare o appiattire con qualsiasi altezza pezzi di qualsiasi dimensione.

- ① La forma rotonda della lama provoca una leggera curvatura verso l'alto del taglio durante la scanalatura. Per un'esatta scanalatura orizzontale, tra il pezzo e il righello di arresto deve essere inserito un legno in modo da garantire una distanza di circa 4 cm.

- ▶ Spostare la macchina in posizione di lavoro.



- ① Abbassare la leva per la limitazione della profondità della scanalatura [1-4] solo quando il gruppo di taglio è in posizione alta (= posizione di lavoro).

- ▶ Spingere in avanti la leva per la limitazione della profondità della scanalatura [1-4] fino allo scatto.
È possibile spingere verso il basso il gruppo di taglio solo fino alla profondità di troncatura impostata.
- ▶ Ruotando la leva per la limitazione della profondità della scanalatura impostare la profondità desiderata (**rotazione verso sinistra = aumento della profondità della scanalatura, rotazione verso destra = riduzione della profondità della scanalatura**)

Provando a premere l'unità di taglio verso il basso controllare se il limitatore di profondità della scanalatura è impostato sulla profondità desiderata.

- ① Premere l'unità di taglio verso il basso solo se la leva per limitare la profondità della scanalatura è inserita in una delle due posizioni finali. Pericolo di danni all'utensile elettrico.

- ▶ Guida dei tagli.
- ▶ Per disattivare la limitazione della profondità della scanalatura, reimpostare la leva [1-4].

9 Manutenzione e cura



AVVERTENZA

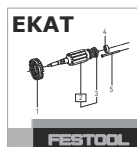
Pericolo di lesioni, scossa elettrica

- ▶ Prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione e cura, disinnestare sempre la spina dalla presa.
- ▶ Tutte le operazioni di manutenzione e riparazione per le quali è necessario aprire l'alloggiamento del motore, devono essere eseguite solamente da un'officina per l'Assistenza Clienti autorizzata.



Assistenza Clienti e riparazione

esclusivamente a cura del costruttore o di officine di assistenza autorizzate. Per l'indirizzo più vicino alla vostra zona: www.festool.it/servizio



Utilizzare esclusivamente ricambi originali Festool. Per il codice di ordinazione: www.festool.it/servizio

Osservare le seguenti indicazioni:

- ▶ Le parti e i dispositivi di sicurezza danneggiati devono essere riparati o sostituiti a regola d'arte da un'officina autorizzata, se non indicato diversamente nelle istruzioni per l'uso.
- ▶ Al fine di rimuovere schegge e trucioli dall'elettroscandalo, aspirarne le aperture. Trucioli e pezzi piccoli che si impigliano nel canale di taglio, possono essere spinti fuori facilmente attraverso l'apertura [12-4].
- ▶ Per garantire la circolazione dell'aria, tenere sempre sgombre e pulite le aperture per l'aria di raffreddamento sul corpo.



Una pulizia regolare della macchina, in particolare dei dispositivi di regolazione e delle guide, è un importante fattore di sicurezza.

L'utensile elettrico è dotato di carboni speciali autoestinguenti. Quando sono consumati, la

corrente viene automaticamente interrotta e l'utensile elettrico si arresta.


9.1 Sostituzione dei raccogli trucioli [12]

- ① Al fine di garantire una corretta raccolta di polvere e trucioli, si deve sempre lavorare con un raccogli trucioli montato.
- ▶ Svitare le viti [12-1] sulla calotta protettiva, estrarre il raccogli trucioli ed il morsetto.
- ▶ Mettere il morsetto [12-2] sul nuovo raccogli trucioli.
- ▶ Avvitare il raccogli trucioli [12-3] insieme al morsetto sulla calotta protettiva.

9.2 Sostituzione dell'inserito per tavolo [13]

Sostituire sempre gli inserti per tavolo usurati. Mai utilizzare l'utensile senza un inserto per tavolo.

- ▶ Svitare la tacca di riferimento per la falsa squadra.
- ▶ Svitare le viti nell'inserito per tavolo.
- ▶ Sostituire l'inserito per tavolo e la tacca di riferimento.
- ▶ Rimettere le viti.
- ▶ Verificare se le tacche di riferimento della

posizione  si trovano su una linea che al tempo stesso scorre ad angolo retto rispetto al righello di battuta.

9.3 Pulire/sostituire la finestrella per la luce radente (talvolta accessorio)

La luce radente SL-KS60 illumina il bordo di taglio sul pezzo. In caso di lavori con molta produzione di polvere la potenza della luce può essere ridotta. Per la pulizia procedere come sotto indicato [13]:

- ▶ Portare l'utensile in posizione di lavoro.
- ▶ Estrarre la finestrella per la luce radente [13-4] senza uso di attrezzi e pulirla/sostituirla.
- ▶ Rimettere la finestrella per la luce radente. La finestrella per la luce radente si incastra in modo percepibile.

10 Accessori

I numeri d'ordine per accessori e utensili si trovano nel catalogo Festool o su Internet alla pagina "www.festool.com".

In aggiunta a quelli descritti, Festool offre una vasta gamma di accessori realizzata per garantire un impiego versatile ed efficace della vostra sega, ad es.:

- riscontro KA-KS60
- Sottotelaio UG-KAPEX KS 60

- Piedini avvitabili A-SYS-KS60
- Collegamento di bloccaggio per MFT SZ-KS
- falsa squadra SM-KS60
- Luce radente SL-KS60

10.1 Falsa squadra SM-KS60 (talvolta disponibile come accessorio)

Con la falsa squadra si possono rilevare tanti angoli quanti sono necessari (es. tra due pareti). La falsa squadra rappresenta in quel caso la bisettrice.

Rilevazione dell'angolo interno [14A]

- ▶ Aprire il bloccaggio [14-2].
- ▶ Ribaltare il fianco [14-1] per rilevare l'angolo interno.
- ▶ Chiusura del bloccaggio.

La tacca tratteggiata [14-4] indica la bisettrice. La bisettrice può essere riportata tramite i bordi esterni della falsa squadra alle tacche di

sizionamento  *sul platorello.*

Rilevamento dell'angolo esterno [14B]

- ▶ Aprire il bloccaggio [14-2].
- ▶ Spingere in avanti i profilati d'alluminio [14-3] del fianco.
- ▶ Ribaltare il fianco [14-1] in modo che i Profilati d'alluminio poggino sull'angolo esterno.
- ▶ Chiusura del bloccaggio.
- ▶ Spingere nuovamente indietro i profilati d'alluminio.

Riportare l'angolo [15]

- ▶ Appoggiare la falsa squadra esattamente su un righello di battuta ① . - premere con il pollice.
- ▶ Allentare la manopola ② .
- ▶ Agganciare la leva di arresto ③ .
- ▶ Ruotare il platorello ④ , finché il bordo esterno della falsa squadra coincide con la tacca ⑤ .

- ① Per farlo è necessario che la falsa squadra venga spostata in parallelo alla battuta della sega per troncatura. Al contempo, con il pollice premere la falsa squadra nell'apposito incavo sul righello di battuta.

- ▶ Chiudere la manopola ⑥ , rimuovere la falsa squadra.

L'angolo è riportato, il processo di taglio può essere avviato.

10.2 Lame ed altri accessori

Per tagliare in modo rapido e pulito materiali diversi, Festool vi offre, con qualsiasi applicazione, lame espressamente armonizzate per la vostra sega Festool.

11 Ambiente



Non gettare l'utensile fra i rifiuti domestici! Avviare utensili, accessori ed imballaggi ad un riciclo rispettoso dell'ambiente. Attenersi alle disposizioni di legge nazionali in vigore.

Solo UE: nel rispetto della direttiva europea in materia di apparecchiature elettriche ed elettroniche usate e delle rispettive leggi nazionali derivatene, gli elettroutensili devono essere raccolti separatamente e introdotti nell'apposito ciclo di smaltimento e recupero a tutela dell'ambiente.

Informazioni su REACH: www.festool.com/reach

Inhoudsopgave

1	Symbolen.....	71
2	Veiligheidsvoorschriften.....	71
3	Gebruik volgens de voorschriften.....	74
4	Technische gegevens.....	74
5	Toestelementen.....	75
6	Ingebruikneming.....	75
7	Instellingen.....	76
8	Werken met het elektrische gereedschap.....	78
9	Reparatie en onderhoud.....	81
10	Accessoires.....	82
11	Milieu.....	83

1 Symbolen

Symbool Betekenis


	Waarschuwing voor algemeen gevaar
	Waarschuwing voor elektrische schok
	Lees de gebruiksaanwijzing en veiligheidsvoorschriften!
	Draag gehoorbescherming!
	Draag veiligheidshandschoenen!
	Draag een zuurstofmasker!
	Draag een veiligheidsbril!
	Niet rechtstreeks in het licht kijken!
	Niet met het huisvuil meegeven.
	Draairichting van de zaag en het zaagblad
	Zaagbladafmeting a ... diameter b ... opnamegat
	Tip, aanwijzing
	Handelingsinstructie
	Beveiligingsklasse II
	Stekker uit het stopcontact trekken!

Symbool Betekenis

	Gevaarzone! Handen weghouden!
	Waarschuwing voor heet oppervlak!
	Gevaar van beknelling voor vingers en handen!
	Snijgevaar door vrijstaand zaagblad
	CE-markering: Bevestigt de conformiteit van het elektrische gereedschap met de richtlijnen van de Europese Unie.

2 Veiligheidsvoorschriften

2.1 Algemene veiligheidsinstructies voor elektrische gereedschappen

 **WAARSCHUWING! Lees alle veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen.** Worden de veiligheidsinstructies en aanwijzingen niet in acht genomen, dan kan dit een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel tot gevolg hebben.

Bewaar alle veiligheidsinstructies en aanwijzingen om ze later te kunnen raadplegen.

Het begrip "elektrisch gereedschap" dat in de veiligheidsinstructies gebruikt wordt, heeft betrekking op elektrisch gereedschap met netvoeding (met netsnoer) of elektrisch gereedschap met accuvoeding (zonder netsnoer).

2.2 Machinespecifieke veiligheidsvoorschriften

- **Verstekafkortzagen zijn bestemd voor het zagen van hout of houtachtige producten. Zij mogen niet voor het zagen van ijzer, zoals staven, stangen, schroeven etc. worden gebruikt.** Slijpstof leidt tot het blokkeren van bewegende delen zoals de onderste beschermkap. Vonken van het zagen verbranden de onderste beschermkap, de inlegplaat en andere kunststof onderdelen.
- **Fixeer het werkstuk indien mogelijk met klemmen. Als u het werkstuk met de hand vasthoudt, moet u uw hand altijd tenminste 100 mm van elke kant van het zaagblad verwijderd houden. Gebruik de zaag niet voor het zagen van stukken die te klein zijn om ze vast te klemmen of met de hand vast te houden.** Als uw hand te dicht bij het zaagblad is, bestaat er een verhoogd

- letselgevaar door contact met het zaagblad.
- **Het werkstuk moet onbeweeglijk zijn en óf vastgespannen óf tegen de aanslag en de tafel gedrukt worden. Schuif het werkstuk niet in het zaagblad en zaag nooit 'uit de vrije hand'.** Losse of bewegende werkstukken zouden met hoge snelheid weggeslingerd kunnen worden en tot letsel leiden.
 - **Schuif de zaag door het werkstuk. Voorkom dat u de zaag door het werkstuk trekt. Voor een zaagsnede tilt u de zaagkop op en trekt u hem over het werkstuk zonder te zagen. Vervolgens schakelt u de motor in, zwenkt u de zaagkop naar beneden en drukt u de zaag door het werkstuk.** Bij een trekkende zaagsnede bestaat het gevaar dat het zaagblad uit het werkstuk omhoog komt en de zaagbladeenheid met geweld naar de bediener wordt geslingerd.
 - **Ga nooit, noch voor noch achter het zaagblad, kruiselings met uw hand over de beoogde zaaglijn heen.** Het vasthouden van het werkstuk "met gekruiste handen", d.w.z. het vasthouden van het werkstuk met de linkerhand rechts van het zaagblad of omgekeerd is zeer gevaarlijk.
 - **Kom nooit bij een draaiend zaagblad met uw hand achter de aanslag. Zorg ervoor dat de veiligheidsmarge tussen uw hand en het draaiende zaagblad nooit minder is dan 100 mm. (Dit geldt voor beide kanten van het zaagblad, bijv. bij het verwijderen van houtafval).** Een geringe afstand van het draaiende zaagblad tot uw hand is mogelijk-kerwijs niet duidelijk zichtbaar en u kunt ernstig letsel oplopen.
 - **Controleer het werkstuk voor het zagen. Als het werkstuk gebogen of vervormd is, spant u het met de naar buiten gekromde kant in de richting van de aanslag vast. Zorg er altijd voor dat er langs de zaaglijn geen spleet is tussen werkstuk, aanslag en tafel.** Gebogen of vervormde werkstukken kunnen verdraaid raken of verplaatsen, waardoor het draaiende zaagblad bij het zagen beklemd kan raken. Er mogen zich geen spijkers of oneigenlijke elementen in het werkstuk bevinden.
 - **Gebruik de zaag pas wanneer de tafel vrij is van gereedschap, houtafval, etc.; alleen het werkstuk mag zich op de tafel bevinden.** Klein afval, losse houtstukken of andere voorwerpen die in contact komen met het draaiende blad, kunnen met hoge snelheid worden weggeslingerd.
 - **Zaag nooit meer dan één werkstuk tegelijk.** Meerdere gestapelde werkstukken kunnen niet goed worden gespannen of vastgehouden en kunnen tijdens het zagen wegschuiven of ervoor zorgen, dat het blad vastloopt.
 - **Zorg ervoor dat de verstekafkortzaag vóór gebruik op een vlak, stevig werkvlak staat.** Een vlak en stevig werkvlak vermindert het gevaar dat de verstekafkortzaag instabiel wordt.
 - **Plan uw werk. Telkens wanneer u de verstekhoek van het zaagblad verandert, moet u erop letten dat de instelbare aanslag juist is afgesteld, het werkstuk ondersteunt en daarbij niet met het blad of de beschermkap in contact komt.** Simuleer bij een niet-ingeschakelde machine en zonder werkstuk op de tafel een volledige zaagbeweging van zaagblad om er zeker van te zijn dat er geen sprake is van belemmeringen of het gevaar dat in de aanslag wordt gezaagd.
 - **Zorg bij werkstukken die breder of langer zijn dan het tafelloppervlak voor een passende ondersteuning, bijv. door taferverlengingen of zaagbokken.** Werkstukken die langer of breder zijn dan de tafel van de verstekafkortzaag, kunnen kantelen indien ze niet goed worden ondersteund. Wanneer een afgezaagd stuk hout of werkstuk kantelt, kan het de onderste beschermkap omhoog laten komen of ongecontroleerd door het draaiende zaagblad worden weggeslingerd.
 - **Roep niet de hulp van andere personen in als vervanging voor een taferverlenging of als extra steun.** Een instabiele ondersteuning van het werkstuk kan ertoe leiden, dat het blad vastloopt. Ook kan het werkstuk tijdens het zagen verschuiven en u en uw hulp in het draaiende blad trekken.
 - **Het afgezaagde stuk mag niet tegen het draaiende zaagblad worden gedrukt.** Wanneer er weinig plaats is, bijv. bij gebruik van lengteaanslagen, kan het afgezaagde stuk bij het blad ingeklemd raken en met geweld worden weggeslingerd.
 - **Gebruik altijd een klem of een passende voorziening om rond materiaal, zoals stangen of buizen, goed te ondersteunen.** Stangen kunnen bij het zagen gemakkelijk

wegrollen, waardoor het zaagblad zich kan "vastbijten" en het werkstuk met uw hand in het blad getrokken kan worden.

- **Laat het blad het volledige toerental bereiken voordat u in het werkstuk zaagt.** Dit vermindert het risico dat het werkstuk weggeslingerd wordt.
- **Schakel de verstekafkortzaag uit indien het werkstuk beklemd raakt of het zaagblad blokkeert. Wacht tot alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen, trek de stekker uit het stopcontact en/of haal de accu uit de machine. Verwijder vervolgens het ingeklemde materiaal.** Wanneer u bij zo'n blokkering verder zaagt, kan dit leiden tot verlies van controle of beschadiging van de verstekafkortzaag.
- **Laat na het beëindigen van de zaagsnede de schakelaar los, houd de zaagkop omhoog en wacht tot het blad stilstaat, voordat u het afgezaagde stuk verwijdert.** Het is zeer gevaarlijk om met de hand in de buurt van het uitlopende zaagblad te komen.
- **Houd de handgreep goed vast als u een onvolledige zaagsnede uitvoert of als u de schakelaar loslaat voordat de zaagkop zijn onderste stand heeft bereikt.** Door de remwerking van de zaag kan de zaagkop schoksgewijs naar onderen getrokken worden, wat een verwondingsrisico betekent.

2.3 Overige veiligheidsvoorschriften

- **Alleen zaagbladen gebruiken die aan de gegevens uit het reglementaire gebruik voldoen.** Zaagbladen die niet op de montagegedelen van de zaag passen, lopen excentrisch, kunnen splinters uit het materiaal slaan en deze naar buiten slingeren. Deze splinters kunnen de ogen van de gebruiker of van omstanders raken.
- **Alleen zaagbladen met een spaanhoek $\leq 0^\circ$ gebruiken.** Een spaanhoek $> 0^\circ$ trekt de zaag in het werkstuk. Er bestaat verwondingsgevaar door terugslaan van de zaag en roterend werkstuk.
- **Voor gebruik altijd de werking van de penelbeschermkap controleren.** Het elektrisch gereedschap alleen gebruiken indien het volgens voorschrift functioneert.
- **Niet met uw handen in de spaanafvoer grijpen.** Draaiende onderdelen kunnen uw handen verwonden.
- **Tijdens het werken kunnen schadelijke/giftige stoffen ontstaan (bijv. bij loodhou-**

dende verf en enkele houtsoorten). Voor de gebruiker van de machine of voor personen die zich in de buurt van de machine bevinden kan het aanraken of inademen van deze stoffen gevaarlijk zijn. Neem de veiligheidsvoorschriften in acht die in uw land van toepassing zijn.



- Draag ter bescherming van uw gezondheid een P2-stofmasker. Zorg in gesloten ruimtes voor voldoende ventilatie en sluit een mobiele stofzuiger aan.
- Vervang aangezaagde of beschadigde aanslagen. Beschadigde aanslagen kunnen bij het werken met de zaag worden weggeslingerd. Omstanders kunnen letsel oplopen.
- **Alleen originele Festool accessoires en verbruiksmaterialen gebruiken.** Alleen door Festool geteste en goedgekeurde accessoires zijn veilig en perfect op de machine en het gebruik afgestemd.
- Het elektrische gereedschap alleen in binnenruimtes en droge omgeving gebruiken.



Niet rechtstreeks in het licht kijken.

De optische straling kan de ogen beschadigen.

2.4 Restrisico's

Ook wanneer u zich aan alle relevante bouwvoorschriften houdt, kunnen zich bij gebruik van de machine nog gevaarlijke situaties voordoen, bijv. als gevolg van:

- Aanraking van draaiende delen van de zijkant: zaagblad, spanflens, flensschroef,
- aanraking van spanningvoerende delen bij geopende behuizing en niet-uitgetrokken stekker,
- het wegvliegen van werkstukdelen,
- het wegvliegen van werkstukdelen bij beschadigd gereedschap,
- geluidsemisatie,
- stofemissie.

2.5 Aluminiumbewerking



Bij de bewerking van aluminium dient men zich uit veiligheidsoverwegingen te houden aan de volgende maatregelen:

- Voorschakelen van een differentiaal- (FI-, PRCD-) veiligheidsschakelaar.
- Elektrisch gereedschap op een geschikt afzuigapparaat aansluiten.

- Elektrisch gereedschap regelmatig reinigen van stofafzettingen in de motorbehuizing.
- Een aluminium-zaagblad gebruiken.



Draag een veiligheidsbril!

2.6 Emissiewaarden

De volgens EN 62841 bepaalde waarden bedragen gewoonlijk:

Geluidsdrukniveau	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Geluidsvermogensniveau	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Onzekerheid	$K = 3 \text{ dB}$



VOORZICHTIG

Geluid dat bij het werk optreedt

Beschadiging van het gehoor

► Gehoorbescherming gebruiken.

De aangegeven geluidemissiewaarden

- zijn aan de hand van een genormeerde testprocedure gemeten en kunnen ter vergelijking van een elektrisch gereedschap met een ander gereedschap worden gebruikt.
- Ze kunnen tevens voor een voorlopige beoordeling van de belasting worden gebruikt.



VOORZICHTIG

De geluidsemissies kunnen - afhankelijk van de manier waarop het elektrische gereedschap wordt gebruikt, welk soort werkstuk wordt bewerkt - tijdens het werkelijke gebruik van het elektrische gereedschap van de specificaties afwijken.

► Veiligheidsmaatregelen ter bescherming van de bediener vastleggen die baseren op een beoordeling van de belasting tijdens de feitelijke gebruiksomstandigheden. (Hierbij moet rekening gehouden worden met de bedrijfscyclus, bijvoorbeeld tijden waarop het elektrische gereedschap uitgeschakeld is en dergelijke waarbij het weliswaar ingeschakeld is, maar zonder belasting loopt.)

3 Gebruik volgens de voorschriften

Het elektrische gereedschap is als stationair toestel bestemd voor het zagen van hout, kunststof, aluminiumprofielen en vergelijkbare materialen. Andere materialen, vooral staal, beton en mineraal materiaal mogen niet bewerkt worden.

Alleen Festool-zaagbladen gebruiken die voor het gebruik met dit elektrische gereedschap bedoeld zijn.

De zaagbladen moeten de volgende gegevens bezitten:

- Diameter zaagblad 216 mm
- Zaagbreedte 2,3 mm (komt overeen met tandbreedte)
- Opnamegat 30 mm
- Stambladdikte 1,6 mm
- Zaagblad conform EN 847-1
- Zaagblad met spaanhoek $\leq 0^\circ$
- Geschikt voor toerentallen boven **5000** min^{-1} .

Festool-zaagbladen voldoen aan de norm EN 847-1.

Zaag alleen materialen die conform de bepalingen voor het betreffende zaagblad bestemd zijn. Dit elektrische gereedschap mag uitsluitend door vakmannen of goed opgeleide personen worden gebruikt.



De gebruiker is aansprakelijk voor schade en letsel bij gebruik dat niet volgens de voorschriften plaatsvindt.

4 Technische gegevens

Trek- en afkortzaag	KS 60 E
Service	1200 W
Stroomtoevoer	220-240 V~ 50-60 Hz
Toerental (onbelast)	1300 - 3500 min^{-1}
Toerental max. ^[6]	5000 min^{-1}
Verstekhoek max.	60° links/rechts
Hellingshoek max.	47/46° links/rechts
Afmetingen zaagblad	216 x 2,3 x 30 mm
Gewicht conform EPTA-procedure 01:2014	17,8 kg

[6] max. toerental bij gebrekkige elektronica.

5 Toestelementen

- [1-1] Handgreep
- [1-2] Veiligheidstoets
- [1-3] In-/uit-schakelaar
- [1-4] Hendel voor groefdieptebegrenzing
- [1-5] Draaiknop voor trekvergrendeling
- [1-6] Hendel voor transportvergrendeling
Spilstop
- [1-8] Aanslagliniaal (aan beide zijden)
- [1-9] Draaiknoppen voor het fixeren van de tafelerbreiding (aan beide zijden)
- [1-10] Hoekindicatie voor versteksnedes
- [1-11] Hendel voor het inklikken van de verstekhoek
- [1-12] Draaischijf
- [1-13] Pendelbeschermer
- [2-1] Kabelklem
- [2-2] Afzuigaansluiting
- [2-3] In-/uitschakelaar voor puntlicht (gedeeltelijk toebehoren)
- [2-4] Schroefklem FSZ120
- [2-5] Stelknop voor toerentalinstelling
- [2-6] Draaiknop voor het fixeren van de draaischijf
- [2-7] Tafelerbreiding (aan beide zijden)
- [2-8] Zwaaihaakdepot voor het vastklemmen van de zwaaihaak
- [2-9] Sterknop voor het fixeren van de hellingshoek
- [2-10] Sleuteldepot voor inbussleutel
- [2-11] Kabelopwikkeling met geïntegreerde draaggreep
- [3] Verwijderen van de transportbeveiliging
- [4] Geïsoleerde greepvlakken (grijs gearceerd gebied)

De vermelde afbeeldingen staan aan het begin en aan het einde van de gebruiksaanwijzing.

6 Ingebruikneming

6.1 Eerste ingebruikneming



WAARSCHUWING

Niet-toegestane spanning of frequentie!

Risico van ongevallen

- ▶ Gegevens op het typeplaatje in acht nemen.
- ▶ Landspecifieke bijzonderheden in acht nemen.



Let op een veilige stand van het elektrisch gereedschap. Kantelgevaar. Eventueel de montagehandleiding voor de multifunctionele tafel MFT of het onderstel UG-KAPEX KS 60 in acht nemen.

- ▶ Transportbeveiliging verwijderen **[3]**.
 - ▷ Beschermhoes van linker rail verwijderen **1**.
 - ▷ Zaagaggregaat naar beneden drukken en de kabelbinders voor de bevestiging doorsnijden **2**.
 - ▷ Klemmen om de hellingsvergrendeling wegtrekken **3**.
- ▶ Machine opstellen en in werkstand brengen.

6.2 Opstellen en bevestigen [5]



Werk alleen aan de machine als de stekker uit het stopcontact is.

Voor het bevestigen, indien gewenst, de steunvoeten A-SYS-KS60 (optionele accessoires) monteren. Door deze steunvoeten krijgt het werkvlak op de draaischijf dezelfde hoogte als een systainer 1. Met deze systainers kunnen dan lange werkstukken ondersteund worden **[5]**.

**Er bestaan de volgende bevestigingsmogelijkheden:**

De machine zo bevestigen dat deze bij het werken niet kan wegglijden.

Schroeven [5A]: Machine met vier schroeven op het werkvlak bevestigen. Hiervoor dienen de boorgaten **[5A-1]** in de vier steunpunten van de zaagtafel.

Schroefklemmen [5B]: Machine met schroefklemmen **[5B-1]** op het werkvlak bevestigen. De steunpunten dienen, met inachtneming van het zwaartepunt, voor een veilige bevestiging.

Spanset voor MFT **[5C]:** Machine met de spanset **[5C-2]** op de Festool multifunctionele tafel MFT/3 of MFT/Kapex (SZ-KS) bevestigen. Hiervoor dienen de zeskantige gaten **[5C-1]** aan weerskanten bij de tafelverbreding.

Onderstel **UG-KAPEX KS 60[5D]:** De bij het onderstel gevoegde montagehandleiding in acht nemen.

6.3 Transport**VOORZICHTIG****Gevaar voor beknelling****Zaagaggregaat kan uitklappen/uitschuiven**

- ▶ Het transport van de machine moet altijd in de daarvoor bestemde transportstand plaatsvinden.



Gevaar voor letsel! Machine kan bij het dragen uit de hand glijden. Machine altijd met beide handen aan de daarvoor bestemde draaggrepen **[6]** vasthouden.

Machine beveiligen (transportstand)

- ▶ Aansluitkabel op de kabelopwikkeling **[2-11]** wikkelen en met kabelklem **[2-1]** fixeren.
- ▶ Zaagaggregaat in achterste stand bewegen en met draaiknop **[1-5]** vergrendelen.
- ▶ Zaagaggregaat in verticale stand draaien.
 - ▷ Sterknop **[2-9]** losdraaien,
 - ▷ zaagaggregaat in verticale stand brengen,
 - ▷ sterknop dichtdraaien.
- ▶ Zaagaggregaat vergrendelen.
 - ▷ Veiligheidstoets **[1-2]** indrukken en vasthouden.
 - ▷ Zaagaggregaat tot aan de aanslag naar beneden bewegen.
 - ▷ Hendel voor transportvergrendeling **[1-6]** omslaan.
 - ▷ Veiligheidstoets loslaten.

Het zaagaggregaat bevindt zich in de onderste stand.

- ▶ Draaischijf in rechtse positie draaien.
 - ▷ Draaiknop **[2-6]** losdraaien.
 - ▷ Vergrendelhendel **[1-11]** indrukken en vasthouden.
 - ▷ Draaischijf **[1-12]** tot aan de aanslag naar rechts draaien.
 - ▷ Vergrendelhendel loslaten, draaiknop vastdraaien.

Machine bevindt zich in transportstand [6].

- ① De beoogde draaggrepen zijn de handgrepen van het zaagaggregaat **[6-1]**, in de kabelopwikkeling **[6-3]** en de tafelverbredingen **[6-2]** (in gefixeerde toestand!).

6.4 Werkstand**Machine ontgrendelen (werkstand)**

- ▶ Zaagaggregaat in verticale positie (zaagblad verticaal) draaien **[10]**.
- ▶ Zaagaggregaat tot de aanslag naar beneden drukken en vasthouden.
- ▶ Hendel voor transportvergrendeling **[1-6]** omslaan.
- ▶ Zaagaggregaat langzaam omhoog laten komen.
- ▶ Aansluitkabel afwikkelen en stekker in stopcontact steken.

Machine is klaar voor gebruik.

6.5 In-/Uitschakelen

- ▶ Elektrische veiligheid van de stroomaansluiting controleren.
- ▶ Werkstand tot stand brengen resp. vergrendeling van het zaagaggregaat losdraaien.
- ▶ Veiligheidstoets **[1-2]** indrukken en vasthouden.
- ▶ In-/uitschakelaar **[1-3]** indrukken en vasthouden.
 - indrukken= AAN
 - loslaten = UIT

7 Instellingen**7.1 Electronic**

De machine bezit een elektronica met de volgende kenmerken:

Zachte aanloop

De elektronisch geregelde zachte aanloop zorgt ervoor dat de machine stootvrij aanloopt.

Toerentalregeling

Het toerental kan met de stelknop **[2-5]** traploos in het toerentalbereik worden ingesteld. Daardoor kunt u de zaagsnelheid aan het be-

treffende materiaal optimaal aanpassen (zie tabel).

Aanbevolen stand van de stelknop	
Hout	3 - 6
Kunststof	3 - 5
Vezelmateriaal	1 - 3
Aluminium- en nonferro-profielen	3 - 6

Stroombegrenzing

De stroombegrenzing voorkomt bij extreme overbelasting een te hoge stroomopname. Dit kan leiden tot een lager motortoerental. Na ontlasting komt de motor direct weer op toeren.

Temperatuurbeveiliging

Bij een te hoge motortemperatuur worden stroomtoevoer en toerental gereduceerd. De machine loopt alleen nog op beperkt vermogen om een snelle afkoeling door de motorventilatie mogelijk te maken. Na afkoeling komt de machine weer automatisch op gang.

7.2 Mobiele stofafzuiger aansluiten



WAARSCHUWING

Gevaar voor de gezondheid door stof

- ▶ Stof kan gevaarlijk zijn voor de gezondheid. Werk daarom nooit zonder afzuiging.
- ▶ Volg bij het afzuigen van gezondheidsbedreigende stoffen altijd de nationale voorschriften.

Festool mobiele stofafzuiger

Op het hoekstuk van de afzuigaansluiting [2-2] kan een Festool mobiele stofafzuiger worden aangesloten met een afzuigslangdiameter van 27 mm of 36 mm (36 mm aanbevolen wegens geringer verstoppingsgevaar).

7.3 Aanslaglinialen instellen [8]



Voor speciale instellingen voor schuine zaagsnedes kan het noodzakelijk zijn om de aanslaglinialen te verschuiven. Bij schuine zaagsnedes bestaat het gevaar dat de aanslaglinialen worden aangezaagd.

- ▶ Draaiknoppen (aan beide zijden) **[8-1]** openen.
- ▶ Aanslaglinialen **[8-4]** zo verschuiven, dat er een maximale afstand van 8 mm tot het zaagblad is.
- ▶ Door het bij wijze van proef, in uitgeschakelde toestand, neerlaten van het zaagaggregaat, controleren of het zaagblad contact maakt met de aanslaglinialen.

- ▶ Draaiknoppen vastdraaien.

i Steunvlak van de aanslaglinialen kan afzonderlijk worden aangepast, wanneer passende stukken slaghout worden aangeschroefd [8A]. Hierbij moet erop worden gelet dat de werking van de zaag niet beperkt wordt.

7.4 Tafelverbreding aanpassen

- ▶ Draaiknop **[8-3]** losdraaien.
- ▶ Tafelverbreding **[8-2]** zover uittrekken, dat het werkstuk er geheel op ligt.
- ▶ Draaiknop vastdraaien.

i Steekt het werkstuk ondanks een maximaal uitgetrokken tafelverbreding uit, dan moet het werkstuk op een andere wijze worden ondersteund.

7.5 Zaagblad selecteren

Festool-zaagbladen zijn met een gekleurde ring gemarkeerd. De kleur van de ring staat voor het materiaal waarvoor het zaagblad geschikt is.

Verf	Materiaal	Symbol
Geel	Hout, zachte kunststoffen	
Rood	Kunststof/minerale grondstof	
Groen	Bouwmaterialen	
Blauw	Aluminium, staal/sandwichplaten	

7.6 Zaagblad vervangen [9]



WAARSCHUWING

Letselgevaar, stroomschok

- ▶ Trek vóór alle werkzaamheden aan de machine altijd de stekker uit het stopcontact!



VOORZICHTIG

Heet en scherp gereedschap

Gevaar voor letsel

- ▶ Geen stomp of defect inzetgereedschap gebruiken!
- ▶ Voor het wisselen van het zaagblad veiligheidshandschoenen dragen.

Machine voorbereiden

- ▶ Stekker uit stopcontact trekken, aansluitkabel opwickelen.
- ▶ Zaagaggregaat tot aan de aanslag naar beneden bewegen.


- ▶ Hengel voor transportvergrendeling [9-2] omslaan.
- ▶ Zaagaggregaat langzaam omhoog laten komen.
- ▶ Inbussleutel [9-7] uit houder in de kabelopwikkeling [9-10] (sleuteldepot) nemen.

Zaagblad demonteren


- ▶ Spindelstop [9-1] indrukken en vasthouden.
- ▶ Zaagblad met inbussleutel [9-7] draaien tot de spindelstop inklikt.
- ▶ Bout [9-6] met inbussleutel losdraaien (**linkse schroefdraad, in de richting van de pijl draaien!**).
- ▶ Bout en flens [9-8] afnemen.
- ▶ Spilstop loslaten.
- ▶ Veiligheidstoets [9-3] indrukken en vasthouden.
- ▶ Pendelbeschermkap [9-4] met één hand omhoog trekken en vasthouden.
- ▶ Zaagblad [9-5] afnemen.

Zaagblad monteren


Zaagblad en flens moeten vrij van stof en verontreiniging zijn om een zuivere loop van het zaagblad te garanderen.

 Zaagblad en flens moeten vrij van stof en verontreiniging zijn om een zuivere loop van het zaagblad te garanderen.

- ▶ Nieuw zaagblad [9-5] inbrengen.

 Het opschrift van het zaagblad moet zichtbaar zijn. De draairichting van het zaagblad moet met de richting van de pijl [9-9] overeenkomen!

- ▶ Flens [9-8] zo inbrengen dat de pasvormen van flens, opnamedraad en zaagblad in elkaar grijpen.
- ▶ Spindelstop [9-1] indrukken en vasthouden.
- ▶ Zaagblad met inbussleutel [9-7] draaien tot de spindelstop inklikt.
- ▶ Moer [9-6] inbrengen en tegen de richting van de pijl vastdraaien.

 **Gevaar voor letsel!** Controleer na de zaagbladwisseling of het zaagblad stevig is bevestigd. Door een losse moer kan het zaagblad losraken.

8 Werken met het elektrische gereedschap



WAARSCHUWING

Wegvliegende gereedschap-/werkstukonderdelen

Gevaar voor letsel

- ▶ Draag een veiligheidsbril!
- ▶ Bij het gebruik andere personen op afstand houden.
- ▶ Werkstukken altijd goed vastzetten.
- ▶ Schroefklemmen volledig op het werkstuk zetten.



WAARSCHUWING

Pendelbeschermkap sluit niet

Gevaar voor letsel

- ▶ Zagen onderbreken.
- ▶ Aansluitkabel uit stopcontact trekken, zaa-gresten verwijderen. Bij beschadiging pendelbeschermkap laten vervangen.

Voor veilig werken



Bij het werken alle aan het begin vermelde veiligheidsvoorschriften en de volgende regels in acht nemen:

- Correcte werkpositie:
 - vooraan aan de bedienerkant;
 - recht tegenover de zaag;
 - naast de zaagbladlijn.
- Bij het werken het elektrisch gereedschap altijd met de bedienende hand aan de handgreep [1-1] vasthouden. De vrije hand altijd buiten het gevarenbereik houden.
- Geleid de machine alleen in ingeschakelde toestand tegen een werkstuk.
- Aanzetsnelheid aanpassen om overbelasting van de machine of, bij het zagen van kunststof, het smelten van kunststof te voorkomen.
- Zorg ervoor dat de sterknop [2-9] en de draaiknop [2-6] zijn aangetrokken.
- Niet bij een defecte elektronica van het elektrisch gereedschap werken, omdat dit tot te hoge toerentallen kan leiden. Defecte elektronica herkent u aan een gebrekkige zachte aanloop, wanneer er geen toerentalregeling mogelijk is en bij rookontwikkeling of verbrandingsgeur uit de machine.

8.1 Werkstuk spannen



Waarschuwing! Eigenschappen van het werkstuk in acht nemen:

Gevaar voor letsel

Goede bevestiging - Werkstukken tegen aanslaglijnaal leggen. Geen werkstukken bewerken die niet goed kunnen worden vastgezet.

Grootte - Geen te kleine werkstukken bewerken. Afgesneden reststuk mag om veiligheidsredenen **niet kleiner dan 30 mm** lang zijn. Kleine werkstukken kunnen door het zaagblad naar achteren in de spleet tussen zaagblad en aanslaglijnaal getrokken worden.

Correct ondersteunen - Maximale werkstukafmetingen in acht nemen. Verlengingen van de werkstuksteun altijd gebruiken en bevestigen. In het werkstuk kunnen anders interne spanningen optreden die tot plotselinge vervormingen kunnen leiden. Zo nodig aanwijzingen voor werkstukafmetingen in acht nemen (zie hoofdstuk) 7.4.

Bij het inspannen als volgt te werk gaan [7]

- ▶ Zaagaggregaat tot de aanslag naar beneden drukken.
- ▶ Hendel voor transportvergrendeling [7-1] omslaan.
- ▶ Zaagaggregaat langzaam omhoog laten komen.
- ▶ Werkstuk vlak tegen de aanslaglijnaal [7-3] aanleggen.
- ▶ Werkstuk met schroefklem [7-2] bevestigen.
- ▶ Controleren of werkstuk stevig vastzit.

8.2 Werkstukafmetingen in acht nemen

Maximale werkstukafmetingen zonder uitbreiding door toebehoren

Verstek-/hellingshoek volgens schaal	hoogte x breedte x lengte
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° rechts	20 x 305 x 720 mm
0°/45° links	40 x 305 x 720 mm
45°/45° rechts	20 x 215 x 720 mm
45°/45° links	40 x 215 x 720 mm

Maximale werkstukafmetingen bij montage samen met UG-KS60 en KA-KS60

De maximale hoogte en breedte van het werkstuk verandert niet door de montage van acces-

soires. Het steunvlak bij montage van het onderstel komt op dezelfde hoogte als het steunvlak bij uitgetrokken tafverbreiding.

Ingezet toebehoren	Lengte
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (aan één zijde)	1880-2800 mm
KA-KS60 (aan beide zijden)	3360-5200 mm

Lange werkstukken

Werkstukken die over het zaagvlak uitsteken, extra ondersteunen:

- ▶ Werkstukken die over het zaagvlak uitsteken, extra ondersteunen:
- ▶ Tafverbreiding aanpassen, zie hoofdstuk 7.4.
- ▶ Indien het werkstuk nog steeds uitsteekt, tafverbreiding weer intrekken en afkort-aanslag KA-KS60 monteren of afkortaag met schroefvoeten A-SYS-KS60 verhogen en vervolgens de werkstukken met de Systainers T-LOC SYS-MFT van Systainer-grootte 1 ondersteunen.
- ▶ Werkstuk met extra schroefklemmen vastzetten.

Dunne werkstukken

Dunne werkstukken kunnen bij het zagen klappen of breken.

- ▶ Dunne werkstukken kunnen bij het zagen klappen of breken.
- ▶ Werkstuk verstevigen: Samen met sloop-hout inspannen.

Zware werkstukken

- ▶ Om de stabiliteit van de machine ook bij het zagen van zware werkstukken te garanderen, steunvoet [8-5] vlak op de ondergrond afstellen.

8.3 Werkstuk zagen

Controleer of de pendelbeschermkap vrij kan bewegen



De pendelbeschermkap moet altijd vrij kunnen bewegen en zelfstandig kunnen sluiten.

- ▶ Stekker uit het stopcontact trekken.
- ▶ Pendelbeschermkap met de hand pakken en als proef in het zaagaggregaat schuiven. Pendelbeschermkap moet gemakkelijk te bewegen zijn en bijna geheel in de pendelkap kunnen zakken.

Reiniging van het zaagblad

- ▶ De ruimte om de pendelbeschermkap altijd schoon houden

- ▶ Stof en spanen met behulp van perslucht uit de beschermkap blazen of verwijderen met een kwast.

Afkortzagen


De basisfunctie van de afkortzaag is het zagen met vast zaagaggregaat zonder schuine stand. Aanbevolen: werkstukken tot 70 mm breedte. Draaiknop **[1-5]** vergrendelt het zaagaggregaat, zodat het niet meer voor- of achteruit kan bewegen.

- i** Het puntlicht SL-KS60 (gedeeltelijk toebehoren) werpt via het zaagblad een slagschaduw op het werkstuk. De werking met de in-/uitschakelaar **[2-3]** activeren. De zaaglijn wordt na het neerlaten van het zaagaggregaat zichtbaar.

Trekzagen

Bij het trekzagen wordt het zaagblad van voren naar het werkstuk geleid. Hierdoor is een gecontroleerd zagen met weinig krachtinspanning mogelijk. Aanbevolen voor werkstukken breder dan 70 mm.

Juist zaagverloop bij het trekzagen

 **Meelopend zagen voorkomen!** Bij het zagen het verzonken zaagaggregaat niet naar het lichaam trekken. Het zaagblad kan vast komen te zitten, waardoor het zaagaggregaat mogelijk versneld op de bediener afkomt.

- ▶ Draaiknop voor trekvergrendeling **[1-5]** losdraaien.
- ▶ Zaagaggregaat tot aan de aanslag trekken.
- ▶ Veiligheidstoets **[1-2]** ingedrukt houden.
- ▶ Zaagaggregaat omlaag drukken, daarbij de aan-/uitschakelaar **[1-3]** indrukken en vasthouden.
- ▶ Zaagaggregaat pas naar het werkstuk brengen als het ingestelde toerental bereikt is.
- ▶ Zaagsnede uitvoeren, zaagaggregaat door het werkstuk tot aan de aanslag schuiven.
- ▶ Na de uitgevoerde zaagsnede het zaagaggregaat terug omhoog brengen.
De pendelbeschermkap sluit automatisch.
- ▶ Veiligheidstoets en aan-/uitschakelaar loslaten. Draaiknop vastdraaien.

8.4 Verstekhoek zagen [10]

Standaardverstekhoek

Volgende verstekhoeken (**links en rechts**) vergrendelen zich vanzelf: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Standaard verstekhoeken instellen


- ▶ Draaiknop losdraaien **①**.

- ▶ Vergrendelhendel indrukken maar niet inhaken **②**.
- ▶ Draaischijf in de gewenste positie draaien **③**, kort voor het bereiken van de gewenste hoek de vergrendelhendel loslaten.
Draaischijf klikt bij de beoogde verstekhoek gemakkelijk in.
- ▶ Draaiknop sluiten **④**.

Individuele verstekhoek instellen

- ▶ Draaiknop losdraaien **①**.
- ▶ Vergrendelhendel **②** indrukken en door links te drukken inklikken.
- ▶ Draaischijf traploos in de gewenste positie draaien **③**.
- ▶ Draaiknop sluiten **④**.

8.5 Schuine zaagsneden zagen [11]

 Voor speciale instellingen voor schuine zaagsneden kan het noodzakelijk zijn om de aanslaglinialen **①** te verschuiven of af te nemen, zie hoofdstuk 7.3.

tussen 0° en 45° helling naar links

- ▶ Sterknop losdraaien **②**.
- ▶ Zaagaggregaat hellen tot aan de gewenste zaaghoek **④**.
- ▶ Sterknop dichtdraaien **⑤**.

tussen 0° en 45° helling naar rechts:

- ▶ Sterknop losdraaien **②**.
- ▶ Ontgrendeltoets indrukken **③**, zo nodig enigszins schuin zetten en in tegengestelde richting ontlasten.
- ▶ Zaagaggregaat hellen tot aan de gewenste zaaghoek **④**.
- ▶ Sterknop dichtdraaien **⑤**.

46 - 47° helling naar rechts-/links (ondersnijden)

- ▶ Sterknop losdraaien **②**.
- ▶ Ontgrendeltoets indrukken **③**, zo nodig enigszins schuin zetten en in tegengestelde richting ontlasten.
- ▶ Zaagaggregaat hellen tot aan de aanslag **④**.
- ▶ Ontgrendeltoets opnieuw indrukken **③**.
- ▶ Zaagaggregaat opnieuw hellen **④**.
- ▶ Sterknop dichtdraaien **⑤**.

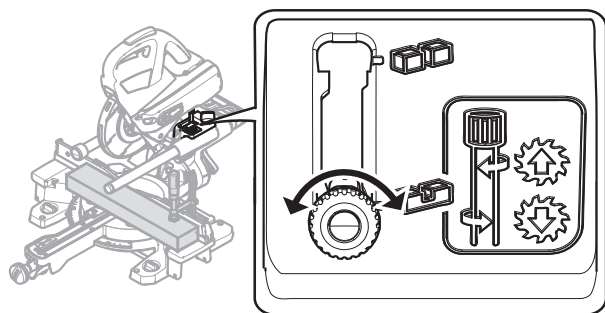
8.6 Groeven zagen

Met de traploos instelbare groefdieptebegrenzing kunnen groeven individueel over de gehele zaagdiepte worden vastgelegd. Zo wordt het

maken van groeven of het afvlakken met willekeurige hoogte bij elke werkstukhoogte mogelijk.

i De ronde vorm van het zaagblad veroorzaakt bij het maken van groeven een lichte kromming van de zaagsnede naar boven. Voor het maken van exact horizontale groeven moet tussen het werkstuk en de aanslaglinialen een slaghout geplaatst worden, zodat een afstand van ca. 4 cm gegarandeerd is.

► Machine in de werkstand brengen.



i Hendel voor groefdieptebegrenzing [1-4] alleen omklappen wanneer het zaagaggregaat in de bovenste stand (=werkpositie) staat.

► Hendel voor de groefdieptebegrenzing [1-4] naar voren trekken tot hij inklikt.

Het zaagaggregaat kan alleen nog tot aan de ingestelde zaagdiepte naar beneden worden gedrukt.

► Door aan de hendel voor de groefdieptebegrenzing te draaien, de gewenste diepte instellen (**naar links draaien = groefdiepte vergroten, naar rechts draaien = groefdiepte verkleinen**)

Door bij wijze van proef het zaagaggregaat omlaag te drukken, controleren of de groefdieptebegrenzing op de gewenste groefdiepte is ingesteld.

i Zaagaggregaat alleen omlaag drukken wanneer de hendel voor de groefdieptebegrenzing in een van beide eindposities is ingeklikt. Gevaar van beschadiging van het elektrisch gereedschap.

► Zaagsneden uitvoeren.

► Om de groefdieptebegrenzing te deactiveren, de hendel [1-4] terugzetten.

9 Reparatie en onderhoud



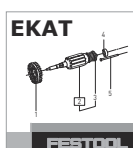
WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel, elektrische schokken

- Vóór alle onderhouds- en reinigingswerkzaamheden de stekker altijd uit het stopcontact trekken!
- Alle onderhouds- en reparatiewerkzaamheden, waarvoor het vereist is om de motorbehuizing te openen, mogen alleen in een geautoriseerde onderhoudswerkplaats worden uitgevoerd.



Klantenservice en reparatie alleen door fabrikant of door servicewerkplaatsen. Adres bij u in de buurt op: www.festool.nl/service



Alleen originele Festool-reserveonderdelen gebruiken! Bestelnr. op: www.festool.nl/service

De volgende instructies in acht nemen:

- Beschadigde beveiligingsinrichtingen en onderdelen moeten op deskundige wijze in een erkende en gespecialiseerde werkplaats gerepareerd en vervangen worden, voor zover niets anders in de gebruiksaanwijzing aangegeven is.
- Zuig de openingen schoon om splinters en spanen uit het elektrisch gereedschap te verwijderen. Zaagsel en kleine onderdelen die in het zaagkanaal blijven hangen, kunnen gemakkelijk door de opening [12-4] naar buiten komen.
- Zorg ervoor dat de koelluchtopeningen in de motorbehuizing altijd vrij en schoon zijn om de luchtcirculatie te waarborgen.



Een regelmatige reiniging van de machine, vooral van de afstelinrichtingen en de geleiders, vormt een belangrijke veiligheidsfactor.

De machine is met zelfuitschakelbare speciale koolstofborstels uitgerust. Zijn die versleten, dan volgt een automatische stroomonderbreking en komt de machine tot stilstand.

9.1 Spaanvanger vervangen [12]


i Om volgens voorschrift stof en spaanders op te vangen moet altijd met een gemonteerde spaanvanger worden gewerkt.

- ▶ Draai de schroeven **[12-1]** van de beschermkap los en neem de spaanvanger en klem weg.
- ▶ Klem **[12-2]** op nieuwe spaanvanger plaatsen.
- ▶ Spaanvanger **[12-3]** inclusief klem aan beschermkap schroeven.

9.2 Tafelinlegstuk vervangen [13]

Versleten tafelinlegstukken altijd vervangen. Machine nooit zonder tafelinlegstukken gebruiken.

- ▶ Aanlegmarkering **[13-3]** voor zwaaihaak afschroeven.
- ▶ Schroeven **[13-1]** in tafelinlegstuk losdraaien.
- ▶ Tafelinlegstuk **[13-2]** en aanlegmarkering **[13-3]** vervangen.
- ▶ Schroeven weer aanbrengen.

- ▶ Controleren of de positiemarkeringen  op één lijn liggen; deze lijn moet in een rechte hoek t.o.v. de aanslaglinialen lopen.

9.3 Venster van het puntlicht reinigen/vervangen (gedeeltelijk toebehoren)

Het puntlicht SL-KS60 verlicht de zaaglijn op het werkstuk. Bij stofintensieve werkzaamheden kan de lichtcapaciteit nadelig worden beïnvloed. Ga bij het reinigen als volgt te werk **[13]**:

- ▶ Machine in de werkstand brengen.
- ▶ Venster van het puntlicht **[13-4]** zonder gereedschap uittrekken en reinigen/vervangen.
- ▶ Venster van het puntlicht weer inbrengen. Venster van het puntlicht klikt hoorbaar in.

10 Accessoires

De bestelnummers voor accessoires en gereedschap vindt u in uw Festool-catalogus of op het internet op www.festool.com.

Naast de beschreven toebehoren biedt Festool nog uitgebreide systeem-accessoires aan, waarmee u uw zaag op veel manieren en effectief kunt gebruiken, bijv.:

- Afkortaanslag KA-KS60
- Onderstel UG-KAPEX KS 60
- Schroefvoeten A-SYS-KS60
- Spanverbinding voor MFT SZ-KS
- Zwaaihaak SM-KS60
- Puntlicht SL-KS60

10.1 Zwaaihaak SM-KS60 (gedeeltelijk toebehoren)

Met de zwaaihaak kunnen willekeurige hoeken (bijv. tussen twee wanden) worden afgenomen. De zwaaihaak vormt daarbij de hoekdeellijn.

Binnenhoek afnemen [14A]

- ▶ Grendelinrichting **[14-2]** openen.
- ▶ Benen [14-1] naar buiten draaien om de binnenhoek af te nemen.
- ▶ Grendelinrichting sluiten.

*De gestippelde markering **[14-4]** geeft de hoekdeellijn aan. De hoekdeellijn kan via de buitenkanten van de zwaaihaak op de positiemarkering*

ringen  van de draaischijf worden overgebracht.

Buitenhoek afnemen [14B]

- ▶ Grendelinrichting **[14-2]** openen.
- ▶ Aluminium-profielen **[14-3]** van de benen naar voren schuiven.
- ▶ Benen [14-1] naar buiten draaien, zodat de aluminiumprofielen tegen de buitenhoek liggen.
- ▶ Grendelinrichting sluiten.
- ▶ Aluminiumprofielen van de beide benen weer terugschuiven.

Hoek overbrengen [15]

- ▶ Zwaaihaak maatzuiver tegen een van de aanslaglinialen leggen **1** .- met de duim aandrukken.
- ▶ Draaiknop losdraaien **2** .
- ▶ Vergrendelhendel inhaken **3** .
- ▶ Draaischijf draaien **4** tot de buitenkant van de zwaaihaak met de markering samenvalt **5** .

i Hiertoe moet de zwaaihaak parallel met de aanslag van de afkortaag worden verschoven. Zwaaihaak gelijktijdig met de duim in de greepkom tegen de aanslagliniaal drukken.

- ▶ Draaiknop vastdraaien **6** , zwaaihaak verwijderen.

De hoek is overgebracht en er kan begonnen worden met zagen.

10.2 Zaagbladen, overige accessoires

Om uiteenlopend materiaal snel en zuiver te kunnen zagen biedt Festool voor alle werk-

zaamheden zaagbladen aan die speciaal op Festool zagen zijn afgestemd.

11 Milieu



Geef het apparaat niet met het huisvuil mee! Voer de apparaten, accessoires en verpakkingen op milieuvriendelijke wijze af. Neem de geldende nationale voorschriften in acht.

Alleen EU: Volgens de Europese richtlijn inzake gebruikte elektrische en elektronische apparaten en de omzetting hiervan in de nationale wetgeving dienen oude elektrische apparaten gescheiden te worden ingezameld en op milieuvriendelijke wijze te worden afgevoerd.
















Informatie voor REACH: www.festool.com/reach

Innehållsförteckning






1	Symboler.....	84
2	Säkerhetsanvisningar.....	84
3	Avsedd användning.....	87
4	Tekniska data.....	87
5	Maskindelar.....	87
6	Driftstart.....	87
7	Inställningar.....	88
8	Arbeta med elverktyget.....	90
9	Underhåll och skötsel.....	93
10	Tillbehör.....	93
11	Miljö.....	94

1 Symboler

Symbol Betydelse


	Varning för allmän risk!
	Varning för elstötar
	Läs bruksanvisningen och säkerhetsanvisningarna!
	Använd hörselskydd!
	Använd arbetshandskar!
	Använd andningsskydd!
	Använd skyddsglasögon!
	Se inte direkt in i ljuset!
	Kasta inte i produkten i hushållsso-porna.
	Sågens och sågklingans rotations-riktning
	Sågklingans mått a ... diameter b ... fästhål
	Tips, information
	Bruksanvisning
	Skyddsklass II
	Dra ut nätkontakten!

Symbol Betydelse

	Riskområde! Akta händerna!
	Varning för varm yta!
	Klämrisk för fingrar och händer!
	Risk för skärskador pga. frilagd såg-klinga
	CE-märkning: Bekräftar att elverktyget uppfyller kraven i Europeiska gemens-kapens direktiv.

2 Säkerhetsanvisningar

2.1 Allmänna säkerhetsanvisningar för elverktyg

 **WARNING! Läs alla säkerhetsanvisningar och andra anvisningar.** Följs inte säkerhetsanvisningarna och andra anvisningar kan det leda till elstötar, brand och/eller allvarliga personskador.

Spara alla säkerhetsanvisningar och andra anvisningar för framtida bruk.

Med begreppet "Elverktyg" som används i säkerhetsanvisningarna menas nätdrivna elverktyg (med nätkabel) och batteridrivna elverktyg (utan nätkabel).

2.2 Maskinspecifika säkerhetsanvisningar

- **Kap-/gersågar är avsedda för sågning i trä eller träliknande material. De kan inte användas för sågning i järnmaterial som stavar, stänger, skruvar osv.** Abrasivt damm leder till blockeringar i rörliga delar, som den nedre skyddskåpan. Gnistor under sågning sveder den nedre skyddskåpan, iläggsplattan och andra plastdelar.
- **Fixera arbetsobjektet med tvingar om så är möjligt. Om du håller arbetsobjektet med handen, måste handen vara minst 100 mm från vardera sidan av sågklingan. Använd inte denna såg för att såga objekt som är för små för att spännas fast eller hållas med handen.** Om handen är för nära sågklingan är det stor risk att man skadar sig på grund av kontakt med sågklingan.
- **Arbetsobjektet måste vara orörligt samt antingen spännas fast eller tryckas mot anslaget och bordet. Skjut inte in arbetsobjektet i sågklingan och såga aldrig "på fri hand".** Löst sittande eller rörliga ar-

- betsobjekt kan slungas ut med hög hastighet och orsaka personskador.
- **Skjut sågen genom arbetsobjektet. Undvik att dra sågen genom arbetsobjektet. Innan du börjar såga, lyft såghuvudet och dra in det över arbetsobjektet utan att såga. Sätt sedan igång motorn, sväng ner såghuvudet och tryck sågen genom arbetsobjektet.** Vid matande skärning kan sågklingan köras upp på arbetsobjektet hela sågenheten då med kraft slungas mot användaren.
 - **Lägg aldrig handen över den avsedda snittlinjen, vare sig framför eller bakom sågklingan.** Att stötta arbetsobjektet "med korsade händer", dvs. hålla arbetsobjektet till höger om sågklingan med vänster hand och tvärtom, är mycket farligt.
 - **Stick aldrig in handen bakom anslaget när sågklingan roterar. Underskrid aldrig ett säkerhetsavstånd på 100 mm mellan handen och den roterande sågklingan (gäller på båda sidor av sågklingan, t.ex. för att ta bort trärester).** Du kanske inte känner att handen är för nära den roterande sågklingan och kan skadas svårt.
 - **Kontrollera arbetsobjektet innan du sågar. Om arbetsobjektet är böjt eller vridet, spänn fast det med den böjda sidan mot anslaget. Se alltid till att det inte finns något mellanrum mellan arbetsobjektet, anslaget och bordet.** Böjda eller vridna arbetsobjekt kan vrida sig eller förskjutas och göra så att den roterande sågklingan kläms fast medan man sågar. Det får inte finnas spikar eller andra främmande föremål i arbetsobjektet.
 - **Använd inte sågen förrän bordet är fritt från t.ex. verktyg och trärester. Bara arbetsobjektet får finnas på bordet.** Små rester, lösa träbitar eller andra föremål som kommer i kontakt med den roterande klingan kan slungas iväg med hög hastighet.
 - **Kapa bara ett arbetsobjekt i taget.** Arbetsobjekt staplade på varandra kan inte spännas eller hållas fast ordentligt, vilket kan göra att klingan fastnar eller att de glider isär under sågningen.
 - **Kontrollera före användningen att kap-/gersågen står på en plan, stabil arbetsyta.** En plan och fast arbetsyta minskar risken för att sågen blir instabil.
 - **Planera arbetet. Varje gång du justerar geringsvinkeln, kontrollera att det juster-**
- bara anslaget är korrekt justerat och stödjer arbetsobjektet utan att komma i kontakt med klingan eller skyddskåpan.** Innan du kopplar till maskinen och utan arbetsobjekt på bordet, tänk igenom hela snittrörelsen för att säkerställa att det inte finns några hinder eller någon risk att snittet går in i anslaget.
- **Om arbetsobjektet är bredare eller längre än bordsytan, se till att det har tillräckligt stöd, exempelvis av bordsförlängare eller sågbockar.** Arbetsobjekt som är längre eller bredare än sågbordet kan tippa om de inte stötts ordentligt. Om ett avkapat trästycke eller hela arbetsobjektet tippas kan det lyfta nedre skyddskåpan och slungas iväg av den roterande klingan.
 - **Låt inte medhjälpare stötta arbetsobjektet i stället för att använda en bordsförlängare.** Om arbetsobjektet stötts ostadigt kan det klämma fast klingan. Det kan också förskjutas under kapningen och dra in dig eller medhjälparen i den roterande klingan.
 - **Den avkapade delen får inte tryckas mot den roterande sågklingan.** Om det finns för lite plats, t.ex. om längdanslag används, kan den avkapade delen kila fast av klingan och slungas iväg våldsamt.
 - **Använd alltid en tving eller annan lämplig anordning för att stötta runda föremål, som stänger eller rör, korrekt.** Stänger har en tendens att lätt rulla iväg så att klingan "nyps fast", och arbetsobjektet kan då dra med sig handen in i klingan.
 - **Låt klingan komma upp i fullt varvtal innan du kapar arbetsobjektet.** Det minskar risken för att arbetsobjektet slungas iväg.
 - **Stäng av sågen om arbetsobjektet kläms fast eller blockerar klingan. Vänta tills alla rörliga delar har stannat, dra ur nätkontakten och/eller ta ut batteriet. Ta sedan bort materialet som fastnat.** Om du sågar vidare trots en sådan blockering kan du tappa kontrollen eller skada sågen.
 - **Släpp brytaren när snittet är avslutat, håll ner såghuvudet och vänta tills klingan stannat helt innan du tar bort den kapade delen.** Det är mycket farligt att låta handen komma nära den avstannande klingan.
 - **Håll fast handtaget ordentligt när du gör ett ofullständigt sågsnitt eller släpper upp kontakten, innan såghuvudet nått det nedersta läget.** Sågen kan dras nedåt ryckigt

vid inbromsningen, vilket kan leda till risk för personskada.

2.3 Övriga säkerhetsanvisningar

- **Använd endast sågklingor som uppfyller kraven för avsedd användning.** Sågklingor som inte passar monteringsdelarna roterar ojämnt, kan riva splittur materialet och slungas iväg. Splittret kan hamna i användarens öga eller träffa personer i närheten.
- **Använd endast sågklingor med spånvinkel $\leq 0^\circ$.** En spånvinkel $> 0^\circ$ drar in sågen i arbetsobjektet. Risk för personskador på grund av rekyl i sågen och roterande arbetsobjekt.
- **Kontrollera pendelskyddskåpan före varje användning.** Använd endast elverktyg som fungerar korrekt.
- **Stick inte in handen i spånutkastet.** Roterande delar kan skada händerna.
- **Under arbetet kan hälsofarligt damm bildas (av t.ex. blyhaltiga färger eller vissa träslag).** Att vidröra eller andas in detta damm kan vara farligt för användaren eller personer i närheten. Följ säkerhetsföreskrifterna i ditt land.
-  Använd en P2-andningsmask som skydd. Se till att ventilationen är tillräcklig i slutna utrymmen och anslut en dammsugare.
- Byt ut anslag som har skadats av sågen eller på annat sätt. Skadade anslag kan slungas iväg under arbetet. Personer i närheten kan skadas.
- **Använd uteslutande Festool originaltillbehör samt förbrukningsmaterial.** Endast tillbehör som testats och godkänts av Festool är säkra och perfekt anpassade till maskinen och dess användning.
- Elverktyget får endast användas inomhus och i torra miljöer.



Se inte direkt in i ljuset! Ljusstrålen kan skada ögonen.

2.4 Övriga risker

Trots att alla monteringsföreskrifter följs kan faror uppstå, t.ex. på grund av:

- Kontakt med roterande delar från sidan: sågklinga, spännfläns, flänsskruv
- Kontakt med spänningsförande delar när höljet är öppet och nätkontakten inte är utdragen
- Kringslungade delar av arbetsobjektet

- Kringslungade verktygsdelar om verktygen skadats
- Höga ljud
- Dammbildning

2.5 Aluminiumbearbetning



Vid bearbetning av aluminium ska följande säkerhetsåtgärder vidtas:

- Anslut verktyget via en jordfelsbrytare (FI, PRCD).
- Anslut elverktyget till en lämplig dammsugare.
- Ta bort dammavlagringar inuti motorhuset med jämna mellanrum.
- Använd en aluminiumsågklinga.



Använd skyddsglasögon!

2.6 Emissionsvärden

De enligt EN 62841 fastställda värdena uppgår vanligtvis till:

Ljudtrycksnivå	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Ljudeffektnivå	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Osäkerhet	$K = 3 \text{ dB}$



OBS!

Buller vid arbetet

Hörselskador

- Använd hörselskydd.

De angivna ljudemissionsvärdena

- har uppmätts enligt en standardiserad kontrollmetod och kan användas för att jämföra ett elverktyg med ett annat.
- kan även användas för att temporärt bedöma belastningen.



OBS!

Ljudemissionerna kan – beroende på hur elverktyget används, och i synnerhet vilken typ av arbetsobjekt som bearbetas – avvika från de angivna värdena när elverktyget faktiskt används.

- Fastlägg säkerhetsåtgärderna för användaren baserat på en bedömning av belastningen under de faktiska användningsvillkoren. (Man ska då ta hänsyn till alla driftcykelns andelar, exempelvis de tider under vilka elverktyget är fränkopplat och de tider då det visserligen är tillkopplat men arbetar utan belastning.)

3 Avsedd användning

Elverktyget är avsett för stationär sågning av trä, plast, aluminiumprofiler och liknande material. Andra material, i synnerhet stål, betong och mineraliska material, får inte bearbetas.

Använd endast Festool sågklingor som är avsedda för detta elverktyg.

Sågklingorna måste ha följande egenskaper:

- Sågklingans diameter 216 mm
- Sågbredd 2,3 mm (motsvarar tandbredden)
- Fästhål 30 mm
- Huvudklingans tjocklek 1,6 mm
- Sågklinga enligt EN 847-1
- Sågklinga med spånvinkel $\leq 0^\circ$
- passar för varvtal över **5000** varv/min.

Festools sågklingor motsvarar EN 847-1.

Såga endast material som respektive sågklinga är avsedd för.

Detta elverktyg får uteslutande användas av fackmän eller därtill undervisade personer.



Användaren tar själv ansvar för skador och olyckor som uppstår vid felaktig användning.

4 Tekniska data

Drag och kapsåg	KS 60 E
Effekt	1200 W
Strömtillförsel	220-240 V~ 50-60 Hz
Varvtal (tomgång)	1300 - 3500 varv/min
Varvtal max ^[7]	5000 varv/min
Geringsvinkel max.	60° vänster/höger
Lutningsvinkel max.	47/46° vänster/höger
Sågklingans mått	216 x 2,3 x 30 mm
Vikt enligt EPTA-procedur 01:2014	17,8 kg

5 Maskindelar

- [1-1]** Handtag
- [1-2]** Säkerhetsknapp
- [1-3]** Strömbrytare
- [1-4]** Spak för spårdjupsbegränsning
- [1-5]** Vred för dragspärr
- [1-6]** Spak för transportspärr

Spindelstopp

- [1-8]** Anslagslinjal (på båda sidor)
- [1-9]** Vred för fixering av bordsbreddare (på båda sidor)
- [1-10]** Vinkelskala för geringsnitt
- [1-11]** Spak för spärrning av geringsvinklar
- [1-12]** Vridplatta
- [1-13]** Pendelskydd
- [2-1]** Kabelklämma
- [2-2]** Utsugsrör
- [2-3]** Strömbrytare för strålkastarljus (delvis tillbehör)
- [2-4]** Skruvtving FSZ120
- [2-5]** Ratt för varvtalsinställning
- [2-6]** Vred för fixering av vridplatta
- [2-7]** Bordsbreddare (på båda sidor)
- [2-8]** Hållare för fastspänning av smygvinke
- [2-9]** Stjärnratt för fixering av lutningsvinkel
- [2-10]** Hållare för insexnyckel
- [2-11]** Kabelvinda med integrerat bärhandtag
- [3]** Ta bort transportsäkringar
- [4]** Isolerade handtagsytor (gråmarkerat område)

De angivna bilderna finns i början och slutet av bruksanvisningen.

6 Driftstart

6.1 Första driftstarten



WARNING!

Otillåten spänning eller frekvens!

Olycksrisk

- Observera informationen på märkplåten.
- Observera landsspecifika avvikelser.



Se till att elverktyget står säkert. Tipp-risk. Observera vid behov monteringsanvisningen för multifunktionsbordet MFT eller arbets- & transportstativet UG-KAPEX KS 60.

- Ta bort transportsäkringen **[3]**.

[7] Max. möjligt varvtal vid defekt elektronik.

- ▷ Ta bort skyddshöljet från vänster drag-skena **1**.
 - ▷ Tryck ner sågen och kapa buntbanden som fäster den **2**.
 - ▷ Ta av klamrarna runt lutningsspärren **3**.
- ▶ Ställ upp maskinen och ställ den i arbetsläge.

6.2 Uppställning och fastsättning [5]



Dra ur nätkontakten före alla arbeten på maskinen.

Före fastsättningen, om så önskas, montera stödfötterna A-SYS-KS60 (tillbehör som finns som tillval). Genom stödfötterna får arbetsytan på vridplattan samma höjd som en SYSTAINER 1. Dessa SYSTAINRAR kan sedan användas för att stötta långa arbetsobjekt **[5]**.



Följande fastsättningsmöjligheter finns:

Sätt fast maskinen så att den inte kan glida under arbetet.

Skruvar [5A]: Skruva fast maskinen på arbetsytan med fyra skruvar. Använd hålen **[5A-1]** på sågbordets fyra anliggningspunkter.

Skruvtvingar [5B]: Fäst maskinen på arbetsytan med skruvtvingarna **[5B-1]**. Anliggningspunkterna ska säkra fastsättningen med hänsyn till tyngdpunkten.

Spännset för MFT **[5C]:** Fäst maskinen på Festool multifunktionsbord MFT/3 eller MFT/Kapex (SZ-KS) med spännsetet **[5C-2]**. Använd då sexkantshålen **[5C-1]** på båda sidor nära bordsbreddaren.

Arbets- & transportstativ **UG-KAPEX KS**

60[5D]: Observera monteringsanvisningen som följer med stativet.

6.3 Transport



OBS!

Klämrisk

Sågen kan fällas/köras ut

- ▶ Maskinen måste alltid transporteras i transportläget.



Risk för personskador! Maskinen kan glida ur handen när man bär den. Bär alltid maskinen i de avsedda bärhandtagen **[6]** med båda händer.

Säkra maskinen (transportläge)

- ▶ Linda upp nätkabeln på kabelvindan **[2-11]** och fixera den med kabelklämman **[2-1]**.

- ▶ Ställ sågen i bakre läget och spärra den med vredet **[1-5]**.
 - ▶ Luta sågen till lodrät position.
 - ▷ Lossa stjärnratten **[2-9]**.
 - ▷ Ställ sågen i lodrät position.
 - ▷ Dra åt stjärnratten.
 - ▶ Spärra sågen.
 - ▷ Tryck ner säkerhetsknappen **[1-2]** och håll kvar den.
 - ▷ Flytta sågen nedåt ända till anslaget.
 - ▷ Ställ om spaken för transportspärren **[1-6]**.
 - ▷ Släpp säkerhetsknappen.
- Sågen stannar i nedersta läget.
- ▶ Sväng vridplattan till höger position.
 - ▷ Lossa på vredet **[2-6]**.
 - ▷ Tryck på spärrspaken **[1-11]** och håll kvar den.
 - ▷ Vrid vridplattan **[1-12]** åt höger ända till anslaget.
 - ▷ Släpp spärrspaken och dra åt vredet.

Maskinen är i transportläge [6].

- ⓘ Avsedda bärhandtag är handtagen på sågen **[6-1]**, i kabelvindan **[6-3]** och bordsbreddarna **[6-2]** (i fixerat tillstånd!).

6.4 Arbetsläge

Låsa upp maskinen (arbetsläge)

- ▶ Sväng sågen till lodrät position (sågklingan vertikal) **[10]**.
- ▶ Tryck ner sågen så långt det går och håll kvar den där.
- ▶ Ställ om spaken för transportspärren **[1-6]**.
- ▶ För långsamt sågen uppåt.
- ▶ Linda av nätkabeln och sätt i kontakten.

Maskinen är klar att använda.

6.5 Start/avstängning

- ▶ Kontrollera att elanslutningarna är säkra.
- ▶ Ställ sågen i arbetsläge resp. lossa sågens låsning.
- ▶ Tryck ner säkerhetsknappen **[1-2]** och håll kvar den.
- ▶ Tryck på strömbrytaren **[1-3]** och håll kvar den.

Tryck ner = TILL

Släpp = FRÅN

7 Inställningar

7.1 Elektronik

Maskinen har en elektronik med följande funktioner:

Mjukstart

Den elstyrda mjukstarten gör att maskinen startar utan knyck.

Varvtalsreglering

Varvtalet kan ställas in steglöst inom varvtalsområdet med ratten [2-5]. På så sätt kan såghastigheten anpassas optimalt till varje material (se tabellen).

Rekommenderad ställning för inställningsratten

Trä	3 - 6
Plast	3 - 5
Fibermaterial	1 - 3
Aluminium- och ickejärn-profiler	3 - 6

Strömbegränsning

Strömbegränsningen förhindrar otillåtet hög strömuttagning i samband med extrem överbelastning. Detta kan leda till en minskning av motorvarvtalet. Efter avlastning kommer motorn genast upp i varv igen.

Temperaturskydd

Blir motortemperaturen för hög, så reduceras strömtillförseln och varvtalet. Maskinen arbetar då med reducerad effekt, för att medverka till en snabb avkyllning genom motorfläkten. Efter denna avkyllning varvar maskinen upp igen automatiskt.

7.2 Anslut dammsugaren



VARNING!

Hälsorisk på grund av damm

- Damm kan vara hälsofarligt. Arbeta därför aldrig utan utsug.
- Följ alltid nationella föreskrifter för utsug av hälsofarligt damm.

Festool-dammsugare

Till vinkelstycket på utsugsröret [2-2] kan man ansluta en Festool-dammsugare med slangdiameter 27 mm eller 36 mm (36 mm rekommenderas eftersom risken för igensättning är mindre).

7.3 Ställa in anslagslinjalen [9]



Speciella inställningar för lutande snitt kan göra att anslagslinjalerna måste förskjutas. Det finns risk att man sågar i anslagslinjalerna vid lutande snitt.

- Lossa vredet (på båda sidor) [8-1].

- Förskjut anslagslinjalerna [8-4] till ett maximalt avstånd på 8 mm från sågklingan.
- Prova om sågen kommer i kontakt med anslagslinjalerna genom att sänka ner sågen när den är avstängd.
- Dra åt vredet.

ⓘ Man kan anpassa anslagslinjalernas anliggningsyta genom att skruva på lämpliga slagklossar [8A]. Men se då till att sågens funktion inte begränsas.

7.4 Anpassa bordsbreddaren

- Lossa vredet [8-3].
- Dra ut bordsbreddaren [8-2] så långt att hela arbetsobjektet ligger på den.
- Dra åt vredet.

ⓘ Om arbetsobjektet sticker ut trots att bordsbreddaren har dragits ut helt, måste det stöttas på annat sätt.

7.5 Välja sågklinga

Festools sågklingor är märkta med en färgad ring. Färgen på ringen visar vilket material sågklingan passar för.

Färg	Material	Symbol
gul	Trä, mjuk plast	
röd	Plast/mineralmaterial	
grön	Byggmaterial	
blå	Aluminium, stål/sandwich-skivor	

7.6 Byta sågklinga [9]



VARNING!

Risk för personskador, elstötar

- Dra alltid ut nätkontakten ur eluttaget före alla arbeten på maskinen!



OBS!

Varmt och vasst verktyg

Risk för personskador

- Använd inte slöa eller defekta verktyg!
- Använd skyddshandskar när sågklingan byts.

Förbereda maskinen

- Dra ur nätkontakten och linda upp kabeln.
- Flytta sågen nedåt ända till anslaget.
- Ställ om spaken för transportspärren [9-2].
- För långsamt sågen uppåt.


- ▶ Ta ut insexnyckeln **[9-7]** ur hållaren i kabelvindan **[9-10]** (nyckelhållare).

Ta av sågklingan

- ▶ Tryck på spindelstoppet **[9-1]** och håll kvar.
- ▶ Vrid sågklingan med insexnyckeln **[9-7]** tills spindelstoppet hakar i.
- ▶ Lossa skruven **[9-6]** med insexnyckeln (**vänstergänga, vrid i pilens riktning!**).
- ▶ Ta bort skruven och flänsen **[9-8]**.
- ▶ Släpp spindelstoppet.
- ▶ Tryck ner säkerhetsknappen **[9-3]** och håll kvar den.
- ▶ Lyft pendelskyddskåpan **[9-4]** med ena handen och håll den där.
- ▶ Ta av sågklingan **[9-5]**.

Montera sågklingan

Sågklingan och flänsen måste vara fria från damm och smuts för att garanterat fungera korrekt.


 Sågklingan och flänsen måste vara fria från damm och smuts för att garanterat fungera korrekt.

- ▶ Sätt i den nya sågklingan **[9-5]**.



Texten på sågklingan måste synas. Sågklingans rotationsriktning måste överensstämma med pilriktningen **[9-9]**!

- ▶ Sätt i flänsen **[9-8]** så, att flänsen, gängan och sågklingan passar i varandra.
- ▶ Tryck på spindelstoppet **[9-1]** och håll kvar.
- ▶ Vrid sågklingan med insexnyckeln **[9-7]** tills spindelstoppet hakar i.
- ▶ Sätt i skruven **[9-6]** och dra åt den mot pilriktningen.

 **Risk för personskador!** Kontrollera att sågklingan sitter fast ordentligt efter varje byte. Om skruven är lös kan sågklingan lossna.

8 Arbeta med elverktyget



VARNING!

Kringslungade delar av verktyg/arbetsobjekt

Risk för personskador

- ▶ Använd skyddsglasögon!
- ▶ Se till att ingen annan är i närheten under arbetet.
- ▶ Spänn alltid fast arbetsobjekten.
- ▶ Skruvtingarna måste ligga an helt.



VARNING!

Pendelskyddskåpan stängs inte

Risk för personskador

- ▶ Avbryt sågningen.
- ▶ Dra ur nätkabeln och ta bort flisorna. Byt ut pendelskyddskåpan om den har skadats.

Arbeta säkert



Följ alla säkerhetsanvisningar och dessa regler:

- Korrekt arbetsläge:
 - Fram på användarsidan
 - Rakt framifrån mot sågen
 - Bredvid sågklingan
- Håll alltid fast elverktyget med manöverhanden på handtaget **[1-1]** under arbetet. Håll alltid den fria handen utanför riskområdet.
- Elverktyget måste vara tillkopplat när det förs mot arbetsobjektet.
- Anpassa matningshastigheten för att förhindra att maskinen överbelastas och att plasten smälter vid sågning av plast.
- Kontrollera att stjärnratten **[2-9]** och vredet **[2-6]** är åtdragna.
- Använd inte elverktyget om elektroniken är defekt, eftersom det kan leda till övervarv. Elektroniken är defekt om mjukstarten inte fungerar, om varvtalet inte kan regleras, vid rökutveckling eller brandlukt från maskinen.

8.1 Spänna in arbetsobjektet



Varning! Observera arbetsobjektets egenskaper:

Risk för personskador

Fastsättning – Lägg an arbetsobjektet mot anslagslinjalen. Arbeta inte med arbetsobjekt som inte kan spännas fast ordentligt.

Storlek - Arbeta inte med för små arbetsobjekt. Kapade restbitar bör av säkerhetsskäl **inte vara mindre än 30 mm** långa. Små arbetsobjekt kan dras in bakåt i mellanrummet mellan sågklingan och anslagslinjalen.

Stötta korrekt – Observera arbetsobjektets mått. Använd alltid förlängningar att stötta arbetsobjektet på och fäst dem. Annars kan det uppstå spänningar som kan leda till att arbetsobjektet deformeras. Observera vid behov anvisningarna för mått på arbetsobjekt (se kapitel) **7.4**.

Gör så här för att späna in [7]

- ▶ Tryck ner sågen så långt det går.
- ▶ Ställ om spaken för transportspärren [7-1].
- ▶ För långsamt sågen uppåt.
- ▶ Lägg arbetsobjektet tätt mot anslagslinjalen [7-3].
- ▶ Fäst arbetsobjektet med en skruvtving [7-2].
- ▶ Kontrollera att arbetsobjektet sitter fast.

8.2 Observera arbetsobjektets mått

Maximala mått för arbetsobjekt utan förlängning genom tillbehörsdelar

Gerings-/lutningsvinkel enligt skalan	Höjd x bredd x längd
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° höger	20 x 305 x 720 mm
0°/45° vänster	40 x 305 x 720 mm
45°/45° höger	20 x 215 x 720 mm
45°/45° vänster	40 x 215 x 720 mm

Maximala mått för arbetsobjekt vid montage med UG-KS60 och KA-KS60

Arbetsobjektets maximala höjd och bredd ändras inte om tillbehörsdelar monteras. Arbetsytan är lika stor med monterat stativ som när bordsbreddaren är utdragen.

Tillbehörsdel	Längd
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (på ena sidan)	1880-2800 mm
KA-KS60 (på båda sidor)	3360-5200 mm

Långa arbetsobjekt

Arbetsobjekt som sticker ut över sågbordsytan måste stöttas extra:

- ▶ Arbetsobjekt som sticker ut över sågbordsytan måste stöttas extra:
- ▶ Anpassa bordsbreddaren, se kapitel 7.4.
- ▶ Om arbetsobjektet fortfarande sticker ut, kör in bordsbreddaren igen och montera kapanslaget KA-KS60, eller höj kapsågen med skruvfötterna A-SYS-KS60 och stötta arbetsobjekten med Systainrar T-LOC SYS-MFT i Systainer-storlek 1.
- ▶ Säkra arbetsobjektet med extra skruvtvingar.

Tunna arbetsobjekt

Tunna arbetsobjekt kan fladdra eller brytas när man sågar.

- ▶ Tunna arbetsobjekt kan fladdra eller brytas när man sågar.
- ▶ Förstärk arbetsobjektet: Spänn fast det tillsammans med träbitar.

Tunga arbetsobjekt

- ▶ För att garantera att sågen är stabil även vid sågning av tunga arbetsobjekt, justera stödfoten [8-5] jäms med underlaget.

8.3 Såga arbetsobjekt

Kontrollera att pendelskyddskåpan är rörlig



Pendelskyddskåpan måste alltid kunna röra sig fritt och stängas automatiskt.

- ▶ Dra ut nätkontakten.
- ▶ Fatta tag i pendelskyddskåpan med handen och prova att skjuta in den i sågen. Pendelskyddskåpan måste röra sig lätt och kunna sänkas ner nästan helt i pendelhuven.

Rengöra sågbladsområdet

- ▶ Håll alltid området runt pendelskyddskåpan rent
- ▶ Ta bort damm och spån genom att blåsa med tryckluft eller med en pensel.

Kapsågning

Grundfunktionen kapsågning är sågning med fast såg utan lutning. Rekommendation: arbetsobjekt upp till 70 mm bredd.

Vredet [1-5] spärrar sågen så att den inte kan röra sig fram eller tillbaka.

- ⓘ Strålkastarljuset SL-KS60 (delvis tillbehör) kastar en slagskugga över arbetsobjektet via sågklingen. Funktionen aktiveras med strömbrytaren [2-3]. Snittlinjen syns när sågen har sänkts ner.

Kapa

Vid kapning förs sågklingen framifrån mot arbetsobjektet. På så sätt kan man såga kontrollerat och med minimal kraftansträngning. Rekommenderas för arbetsobjekt över 70 mm bredd.

Korrekt tillvägagångssätt vid kapning



Undvik medsågning! Dra inte den sänkta sågen mot kroppen. Sågklingen kan haka fast och slunga sågen mot användaren.

- ▶ Lossa vredet för dragspärren [1-5].
- ▶ Dra sågen ända till anslaget.
- ▶ Håll säkerhetsknappen [1-2] intryckt.
- ▶ Tryck ner sågen och tryck samtidigt på strömbrytaren [1-3] och håll den nedtryckt.

- ▶ För inte sågen mot arbetsobjektet förrän det inställda varvtalet har nåtts.
- ▶ Gör snittet och dra sågen genom arbetsobjektet ända till anslaget.
- ▶ För upp sågen igen efter snittet. Pendelskyddskåpan stängs automatiskt.
- ▶ Släpp säkerhetsknappen och strömbrytaren. Dra åt vredet.

8.4 Såga geringsvinklar [10]

Standardgeringsvinklar

Följande geringsvinklar (**vänster och höger**) hakar i automatiskt: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**


Ställa in standardgeringsvinklar

- ▶ Lossa på vredet ①.
- ▶ Tryck på spärrspaken, men spärra den inte ②.
- ▶ Vrid vridplattan till önskat läge ③, och släpp spärrspaken strax innan önskad vinkel nås. Vridplattan spärras lätt i avsedd geringsvinkel.
- ▶ Stäng vredet ④.

Ställa in individuella geringsvinklar

- ▶ Lossa på vredet ①.
- ▶ Tryck på spärrspaken ② och spärra den genom att trycka åt vänster.
- ▶ Sväng vridplattan steglöst till önskat läge ③.
- ▶ Stäng vredet ④.

8.5 Såga lutande snitt [11]

 För att göra speciella inställningar för lutande snitt kan man behöva förskjuta eller ta av anslagslinjalen ①, se kapitel 7.3.

Vänsterlutning mellan 0° och 45°

- ▶ Lossa stjärnratten ②.
- ▶ Luta sågen till önskad snittvinkel ④.
- ▶ Dra åt stjärnratten ⑤.

Högerlutning mellan 0° och 45°:

- ▶ Lossa stjärnratten ②.
- ▶ Tryck på upplåsningsknappen ③, avlasta vid behov genom att luta sågen lätt i motsatt riktning.
- ▶ Luta sågen till önskad snittvinkel ④.
- ▶ Dra åt stjärnratten ⑤.

Höger-/vänsterlutning 46–47° (fasad inskärning)

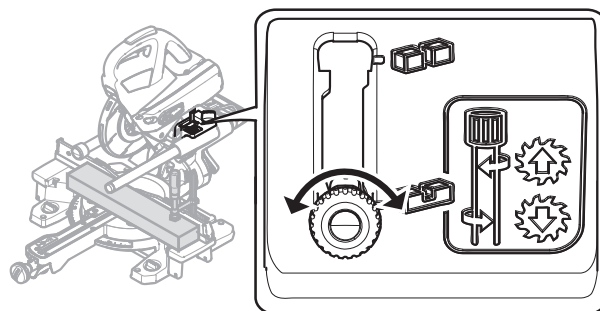
- ▶ Lossa stjärnratten ②.

- ▶ Tryck på upplåsningsknappen ③, avlasta vid behov genom att luta sågen lätt i motsatt riktning.
- ▶ Luta sågen ända till anslaget ④.
- ▶ Tryck på upplåsningsknappen igen ③.
- ▶ Luta sågen igen ④.
- ▶ Dra åt stjärnratten ⑤.

8.6 Såga spår

Med den steglöst inställbara spårdjupsbegränsningen kan spårområdet fastställas individuellt över hela sågdjupet. På så sätt kan man göra spår eller avplattningar med valfri höjd i arbetsobjekt av alla storlekar.

- ① Klingans runda form gör spåret lätt uppböjt vid spårsågning. För en exakt horisontell spårsågning måste en slagkloss spärras in mellan arbetsobjektet och anslagslinjalerna, så att avståndet blir ca 4 cm.
- ▶ Ställ maskinen i arbetsläge.



- ① Ställ bara om spaken för spårdjupsbegränsning [1-4] när sågen är i övre läget (=arbetsläget).
 - ▶ Dra spaken för spårdjupsbegränsning [1-4] framåt tills den hakar i. Då kan sågen bara tryckas ner till det inställda djupet.
 - ▶ Ställ in önskat djup genom att vrida på spaken för spårdjupsbegränsning (**åt vänster = öka spårdjupet, åt höger = minska spårdjupet**)
- Kontrollera att spårdjupsbegränsningen är rätt inställd genom att trycka ner sågen på prov.
- ① Tryck endast ner sågen när spaken för spårdjupsbegränsning är spärrad i ett av de båda ändlägena. Risk för skador på elverktyget.
 - ▶ Gör snittet.
 - ▶ Avaktivera spårdjupsbegränsningen genom att återställa spaken [1-4].

9 Underhåll och skötsel



VARNING!

Risk för personskador, elstöt

- Dra alltid ut nätkontakten före alla underhålls- och servicearbeten på produkten!
- Allt underhålls- och reparationsarbete som kräver att motorns hölje öppnas får endast utföras av behöriga serviceverkstäder.



Service och reparation får endast utföras av tillverkaren eller serviceverkstäder. Hitta närmaste adress på: www.festool.se/service



Använd bara Festools originalreservdelar! Art.nr på: www.festool.se/service

Observera följande anvisningar:

- Skadade skyddsanordningar och delar måste repareras eller bytas ut fackmässigt av en auktoriserad serviceverkstad, såvida inget annat anges i bruksanvisningen.
- Sug ur öppningarna för att hålla maskinen fri från splitter och spån. Sågspån och smådelar som fastnar i sågkanalen kan lätt skjutas ut genom öppningen [12-4].
- För att luftcirkulationen ska kunna garanteras måste kyluftöppningarna i höljet alltid hållas öppna och rena.



Det är viktigt för säkerheten att maskinen rengörs regelbundet – framför allt justeringsanordningarna och styrningarna.

Maskinen är utrustad med självfrånkopplande specialkolborstar. Om de är utnötta bryts strömmen automatiskt och maskinen stängs av.


9.1 Byta spånuppsamlaren [12]

- ① För att damm och spån ska samlas upp korrekt måste man alltid arbeta med spånuppsamlaren monterad.
- Lossa skruvarna [12-1] i skyddskåpan och ta bort spånuppsamlaren och klämman.
- Sätt klämman [12-2] på den nya spånuppsamlaren.
- Skruva fast spånuppsamlaren [12-3] och klämman på skyddskåpan.

9.2 Byta bordsinsatser [13]

Byt alltid ut utnötta bordsinsatser. Använd aldrig maskinen utan bordsinsatser.

- Skruva av anliggningsmarkeringen [13-3] för smyginkeln.
- Lossa skruvarna [13-1] i bordsinsatsen.
- Byt bordsinsatsen [13-2] och anliggningsmarkeringen [13-3].
- Sätt i skruvarna igen.
- Kontrollera att positionsmarkeringarna

 ligger på en linje som samtidigt måste gå i rät vinkel mot anslagslinjalerna.

9.3 Rengör/byt strålkastarfönstret (delvis tillbehör)

Strålkastarljuset SL-KS60 lyser upp snittkanten på arbetsobjektet. Vid mycket dammiga arbeten kan ljuseffekten försämrans. Rengör så här [13]:

- Ställ maskinen i arbetsläge.
- Ta ut strålkastarfönstret utan verktyg och rengör eller byt det.
- Sätt tillbaka strålkastarfönstret. Fönstret ska haka i så att det hörs.

10 Tillbehör

Artikelnummer för tillbehör och verktyg finns i Festools katalog eller på Internet, "www.festool.se".

Förutom de beskrivna tillbehören erbjuder Festool många systemtillbehör som kan utrusta din såg för effektivt och varierande arbete, t.ex.:

- Kapanslag KA-KS60
- Transportstativ UG-KAPEX KS 60
- Skruvfötter A-SYS-KS60
- Spännanordning för MFT SZ-KS
- Smygvinkel SM-KS60
- Strålkastarljus SL-KS60

10.1 Smygvinkel SM-KS60 (delvis tillbehör)

Med smyginkeln kan valfria vinklar (t.ex. mellan två väggar) tas ut. Smygvinkeln bildar då halva vinklar.

Ta ut innervinkel [14A]

- Öppna spärren [14-2].
- Fäll ut skänklarna [14-1] för att ta ut innervinkeln.
- Stäng spärren.

Den streckade markeringen [14-4] visar de halva vinklarna. Halva vinklar kan överföras till

positionsmarkeringarna  på vridplattan via smyginkelns ytterkanter.

Ta ut yttervinkel [14B]

- Öppna spärren [14-2].
- Skjut skänklarnas aluminiumprofiler [14-3] framåt.

- ▶ Fäll ut skänklarna [14-1] så att aluminiumprofilerna ligger på yttervinkeln.
- ▶ Stäng spärren.
- ▶ Skjut in aluminiumprofilerna i båda skänklarna igen.

Överföra vinkel [15]

- ▶ Lägg an smygvinkeln med perfekt passning mot en av anslagslinjalerna **1** .- Tryck på den med tummen.
 - ▶ Lossa på vredet **2** .
 - ▶ Haka i spärrspaken **3** .
 - ▶ Sväng vridplattan **4** tills smygvinkelns ytterkant stämmer överens med markeringen **5** .
- i** Smygvinkeln måste då förskjutas parallellt med kapsågens anslag. Tryck samtidigt smygvinkeln med tummen i greppet mot anslagslinjalen.
- ▶ Dra åt vredet **6** och ta bort smygvinkeln.
Vinkeln har överförts och sågningen kan börja.

10.2 Sågklingor, övriga tillbehör

För snabb och enkel sågning i olika material kan Festool erbjuda speciella sågklingor för alla användningsområden för din Festool-såg.

11 Miljö



Släng inte maskinen i hushållssoporna!

Se till att verktyg, tillbehör och förpackningar lämnas till miljövänlig återvinning. Följ den nationella föreskrifterna.

Endast EU: Enligt EU-direktivet om uttjänt el- och elektronikutrustning och omsättning till nationell lagstiftning måste förbrukade elverktyg källsorteras och återvinnas på ett miljövänligt sätt.















Information om REACH: www.festool.com/reach

Indholdsfortegnelse






1	Symboler.....	95
2	Sikkerhedsanvisninger.....	95
3	Bestemmelsesmæssig brug.....	98
4	Tekniske data.....	98
5	Maskinelementer.....	98
6	Ibrugtagning.....	99
7	Indstillinger.....	100
8	Arbejde med el-værktøjet.....	101
9	Vedligeholdelse og service.....	104
10	Tilbehør.....	105
11	Miljø.....	105

1 Symboler

Symbol Betydning


	Advarsel om generel fare
	Advarsel om elektrisk stød
	Brugsanvisning, læs sikkerhedsanvisningerne!
	Brug høreværn!
	Brug beskyttelseshandsker!
	Brug åndedrætsværn!
	Brug beskyttelsesbriller!
	Kig ikke direkte ind i lyset!
	Må ikke bortskaffes sammen med almindeligt husholdningsaffald.
	Savens og savklingens rotationsretning
	Savklingemål a ... diameter b ... opspændingsboring
	Tip, Bemærk
	Handlingsanvisning
	Sikkerhedsklasse II
	Træk stikket ud!

Symbol Betydning

	Fareområde! Hold hænderne på sikker afstand!
	Advarsel mod varm overflade!
	Klemningsfare for fingre og hænder!
	Risiko for snitsår på grund af fritliggende savklinge
	CE-mærkning: Bekræfter, at el-værktøjet er i overensstemmelse med EU-direktiverne.

2 Sikkerhedsanvisninger

2.1 Generelle sikkerhedsanvisninger for el-værktøj

 **ADVARSEL! Læs alle sikkerhedsanvisninger og vejledninger.** Overholdes sikkerhedsanvisningerne og vejledningerne ikke, er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

Opbevar alle sikkerhedsanvisninger og vejledninger til senere brug.

Med begrebet "el-værktøj", som anvendes i sikkerhedsanvisningerne, menes ledningsdrevet el-værktøj (med netkabel) og batteridrevet el-værktøj (uden netkabel).


2.2 Maskinspecifikke sikkerhedsanvisninger

- **Kap-/geringsssave er beregnet til skæring af træ eller træagtige produkter og kan ikke anvendes til skæring af jernmaterialer som f.eks. stave, stænger, skruer osv.** Abrasivt støv medfører blokering af bevægelige dele, f.eks. den nederste beskyttelseskappe. Gnister kan antænde den nederste beskyttelseskappe, indlægspladen og andre plastdele.
- **Fikser så vidt muligt emnet med tvinger. Hvis du holder fast i emnet med hånden, skal du altid holde din hånd mindst 100 mm fra hver side af savklingen. Brug ikke saven til at skære stykker, der er for små til, at de kan fastspændes eller holdes med hånden.** Hvis din hånd er for tæt på savklingen, er der risiko for skader på grund af kontakt med savklingen.
- **Emnet skal være ubevægeligt og enten fastspændt eller trykket ind mod anslaget og bordet. Skub ikke emnet ind i savklin-**

- gen, og sav aldrig "håndfrit".** Løse emner eller emner, der bevæger sig, kan blive slynget væk med høj hastighed og medføre skader.
- **Skub saven gennem emnet. Undgå at trække saven gennem emnet. For at udføre et snit skal du løfte savhovedet og trække det hen over emnet uden at skære. Start herefter motoren, drej savhovedet nedad og tryk saven gennem emnet.** Ved trækkende snit er der fare for, at savklingen hæves ved emnet, og at savklingeenheden slynkes voldsomt hen mod brugeren.
 - **Lad aldrig hånden krydse den planlagte snitlinje, hverken foran eller bag savklingen.** Det er meget farligt at understøtte emnet "med krydsede hænder", dvs. at holde emnet til højre for savklingen med venstre hånd eller omvendt.
 - **Ræk aldrig hånden ind bag anslaget, mens savklingen roterer. Overhold altid en sikkerhedsafstand på 100 mm mellem hånd og roterende savklinge (gælder på begge sider af savklingen, f.eks. ved fjernelse af træaffald).** Du kan muligvis ikke se, hvor tæt den roterende savklinge er på din hånd, og du kan komme alvorligt til skade.
 - **Kontrollér emnet før savning. Hvis emnet er bøjet eller deformeret, skal det fastspændes med den udadkrummede side mod anslaget. Sørg altid for, at der ikke er en spalte mellem emne, anslag og bord langs med snitlinjen.** Buede eller deformerede emner kan dreje eller flytte sig og få den roterende savklinge til at sætte sig fast under savning. Der må ikke være søm eller fremmedlegemer i emnet.
 - **Brug først saven, når bordet er fri for værktøj, træaffald osv. Der må ikke være andet på bordet end emnet.** Mindre stykker affald, små træstykker eller andre genstande, der kommer i berøring med den roterende klinge, kan blive slynget væk med høj hastighed.
 - **Skær kun et emne ad gangen.** Stablede emner kan ikke fastspændes eller fastholdes sikkert, hvilket kan føre til, at klingens kommer i klemme eller glider under savning.
 - **Sørg for, at kap-/geringssaven står på en jævn, fast arbejdsflade før brug.** En jævn og fast arbejdsflade begrænser risikoen for, at kap-/geringssaven bliver ustabil.
 - **Planlæg dit arbejde. Ved indstilling af geringsvinklen skal det altid sikres, at det justerbare anslag er indstillet rigtigt, så det understøtter emnet uden at komme i berøring med klingens eller beskyttelseskappen.** Uden at tænde maskinen og uden emne på bordet skal der simuleres en fuldstændig skærebewægelse med savklingen for at sikre, at der ikke er forhindringer eller risiko for at save i anslaget.
 - **Sørg for passende understøtning ved emner, der er bredere eller længere end bordets overside, f.eks. ved hjælp af forlængerborde eller savbukke.** Emner, der er længere eller bredere end kap-/geringssavens bord, kan vælte, hvis de ikke har fast støtte. Hvis et afskåret stykke træ eller selve emnet vælter, kan det hæve den nederste beskyttelseskappe eller blive slynget ukontrolleret væk af den roterende klinge.
 - **Brug ikke en medhjælper, der kan holde emnet, men i stedet for et forlængerbord eller yderligere understøtning.** En ustabil understøtning kan medføre, at savklingen sætter sig fast. Emnet kan også bevæge sig under savning og trække dig og medhjælperen ind mod den roterende klinge.
 - **Det afskårne stykke må ikke trykkes mod den roterende savklinge.** Hvis der er begrænset plads, f.eks. ved anvendelse af længdeanslag, kan det afskårne stykke kile sig fast sammen med savklingen og blive slynget væk med stor kraft.
 - **Brug altid en tvinge eller en egnet anordning for at fikse runde materialer som f.eks. stænger eller rør forsvarligt.** Stænger har en tendens til at rulle væk under savning, hvorved klingens kan "bide sig fast", og emnet med din hånd kan blive trukket ind i klingens.
 - **Lad savklingen komme op på fuldt omdrejningstal, før du skærer i emnet.** Det nedsætter risikoen for, at emnet slynkes væk.
 - **Hvis emnet sætter sig fast, eller savklingen blokeres, skal du slukke kap-/geringssaven. Vent, til alle bevægelige dele står helt stille, og træk så stikket ud, og/eller fjern batteriet. Fjern derefter det fastsiddende materiale.** Hvis du fortsætter med at save med blokeret klinge, er der risiko for tab af kontrol eller beskadigelse af kap-/geringssaven.

- **Slip kontakten efter afslutning af snittet, hold savhovedet nede og vent, til savklingen er standset helt, før du fjerner det afskårne stykke.** Det er meget farligt at bevæge hånden hen i nærheden af savklingen, før den er standset helt.
- **Hold godt fast i grebet, når du foretager et ufuldstændigt snit, eller hvis du slipper knappen, før savhovedet er helt nede.** På grund af savens bremsevirkning kan savhovedet blive trukket nedad med et pludseligt ryk, hvilket kan medføre tilskadecomst.

2.3 Yderligere sikkerhedsanvisninger

- **Brug kun savklinger, som er beregnet til det bestemmelsesmæssige formål.** Savklinger, der ikke passer til savens monteringsdele, kører urundt og kan rive splinter af materialet og slynge dem ud. Disse splinter kan ramme brugerens øjne eller omkringstående personer.
- **Brug kun savklinger med en spånvinkel på $\leq 0^\circ$.** En spånvinkel $> 0^\circ$ trækker saven ind i emnet. Tilbageslag af saven og det roterende emne kan medføre personskader.
- **Kontroller altid pendulbeskyttelseskapens funktion før savning.** Brug kun el-værktøjet, hvis det fungerer korrekt.
- **Stik ikke hænderne ind i spånudkastet.** Roterende dele kan kvæste hænderne.
- **Under arbejdet kan der dannes sundhedsskadeligt støv (f.eks. blyholdig maling, visse træsorter).** Berøring eller indånding af dette støv kan være til fare for brugeren eller personer, som opholder sig i nærheden. Følg de sikkerhedsregler, der gælder i dit land.
-  Brug en P2-åndedrætsmaske for at undgå skade på helbredet. Sørg for tilstrækkelig ventilation i lukkede rum, og tilslut en støvsuger.
- Udskift anslag med savemærker eller andre skader. Beskadigede anslag kan blive slynget væk ved arbejde med saven. Omkringstående personer kan kvæstes.
- **Brug kun originalt Festool tilbehør og forbrugsmateriale.** Kun tilbehør, der er testet og godkendt af Festool, er sikkert og passer perfekt til maskinen og anvendelsen.
- Brug kun el-værktøjet indendørs og i tørre omgivelser.



Kig ikke direkte ind i lyset. Den optiske stråling kan beskadige øjnene.

2.4 Resterende risici

På trods af overholdelse af alle relevante byggeforskrifter kan der opstå faresituationer, når maskinen betjenes, f.eks. som følge af:

- berøring af roterende dele fra siden: Savklinge, spændeflange, flangeskrue
- berøring af spændingsførende dele, når huset er åbnet og netstikket ikke trukket ud
- vækslyngede materialedele
- vækslyngede værktøjsdele ved defekt værktøj
- lydmission
- støvemission

2.5 Aluminiumbearbejdning



Af hensyn til sikkerheden skal følgende sikkerhedsforanstaltninger overholdes ved bearbejdning af aluminium:

- Etabler tilslutning via en fejlstrømsafbryder (FI-, PRCD-afbryder).
- Tilslut el-værktøjet til en egnet støvsuger.
- Rengør regelmæssigt el-værktøjet for støvaflejringer i motorhuset.
- Brug en aluminiumsavklinge.



Brug beskyttelsesbriller!

2.6 Emissionsværdier

Værdierne, som er fundet i henhold til EN 62841 er typisk:

Lydtrykniveau	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Lydeffekt	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Usikkerhed	$K = 3 \text{ dB}$



FORSIGTIG

**Støj, der opstår ved arbejdet
Beskadigelse af hørelsen**

- Brug høreværn.

De angivne støjmissionsværdier

- er målt ud fra en standardiseret prøvningsmetode og kan anvendes til at sammenligne et el-værktøj med et andet,
- og også til foreløbig vurdering af belastningen.

**FORSIGTIG**

Støjemissionerne under den faktiske brug af el-værktøjet kan afvige fra de angivne værdier, alt efter hvordan el-værktøjet anvendes, især hvilken type emner der bearbejdes.

- Træf sikkerhedsforanstaltninger, der beskytter brugeren på grundlag af en vurdering af eksponeringen under faktiske brugsforhold. (Der skal her tages hensyn til alle driftscyklussens dele, f.eks. tidspunkter, hvor el-værktøjet er slukket og tidspunkter, hvor el-værktøjet er tændt, men kører uden belastning.)

3 Bestemmelsesmæssig brug

El-værktøjet er som stationær maskine beregnet til savning af træ, kunststof, aluminiumprofiler og lignende materialer. Andre materialer, især stål, beton og mineralske materialer, må ikke bearbejdes.

Brug kun Festool savklinger, der er beregnet til at blive anvendt med dette el-værktøj.

Savklingerne skal overholde følgende data:

- Savklingediameter 216 mm
- Snitbredde 2,3 mm (svarer til tandbredde)
- Boring 30 mm
- Stamklingetykkelse 1,6 mm
- Savklinge iht. EN 847-1
- Savklinge med en spånvinkel $\leq 0^\circ$
- egnet til omdrejningstal over **5000** o/min.

Festool savklinger opfylder kravene i EN 847-1.

Sav kun materialer, som savklingen er beregnet til.

Dette el-værktøj må kun bruges af fagpersonale eller instruerede personer.



Brugeren hæfter for skader og uheld som følge af ukorrekt brug.

4 Tekniske data

Træk- og afkortersav	KS 60 E
Ydelse	1200 W
Strømtilførsel	220-240 V~ 50-60 Hz
Omdrejningstal (ubelastet)	1300-3500 o/min
Maks. omdrejningstal ^[8]	5000 o/min
Geringsvinkel maks.	60° venstre/højre

Træk- og afkortersav	KS 60 E
Hældningsvinkel maks.	47/46° venstre/højre
Savklingemål	216 x 2,3 x 30 mm
Vægt iht. EPTA-procedure 01:2014	17,8 kg

5 Maskinelementer

- [1-1]** Håndgreb
- [1-2]** Sikkerhedsknap
- [1-3]** Tænd/sluk-knap
- [1-4]** Arm til notdydbegrænsning
- [1-5]** Drejeknap til trækfastgørelse
- [1-6]** Arm til transportfastgørelse
Spindelstop
- [1-8]** Anslagslineal (begge sider)
- [1-9]** Drejeknapper til fiksering af sidebord (begge sider)
- [1-10]** Vinkelvisning for geringsssnit
- [1-11]** Arm til stop for geringsvinkler
- [1-12]** Drejeskive
- [1-13]** Pendulbeskyttelseskappe
- [2-1]** Kabelklemme
- [2-2]** Udsugningsstuds
- [2-3]** Tænd/sluk-knap for skrållys (til dels tilbehør)
- [2-4]** Skruetvinge FSZ120
- [2-5]** Indstillingshjul til omdrejningstalsindstilling
- [2-6]** Drejeknap til fiksering af drejeskiven
- [2-7]** Sidebord (begge sider)
- [2-8]** Smigvinkelopbevaring til fastklemning af smigvinkel
- [2-9]** Stjernegreb til fiksering af hældningsvinkel
- [2-10]** Nøgleopbevaring til unbrakonøgle
- [2-11]** Kabeloprulning med integreret bæregreb
- [3]** Fjernelse af transportsikring
- [4]** Isolerede greb (gråt område)

[8] maks. mulige omdrejningstal ved fejlbehæftet elektronik.

De billeder, der henvises til, findes i starten og slutningen af brugsanvisningen.

6 Ibrugtagning

6.1 Første ibrugtagning



ADVARSEL

Ikke tilladt spænding eller frekvens!

Fare for ulykke

- ▶ Vær opmærksom på oplysningerne på typeskiltet.
- ▶ Vær opmærksom på særlige forhold, der gælder i anvendelseslandet.



Sørg for, at el-værktøjet står sikkert. Fare for at vælte. Følg i givet fald monteringsvejledningen til arbejdsbordet MFT eller arbejdsstationen UG-KAPEX KS 60.

- ▶ Fjern transportsikringen [3].
 - ▷ Fjern beskyttelsescoveret fra venstre trækskinne ①.
 - ▷ Tryk savaggregatet ned, og skær den fikserende kabelbinder over ②.
 - ▷ Træk klemmen omkring hældningsfastgørelsen af ③.
- ▶ Opstil maskinen, og bring den i arbejdsstilling.

6.2 Opstilling og fastgørelse[5]



Træk altid netstikket ud før arbejde på maskinen.

Før fastgørelse kan der, hvis det ønskes, monteres støttefødder A-SYS-KS60 (valgfrit tilbehør). På grund af disse støttefødder får arbejdsfladen på drejeskiven samme højde som en Systainer 1. Med disse Systainere kan man så understøtte lange emner [5].



Der er følgende fastgørelsesmuligheder:

Fastgør maskinen, så den ikke kan bevæge sig under arbejdet.

Skruning [5A]: Fastgør maskinen til arbejdsfladen med fire skruer. Til det formål anvendes hullerne [5A-1] i arbejdsbordets fire anlægspunkter.

Skruetvinger [5B]: Fastgør maskinen på arbejdsfladen med skruetvinger [5B-1]. Anlægspunkterne tjener til sikker fastgørelse under hensyntagen til tyngdepunktet.

Spændesæt til MFT [5C]: Fastgør maskinen på Festool arbejdsbordet MFT/3 eller MFT/Kapex (SZ-KS) ved hjælp af spændesættet [5C-2].

Hertil benyttes sekskanthullerne i begge sider [5C-1] tæt på sidebordet.

Transportabel arbejdsstation **UG-KAPEX KS 60[5D]:** Følg den vedlagte monteringsvejledning til arbejdsstationen.

6.3 Transport



FORSIGTIG

Klemningsfare

Savaggregatet kan klappe/køre ud

- ▶ Transport af maskinen skal altid ske i den dertil beregnede transportstilling.



Risiko for personskader! Maskinen kan glide ud af hånden, mens den bæres. Hold altid maskinen med begge hænder i den dertil beregnede bæregreb [6].

Sikring af maskinen (transportstilling)

- ▶ Vikl netledningen op på kabeloprulningen [2-11], og fikser med kabelklemme [2-1].
 - ▶ Bevæg savaggregatet i den bageste stilling, og fastgør med drejeknappen [1-5].
 - ▶ Vip savaggregatet i lodret position.
 - ▷ Løsn stjernegrebet [2-9].
 - ▷ Bring savaggregatet i lodret position.
 - ▷ Stram stjernegrebet igen.
 - ▶ Lås savaggregatet.
 - ▷ Tryk på og hold sikkerhedsknappen [1-2] nede.
 - ▷ Flyt savaggregatet nedad til anslaget.
 - ▷ Vip armen til transportfastgørelse [1-6] ned.
 - ▷ Slip sikkerhedsknappen.
- Savaggregatet bliver i nederste stilling.
- ▶ Sving drejeskiven i højre position.
 - ▷ Løsn drejeknappen [2-6].
 - ▷ Tryk på og hold stoparmen [1-11] nede.

- ▷ Drej drejeskiven **[1-12]** mod højre til anslag.
- ▷ Slip stoparmen, luk drejeknappen.

Maskinen er i transportstilling **[6]**.

- i** Dertil beregnede bæregreb er håndgrebene på savaggregatet **[6-1]**, i kabeloprulningen **[6-3]** og sidebordene **[6-2]** (**i fikseret tilstand!**).

6.4 Arbejdsstilling

Frigørelse af maskine (arbejdsstilling)

- ▶ Sving savaggregatet i lodret position (savklinge lodret) **[10]**.
- ▶ Tryk savaggregatet nedad til anslag, og hold det.
- ▶ Vip armen til transportfastgørelse **[1-6]** ned.
- ▶ Før langsomt savaggregatet opad.
- ▶ Vikl netledningen af, og sæt netstikket i.

Maskinen er klar til brug.

6.5 Til-/frakobling

- ▶ Kontroller strømtilslutningens elektriske sikkerhed.
- ▶ Etabler arbejdsstilling, og løs savaggregatets lås.
- ▶ Tryk på og hold sikkerhedsknappen **[1-2]** nede.
- ▶ Tryk på og hold tænd/sluk-knappen **[1-3]** nede.

Tryk = tænd

Slip = sluk

7 Indstillinger

7.1 Elektronik

Maskinen har en elektronisk funktion med følgende egenskaber:

Blød opstart

Den elektronisk styrede softstart sørger for, at maskinen starter uden ryk.

Hastighedsregulering

Omdrejningstallet kan indstilles trinløst med indstillingshjulet **[2-5]** i omdrejningstalområdet. På den måde kan skærehastigheden indstilles optimalt til det pågældende materiale (se tabel).

Anbefalet indstilling af indstillingshjulet	
Træ	3 - 6
Kunststof	3 - 5

Anbefalet indstilling af indstillingshjulet	
Fibermateriale	1 - 3
Aluminium- og ikke-jernholdige profiler	3 - 6

Strømbegrænsning

Ved ekstrem overbelastning forhindrer strømbegrænsningen et for højt strømforbrug. Det kan medføre en reduktion af motoromdrejningstallet. Efter aflastning kører motoren straks igen med fulde omdrejninger.

Temperatursikring

Ved for høj motortemperatur reduceres strømtilførsel og omdrejningstal. Maskinen drives nu kun med nedsat effekt, for således at øge nedkølingen gennem motorventilationen. Efter nedkøling kører maskinen af sig selv op i fart igen.

7.2 Tilslutning af støvsuger



ADVARSEL

Sundhedsfare fra støv

- ▶ Støv kan være sundhedsfarligt. Arbejd derfor aldrig uden udsugning.
- ▶ Vær ved udsugning af sundhedsfarligt støv altid opmærksom på de nationale bestemmelser.

Festool støvsuger

På vinkelstykket på udsugningsstudsens **[2-2]** er det muligt at tilslutte en Festool støvsuger med en slangediameter på 27 mm eller 36 mm (36 mm anbefales på grund af lavere risiko for tilstopning).

7.3 Indstilling af anslagslinealer **[8]**




Ved specielle indstillinger til skrå snit kan det være nødvendigt at forskyde anslagslinealerne. Ved skrå snit er der risiko for at save i anslagslinealerne.

- ▶ Åbn drejeknapperne (begge sider) **[8-1]**.
- ▶ Forskyd anslagslinealerne **[8-4]**, så der er en maksimal afstand på 8 mm til savklingen.
- ▶ Kontroller ved forsøgsvis at sænke savaggregatet i slukket tilstand, om savklingen berører anslagslinealerne.
- ▶ Luk drejeknapperne.

- i** Anslagslinealernes støtteflade kan tilpasses individuelt ved at skrue egnede træstykker på **[8A]**. Herunder er det vigtigt, at savens funktionalitet ikke begrænses.

7.4 Tilpasning af sidebord

- ▶ Åbn drejeknappen [8-3].
- ▶ Træk sidebordet [8-2] så langt ud, at hele emnet er understøttet.
- ▶ Luk drejeknappen.

 Hvis emnet rager ud over kanten, selvom sidebordet er trukket helt ud, skal emnet understøttes på anden måde.

7.5 Valg af savklinge

Festool savklinger er markeret med en farvet ring. Ringens farve står for det materiale, som savklingen er beregnet til.

Maling	Materiale	Symbol
gul	Træ, blødt kunststof	
rød	Kunststof/mineralske materialer	
grøn	Byggemateriale	
blå	Aluminium, stål/sandwichplader	

7.6 Udskiftning af savklinge [9]



ADVARSEL

Risiko for personskader, elektrisk stød

- ▶ Træk altid stikket ud af stikkontakten før arbejde på maskinen!



FORSIGTIG

Varmt og skarpt værktøj

Risiko for personskader

- ▶ Brug ikke sløve og defekte indsatsværktøjer!
- ▶ Brug beskyttelseshandsker ved skift af savklingen.

Klargøring af maskine

- ▶ Træk netstikket ud, og rul netledningen op.
- ▶ Flyt savaggregatet nedad til anslaget.
- ▶ Vip armen til transportfastgørelse [9-2] ned.
- ▶ Før langsomt savaggregatet opad.
- ▶ Tag unbrakonøglen [9-7] ud af holderen i kabeloprulningen [9-10] (nøgleopbevaring).

Afmontering af savklinge

- ▶ Tryk på og hold spindelstoppet [9-1] nede.
- ▶ Drej savklingen ved hjælp af unbrakonøglen [9-7], til spindelstoppet går i indgreb.
- ▶ Løsn skruen [9-6] med unbrakonøglen (venstregevind, drej i pilens retning!).

- ▶ Tag skrue og flange [9-8] af.
- ▶ Slip spindelstoppet.
- ▶ Tryk på og hold sikkerhedsknappen [9-3] nede.
- ▶ Træk pendulbeskyttelseskappen [9-4] op med en hånd, og hold den.
- ▶ Tag savklingen [9-5] af.

Montering af savklinge

Savklinge og flange skal være fri for støv og urenheder for at sikre, at savklingen kører præcist.



Savklinge og flange skal være fri for støv og urenheder for at sikre, at savklingen kører præcist.

- ▶ Isæt en ny savklinge [9-5].



Skriften på savklingen skal være synlig. Savklingsens rotationsretning skal stemme overens med pilens retning [9-9]!

- ▶ Isæt flangen [9-8], så flangens, holdegevinde og savklingsens pasform griber ind i hinanden.
- ▶ Tryk på og hold spindelstoppet [9-1] nede.
- ▶ Drej savklingen ved hjælp af unbrakonøglen [9-7], til spindelstoppet går i indgreb.
- ▶ Isæt skruen [9-6], og stram den mod pilens retning.



Risiko for personskader! Kontroller, at savklingen sidder ordentligt fast, hver gang du har udskiftet savklingen. En løs skrue kan være skyld i, at savklingen løsner sig.

8 Arbejde med el-værktøjet



ADVARSEL

Vækslyngede værktøjsdele/emnelede

Risiko for personskader

- ▶ Brug beskyttelsesbriller!
- ▶ Hold andre personer på afstand, når der saves.
- ▶ Fastspænd altid emnerne forsvarligt.
- ▶ Skruetvinger skal have fuld kontakt.



ADVARSEL

Pendulbeskyttelseskappe lukkes ikke

Risiko for personskader

- ▶ Afbryd savearbejdet.
- ▶ Tag ledningen ud, fjern snitresten. Ved beskadigelse skal pendulbeskyttelseskappen udskiftes.

Arbejdssikkerhed



Under arbejdet skal alle ovennævnte sikkerhedsanvisninger samt følgende regler overholdes:

- Korrekt arbejdsposition:
 - Foran på brugersiden
 - Frontalt mod saven
 - Ved siden af savklingens flugtlinje
- Hold altid fast i grebet **[1-1]** med betjeningshånden, når du arbejder med el-værktøjet. Hold altid den frie hånd uden for fareområdet.
- Før kun el-værktøjet mod emnet, når der er tændt for maskinen.
- Tilpas tilspændingshastigheden for at forhindre overbelastning af maskinen samt smeltende kunststof ved skæring af kunststoffer.
- Sørg for, at stjernegrebet **[2-9]** og drejregrebet **[2-6]** er spændt.
- Arbejd ikke med el-værktøjet, hvis elektronikken er defekt, da dette kan medføre for høje omdrejningstal. En defekt elektronik kan kendes på, at blød opstart ikke er mulig, at det ikke er muligt at regulere omdrejningstallet og ved røgudvikling eller brandlugt fra maskinen.

8.1 Fastspænding af emne



Advarsel! Vær opmærksom på emnets egenskaber:

Risiko for personskader

Forsvarlig fastgørelse – Læg emner ind mod anslagslinealen. Bearbejd ikke emner, der ikke kan fastspændes forsvarligt.

Størrelse – Bearbejd ikke for små emner. Det afskårne stykke må af sikkerhedsgrunde **ikke være kortere end 30 mm**. Små emner kan trækkes bagud af savklingen, så de kommer ind i spalten mellem savklinge og anslagslineal.

Korrekt understøtning – Vær opmærksom på de maksimale emnedimensioner. Forlængerne til emneunderlaget skal altid anvendes og fastgøres. Ellers kan der opstå indre spændinger i emnet, som kan føre til pludselige deformationer. Bemærk evt. oplysninger om emnedimensioner (se kapitel) **7.4**.

Fremgangsmåde ved fastspænding [7]

- ▶ Tryk savaggregatet nedad til anslaget.
- ▶ Vip armen til transportfastgørelse **[7-1]** ned.
- ▶ Før langsomt savaggregatet opad.

- ▶ Læg emnet, så det flugter med anslagslinealen **[7-3]**.
- ▶ Fastgør emnet med skruevinge **[7-2]**.
- ▶ Kontroller, at emnet sidder ordentligt fast.

8.2 Bemærk emnedimensioner

Maksimale emnedimensioner uden udvidelse med tilbehørsdele

Gerings-/hældningsvinkel ifølge skala	Højde x bredde x længde
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° højre	20 x 305 x 720 mm
0°/45° venstre	40 x 305 x 720 mm
45°/45° højre	20 x 215 x 720 mm
45°/45° venstre	40 x 215 x 720 mm

Maksimale emnedimensioner ved montering sammen med UG-KS60 og KA-KS60

Emnets maksimale højde og bredde ændres ikke ved montering af tilbehørsdele. Støttefladen ved montering af arbejdsstationen svarer til støttefladen ved udtrukket sidebord.

Benyttet tilbehørsdel	Længde
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (i den ene side)	1880-2800 mm
KA-KS60 (i begge sider)	3360-5200 mm

Lange emner

Emner, der rager ud over savefladen, skal have ekstra understøtning:

- ▶ Emner, der rager ud over savefladen, skal have ekstra understøtning:
- ▶ Tilpas sidebordet, se kapitel **7.4**.
- ▶ Hvis emnet stadig rager for langt ud, skal sidebordet køres ind igen, afkorteranslaget KA-KS60 monteres, eller afkortersaven forhøjes ved hjælp af skruefodder A-SYS-KS60, hvorefter emnerne understøttes med Systainere T-LOC SYS-MFT i systainerstørrelse 1.
- ▶ Emnet skal sikres med ekstra skruevinger.

Tynde emner

Tynde emner kan vibrere eller knække under savning.

- ▶ Tynde emner kan vibrere eller knække under savning.
- ▶ Forstærkning af emnet: Fastspænding med træstykker.

Tunge emner

- ▶ For også at sikre maskinens stabilitet ved savning af tunge emner skal støttestøden [8-5] justeres i niveau med underlaget.

8.3 Savning af emne

Kontrol af pendulbeskyttelseskappens bevægelighed



Pendulbeskyttelseskappen skal altid kunne bevæge sig frit og kunne lukke af sig selv.

- ▶ Træk stikket ud!
- ▶ Tag fat i pendulbeskyttelseskappen med hånden, og forsøg at skubbe den ind i savaggregatet. Pendulbeskyttelseskappen skal være let at bevæge og skal kunne sænkes næsten helt i pendulskærmen.

Rengøring af savklingeområdet

- ▶ Hold altid området omkring pendulbeskyttelseskappen rent
- ▶ Fjern støv og spåner med trykluft eller med en pensel.

Afkortersave

Afkortersavens grundfunktion er savning med fast savaggregat uden hældning. Anbefaling: Emner op til 70 mm bredde.

Drejeknappen [1-5] låser savaggregatet, så det ikke længere kan bevæges frem og tilbage.

- ⓘ Skrålyset SL-KS60 (til dels tilbehør) kaster via savklingen en slagskygge på emnet. Aktiver funktionen ved hjælp af tænd/slukknappen [2-3]. Snitlinjen bliver synlig efter sænkning af savaggregatet.

Træksavning

Ved træksavning føres savklingen hen til emnet forfra. Det muliggør kontrolleret savning med lille kraftforbrug. Anbefalet ved emner over 70 mm bredde.

Rigtigt saveforløb ved træksavning



Undgå medløbssavning! Træk ikke det sænkede savaggregat ind til kroppen ved savning. Savklingen kan sætte sig fast og accelerere savaggregatet hen mod brugeren.

- ▶ Løsn drejeknappen til trækfastgørelse [1-5].
- ▶ Træk savaggregatet tættere på indtil anslaget.
- ▶ Hold sikkerhedsknappen [1-2] inde.
- ▶ Tryk savaggregatet ned, samtidig med at du trykker på og holder tænd/slukknappen [1-3] nede.

- ▶ Vent med at føre savaggregatet mod emnet, til det indstillede omdrejningstal er nået.
- ▶ Udfør snittet, skub savaggregatet gennem emnet indtil anslaget.
- ▶ Før savaggregatet tilbage opad efter det styrede snit. Pendulbeskyttelseskappen lukkes automatisk.
- ▶ Slip sikkerhedsknappen og tænd/slukknappen. Luk drejeknappen.

8.4 Savning af geringsvinkel [10]

Standardgeringsvinkel

Følgende geringsvinkler (**venstre og højre**) går selv i hak: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Indstilling af standardgeringsvinkel

- ▶ Løsn drejeknappen ①.
- ▶ Tryk på stoparmen, men hængt den ikke fast ②.
- ▶ Drej drejeskiven i den ønskede position ③, og slip stoparmen, kort før den ønskede vinkel er nået. Drejeskiven går let i indgreb ved de fastsatte geringsvinkler.
- ▶ Luk drejeknappen ④.

Indstilling af individuelle geringsvinkler

- ▶ Løsn drejeknappen ①.
- ▶ Tryk på stoparmen ②, og lad den gå i indgreb ved at trykke mod venstre.
- ▶ Drej drejeskiven trinløst i den ønskede position ③.
- ▶ Luk drejeknappen ④.

8.5 Savning af skrå snit [11]



Ved specielle indstillinger til skrå snit kan det være nødvendigt at forskyde eller fjerne anslagslinealerne ①, se kapitel 7.3.

Mellem 0° og 45° hældning mod venstre:

- ▶ Løsn stjernegrebet ②.
- ▶ Vip savaggregatet til den ønskede skærevinkel ④.
- ▶ Stram stjernegrebet igen ⑤.

Mellem 0° og 45° hældning mod højre:

- ▶ Løsn stjernegrebet ②.
- ▶ Aktiver frigørelsesknappen ③, aflast om nødvendigt ved at vippe en smule i modsat retning.
- ▶ Vip savaggregatet til den ønskede skærevinkel ④.
- ▶ Stram stjernegrebet igen ⑤.

46-47° hældning mod højre/venstre (underskæring)

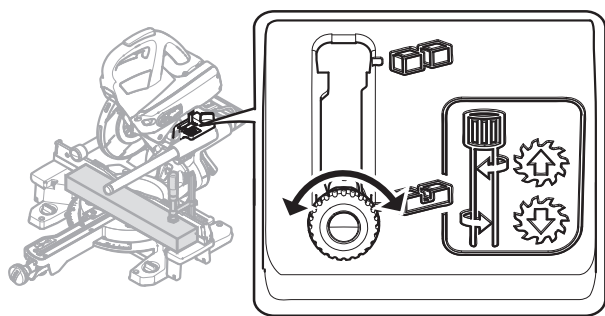
- ▶ Løsn stjernegrebet igen ②.
- ▶ Aktiver frigørelsesknappen ③, aflast om nødvendigt ved at vippe en smule i modsat retning.
- ▶ Vip savaggregatet til anslaget ④.
- ▶ Aktiver frigørelsesknappen igen ③.
- ▶ Vip savaggregatet igen ④.
- ▶ Stram stjernegrebet igen ⑤.

8.6 Savning af noter

Med den trinløst indstillelige notdybdebegrensning kan notområder fastlægges individuelt over hele skæredybden. Således muliggøres notning eller udfladning med vilkårlig højde ved enhver emnestørrelse.

- ① Savklingens runde form betinger en svag snitkrumning opad ved notning. Til præcis horisontal notning skal der fastspændes et træstykke mellem emnet og anslagslineærerne, så afstanden på ca. 4 cm er sikret.

- ▶ Bring maskinen i arbejdsstilling.



- ① Armen til notdybdebegrensning [1-4] må kun klappes om, når savaggregatet er i den øverste position (= arbejdsposition).
- ▶ Træk armen til notdybdebegrensning [1-4] fremad til indgreb. Savaggregatet kan kun trykkes ned til den indstillede savedybde.
- ▶ Indstil den ønskede dybde ved at dreje armen til notdybdebegrensning (**venstredrejning = større notdybde, højredrejning = mindre notdybde**)

Undersøg ved forsøgsvis at trykke savaggregatet ned, om notdybdebegrensningen er indstillet til den ønskede notdybde.

- ① Tryk kun savaggregatet ned, når armen til notdybdebegrensning er i indgreb i en af de to endepositioner. Fare for beskadigelse af el-værktøjet.
- ▶ Styr snittene.

- ▶ For at deaktivere notdybdebegrensningen skal armen [1-4] sættes tilbage.

9 Vedligeholdelse og service



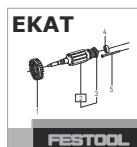
ADVARSEL

Risiko for kvæstelser, elektrisk stød

- ▶ Træk altid stikket ud af stikkontakten før alle service- og vedligeholdelsesarbejder!
- ▶ Vedligeholdelses- og reparationsarbejde, der kræver, at motorhuset åbnes, må kun foretages af et autoriseret serviceværksted.



Kundeservice og reparation må kun udføres af producenten eller serviceværksteder. Nærmeste adresse findes på: www.festool.dk/service



Brug kun originale Festool-reservedele! Artikelnr. findes på: www.festool.dk/service

Følg nedenstående anvisninger:

- ▶ Beskadigede beskyttelsesanordninger og dele skal repareres eller udskiftes fagligt korrekt af et autoriseret specialværksted, medmindre andet er angivet i brugsanvisningen.
- ▶ Splinter og spåner kan fjernes fra el-værktøjet ved udsugning af åbningerne. Savspåner og små stykker, der sætter sig fast i savekanalen, kan let skubbes ud gennem åbningen [12-4].
- ▶ Hold altid køleluftåbningerne i huset frie og rene for at sikre luftcirkulationen.



Regelmæssig rengøring af maskinen, især af indstillingsudstyr og føringer, er vigtig for sikkerheden.

Maskinen er udstyret med specialkul, der kobler automatisk fra. Når disse er slidd, foretages en automatisk strømafbrydelse, og maskinen standses.


9.1 Udskiftning af spånfanger [12]

- ① For at sikre en korrekt tilbageholdelse af støv og spåner skal der altid arbejdes med monteret spånfanger.
- ▶ Løsn skruerne [12-1] på beskyttelseskappen, og træk spånfanger og klemme af.
- ▶ Sæt klemmen [12-2] på den nye spånfanger.
- ▶ Skru spånfangeren [12-3] inklusive klemme på beskyttelseskappen.

9.2 Udskiftning af overfladebeskytter [13]

Nedslidte overfladebeskyttere skal altid udskiftes. Brug aldrig maskinen uden overfladebeskytter.

- ▶ Skru anlægsmarkeringen [13-3] til smigvinklen af.
- ▶ Løsn skruerne [13-1] i overfladebeskytteren.
- ▶ Udskift overfladebeskytteren [13-2] og anlægsmarkeringen [13-3].
- ▶ Anbring skruerne igen.
- ▶ Kontroller, om positionsmarkeringerne

 ligger på en linje, der samtidig skal være retvinklet i forhold til anslagslinealerne.

9.3 Rengøring/udskiftning af skrålysvindue (til dels tilbehør)

Skrålyset SL-KS60 belyser snitkanten på emnet. Ved støvintensive arbejder kan lyseffekten forringes. Fremgangsmåde ved rengøring [13]:

- ▶ Bring maskinen i arbejdsstilling.
- ▶ Træk skrålysvinduet [13-4] ud uden brug af værktøj, og rengør/udskift.
- ▶ Sæt skrålysvinduet på plads igen. Skrålysvinduet går hørbart i indgreb.

10 Tilbehør

Bestillingsnumrene for tilbehør og værktøj kan du finde i dit Festool-katalog eller på internettet under „www.festool.dk“.

Ud over det beskrevne tilbehør har Festool et omfattende systemtilbehørsprogram, som muliggør en alsidig og effektiv anvendelse af saven, f.eks.:

- Afkorteranslag KA-KS60
- Arbejdsstation UG-CAPEX KS 60
- Skruefædder A-SYS-KS60
- Spændeforbindelse til MFT SZ-KS
- Smigvinkel SM-KS60
- Skrålys SL-KS60


10.1 Smigvinkel SM-KS60 (til dels tilbehør)

Med smigvinklen kan vilkårlige vinkler (f.eks. mellem to vægge) overføres. Herunder danner smigvinklen den vinkelhalverende.

Overføring af indvendig vinkel [14A]

- ▶ Åbn fastgørelsen [14-2].
- ▶ Sving benet [14-1] ud for at overføre den indvendige vinkel.
- ▶ Lås fastgørelsen.

Den stiplede markering [14-4] angiver den vinkelhalverende. Den vinkelhalverende kan via

smigvinklens yderkanter ved positionsmarkeringerne  overføres til drejeskiven.

Overføring af udvendig vinkel [14B]

- ▶ Åbn fastgørelsen [14-2].
- ▶ Skub benenes aluminiumprofiler [14-3] fremad.
- ▶ Sving benene [14-1] ud, så aluminiumprofilerne ligger an mod den udvendige vinkel.
- ▶ Lås fastgørelsen.
- ▶ Skub de to bens aluminiumprofiler tilbage igen.

Overførelse af vinkel [15]

- ▶ Læg smigvinklen præcist an mod en af anslagslinealerne ① . - pres med tommelfingrene.
 - ▶ Løsn drejeknappen ② .
 - ▶ Hægt stoparmen fast ③ .
 - ▶ Sving drejeskiven ④ , indtil yderkanten af smigen flugter med markeringen ⑤ .
- ⓘ Smigen skal i den forbindelse forskydes parallelt med afkortersavens anslag. Tryk samtidig med tommelfingrene smigen ind i grebsåbningen på anslagslinealen.
- ▶ Luk drejeknappen ⑥ , og fjern smigvinklen.

Vinklen er overført, saveprocessen kan startes.

10.2 Savklinger, andet tilbehør

For at kunne skære hurtigt og optimalt i forskellige materialer leverer Festool savklinger til alle anvendelsesformål og tilpasset specielt til din Festool sav.

11 Miljø



Maskinen må ikke bortskaffes med almindeligt husholdningsaffald! Udstyr, tilbehør og emballage skal bortskaffes

miljømæssigt korrekt på en kommunal genbrugsstation. Gældende nationale forskrifter skal overholdes.

Kun EU: Ifølge Rådets direktiv om affald af elektrisk og elektronisk udstyr og gennemførelse i national ret skal gammelt el-værktøj indsamles separat og afleveres til miljøvenlig genvinding.

Informationer om REACH: www.festool.com/reach

Sisälllys






1	Tunnukset.....	106
2	Turvallisuusohjeet.....	106
3	Määräystenmukainen käyttö.....	109
4	Tekniset tiedot.....	109
5	Laitteen osat.....	109
6	Käyttöönotto.....	110
7	Säädöt.....	111
8	Sähkötyökalun kanssa työskentely.....	112
9	Huolto ja kunnossapito.....	115
10	Tarvikkeet.....	116
11	Ympäristö.....	116

1 Tunnukset

Tunnus Merkitys


	Varoitus yleisestä vaarasta
	Sähköiskuvaara
	Lue käyttöopas, turvallisuusohjeet!
	Käytä kuulosuojaimia!
	Käytä suojakäsineitä!
	Käytä hengityssuojainta!
	Käytä suojalaseja!
	Älä katso suoraan valoon!
	Älä hävitä kotitalousjätteen mukana.
	Sahan ja sahanterän pyörintäsuunta
	Sahanterän mitat a ... halkaisija b ... kiinnitysreikä
	Ohje, vihje
	Käsittelyohje
	Suojausluokka II
	Vedä verkkopistoke irti!

Tunnus Merkitys

	Vaarallinen alue! Pidä kädet etäällä!
	Varo kuumennutta pintaa!
	Sormien ja käsien puristumisvaara!
	Loukkaantumisvaara suojaamattoman sahanterän takia
	CE-tunnus: vahvistaa, että sähkötyökalu täyttää Euroopan yhteisön direktiivien määräykset.

2 Turvallisuusohjeet

2.1 Sähkötyökaluja koskevat yleiset turvallisuusohjeet

 **VAROITUS! Lue kaikki turvallisuus- ja käyttöohjeet.** Turvallisuusohjeiden ja käyttöohjeiden noudattamisen laiminlyönti voi aiheuttaa sähköiskun, tulipalon ja/tai vakavia vammoja.

Säilytä kaikki turvallisuusohjeet ja käyttöohjeet myöhempää tarvetta varten.

Turvallisuusohjeissa käytetty termi "sähkötyökalu" tarkoittaa verkkokäyttöisiä sähkötyökaluja (verkkojohdon kanssa) tai akkukäyttöisiä sähkötyökaluja (ilman verkkojohtoa).


2.2 Konekohtaiset turvallisuusohjeet

- **Jiiri- ja katkaisusahat on tarkoitettu puun tai puunkaltaisten materiaalien sahaukseen, niitä ei saa käyttää rautatuotteiden (esimerkiksi tangot, putket, ruuvit jne.) sahaukseen.** Hankausta aiheuttava pöly johtaa liikkuvien osien (esimerkiksi alasuojus) jumittumiseen. Sahauskipinät aiheuttavat palovaurioita alasuojukseen, suojalevyyn ja muihin muoviosiin.
- **Kiinnitä työkappale mieluiten puristimilla. Jos pidät työkappaletta paikallaan kädellä, käden tulee aina olla vähintään 100 mm:n etäisyydellä sahanterästä terän kummallakin puolella. Älä käytä tätä sahaa liian pienten kappaleiden sahaukseen, joita ei voi pitää kunnolla paikoillaan puristimella tai kädellä.** Jos pidät kättä liian lähellä sahanterää, tapaturmavaara kasvaa sahanterän mahdollisen koskettamisen takia.
- **Työkappaleen täytyy olla liikkumatta paikallaan. Se täytyy kiinnittää paikalleen tai**

- sitä täytyy painaa ohjainta ja pöytää vasten. Älä työnnä työkappaletta kiinni sahanterään äläkä missään tapauksessa sahaa "vapaakätisesti". Irralliset tai liikkuvat työkappaleet saattavat sinkoutua suurella nopeudella ympäriinsä ja johtaa tapaturmiin.
- **Sahaa työkappaleen läpi työntöliikkeellä. Vältä sahaamista työkappaletta vetoliikkeellä. Kun haluat tehdä sahauskesän, nosta sahan pää ylös ja vedä se työkappaleen yli ilman sahaamista. Käynnistä sen jälkeen moottori, paina sahalaitetta alaspäin ja sahaa työntämällä työkappaleen läpi.** Vetoliikkeellä tehtävässä sahauskesässä on vaarana, että sahanterä ponnahtaa ylös työkappaleesta ja tempautuu hallitsemattomasti käyttäjää päin.
 - **Älä missään tapauksessa pidä kättä sahauslinjan päällä, ei sahanterän edessä eikä myöskään takana.** Työkappaleen tukeminen "kädet ristissä", ts. työkappaleen paikallaanpito vasemmalla kädellä sahanterän oikealla puolella tai sama päinvastoin, on erittäin vaarallista.
 - **Älä kosketa ohjaimen takana olevaa aluetta sahanterän pyöriessä. Älä missään tapauksessa alita käden ja pyörivän sahanterän keskinäistä 100 mm:n turvaväliä (koskee sahanterän molempia puolia, esim. puruja poistettaessa).** Et välttämättä huomaa käden olevan lähellä pyörivää sahanterää ja siksi terä voi aiheuttaa vakavia tapaturmia.
 - **Tarkista työkappale ennen sahaustehtävää. Jos työkappale on kaareva tai käyrä, kiinnitä se paikalleen kupera puoli on ohjaimen päin. Varmista, ettei sahauslinjan kohdalla ole rakoa työkappaleen, ohjaimen ja pöydän välillä.** Kaarevat tai käyrät työkappaleet voivat kääntyä tai siirtyä paikaltaan ja aiheuttaa pyörivän sahanterän jumittumisen. Työkappaleessa ei saa olla nauvoja tai muita vieraita esineitä.
 - **Aloita sahaus vasta, kun ole poistanut pöydältä työkalut, purut, yms. Pöydällä saa olla vain työkappale.** Pyörivään terään joutuvat purut, puupalat tai muut esineet voivat sinkoutua suurella nopeudella ympäriinsä.
 - **Sahaa vain yhtä työkappaletta kerrallaan.** Päällekkäin pinottuja työkappaleita ei pystytä kiinnittämään kunnolla. Ne voivat siirtyä paikaltaan tai aiheuttaa terän jumittumisen.
 - **Aseta jiiri-/katkaisusaha ennen käytön aloittamista tasaiselle ja tukevalle pinnalle.** Tasainen ja tukeva työalusta vähentää jiiri-/katkaisusahan kaatumisvaaraa.
 - **Suunnittele työtoimenpiteet. Varmista jiiirikulman jokaisen säätökerran yhteydessä, että säädettävä ohjain on säädetty oikein ja tukee työkappaletta koskettamatta terää tai suojusta.** Simuloi ilman koneen käynnistämistä ja ilman pöydällä olevaa työkappaletta sahanterän täydellinen sahausliike, jotta saat varmistettua, että sahaus tapahtuu esteittä ja ettei terä voi kosketa ohjainta.
 - **Tue pöydän pintaa leveämmät tai pidemmät työkappaleet sopivilla tuilla, esimerkiksi pöydän jatkeilla tai puukeilla.** Jiiri-/katkaisusahan pöytää leveämmät tai pidemmät työkappaleet voivat kallistua, jos niitä ei tueta kunnolla. Jos irtisahattu puupala tai työkappale kallistuu, se saattaa nostaa alasuojusta tai pyörivä terä voi singota sen hallitsemattomasti ympäriinsä.
 - **Älä anna sivullisten tukea työkappaletta pöydän jatkeen tai tuen sijasta.** Työkappaleen riittämätön tuenta voi aiheuttaa terän jumittumisen. Tällöin myös työkappale voi siirtyä sahauskesän aikana ja vetää sinut tai avustajan pyörivään terään kiinni.
 - **Irtisahattu pala ei saa painaa pyörivää terää vasten.** Jos tilaa on vähän esimerkiksi pitkittäisohjaimien käytön takia, irtisahattu pala voi kiilautua terään kiinni ja sinkoutua hallitsemattomasti ympäriinsä.
 - **Käytä aina puristinta tai sopivaa apuvälinettä pyöreiden työkappaleiden (esimerkiksi tangot tai putket) kunnolliseen tuentaan.** Tangot voivat pyörähtää herkästi paikaltaan sahauskesän yhteydessä. Tällöin terä voi puraista työkappaleeseen ja vetää sen yhdessä kätesi kanssa terään kiinni.
 - **Anna terän kiihtyä maksiminopeuteen, ennen kuin sahaat työkappaleen.** Tämä vähentää työkappaleen sinkoutumisvaaraa.
 - **Jos työkappale tai terä jumittuu, sammuta jiiri-/katkaisusaha. Odota, kunnes kaikki liikkuvat osat ovat pysähtyneet, vedä sähköpistoke irti ja/tai irrota akku. Poista sen jälkeen jumittuneet palat.** Jos sahaat jumittumasta välittämättä edelleen, voit menettää jiiri-/katkaisusahan hallinnan tai saha voi vaurioitua.

- **Vapauta käyttökytkin sahausksen jälkeen, pidä sahan pää alhaalla ja odota, kunnes terä pysähtyy, ennen kuin otat irtisahatun palan pois.** Vakavien vammojen vaara, jos viet käden terän lähelle, ennen kuin se on pysähtynyt paikalleen.
- **Pidä kahvasta kunnolla kiinni, jos teet osittaisen sahausksen tai jos vapautat käyttökytkimen ennen kuin sahalaite on alasenossa.** Sahan jarrutusvaikutuksen takia sahalaite voi tempautua voimakkaasti alaspäin ja aiheuttaa loukkaantumisvaaran.

2.3 Lisäturvallisuusohjeet

- **Käytä vain sahanteriä, joita on suositeltu määräystenmukaista käyttöä koskevassa luvussa.** Sahanterät, jotka eivät sovi sahan kiinnitysoosiin, pyörivät epätasaisesti. Ne voivat murtaa työkappaleesta siruja ja siruja ne ympäriinsä. Nämä sirut voivat osua käyttäjän tai ympärillä olevien ihmisten silmiin.
- **Käytä vain sahanteriä, joiden rintakulma on $\leq 0^\circ$.** Jos rintakulma on $> 0^\circ$, terä vetää sahaa työkappaleen sisään. Loukkaantumisvaara sahan mahdollisen takaiskun ja pyörähtävän työkappaleen takia.
- **Tarkasta pendelsuojuksen toiminta ennen jokaista käyttökertaa.** Käytä sähkötyökalua vain, kun se toimii asianmukaisesti.
- **Älä kosketa käsillä purujen poistoaukkoon.** Pyörivät osat voivat aiheuttaa käsi- vammoja.
- **Töissä voi muodostua terveydelle haitallista pölyä (esim. lyijypitoinen maali ja jotkut puulaadut).** Näiden pölylaatujen koskettaminen tai hengittäminen voi aiheuttaa vaaraa laitteen käyttäjälle tai lähellä oleville ihmisille. Noudata oman maasi voimassa olevia turvallisuusmääräyksiä.
-  Käytä terveytesi suojelemiseksi P2-hengityksensuojainta. Huolehdi sisätiloissa tehokkaasta ilmanvaihdosta ja kytke laitteeseen järjestelmäimuri.
- Vaihda ohjaimet, jos niissä on sahausjälkiä tai vaurioita. Vaurioituneet ohjaimet voivat sinkoutua ympäriinsä sahaustöiden yhteydessä. Ne voivat aiheuttaa vammoja ympärillä oleville ihmisille.
- **Käytä vain alkuperäisiä Festoolin lisävarusteita ja kulutustarvikkeita.** Vain Festoolin testaamat ja hyväksymät lisävarusteet ovat turvallisia ja varmasti yhteensopivia työkalun ja käyttösovelluksen kanssa.

- Käytä sähkötyökalua vain sisätiloissa ja kuivassa käyttöympäristössä.



Älä katso suoraan valoon. Optinen säteily voi vaurioittaa silmiä.

2.4 Jäännösriskit

Kaikkien asiaankuuluvien rakennusalan määräysten noudattamisesta huolimatta koneen käytössä voi syntyä vielä vaaroja, joita saattavat aiheuttaa esimerkiksi:

- Pyörivien osien koskettaminen sivulta: Sahanterä, kiinnityslaippa, laipparuuvi
- Jännitettä johtavien osien koskettaminen, kun runko on avattu ja sähköpistoketta ei ole vedetty irti pistorasiasta
- Työkappaleista sinkoutuvat palat
- Vaurioituneista teristä sinkoutuvat teräsiropaleet
- Melupäästöt
- Työssä syntyvä pöly

2.5 Alumiinin työstö



Alumiinia työstettäessä on noudatettava turvallisuusyistä seuraavia toimenpiteitä:

- Kytke eteen vikavirta- (FI-, PRCD-) suoja-kytkin.
- Kytke sähkötyökalu sopivaan imuriin.
- Puhdista sähkötyökalun moottorikoteloon kertynyt pöly säännöllisin väliajoin.
- Käytä alumiinisahanteriä.



Käytä suojalaseja!

2.6 Päästöarvot

EN 62841 mukaan määritetyt arvot ovat tyyppillisesti:

Äänenpainetaso	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Äänentehotaso	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Epävarmuus	$K = 3 \text{ dB}$



HUOMIO

**Työskenneltäessä syntyy melua
Kuulovaurioiden vaara**

- Käytä kuulosuojaimia.

Ilmoitetut melupäästöarvot

- on mitattu standardoidun testimenettelyn mukaan ja niitä voi käyttää sähkötyökalujen keskinäiseen vertailuun,
- niitä voi käyttää myös kuormituksen alustavaan arviointiin.

**HUOMIO**

Melupäästöt saattavat poiketa ilmoitetuista arvoista sähkötyökalun todellisessa käytössä sähkötyökalun käyttötavan ja varsinkin työstettävän työkappaleen laadun mukaan.

- Määritä käyttäjän suojaksi varotoimenpiteet, jotka perustuvat arvioituun kuormitukseen todellisissa käyttöolosuhteissa. (Tässä tulee huomioida käyttöjakson kaikki vaiheet, esimerkiksi ajat, jolloin sähkötyökalu on pois päältä, ja ajat, jolloin se on päällä mutta käy kuitenkin kuormittamatta.)

3 Määräystenmukainen käyttö

Tämä sähkötyökalu on määräystenmukaisesti tarkoitettu paikallaan tehtävään puun, muovin, alumiinilistojen ja vastaavien materiaalien sahaamiseen. Sillä ei saa sahata muita materiaaleja, kuten terästä, betonia tai mineraalisia materiaaleja.

Käytä vain Festool-sahanteriä, jotka on tarkoitettu käytettäväksi tämän sähkötyökalun kanssa.

Sahanterien täytyy vastata seuraavia erittelyjä:

- Sahanterän halkaisija 216 mm
- Terän paksuus 2,3 mm (vastaa hammasleyttä)
- Kiinnitysreikä 30 mm
- Terän rungon vahvuus 1,6 mm
- Standardin EN 847-1 mukainen sahanterä
- Sahanterä, jonka rintakulma on $\leq 0^\circ$
- Soveltuu yli **5000** min⁻¹ kierrosluvulle.

Festool-sahanterät ovat standardin EN 847-1 mukaisia.

Sahaa vain sellaisia materiaaleja, joille kyseisen sahanterä on tarkoitettu.

Tämä sähkötyökalu on tarkoitettu vain ammattityöntekijöiden tai koneen käyttöopastuksen saaneiden henkilöiden käyttöön.



Ohjeiden vastaisesta käytöstä aiheutuneista vahingoista ja tapaturmista vastaa työkalun käyttäjä.

4 Tekniset tiedot

Katkaisusaha	KS 60 E
Teho	1200 W
Virranotto	220-240 V~ 50-60 Hz
Kierrosluku (kuormittamatta)	1300-3500 min ⁻¹
Kierrosluku maks. ^[9]	5000 min ⁻¹
Jiirikulma maks.	60° vas./oik.
Kallistuskulma maks.	47/46° vas./oik.
Sahanterän mitat	216 x 2,3 x 30 mm
Paino EPTA-Procedure 01:2014 -ohjeen mukaan	17,8 kg

5 Laitteen osat

- [1-1]** Kahva
- [1-2]** Varopainike
- [1-3]** Käyttökytkin
- [1-4]** Urasyvyyden rajoittimen vipu
- [1-5]** Vetolukituksen kiertonuppi
- [1-6]** Kuljetuslukituksen vipu
Karalukitsin
- [1-8]** Ohjain (molemmilla puolilla)
- [1-9]** Kiertonupit pöydän levennysosan kiinnitykseen (molemmilla puolilla)
- [1-10]** Jiirisahauksen kulmanäyttö
- [1-11]** Jiirikulman lukitusvipu
- [1-12]** Kääntölautanen
- [1-13]** Pendelsuojus
- [2-1]** Johtokiinnike
- [2-2]** Poistoimuliitântä
- [2-3]** Kohdevalon käyttökytkin (osittain lisätarvike)
- [2-4]** Ruuvipuristin FSZ120
- [2-5]** Kierrosluvun säätöpyörä
- [2-6]** Kääntölautasen lukituksen kiertonuppi
- [2-7]** Pöydän levennysosa (molemmilla puolilla)

[9] Suurin mahdollinen kierrosluku elektroniikkavian yhteydessä.

- [2-8]** Siirtokulman säilytyspaikka
- [2-9]** Kallistuskulman lukituksen tähtikahva
- [2-10]** Kuusiokoloavaimen säilytyspaikka
- [2-11]** Johtokela ja kantokahva
- [3]** Kuljetuslukituksen poistaminen
- [4]** Eristetyt kahvapinnat (harmaan värinen alue)

Ilmoitetut kuvat ovat käyttöoppaan alussa ja lopussa.

6 Käyttöönotto

6.1 Ensikäyttö



VAROITUS

Kielletty jännite tai taajuus!

Onnettomuusvaara

- Noudata laitekilvessä olevia ohjetietoja.
- Huomioi maakohtaiset erikoismääräykset.



Varmista sähkötyökalun tukeva asento. Kaatumisvaara. Huomioi tarvittaessa monitoimipyödyän MFT tai kuljetusjalustan UG-KAPEX KS 60 asennusohjeet.

- Poista kuljetuslukitus **[3]**.
 - ▷ Poista vasemman vetokiskon suojus **1**.
 - ▷ Paina sahalaite alas, katkaise tässä yhteydessä kiinnitystä varten asennettu nippuside **2**.
 - ▷ Vedä kallistuslukitsimen ympärillä oleva pidike irti **3**.
- Asenna laite käyttöasentoon.

6.2 Asennus ja kiinnitys [5]



Vedä verkkopistoke aina irti, ennen kuin alat tekemään laitteeseen liittyviä töitä. Mikäli haluat, asenna ennen kiinnittämistä tukijalat A-SYS-KS60 (lisävaruste). Näillä tukijaloilla kääntölautasen käyttöpinta on saman korkuinen kuin Systainer 1 -salkku. Näillä Systainer-salkuilla voit tukea pitkiä työkappaleita **[5]**.



Seuraavat kiinnitystavat ovat mahdollisia:

Kiinnitä työkalu niin, ettei se voi siirtyä työskentelyn aikana.

Ruuvit [5A]: Kiinnitä työkalu neljällä ruuvilla työtason päälle. Sahapöydän neljässä tukipisteessä on sitä varten reiät **[5A-1]**.

Ruuvipuristimet [5B]: Kiinnitä työkalu ruuvipuristimilla **[5B-1]** työtason päälle. Tukipisteet takaavat tukevan kiinnityksen ja optimaalisen painopisteen.

MFT:n kiinnityssarja **[5C]:** Kiinnitä työkalu kiinnityssarjalla **[5C-2]** Festool-monitoimipyödyän MFT/3 tai MFT/Kapex (SZ-KS). Tässä käytetään pöydän levennysosan lähellä olevia molempien puolien kuusioreikiä **[5C-1]**.

Kuljetusjalusta **UG-KAPEX KS 60[5D]:** Noudata kuljetusjalustan asennusohjeita.

6.3 Kuljetus



HUOMIO

Puristumisvaara

Sahalaite voi kaatua/siirtyä

- Laitteen kuljetus täytyy tehdä aina asianmukaisessa kuljetusasennossa.



Loukkaantumisvaara! Laite voi kannettaessa luiskahtaa otteesta. Pidä molemmiin käsiin kiinni laitteen kahvoista **[6]**.

Koneen varmistaminen (kuljetusasento)

- Kääri sähköjohto johtokelaan **[2-11]** ja kiinnitä se johtopidikkeellä **[2-1]**.
- Siirrä sahalaite taka-asentoon ja lukitse se kiertonupilla **[1-5]**.
- Kallista sahalaite pystyasentoon.
 - ▷ Avaa tähtikahva **[2-9]**,
 - ▷ käännä sahalaite pystyasentoon,
 - ▷ kierrä tähtikahva kiinni.
- Lukitse sahalaite.
 - ▷ Pidä varopainiketta **[1-2]** painettuna.
 - ▷ Siirrä sahalaite alas rajoittimeen asti.
 - ▷ Käännä kuljetuslukituksen vipu **[1-6]**.
 - ▷ Vapauta varopainike.

Sahalaite jää alimpaan asentoonsa.

- Käännä kääntölautanen oikeanpuoleiseen asentoon.
 - ▷ Avaa kiertonuppi **[2-6]**.
 - ▷ Pidä lukitusvipua **[1-11]** painettuna.
 - ▷ Käännä kääntölautasta **[1-12]** oikealle rajoittimeen asti.
 - ▷ Vapauta lukitusvipu, sulje kiertonuppi.

Laite on kuljetusasennossa [6].

- ① Laitteen kantokahvoja ovat sahalaitteen **[6-1]**, johtokelan **[6-3]** ja pöydän levennyssosien **[6-2]** kädensijat (**lukitussa tilassa!**).

6.4 Käyttöasento

Laitteen lukituksen avaaminen (käyttöasento)

- ▶ Käännä sahalaite pystyasentoon (sahanterä pystysuorassa) **[10]**.
- ▶ Pidä sahalaite alhaalla rajoitinta vasten painettuna.
- ▶ Käännä kuljetuslukituksen vipu **[1-6]**.
- ▶ Ohjaa sahalaite hitaasti ylös.
- ▶ Pura sähköjohto kelalta ja kytke verkkopistoke pistorasiaan.

Laitte on käyttövalmis.

6.5 Päälle-/poiskytkentä

- ▶ Tarkasta sähköliitännän turvallisuus.
- ▶ Laita käyttöasentoon tai avaa sahanlaitteen lukitus.
- ▶ Pidä varopainiketta **[1-2]** painettuna.
- ▶ Paina käyttökytkintä **[1-3]** ja pidä sitä painettuna.
paina = päälle
vapauta = pois päältä

7 Säädöt

7.1 Elektroniikka

Kone on varustettu elektroniikalla, joka sisältää seuraavat ominaisuudet:

Pehmeä käynnistys

Elektronisesti ohjattu pehmeä käynnistys huolehtii koneen tasaisesta käynnistymisestä.

Kierrosluvun säätö

Kierrosluku voidaan säätää säätöpyörän **[2-5]** avulla portaattomasti kierroslukualueen rajoissa. Siten voit säätää sahausnopeuden kulloisellekin materiaalille sopivaksi (katso taulukko).

Säätöpyörän suositeltu asento

Puu	3 - 6
Muovi	3 - 5
Kuitumateriaali	1 - 3
Alumiini- ja kirjometalliprofiilit	3 - 6

Virran rajoitus

Virran rajoitus estää äärimmäisessä ylikuormituksessa liian suuren virranoton. Se voi johtaa moottorin kierrosluvun pienentymiseen. Moottori kiihtyy uudelleen heti kuormituksesta vapautumisen jälkeen.

Lämpötilasuojaus

Jos moottori kuumenee liikaa, virransyöttöä ja kierroslukua alennetaan. Sitten kone käy enää vain alennetulla teholla, jotta moottori saadaan jäähtymään nopeasti tuuletuksen avulla. Jäähdytymisen jälkeen koneen kierrosluku kasvaa jälleen automaattisesti.

7.2 Märkäkuivaimurin kytkeminen



VAROITUS

Pöly aiheuttaa vaaraa terveydelle

- ▶ Pöly voi olla terveydelle haitallista. Älä sen vuoksi missään tapauksessa työskentele ilman imuria.
- ▶ Noudata terveydelle vaarallisen pölyn imuroinnissa aina maakohtaisia määräyksiä.

Festool-märkäkuivaimuri

Poistoimuliitännän **[2-2]** kulmakappaleeseen voidaan kytkeä Festool-märkäkuivaimuri halkaisijaltaan 27 mm tai 36 mm kokoisella imuletkulla (suosittelemme kokoa 36 mm vähemmän tukkeutumisvaaran takia).

7.3 Ohjaimien säätäminen [8]



Ohjaimia täytyy tarvittaessa siirtää kaltevien sahausten erikoissäätöjä varten.

Kaltevassa sahausasennossa on vaara sahata ohjaimiin.

- ▶ Avaa kiertonupit (molemmilla puolilla) **[8-1]**.
- ▶ Siirrä ohjaimia **[8-4]** niin, että saat 8 mm:n enimmäisetäisyyden sahanterään.
- ▶ Kokeile sahalaitetta laskemalla (moottori sammutettuna), ettei sahanterä kosketa ohjaimiin.
- ▶ Sulje kiertonupit.

- ① Ohjaimien tukipintoja voidaan säätää yksilöllisesti ruuvaamalla niihin sopivan kokoiset puupalat **[8A]**. Tässä yhteydessä täytyy varmistaa se, että ne eivät haittaa sahan toimintaa.





7.4 Pöydän levennyssosan säätäminen

- ▶ Avaa kiertonuppi **[8-3]**.
- ▶ Vedä pöydän levennyssosa **[8-2]** ulos niin pitkälle, että koko työkalupale lepää sen päällä.
- ▶ Sulje kiertonuppi.

- ① Jos työkalupale ulottuu ääriasentoon vedettyä pöydän levennyssosaa pidemmälle, työkalupale täytyy tukea muilla keinoin.

7.5 Sahanterän valinta

Festool-sahanterät on merkitty värillisellä renkaalla. Väri tarkoittaa materiaalia, jolle sahanterä soveltuu.

Maalit	Materiaali	Tunnus
keltainen	Puu, pehmeät muovit	
punainen	Muovi/mineraalimateriaali	
vihreä	Rakennusmateriaalit	
sininen	Alumiini, teräs/kerrosmateriaalilevyt	

7.6 Sahanterän vaihto[9]



VAROITUS

Loukkaantumisvaara, sähköiskuvaara

- Irrota aina sähköpistoke pistorasiasta, ennen kuin alat tehdä koneeseen kohdistuvia töitä!



HUOMIO

Kuumentunut ja terävä terä

Loukkaantumisvaara

- Älä käytä tylsiä tai viallisia käyttötarvikkeita!
- Käytä työkasineita sahanterän vaihdossa.

Laitteen valmistelu

- Vedä pistoke irti pistorasiasta, kääri sähköjohto kelalle.
- Siirrä sahalaite alas rajoittimeen asti.
- Käännä kuljetuslukituksen vipu [9-2].
- Ohjaa sahalaite hitaasti ylös.
- Ota kuusiokoloavain [9-7] pitimestään kaapelikelasta [9-10] (säilytyspaikka).

Sahanterän irrottaminen

- Pidä karalukitsinta [9-1] painettuna.
- Käännä sahanterää kuusiokoloavaimella [9-7], kunnes karalukitsin lukittuu.
- Avaa ruuvi [9-6] kuusiokoloavaimella (**vasenkierteinen, kierrä nuolen suuntaan!**).
- Ota ruuvi ja laippa [9-8] pois.
- Vapauta karalukitsin.
- Pidä varopainiketta [9-3] painettuna.
- Pidä pendelsuojusta [9-4] toisella kädellä ylhäällä.
- Ota sahanterä [9-5] pois.

Sahanterän asentaminen

Sahanterän ja laipan täytyy olla pölyttömiä ja liattomia, jotta sahanterä voi pyöriä tasaisesti.



Sahanterän ja laipan täytyy olla pölyttömiä ja liattomia, jotta sahanterä voi pyöriä tasaisesti.

- Asenna uusi sahanterä [9-5].



Sahanterän merkinnän täytyy olla näkyvissä. Sahanterän pyörintäsuunnan täytyy olla nuolen suuntainen [9-9]!

- Asenna laippa [9-8] niin, että laipan, kiinnityskierteen ja sahanterän sovituspinnat kohdistetaan toisiinsa.
- Pidä karalukitsinta [9-1] painettuna.
- Käännä sahanterää kuusiokoloavaimella [9-7], kunnes karalukitsin lukittuu.
- Asenna ruuvi [9-6] ja kiristä se nuolen suuntaa vastaan.



Loukkaantumisvaara! Tarkista sahanterän jokaisen vaihdon jälkeen sahanterän kunnollinen kiinnitys. Sahanterä voi irrota, jos ruuvi on löysällä.

8 Sähkötyökalun kanssa työskentely



VAROITUS

Ympäriinsä sinkoutuvat terän/työkappaleen sirut

Loukkaantumisvaara

- Käytä suojalaseja!
- Älä päästä sivullisia työpisteen lähelle laitteen käytön aikana.
- Kiinnitä työkappaleet aina kunnolla.
- Ruuvipuristimet täytyy kiinnittää koko puristuspiintansa kanssa.



VAROITUS

Pendelsuojus ei sulkeudu

Loukkaantumisvaara

- Keskeytä sahaustoimenpide.
- Vedä sähköjohdon pistoke irti pistorasiasta, poista sahausjätteet. Vaihdeta pendelsuojus, jos siinä vaurioita.

Ohjeet turvallista työskentelyä varten



Noudata töissä kaikkia tämän oppaan alussa annettuja turvallisuusohjeita ja sekä seuraavia määräyksiä:

- Oikea työskentelyasento:
 - edessä käyttöpuolella;
 - suoraan sahan suuntaan;
 - sahanterän linjan vieressä.

- Kun käytät sähkötyökalua, pidä ohjaavalla kädellä aina kiinni kahvasta **[1-1]**. Pidä vapaa käsi aina vaara-alueen ulkopuolella.
- Ohjaa sähkötyökalu työkappaletta vasten vain, kun moottori on käynnissä.
- Käytä sopivaa etenemisnopeutta, jotta kone ei ylikuormitu ja ettei muovi sula muoveja sahattaessa.
- Varmista, että olet kiristänyt tähtikahvan **[2-9]** ja kiertonupin **[2-6]**.
- Älä käytä sähkötyökalua, jos sen elektronikka on rikki, koska kierrosluku voi nousta liian suureksi. Kyse on elektroniikkaviasista, jos pehmeä käynnistystoiminto puuttuu, moottorin kierroslukua ei saa säädettyä tai koneesta tulee savua tai palaneen hajua.

8.1 Työkappaleen kiinnittäminen



Varoitus! Huomioi työkappaleen ominaisuudet:

Loukkaantumiswaara

Pitävä kiinnitys - aseta työkappaleet ohjainta vasten. Älä sahaa työkappaleita, joita ei voi kiinnittää kunnolla.

Koko - älä sahaa liian pieniä työkappaleita. Sahatun jäännöspalan tulee olla turvallisuussyistä **vähintään 30 mm** pituinen. Sahanterä voi vetää pienet työkappaleet taakse sahanterän ja ohjaimen väliseen rakoon.

Kunnollinen tuenta - huomioi suurimmat sallitut työkappalemitat. Käytä aina työkappaleen tukijatkeita ja tee kiinnitys kunnolla. Muuten työkappaleeseen voi syntyä sisäisiä jännityksiä, jotka voivat aiheuttaa sen äkillisen vääntymisen. Huomioi työkappalemittoihin liittyvät huomautukset (katso luku) **7.4**.

Menettele kiinnityksessä seuraavasti [7]

- Paina sahalaite alas rajoittimeen asti.
- Käännä kuljetuslukituksen vipu **[7-1]**.
- Ohjaa sahalaite hitaasti ylös.
- Työnnä työkappale kiinni ohjaimen **[7-3]**.
- Kiinnitä työkappale ruuvipuristimella **[7-2]**.
- Tarkista työkappaleen kunnollinen kiinnitys.

8.2 Huomioi työkappalemitat

Työkappaleen enimmäismitat ilman lisätarviketukia

Jiiri-/kallistuskulma asteikon mukaan	Korkeus x leveys x pituus
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° oikealla	20 x 305 x 720 mm

Jiiri-/kallistuskulma asteikon mukaan	Korkeus x leveys x pituus
0°/45° vasemmalla	40 x 305 x 720 mm
45°/45° oikealla	20 x 215 x 720 mm
45°/45° vasemmalla	40 x 215 x 720 mm

Työkappaleen enimmäismitat, kun asennetaan yhdessä UG-KS60:n ja KA-KS60:n kanssa

Työkappaleen enimmäiskorkeus ja -leveys eivät muutu lisätarvikeosien asentamisen takia. Kuljetusjalustan asennuksella saatava tukipinta vastaa aukivedetyn pöydän levennysosan tukipintaa.

Asennettu lisätarvikeosa	Pituus
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (yhdeällä puolella)	1880-2800 mm
KA-KS60 (molemmilla puolilla)	3360-5200 mm

Pitkät työkappaleet

Sahan tasopintaa pidemmälle ulottuvat työkappaleet tarvitsevat lisätuen:

- Sahan tasopintaa pidemmälle ulottuvat työkappaleet tarvitsevat lisätuen:
- Sääda pöydän levennysosa, katso luku **7.4**.
- Jos työkappale ulottuu yhä reunan yli, työnnä pöydän levennysosa takaisin sisään ja asenna katkaisutuki KA-KS60, tai korota katkaisusahaa ruuvattavilla jaloilla A-SYS-KS60 ja tue sen jälkeen työkappaleet Systainer-kokoluokan 1 Systainer-salkuilla T-LOC SYS-MFT.
- Varmista työkappale ylimääräisillä ruuvipuristimilla.

Ohuet työkappaleet

Ohuet työkappaleet voivat väpättää tai murtua sahauksen yhteydessä.

- Ohuet työkappaleet voivat väpättää tai murtua sahauksen yhteydessä.
- Vahvista työkappaletta: kiinnitä yhdessä jätepuun kanssa.

Raskaat työkappaleet

- Sääda tukijalka **[8-5]** alustaan kiinni, jotta laite pysyy tukevassa asennossa myös raskaita työkappaleita sahattaessa.

8.3 Työkappaleen sahaus

Pendelsuojuksen esteettömän liikkuvuuden tarkastaminen



Pendelsuojuksen täytyy liikkua vapaasti ja sen tulee sulkeutua automaattisesti.

- ▶ Vedä verkkopistoke irti.
- ▶ Tartu kädellä pendelsuojukseen ja työnnä se kokeeksi sahalaitteen sisään. Pendelsuojuksen täytyy olla herkkäliikkeinen ja sen täytyy upota lähes kokonaan pendelsuojan sisään.

Sahanterän alueen puhdistaminen

- ▶ Pidä pendelsuojuksen alue aina puhtaana
- ▶ Puhdista pölystä ja puruista paineilmalla puhaltamalla tai siveltimellä.

Katkaisusaha

Katkaisusahan perustoiminto on sahaus kiinteällä sahalaitteella ilman kallistusta. Suositus: enintään 70 mm:n levyiset työkappaleet.

Kiertonuppi [1-5] lukitsee sahalaitteen, niin ettei se voi enää liikkua edestakaisin.

- ① Kohdevalo SL-KS60 (osittain lisätarvike) heijastaa sahanterän yli sahauslinjan työkappaleen päälle. Aktivoi toiminto käyttökymen [2-3] avulla. Sahauslinja näytetään, kun lasket sahalaitteen alas.

Vetosaha

Katkaisusahoissa sahanterä viedään edestä työkappaleeseen. Tämä mahdollistaa hallitun sahauslinjan vähemmällä voimankäytöllä. Suosittelemme tätä toimintoa yli 70 mm:n levyisille työkappaleille.

Oikein tehtävä vetosaha



Vältä myötäliikkeistä sahausta! Kun sahaat, älä vedä laskettua sahalaitetta kehoon päin. Sahanterä voi tarttua kiinni ja tempautua sahalaitteen käyttäjää kohti.

- ▶ Vapauta vetolukituksen kiertonuppi [1-5].
- ▶ Vedä sahalaite rajoittimeen asti.
- ▶ Pidä varopainike [1-2] painettuna.
- ▶ Paina sahalaite alas ja pidä samalla käyttökymintä [1-3] painettuna.
- ▶ Ohjaa sahalaite työkappaleelta vasten vastasitten, kun terä on kiihtynyt valittuun kierrosalueeseen.
- ▶ Suorita sahaus, työnnä sahalaite työkappaleen läpi rajoittimeen asti.
- ▶ Ohjaa sahalaite sahauslinjan jälkeen takaisin ylös. Pendelsuojus sulkeutuu automaattisesti.

- ▶ Vapauta varopainike ja käyttökytkin. Sulje kiertonuppi.

8.4 Jiirikulman sahaus [10]

Vakiojiirikulmat

Seuraavat jiirikulmat (**vasemmalla ja oikealla**) lukittuvat automaattisesti: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Vakiojiirikulman säätäminen

- ▶ Avaa kiertonuppi ①.
- ▶ Paina lukitusvipua, mutta älä aseta paikalleen ②.
- ▶ Käännä kääntölautanen haluttuun asentoon ③, vapauta lukitusvipu hieman ennen haluttua kulmaa. Kääntölautanen lukittuu kevyesti paikalleen haluttujen jiirikulmien kohdalla.
- ▶ Sulje kiertonuppi ④.

Yksilöllisen jiirikulman säätäminen

- ▶ Avaa kiertonuppi ①.
- ▶ Paina lukitusvipua ② ja lukitse se paikalleen vasemmalle painamalla.
- ▶ Käännä portaattomasti kääntölautanen haluamaasi asentoon ③.
- ▶ Sulje kiertonuppi ④.

8.5 Kalteva sahaus [11]



Kalteviin sahauksiin tarvittavat erikoissäädöt saattavat edellyttää, että ohjaimet ① on siirrettävä tai irrotettava, katso luku 7.3.

0°...45° kallistus vasemmalle

- ▶ Avaa tähtikahva ②.
- ▶ Kallista sahauslaite haluttuun sahauskulmaan ④.
- ▶ Kierrä tähtikahva kiinni ⑤.

0°... 45° kallistus oikealle:

- ▶ Avaa tähtikahva ②.
- ▶ Paina lukituksen avauspainiketta ③, kevennä tarvittaessa sen kuormitusta kallistamalla hieman vastasuuntaan.
- ▶ Kallista sahauslaite haluttuun sahauskulmaan ④.
- ▶ Kierrä tähtikahva kiinni ⑤.

46°...47° kallistus oikealle/vasemmalle (alileikkaus)

- ▶ Avaa tähtikahva ②.
- ▶ Paina lukituksen avauspainiketta ③, kevennä tarvittaessa sen kuormitusta kallistamalla hieman vastasuuntaan.
- ▶ Kallista sahalaite rajoittimeen asti ④.

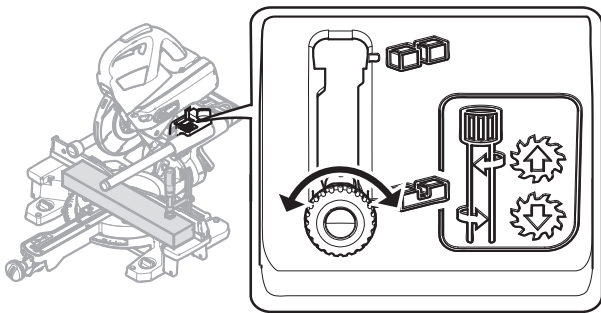
- ▶ Paina lukituksen avauspainiketta uudelleen ③.
- ▶ Kallista sahalaite uudelleen ④.
- ▶ Kierrä tähtikahva kiinni ⑤.

8.6 Urien sahaus

Portaattomasti säädettävän urasyvyyden rajoittimen avulla voit määrittää oman valinnan mukaiset urasahaussalueet koko sahaussyvyyden puitteissa. Näin pystyt sahaamaan haluamallasi korkeudella jokaisen työkappaleen urat.

- ① Sahanterän pyöreän muodon takia sahausura kaareutuu lievästi ylöspäin. Tarkan vaakasuoran uran sahaamista varten työkappaleen ja ohjaimien väliin on kiinnitettävä puinen apukappale, joka takaa noin 4 cm:n etäisyyden.

- ▶ Aseta laite käyttöasentoon.



- ① Käännä urasyvyyden rajoittimen vipu [1-4] vain, kun sahalaite on yläasennossa (=käyttöasennossa).
- ▶ Vedä urasyvyyden rajoittimen vipu [1-4] eteenpäin, niin että se lukittuu. Sahalaitteen voi sen jälkeen painaa alaspäin vain säädettyyn katkaisusyvyyteen saakka.
- ▶ Säädi haluamasi syvyys kääntämällä urasyvyyden rajoittimen vipua (**kierto vasemmalle = urasyvyys suurenee, kierto oikealle = urasyvyys pienenee**)

Kokeile painamalla sahalaite alas, että urasyvyyden rajoitin on säädetty oikeaan urasyvyyteen.

- ① Paina sahalaite alas vain, kun urasyvyyden rajoittimen vipu on lukkiutunut jompaankumpaan pääteasentoon. Sähkötyökalun vaurioitumisvaara.
- ▶ Tee sahaukset.
- ▶ Kun haluat deaktivoida urasyvyyden rajoittimen, palauta vipu [1-4] takaisin alkutilaan.

9 Huolto ja kunnossapito



VAROITUS

Loukkaantumisvaara, sähköiskuvaara

- ▶ Irrota aina sähköpistoke pistorasiasta ennen kaikkia huolto- ja puhdistustöitä!
- ▶ Kaikki moottorin rungon avaamista edellyttävät huolto- ja korjaustyöt saa antaa vain valtuutetun huoltokorjaamon tehtäväksi.



Anna vain valmistajan tai valtuutetun huoltokorjaamon tehdä **huolto- ja korjaustyöt**. Lähimmän huoltopisteen voit katsoa nettiosoitteesta: www.festool.fi/huolto



Käytä vain alkuperäisiä Festool-va-raosia! Tuotenumerot voit katsoa nettiosoitteesta: www.festool.fi/huolto

Noudata seuraavia ohjeita:

- ▶ Vaurioituneet varolaitteet ja osat täytyy korjauttaa tai vaihdattaa valtuutetussa ammattikorjaamossa, mikäli käyttöohjeissa ei ole toisin neuvottu.
- ▶ Imuroi sirut ja purut pois sähkötyökalun au-koista. Sahakanavaan jääneet sahanpurut ja sirut voidaan poistaa helposti aukon [12-4] kautta.
- ▶ Pidä ilmankierron varmistamiseksi kotelon jäähdytysilmaraot aina esteettöminä ja puh-taina.



Koneen säännöllinen puhdistus (etenkin säätimet ja ohjaimet) on tärkeä turvallisuustekijä.

Koneessa on automaattisesti irtikytkettyvät erikoishiilet. Jos ne ovat kuluneet loppuun, virta katkeaa automaattisesti ja laite pysähtyy.


9.1 Lastunkokoojan vaihtaminen [12]

- ① Pölyn ja purujen asianmukaisen talteenoton varmistamiseksi lastunkokoojan täytyy aina olla asennettuna, kun sahaa käytetään.
- ▶ Avaa suojuksen ruuvit [12-1], vedä lastunkokooja ja kiinnitin irti.
- ▶ Aseta kiinnitin [12-2] uuden lastunkokoojan päälle.
- ▶ Ruuvaa lastunkokooja [12-3] ja kiinnitin suojukseen kiinni.

9.2 Murtosuojan vaihtaminen [13]

Vaihda murtosuojat aina, kun ne ovat kuluneet loppuun. Älä käytä laitetta ilman murtosuoja.

- ▶ Ruuvaa siirtokulman asetusmerkki **[13-3]** irti.
- ▶ Avaa murtosuojan ruuvit **[13-1]**.
- ▶ Vaihda murtosuoja **[13-2]** ja asetusmerkki **[13-3]**.
- ▶ Kiinnitä ruuvit takaisin.

- ▶ Tarkista, että asentomerkit  ovat linjassa, jonka täytyy samalla kulkea suora-kulmaisesti ohjaimiin nähden.

9.3 Kohdevalon puhdistaminen/vaihtaminen (osittain lisätarvike)

Kohdevalo SL-KS60 heijastaa sahauslinjan työkappaleelle. Pölyinen työympäristö voi heikentää valaistuksen tehoa. Tee puhdistus seuraavasti **[13]**:

- ▶ Aseta laite käyttöasentoon.
- ▶ Vedä kohdevalo **[13-4]** työkaluista irti ja tee sen puhdistus/vaihto.
- ▶ Asenna kohdevalo takaisin. Kohdevalo lukittuu kuuluvasti paikalleen.

10 Tarvikkeet

Tarvikkeiden ja työkalujen tilausnumerot voit katsoa Festoolin käyttö-/tuoteoppaasta tai Internet-osoitteesta www.festool.com.

Kuvattujen lisätarvikkeiden lisäksi Festoolin tarvikeohjelma sisältää kattavan valikoiman muitakin järjestelmätarvikkeita, joilla pystyt käyttämään sahaa monipuolisesti ja tehokkaasti, esimerkiksi:

- Katkaisutuki KA-KS60
- Konealusta UG-KAPEX KS 60
- Ruuvattava jalka A-SYS-KS60
- Kiinnitysluotto MFT-pöytään SZ-KS
- Siirtokulma SM-KS60
- Kohdevalo SL-KS60

10.1 Siirtokulma SM-KS60 (osittain lisätarvike)

Siirtokulmalla voit mitata haluamasi kulman (esim. kahden seinän välillä). Siirtokulma muodostaa samalla kulmahalkaisijan.

Sisäkulman mittaaminen [14A]

- ▶ Avaa lukitus **[14-2]**.
- ▶ Käännä varret **[14-1]** auki sisäkulman mittaamiseksi.
- ▶ Sulje lukitus.

*Katkoviivamerkintä **[14-4]** näyttää kulmahalkaisijan. Kulmahalkaisija voidaan siirtää siirtokulman ulkoreunojen välityksellä kääntölautasen asentomerkeille*



Ulkokulman mittaaminen [14B]

- ▶ Avaa lukitus **[14-2]**.
- ▶ Työnnä varsien alumiiniprofiilit **[14-3]** eteenpäin.
- ▶ Käännä varsia **[14-1]** niin, että alumiiniprofiilit menevät ulkokulmaa vasten.
- ▶ Sulje lukitus.
- ▶ Työnnä molempien varsien alumiiniprofiilit takaisin.

Kulman siirtäminen [15]

- ▶ Aseta siirtokulma tarkasti jompaakumpaa ohjainta vasten **1** Paina peukalolla vastaan.
- ▶ Avaa kiertonuppi **2**.
- ▶ Kiinnitä lukitusvipu **3**.
- ▶ Käännä kääntölautasesta **4**, kunnes siirtokulman ulkoreuna on samassa linjassa merkin kanssa **5**.

i Tällöin siirtokulmaa tulee siirtää katkaisusahan rajoittimeen nähden yhdensuuntaiseksi. Paina siirtokulmaa samanaikaisesti peukalo uppokahvassa ohjainta vasten.

- ▶ Sulje kiertonuppi **6**, poista siirtokulma. *Kulma on siirretty sahaan, sahaus voidaan tehdä.*

10.2 Sahanterät, muut tarvikkeet

Festool tarjoaa kaikkiin käyttökohteisiin varta vasten Festool-sahoille räätälöityjä sahanteriä, joilla voit sahata erilaisia materiaaleja nopeasti ja siististi.

11 Ympäristö



Älä heitä käytöstä poistettua konetta talousjätteiden joukkoon! Toimita käytöstä poistetut laitteet, tarvikkeet ja pakkaukset ympäristöystävälliseen kierrätykseen. Noudata voimassaolevia kansallisia määräyksiä.

Vain EU: käytöstä poistettuja sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan eurooppalaisen direktiivin ja sitä vastaavan kansallisen lainsäädännön mukaan loppuun käytetyt sähkötyökalut täytyy kerätä erikseen talteen ja toimittaa ympäristöä säästävään kierrätykseen.

REACH:iin liittyvät tiedot: www.festool.com/reach

Innholdsfortegnelse






1	Symboler.....	117
2	Sikkerhetsinformasjon.....	117
3	Tiltentkt bruk.....	120
4	Tekniske data.....	120
5	Apparatets deler.....	120
6	Igangsetting.....	121
7	Innstillinger.....	122
8	Arbeid med elektroverktøyet.....	123
9	Vedlikehold og pleie.....	126
10	Tilbehør.....	127
11	Miljø.....	127

1 Symboler

Symbol Betydning


	Advarsel om generell fare
	Advarsel om elektrisk støt
	Brukerhåndbok, les sikkerhetsinformasjonen!
	Bruk hørselvern!
	Bruk vernehansker.
	Bruk åndedrettsvern!
	Bruk vernebriller!
	Ikke se rett inn i lyset!
	Må ikke kastes i husholdningsavfallet.
	Sagens og sagbladets dreieretning
	Sagbladmå a ... diameter b ... feste
	Tips, merknad
	Veiledning
	Beskyttelsesklasse II
	Trekk ut støpselet.

Symbol Betydning

	Fareområde! Hold hendene på avstand!
	Advarsel om varme overflater!
	Klemfare for fingre og hender!
	Kuttfare når sagbladet er frittstående
	CE-merking: Bekrefter at elektroverktøyet er i samsvar med EU-direktivene.

2 Sikkerhetsinformasjon

2.1 Generell sikkerhetsinformasjon for elektroverktøy

 **ADVARSEL! Les alle sikkerhetsregler og anvisninger.** Hvis sikkerhetsinformasjonen og anvisningene ikke følges, kan det føre til elektrisk støt, brann og/eller alvorlige personskader.

Oppbevar all sikkerhetsinformasjon og alle anvisninger for fremtidig bruk.

I sikkerhetsinformasjonen brukes uttrykket "elektroverktøy". Det viser til nettdrevet elektroverktøy (med ledning) eller batteridrevet elektroverktøy (uten ledning).

2.2 Maskinspesifikk sikkerhetsinformasjon

- **Kapp- og gjæringssager er beregnet for saging i tre og treprodukter, de kan ikke brukes til saging av jernmaterialer som staver, stenger, skruer osv.** Abrasivt støv fører til blokkering av bevegelige deler, som den nedre beskyttelsesskjermen. Skjæregnister brenner av den nedre beskyttelsesskjermen, innleggsplaten og andre plastdeler.
- **Fest emnet med tvinger i den grad det er mulig. Hvis du holder emnet fast med hånden, må du holde hånden minst 100 mm fra sagbladet på begge sider. Ikke bruk denne sagen til saging av arbeidsemner som er så små at du ikke kan holde dem fast med hånden eller spenne dem fast med tvinger.** Hvis du har hånden for nær sagbladet, er det større fare for å bli skadet av sagbladet.
- **Emnet må ikke kunne bevegges og enten spennes fast eller presses mot anlegget og bordet. Ikke skyv emnet inn i sagbladet, og sag aldri på frihånd.** Løse emner el-

- ler emner som beveger seg kan slynges ut i høy hastighet og forårsake personskader.
- **Skyv saken gjennom emnet. Unngå å trekke saken gjennom emnet. Når du skal begynne å sage, løfter du saghodet og trekker det over emnet uten å skjære. Slå så på motoren, sving ned saghodet og trykk saken gjennom emnet.** Hvis du trekker saken mot deg, er det fare for at sagbladet glir ut av emnet, og at sagbladenheten slynges mot brukeren med voldsom kraft.
 - **Kryss aldri hendene over den planlagte sagelinjen, verken foran eller bak sagbladet.** Det er svært farlig å støtte emnet med hendene i kryss, dvs. å holde i emnet til høyre ved siden av sagbladet med den venstre hånden eller omvendt.
 - **Ikke stikk hendene bak anlegget når sagbladet roterer. La det alltid være en sikkerhetsavstand på minst 100 mm mellom hånden og det roterende sagbladet (gjelder på begge sider av sagbladet, f.eks. ved fjerning av treavfall).** Det er ikke sikkert du ser hvor langt unna det roterende sagbladet er, og du kan bli alvorlig skadet.
 - **Kontroller emnet før du sager. Hvis emnet er bøyd eller forvridd, spenner du det fast med den utvendig krummede siden mot anlegget. Kontroller alltid at det ikke er noen åpning langs sagelinjen mellom emne, anlegg og bord.** Bøyde eller forvridde emner kan vri seg eller gli og føre til at det roterende sagbladet setter seg fast under sagingen. Det må ikke være spiker eller fremmedlegemer i emnet.
 - **Vent med å bruke saken til sagbordet er ryddet for verktøy, treavfall osv. Bare arbeidsemnet skal befinne seg på sagbordet.** Småavfall, løse trebiter eller andre gjenstander som kommer i berøring med det roterende sagbladet, kan slynges ut med høy hastighet.
 - **Sag bare ett emne om gangen.** Emner som stables oppå hverandre, kan ikke spennes eller holdes godt nok fast, og dette kan føre til at sagbladet setter seg fast eller glir ut under sagingen.
 - **Sørg for at kapp- og gjæringssagen står på en jevn og fast arbeidsflate.** En jevn og fast arbeidsflate reduserer faren for at kapp- og gjæringssagen blir ustabil.
 - **Planlegg arbeidet. For hver justering av gjæringvinkelen må du passe på at det justerbare anlegget er riktig innstilt og at det støtter emnet uten at det kommer i berøring med sagbladet eller beskyttelsesskjermen.** Med avslått maskin og uten emne på sagbordet simulerer du en fullstendig sagebevegelse for å kontrollere at sagingen i anlegget kan gjennomføres uten farer eller hindringer.
 - **Hvis emnet er bredere eller lengre enn sagbordets overside, må det brukes en passende støtte, for eksempel bordforlengelser eller sagbukker.** Emner som er lengre eller bredere enn bordet på kapp- og gjæringssagen, kan velte hvis de ikke er støttet godt nok opp. Hvis et avsaget trestykke eller emnet velter, kan det løfte opp den nedre beskyttelsesskjermen eller bli slynget ut ukontrollert av det roterende sagbladet.
 - **Ikke bruk andre personer som erstatning for bordforlengelser eller ekstra oppstøtting.** En ustabil oppstøtting av emnet kan føre til at sagbladet setter seg fast. Emnet kan dessuten forskyves under sagingen slik at personen som hjelper deg, trekkes inn i det roterende sagbladet.
 - **Det avsagde stykket må ikke bli trykt mot det roterende sagbladet.** Hvis det er dårlig plass, f.eks. ved bruk av lengdeanlegg, kan det avsagde trestykket kile seg fast i sagbladet og bli slynget ut med voldsom kraft.
 - **Bruk alltid en tvinge eller en annen egnet innretning til å støtte runde materialer som stenger eller rør på en forsvarlig måte.** Stenger har en tendens til å rulle vekk under sagingen, og da kan sagbladet "bite seg fast" slik at emnet og hånden din trekkes inn i sagbladet.
 - **Vent til sagbladet har nådd fullt turtall før du begynner å sage i emnet.** Dette reduserer faren for at emnet slynges ut.
 - **Hvis emnet klemmes fast eller sagbladet blir blokkert, slår du av kapp- og gjæringssagen. Vent til alle deler i bevegelse har stanset helt, og trekk ut støpslet eller ta ut batteriet. Fjern deretter materialet som sitter fast.** Hvis du fortsetter å sage ved en slik blokkering, kan du miste kontrollen, eller det kan oppstå skader på kapp- og gjæringssagen.
 - **Slipp bryteren når du har sagt ferdig, hold saghodet nede og vent til sagbladet har stanset helt før du fjerner det avsagde trestykket.** Det er svært farlig å ha hende-

ne i nærheten av sagbladet før det har stanset helt.

- **Hold godt fast i håndtaket hvis du utfører en ufullstendig skjæring eller hvis du slipper opp bryteren før saghodet har kommet ned i nedre posisjon.** Ved hjelp av sagens bremsevirkning kan saghodet bli dratt ned med et rykk, noe som medfører fare for å skade seg.

2.3 Øvrige sikkerhetsanvisninger

- **Bruk kun sagblader som samsvarer for spesifikasjonene for tiltenkt bruk.** Sagblader som ikke passer til monteringsdelene på sagen, roterer ujevnt og kan brette av og slynge ut fliser fra emnet. Disse flisene kan treffe øynene til brukeren eller personer i nærheten.
- **Bruk kun sagblader med en sponvinkel på $\leq 0^\circ$.** En sponvinkel på $> 0^\circ$ vil dra sagen inn i arbeidsemnet. Det er fare for personska-der fordi sagen kan slå tilbake og arbeids- emnet rotere.
- **Kontroller alltid at pendelvernedekselet er i orden før du begynner å sage.** Bruk bare elektroverktøyet når det fungerer som det skal.
- **Ikke stikk hendene inn i sponutkastet.** Ro- terende deler kan skade hendene.
- **Når du arbeider, kan det avgis skadelig/ giftig støv (f.eks. fra blyholdig maling, enkelte treslag og metall).** Berøring eller innånding av dette støvet kan utgjøre en fare for operatøren eller andre personer som befinner seg i nærheten. Følg sikkerhets- forskriftene som gjelder for ditt land.
-  Bruk P2-åndedrettsvern som beskyt- telse. I lukkede rom må du sørge for til- strekkelig lufting og koble til en støvsuger.
- Skift ut skadde anlegg og anlegg som det er saget i. Skadde anlegg kan slynge ut under arbeidet med sagen. Personer som står i nærheten, kan bli skadet.
- **Bruk bare originalt Festool-tilbehør og forbruksmateriell.** Kun tilbehør som er te- stet og godkjent av Festool, er sikkert å bruke og perfekt tilpasset apparatet og bruksområdet.
- Elektroverktøyet må kun brukes innendørs og i tørre omgivelser.



Ikke se rett inn i lyset! Den optiske strålingen kan være skadelig for øyne- ne.

2.4 Restrisiko

Selv om alle gjeldende byggeforskrifter over- holdes, kan det oppstå farlige situasjoner når maskinen er i bruk, for eksempel på grunn av:

- berøring av roterende deler fra siden: sag- blad, spennflens, flensskrue,
- berøring av spenningsførende deler når huset er åpent og støpselet ikke er trukket ut av kontakten
- emnedeler som slynge vekk
- verktøydeler som slynge vekk fordi verk- tøyet er defekt
- støyutslipp
- støvutslipp

2.5 Bearbeidelse av aluminium



Når du arbeider med aluminium, må du av sikkerhetsmessige årsaker ta hensyn til følgen- de:

- Koble til en jordfeilbryter (FI, PRCD) opp- strøms.
- Koble elektroverktøyet til en egnet su- geinnretning.
- Fjern støvavleiringer fra motorhuset på elektroverktøyet med jevne mellomrom.
- Bruk et aluminiumsagblad.



Bruk vernebriller!

2.6 Støyemisjonsverdier

De registrerte verdiene iht. EN 62841 er vanlig- vis på:

Lydtrykknivå	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Lydeffektnivå	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Usikkerhet	$K = 3 \text{ dB}$



FORSIKTIG

Støy under arbeidet

Hørselsskadelig

- Bruk hørselvern.

De angitte støyemisjonsverdiene

- er målt iht. standardiserte testprosedyrer og kan brukes til sammenligning av for- skjellige elektroverktøy.
- kan også brukes til en foreløpig vurdering av belastningen.

**FORSIKTIG**

Støyemisjonen kan – avhengig av måten elektroverktøyet brukes på, spesielt hvilken type emne som bearbeides – avvike fra de opplyste verdiene under den faktiske bruken av elektroverktøyet.

- For å beskytte brukeren må det fastsettes sikkerhetstiltak på grunnlag av en vurdering av belastningen under de faktiske bruksbetingelsene. (Det må tas hensyn til alle deler av driftssyklusen, for eksempel tider hvor elektroverktøyet var slått av og tider hvor det var slått på, men gikk uten belastning).

3 Tiltent bruk

Elektroverktøyet er beregnet til bruk som stasjonært apparat til saging av treverk, plast, aluminiumsprofiler og lignende materialer. Andre materialer, spesielt stål, betong og mineralske materialer, skal ikke bearbeides.

Bruk bare Festool-sagblader som er beregnet til bruk sammen med dette elektroverktøyet.

Sagbladene må ha følgende tekniske spesifikasjoner:

- Sagbladdiameter 216 mm
- Skjærebredde 2,3 mm (tilsvarer tannbredde)
- Festehull 30 mm
- Stambladtykkelse 1,6 mm
- Sagblad i henhold til EN 847-1
- Sagblad med sponvinkel $\leq 0^\circ$
- Egnet for turtall over **5000** o/min.

Festool sagblader oppfyller kravene i EN 847-1.

Sag bare i materialer som det aktuelle sagbladet er beregnet for.

Dette elektroverktøyet skal bare brukes av fagfolk og opplærte personer.



Brukeren er selv ansvarlig for skader og ulykker som skyldes ikke-forskriftsmessig bruk.

4 Tekniske data

Trekk- og kappsag	KS 60 E
Effekt	1200 W
Strømtilførsel	220-240 V~ 50-60 Hz
Turtall (tomgang)	1300-3500 o/min

Trekk- og kappsag	KS 60 E
Maks. turtall ^[10]	5000 o/min
Maks. gjæringsvinkel	60° til venstre/høyre
Maks. hellingsvinkel	47/46° til venstre/høyre
Sagbladmål	216 x 2,3 x 30 mm
Vekt iht. EPTA-Procedure 01:2014	17,8 kg

5 Apparatets deler

- [1-1]** Håndtak
- [1-2]** Sikkerhetsbryter
- [1-3]** På/av-knapp
- [1-4]** Spak for notdydbegrensning
- [1-5]** Dreieknapp for trekksperr
- [1-6]** Spak for transportsperre
Spindelstopp
- [1-8]** Anleggslinjal (på begge sider)
- [1-9]** Dreieknapper til festing av bordutvidelsen (på begge sider)
- [1-10]** Vinkelskala for gjæringsnitt
- [1-11]** Spak for låsing av gjæringsvinkelen
- [1-12]** Dreiebord
- [1-13]** Pendelverneskjerm
- [2-1]** Kabelklemme
- [2-2]** Avsughette
- [2-3]** Av/på-bryter for sidelys (delvis tilbehør)
- [2-4]** Skrutvinge FSZ120
- [2-5]** Dreiebryter for turtallsinnstilling
- [2-6]** Dreieknapp for festing av dreiebordet
- [2-7]** Bordutvidelse (på begge sider)
- [2-8]** Holder for vinkelmal
- [2-9]** Stjernehandtak for låsing av hellingsvinkelen
- [2-10]** Holder for unbrakonøkkel
- [2-11]** Kabeloppulling med innebygd bærehåndtak

[10] Maks. turtall som kan oppstå ved feil på elektronikken.

- [3] Fjerning av transportsikringen
- [4] Isolerte gripeflater (område i grått)

Bildene det henvises til, finnes foran og bak i bruksanvisningen.

6 Igangsetting

6.1 Ta i bruk



ADVARSEL

Ikke tillatt spenning eller frekvens!

Fare for ulykker

- ▶ Ta hensyn til angivelsene på typeskiltet.
- ▶ Ta hensyn til landsspesifikke særegenheter.



Sørg for at elektroverktøyet står støtt. Velfebare. Se ev. monteringsveiledningen for multifunksjonsbordet MFT eller stativet UG-KAPEX KS 60.

- ▶ Fjern transportsikringen [3].
 - ▷ Fjern beskyttelsesemballasjen fra venstre trekkskinne ①.
 - ▷ Trykk ned sagaggregatet og klipp samtidig over kabelstripset som holder det på plass ②.
 - ▷ Trekk av klemmen rundt hellingslåsen ③.
- ▶ Monter maskinen og sett den i arbeidsstilling.

6.2 Montering og festing [5]



Trekk støpslet ut av stikkkontakten før alt arbeid på maskinen.

Hvis ønskelig kan støtteføttene A-SYS-KS60 (ekstra tilbehør) monteres før festingen. Med disse støtteføttene får arbeidsflaten på dreiebordet den samme høyden som en systainer 1. Slike systainere kan brukes til å støtte opp lange emner [5].



Følgende festemuligheter finnes:

Fest maskinen på en slik måte at den ikke kan skli under arbeidet.

Skruer [5a]: Fest maskinen på arbeidsflaten med de fire skruene. Til dette brukes hullene [5A-1] i de fire festepunktene i sagbordet.

Skrutvinger [5b]: Fest maskinen til arbeidsflaten med skrutvinger [5B-1]. Festepunktene brukes til sikker festing ut fra tyngdepunktet.

Spennsett for MFT [5C]: Fest maskinen på Festool multifunksjonsbord MFT/3 eller MFT/Kapex (SZ-KS) med spennsettet [5C-2]. Til dette brukes sekskanthullene [5C-1] på begge sider i nærheten av bordutvidelsen.

Stativet **UG-KAPEX KS 60[5D]:** Følg den monteringsveiledningen som følger med stativet.

6.3 Transport



FORSIKTIG

Klemfare

Sagaggregatet kan vippe ned / kjøre ut

- ▶ Transport av maskinen skal alltid skje i transportstilling.



Fare for ulykker! Maskinen kan gli ut av hånden når du bærer den. Hold alltid maskinen i bærehåndtakene [6] med begge hender.

Sikre maskinen (transportstilling)

- ▶ Rull strømledningen opp på kabelopprullingen [2-11], og fest den med kabelklemmen [2-1].
 - ▶ Skyv sagaggregatet i bakre stilling, og lås det med dreieknappen [1-5].
 - ▶ Vipp sagaggregatet i loddrett stilling.
 - ▷ Løsne stjernehandtaket [2-9].
 - ▷ Sett sagaggregatet i loddrett stilling.
 - ▷ Skru til stjernehandtaket.
 - ▶ Lås sagaggregatet.
 - ▷ Trykk ned og hold inne sikkerhetsbryteren [1-2].
 - ▷ Beveg sagaggregatet ned til det stopper.
 - ▷ Drei spaken til transportsperren [1-6].
 - ▷ Slipp sikkerhetsbryteren.
- Sagaggregatet blir stående i nedre stilling.
- ▶ Sving dreiebordet i høyre posisjon.
 - ▷ Løsne dreieknappen [2-6].
 - ▷ Trykk ned og hold inne låsespaken [1-11].
 - ▷ Sving dreiebordet [1-12] helt til høyre.
 - ▷ Slipp låsespaken, skru til dreieknappen.

Maskinen er i transportstilling [6].

- i** Maskinen skal bæres etter håndtakene på sagaggregatet **[6-1]**, i kabelopprullingen **[6-3]** og på bordutvidelsene **[6-2]** (når de er montert!).

6.4 Arbeidsstilling

Låse opp maskinen (arbeidsstilling)

- ▶ Sving sagaggregatet i loddrett stilling (sagbladet står loddrett) **[10]**.
- ▶ Trykk sagaggregatet ned til anslag og hold det der.
- ▶ Drei spaken til transportsperren **[1-6]**.
- ▶ Før sagaggregatet langsomt oppover.
- ▶ Rull ut strømledningen, og sett støpslet i stikkkontakten.

Maskinen er klar til bruk.

6.5 Slå på og av

- ▶ Kontroller den elektriske sikkerheten til strømtilkoblingen.
- ▶ Sett sagaggregatet i arbeidsstilling, eller løsne låsen på sagaggregatet.
- ▶ Trykk ned og hold inne sikkerhetsbryteren **[1-2]**.
- ▶ Trykk ned og hold inne av/på-bryteren **[1-3]**.

trykk inn = PÅ

slipp opp = AV

7 Innstillinger

7.1 Elektronikk

Maskinen er utstyrt med elektronikk med følgende egenskaper:

Myk oppstart

Elektronisk styrt myk start sørger for at maskinen starter uten å rykke til.

Turtallsregulering

Turtallet kan stilles inn trinnløst med dreiebryteren **[2-5]** i turtallsområdet. Dermed kan du tilpasse kuttehastigheten optimalt til ethvert materiale (se tabell).

Anbefalt stilling for dreiebryteren	
Treverk	3-6
Plast	3-5
Fibermateriale	1-3
Aluminiums- og NE-profiler	3-6

Strømbegrensning

Strømbegrensningen hindrer for høye strømmer ved ekstrem overbelastning. Dette kan føre

til redusert motorturtall. Etter at maskinen er avlastet, starter motoren igjen med en gang.

Temperatursikring

Ved for høy motortemperatur reduseres strømtilførselen og turtallet. Da går maskinen med redusert effekt, slik at det kan oppnås rask avkjøling ved hjelp av motorluftingen. Når den er avkjølt, går maskinen raskere igjen av seg selv.

7.2 Koble til mobil støv-/våtsuger



ADVARSEL

Helsefare på grunn av støv

- ▶ Støv kan være helseskadelig. Arbeid derfor aldri uten avsug.
- ▶ Ta hensyn til de nasjonale forskriftene ved avsuging av helseskadelig støv.

Festool-støvsuger

På vinkelstykket på avsugsstussen **[2-2]** kan det kobles til en Festool-støvsuger med en diameter på avsugsslangen på 27 mm eller 36 mm (36 mm anbefales på grunn av redusert fare for tilstopping).

7.3 Stille inn anleggslinjaler **[8]**



Spesielle innstillinger for skråsnitt kan gjøre det nødvendig å flytte anleggslinjale. Ved skråsnitt er det lett for å sage i anleggslinjale.

- ▶ Skru løs dreieknappene (på begge sider) **[8-1]**.
- ▶ Flytt anleggslinjale **[8-4]** slik at det blir en maksimal avstand på 8 mm til sagbladet.
- ▶ Gjennom prøvesenking av sagaggregatet i avslått tilstand kan du kontrollere om sagbladet berører anleggslinjale.
- ▶ Skru til dreieknappene.

- i** Underlagsflaten på anleggslinjale kan tilpasses individuelt ved å skru på egnede plankebiter **[8A]**. Da må du passe på at dette ikke begrenser sagens funksjoner.





7.4 Tilpasse bordutvidelse

- ▶ Skru løs dreieknappen **[8-3]**.
- ▶ Trekk bordutvidelsen **[8-2]** så langt ut at hele emnet ligger på den.
- ▶ Skru til dreieknappen.

- i** Hvis emnet stikker utenfor også når bordutvidelsen er trukket helt ut, må det støttes opp på andre måter.

7.5 Velge sagblad

Festool-sagblader er merket med en fargelagt ring. Fargen på ringen angir hvilket materiale sagbladet egner seg for.

Farge	Materiale	Symbol
Gult	Treverk, myk plast	
Rødt	Plast/mineralmaterialer	
Grønt	Byggematerialer	
Blått	Aluminium, stål/sandwichplater	

7.6 Bytte sagblad [9]



ADVARSEL

Fare for personskader, elektrisk støt

- ▶ Trekk støpselet ut av stikkontakten før alle typer arbeid på maskinen!



FORSIKTIG

Varmt og skarpt verktøy

Fare for personskade

- ▶ Ikke bruk sløve eller defekte innsatsverktøy!
- ▶ Bruk vernehansker ved bytte av sagbladet.

Forberedelser

- ▶ Trekk ut støpslet, og rull opp strømledningen.
- ▶ Beveg sagaggregatet ned til det stopper.
- ▶ Drei spaken til transportsperren [9-2].
- ▶ Før sagaggregatet langsomt oppover.
- ▶ Ta unbrakonøkkelen [9-7] ut av holderen i kabeloppullingen [9-10] (nøkkelholder).

Demontere sagbladet

- ▶ Trykk ned og hold inne spindelstopperen [9-1].
- ▶ Bruk unbrakonøkkelen [9-7] og drei sagbladet til spindelstopperen går i lås.
- ▶ Løsne skruen [9-6] med unbrakonøkkelen (**venstregjenget, skru i pilretningen!**).
- ▶ Ta av skruen og flensen [9-8].
- ▶ Slipp spindelstopperen.
- ▶ Trykk ned og hold inne sikkerhetsbryteren [9-3].
- ▶ Trekk opp pendelvernedekselet [9-4] med den ene hånden og hold det fast.
- ▶ Ta av sagbladet [9-5].

Montere sagbladet

Sagbladet og flensen må være rensset for støv og forurensninger for å sikre at sagbladet løper riktig.



Sagbladet og flensen må være rensset for støv og forurensninger for å sikre at sagbladet løper riktig.

- ▶ Sett på det nye sagbladet [9-5].



Teksten på sagbladet må være synlig. Sagbladets rotasjonsretning må stemme overens med pilretningen [9-9]!

- ▶ Sett på flensen [9-8] slik at passformene til flens, festegjenger og sagblad går i inngrep.
- ▶ Trykk ned og hold inne spindelstopperen [9-1].
- ▶ Bruk unbrakonøkkelen [9-7] og drei sagbladet til spindelstopperen går i lås.
- ▶ Sett på skruen [9-6] og stram den mot pilens retning.



Fare for ulykker! Kontroller at det nye sagbladet sitter ordentlig fast hver gang du har byttet sagblad. En løs skrue kan føre til at sagbladet løsner.

8 Arbeid med elektroverktøyet



ADVARSEL

Verktøydeler/emnedeler som slynges ut

Fare for personskade

- ▶ Bruk vernebriller!
- ▶ Hold andre personer på avstand når du bruker maskinen.
- ▶ Spenn alltid fast emnene.
- ▶ Skrutvingene må ligge helt inntil underlaget.



ADVARSEL

Pendelvernedekselet lukkes ikke

Fare for personskade

- ▶ Avbryt sagingen.
- ▶ Trekk ut strømledningen, fjern sageavfall. Ved skade må pendelvernedekselet skiftes ut.

Sikkert arbeid



Under arbeidet skal alle nevnte sikkerhetsanvisninger og reglene nedenfor overholdes.

- Riktig arbeidsstilling:
 - foran på brukersiden
 - rett mot sagen

- ved siden av sagbladplanet
- Hold alltid fast i elektroverktøyet med brukerhånden på håndtaket **[1-1]**. Hold alltid den ledige hånden utenfor fareområdet.
- Elektroverktøyet må være slått på når du fører det mot emnet.
- Tilpass matehastigheten for å unngå overbelastning av maskinen og hindre at platen smelter under saging av plast.
- Kontroller at stjernehandtaket **[2-9]** og dreieknappen **[2-6]** er skrudd til.
- Ikke bruk elektroverktøyet hvis elektronikken er defekt, for dette kan føre til altfor høye turtall. Du merker at det er feil på elektronikken ved at mykstart mangler, at det ikke er mulig å regulere turtallet og at det er røykutvikling eller lukter brent av maskinen

8.1 Spenne fast emnet



Advarsel! Ta hensyn til materialets egenskaper:

Fare for personskade

Godt feste - Legg an emnene mot anleggslinjalen. Ikke sag emner som ikke kan spennes fast.

Størrelse - Ikke sag for små emner. Avkappede rester bør av sikkerhetsmessige årsaker **ikke være kortere enn 30 mm**. Små emner kan bli trukket bakover i åpningen mellom sagbladet og anleggslinjalen av sagbladet.

Riktig oppstøtting - Overhold maksimale emnemål. Bruk alltid forlengelser på emneunderlaget, og fest dem godt. Ellers kan det oppstå indre spenninger i emnet, og dette kan føre til plutselig deformering. Følg eventuelt anvisninger for emnemål (se kapittel) [7.4](#).

Ved fastspenning går du frem som følger **[7]**

- ▶ Trykk sagaggregatet ned til stopp.
- ▶ Drei spaken til transportsperren **[7-1]**.
- ▶ Før sagaggregatet langsomt oppover.
- ▶ Legg emnet i flukt med anleggslinjalens **[7-3]**.
- ▶ Fest emnet med skrutvingen **[7-2]**.
- ▶ Kontroller at emnet sitter godt fast.

8.2 Overhold emnemålene

Maksimale emnemål uten utvidelse ved hjelp av tilbehørsdeler

Gjærings-/hellingsvinkel etter vinkel-skala	Høyde x bredde x lengde
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° til høyre	20 x 305 x 720 mm
0°/45° til venstre	40 x 305 x 720 mm
45°/45° til høyre	20 x 215 x 720 mm
45°/45° til venstre	40 x 215 x 720 mm

Maksimale arbeidsemnemål ved montering sammen med UG-KS60 og KA-KS60

Den maksimale høyden og bredden for emnet endres ikke ved montering av tilbehørsdeler. Underlagsflaten ved montering av stativ er den samme som underlagsflaten ved uttrukket bordutvidelse.

Montert tilbehørsdel	Lengde
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (én side)	1880-2800 mm
KA-KS60 (begge sider)	3360-5200 mm

Lange emner

Emner som stikker utenfor sageflaten, må støttes ekstra opp.

- ▶ Emner som stikker utenfor sageflaten, må støttes ekstra opp.
- ▶ Tilpasse bordutvidelse, se kapittel [7.4](#).
- ▶ Dersom arbeidsemnet fortsatt stikker ut, må du kjøre bordutvidelsen inn igjen og montere kappanlegget KA-KS60, eller du kan stille kappsagen høyere ved hjelp av skrufføttene A-SYS-KS60 og deretter støtte opp arbeidsemnet med systainerne T-LOC SYS-MFT i systainer-størrelse 1.
- ▶ Sikre emnet med ekstra skrutvinger.

Tynne emner

Tynne emner kan vippe eller brette under sagingen.

- ▶ Tynne emner kan vippe eller brette under sagingen.
- ▶ Forsterk emnet: Spenn det fast sammen med avkapp.

Tunge emner

- ▶ For å sikre maskinens stabilitet ved saging av tunge emner kan støttefoten **[8-5]** monteres i flukt med underlaget.

8.3 Sage emnet

Kontroller bevegeligheten til pendelvernedekselet



Pendelvernedekselet må alltid kunne beveges fritt og lukkes av seg selv.

- ▶ Trekk ut støpselet.
- ▶ Hold i pendelvernedekselet med den ene hånden og prøv å skyve det inn i sagaggregatet. Pendelvernedekselet må kunne bevege seg fritt og skal kunne senkes nesten helt ned i pendelskjermen.

Rengjøring av sagbladområdet

- ▶ Området rundt pendelvernedekselet må alltid holdes rent
- ▶ Fjern støv og spon ved å blåse med trykkluft eller rengjøre med en pensel.

Kappsaging

Grunnfunksjonen til kappsagen er saging med fast sagaggregat uten helling. Anbefalt emnebredde er inntil 70 mm.

Dreieknappen **[1-5]** låser sagaggregatet slik at det ikke lenger kan bevege seg frem og tilbake.

- ⓘ Sidelyset SL-KS60 (delvis tilbehør) kaster en slagskygge over emnet. Aktiver funksjonen med av/på-bryteren **[2-3]**. Sagelinjen blir synlig når sagaggregatet er senket ned.

Trekksaging

Ved trekksaging blir sagbladet føres sagbladet mot emnet forfra. Dette gir mulighet til kontrollert saging med mindre kraft. Anbefales for emner med en bredde på over 70 mm.

Riktig sagemåte ved trekksaging



Unngå parallellsaging! Ikke trekk det senkede sagaggregat mot kroppen under sagingen. Sagbladet kan hekte seg fast, og sagaggregatet kan slynges mot brukeren.

- ▶ Løsne dreieknappen for trekksperren **[1-5]**.
- ▶ Trekk sagaggregatet fremover til stopp.
- ▶ Hold sikkerhetsbryteren **[1-2]** inne.
- ▶ Trykk ned sagaggregatet, og trykk samtidig på av/på-bryteren **[1-3]** og hold den inne.
- ▶ Vent med å føre sagaggregatet mot emnet til det innstilte turtallet er nådd.

- ▶ Gjennomfør sagingen, og skyv sagaggregatet gjennom emnet til stopp.
- ▶ Etter gjennomført saging fører du sagaggregatet bakover og oppover. Pendelvernedekselet lukkes automatisk.
- ▶ Slipp sikkerhetsbryteren og av/på-bryteren. Skru til dreieknappen.

8.4 Sage gjæringsvinkler [10]

Standard gjæringsvinkler

Følgende gjæringsvinkler (**venstre og høyre**) stiller seg inn automatisk: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Stille inn standard gjæringsvinkler

- ▶ Løsne dreieknappen **①**.
- ▶ Trykk på låsespaken, men ikke sett den fast **②**.
- ▶ Drei dreiebordet i ønsket posisjon **③**, og slipp låsespaken rett før ønsket vinkel er nådd. Dreiebordet smekker lett på plass i standard-gjæringsvinklene.
- ▶ Steng igjen dreieknappen **④**.

Stille inn spesielle gjæringsvinkler

- ▶ Løsne dreieknappen **①**.
- ▶ Trykk på låsespaken **②** og lås den ved å trykke på venstre side.
- ▶ Sving dreiebordet trinnløst i ønsket posisjon **③**.
- ▶ Steng igjen dreieknappen **④**.

8.5 Skråsaging [11]



Spesielle innstillinger for skråsaging kan gjøre det nødvendig å flytte eller ta av anleggs-linjalene **①**, se kapittel 7.3.

Skråsaging til venstre, mellom 0° og 45°

- ▶ Løsne stjernehandtaket **②**.
- ▶ Skrå sagaggregatet i ønsket skjærevinkel **④**.
- ▶ Skru til stjernehandtaket **⑤**.

Skråsaging til høyre, mellom 0° og 45°:

- ▶ Løsne stjernehandtaket **②**.
- ▶ Trykk på låseknappen **③**, avlast den eventuelt ved å skrå lett i motsatt retning.
- ▶ Skrå sagaggregatet i ønsket skjærevinkel **④**.
- ▶ Skru til stjernehandtaket **⑤**.

Skråsaging til høyre/venstre, 46 - 47° (underskjæring)

- ▶ Løsne stjernehandtaket **②**.

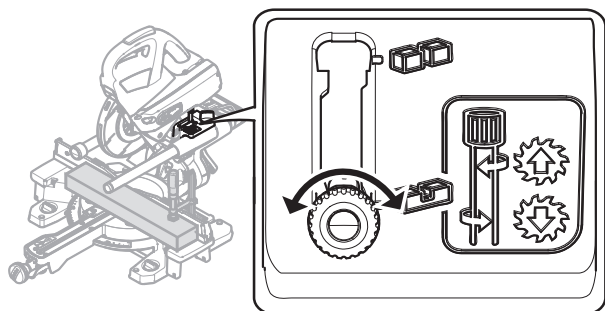
- ▶ Trykk på låseknappen **3**, avlast den eventuelt ved å skrå lett i motsatt retning.
- ▶ Skråstill sagaggregatet til stopp **4**.
- ▶ Trykk en gang til på låseknappen **3**.
- ▶ Skrå sagaggregatet en gang til **4**.
- ▶ Skru til stjernehandtaket **5**.

8.6 Notskjæring

Med den trinnløst innstillbare notdybdebegrenseren kan notområder defineres individuelt over hele skjæredybden. På den måten blir not eller utretting mulig i ønsket høyde for enhver emnestørrelse.

- i** Den runde formen på sagbladet ved notskjæring krever en lett snittkrumming oppover. For nøyaktig horisontal not må det spennes fast en trebit mellom emnet og anleggslinjale, slik at en avstand på ca. 4 cm sikres.

- ▶ Sett maskinen i arbeidsstilling.



- i** Ikke dreie spaken for notdybdebegrensning **[1-4]** før sagaggregatet er kommet i øvre posisjon (=arbeidsstilling).
- ▶ Trekk spaken for notdybdebegrensning **[1-4]** fremover til den går i lås. Sagaggregatet kan nå bare trykkes ned til den innstilte kappedybden.
- ▶ Ønsket dybde stilles inn ved å dreie spaken for notdybdebegrensning (**drei mot venstre = økt notdybde, drei mot høyre = redusert notdybde**)

Gjennom prøvedetrykking av sagaggregatet kan du kontrollere om notdybdebegrenseren er stilt inn på ønsket notdybde.

- i** Ikke trykk sagaggregatet ned før spaken for notdybdebegrensning har gått i lås i en av de to endeposisjonene. Fare for skade på elektroverktøyet.
- ▶ Gjennomfør sagingen.
- ▶ Notdybdebegrenseren tilbakestilles ved å tilbakestille spaken **[1-4]**.

9 Vedlikehold og pleie



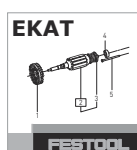
ADVARSEL

Skaderisiko, elektrisk støt

- ▶ Trekk støpselet ut av kontakten før alle typer vedlikeholds- og reparasjonsarbeid på apparatet!
- ▶ Alle vedlikeholds- og reparasjonsarbeider som krever at motorhuset åpnes, skal kun gjennomføres av et autorisert kundeservice-verksted.



Kundeservice og reparasjon skal kun utføres av produsenten eller autoriserte verksteder. Nærmeste representant eller verksted, se: www.festool.com/service



Bruk kun originale Festool-reservedeler! Best.-nr. finner du på: www.festool.com/service

Ta hensyn til følgende merknader:

- ▶ Skadede verneinnretninger og deler må repareres eller byttes fagmessig av et godkjent verksted dersom ikke annet er oppgitt i bruksanvisningen.
- ▶ Støvsug åpningene for å fjerne flis og spon fra elektroverktøyet. Sagspon og smådeler som kan bli fanget i sagekanalen, kan lett skyves ut gjennom åpningen **[12-4]**.
- ▶ Hold alltid kjøleluftåpningene på huset åpne og rene for å sikre luftsirkulasjonen.



Regelmessig rengjøring av maskinen, spesielt reguleringsanordningene og føringene, utgjør en viktig sikkerhetsfaktor.


Maskinen er utstyrt med spesialkull som kobles ut automatisk. Når disse er slitt, blir strømmen avbrutt automatisk og maskinen stanser.

9.1 Bytte sponfanger [12]

- i** For å sikre fagmessig støv- og sponopp-samling må du alltid arbeide med montert sponfanger.
- ▶ Løsne skruene **[12-1]** på beskyttelsesskjermen, og trekk ut sponfangeren og klemmen.
- ▶ Sett en klemme **[12-2]** på den nye sponfangeren.
- ▶ Skru sponfangeren **[12-3]** med klemme fast på beskyttelsesskjermen.

9.2 Skifte ut bordinnlegget [13]

Skift alltid ut slitte bordinnlegg. Bruk aldri maskinen uten bordinnlegg.

- ▶ Skru av anleggsmarkeringen [13-3] for vinkelmalen.
- ▶ Løsne skruene [13-1] i bordinnlegget.
- ▶ Skift ut bordinnlegget [13-2] og merket på anlegget [13-3].
- ▶ Sett skruene tilbake på plass.
- ▶ Kontroller at posisjonsmerkene  ligger på en linje, som samtidig danner en rett vinkel med anleggslinjene.

9.3 Rengjør/skift ut sidelysvinduet (delvis tilbehør)

Sidelyset SL-KS60 belyser sagelinjen på emnet. Ved arbeid med mye støv kan lyseffekten bli redusert. Ved rengjøring brukes følgende prosedyre [13]:

- ▶ Sett maskinen i arbeidsstilling.
- ▶ Trekk ut sidelysvinduet [13-4] uten å bruke verktøy. Rengjør eller skift ut vinduet.
- ▶ Sett sidelysvinduet tilbake på plass. Sidelysvinduet klikker hørbart i lås.

10 Tilbehør

Bestillingsnumrene til tilbehør og verktøy finner du i Festool-katalogen eller på Internett under "www.festool.com".

I tillegg til det beskrevne tilbehøret, tilbyr Festool omfattende systemtilbehør som gir deg muligheten til å bruke sagen din effektivt og på mange områder, f.eks.:

- Kappanlegg KA-KS60
- Stativ UG-CAPEX KS 60
- Skruføtter A-SYS-KS60
- Koblingsstykke for MFT SZ-KS
- Vinkelmal SM-KS60
- Sidelys SL-KS60


10.1 Vinkelmal SM-KS60 (delvis tilbehør)

Med vinkelmalen kan du redusere ønskede vinkler (f.eks. mellom to vegger). Vinkelmalen danner da vinkelhalveringslinjen.

Redusere den innvendige vinkelen [14A]

- ▶ Åpne låsen [14-2].
- ▶ Sving ut benet [14-1] for å redusere den innvendige vinkelen.
- ▶ Lukk låsen.

Den stiplede markeringen [14-4] angir vinkelhalveringslinjen. Vinkelhalveringslinjen kan

overføres til posisjonsmerkene  på dreiebordet via ytterkantene av vinkelmalen.

Redusere den utvendige vinkelen [14B]

- ▶ Åpne låsen [14-2].
- ▶ Skyv aluminiumsprofilene [14-3] til bena fremover.
- ▶ Sving ut benet [14-1] slik at aluminiumsprofilene ligger an mot den utvendige vinkelen.
- ▶ Lukk låsen.
- ▶ Skyv aluminiumsprofilene for begge bena tilbake igjen.

Overføre vinkler [15]

- ▶ Legg vinkelmalen nøyaktig inntil en av anleggslinjene ①. Trykk på plass med tommelen.
 - ▶ Løsne dreieknappen ②.
 - ▶ Fest låsespaken ③.
 - ▶ Sving dreiebordet ④ til ytterkanten på malen stemmer overens med merket ⑤.
- ① Malen må da skyves parallelt med anlegget til kappsagen. Trykk samtidig malen mot anleggslinjalen med tommelen i håndtaket.

- ▶ Skru til dreieknappen ⑥, og fjern vinkelmalen.

Vinkelen er overført, og sagingen kan begynne.

10.2 Sagblad, annet tilbehør

For at du skal kunne sage forskjellige materialer raskt og nøyaktig, tilbyr Festool sagblader til alle bruksområder, og de er spesielt tilpasset din Festool-sag.

11 Miljø



Apparatet skal ikke kastes i restavfall!

Apparater, tilbehør og emballasje skal leveres til gjenvinning. Ta hensyn til gjeldende nasjonale forskrifter.

Bare EU: I henhold til EU-direktivet om kasserete elektriske og elektroniske produkter og direktivets implementering i nasjonal rett må elektroverktøy som ikke lenger skal brukes, samles separat og leveres til miljøvennlig gjenvinning.
















Informasjon om REACH: www.festool.com/reach

Índice






1	Símbolos.....	128
2	Indicações de segurança.....	128
3	Utilização de acordo com as disposi- ções.....	131
4	Dados técnicos.....	131
5	Componentes da ferramenta.....	132
6	Colocação em funcionamento.....	132
7	Ajustes.....	133
8	Trabalhar com a ferramenta eléctrica.....	135
9	Manutenção e conservação.....	138
10	Acessórios.....	139
11	Ambiente.....	140

1 Símbolos

Símbolo Significado


	Advertência de perigo geral
	Advertência de choque eléctrico
	Ler Manual de instruções, indicações de segurança!
	Usar protecção auditiva!
	Usar luvas de protecção!
	Usar máscara de protecção!
	Usar óculos de protecção!
	Não olhar diretamente para a luz!
	Não deite no lixo doméstico.
	Sentido de rotação da serra e da lâmina de serra
	Dimensão da lâmina de serra a ... Diâmetro b ... Orifício de alojamento
	Conselho, indicação
	Instruções de manuseamento
	Classe de protecção II
	Retirar a ficha da tomada!

Símbolo Significado

	Zona de perigo! Manter as mãos afastadas!
	Aviso de superfície quente!
	Risco de esmagamento de dedos e mãos!
	Perigo de corte na lâmina de serra sem protecção
	Marca CE: confirma que a ferramenta eléctrica está em conformidade com as diretivas da Comunidade Europeia.

2 Indicações de segurança

2.1 Indicações gerais de segurança para ferramentas eléctricas

 **ADVERTÊNCIA! Leia todas as indicações de segurança e instruções.** O incumprimento das indicações de segurança e instruções pode causar choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Guarde todas as indicações de segurança e instruções para futura referência.

O termo "ferramenta eléctrica" utilizado nas indicações de segurança refere-se a ferramentas eléctricas com ligação à rede (com cabo de alimentação de rede) ou com bateria (sem cabo de alimentação de rede).

2.2 Indicações de segurança específicas da ferramenta

- **As serras de chanfros de meia esquadria estão previstas para o corte de madeira ou produtos à base de madeira, não devem ser utilizadas para o corte de materiais em ferro como varetas, barras, parafusos, etc.** O pó abrasivo leva ao bloqueio de peças móveis, tais como a cobertura de protecção inferior. As faíscas de corte queimam a cobertura de protecção inferior, a placa de encaixe e outras peças de plástico.
- **Fixe a peça a trabalhar, sempre que possível, com sargentos. Se segurar a peça a trabalhar com a mão, tem de manter a sua mão sempre afastada, de cada lado da lâmina de serra, pelo menos 100 mm. Não utilize esta serra para cortar peças que sejam demasiado pequenas para fixar ou segurar com a mão.** Se a sua mão estiver demasiado próxima da lâmina da serra,

- existe um risco acrescido de ferimentos por contacto com a lâmina da serra.
- **A peça a trabalhar deve estar imóvel, devendo ser fixa ou pressionada contra o batente e a bancada. Não empurre a peça a trabalhar para a lâmina de serra e nunca corte "à mão livre".** As peças a trabalhar soltas ou móveis podem ser projetadas a grande velocidade e causar ferimentos.
 - **Empurre a serra através da peça a trabalhar. Evite puxar a serra através da peça a trabalhar. Para um corte, levante a cabeça da serra e puxe-a sobre a peça a trabalhar, sem cortar. Em seguida, ligue o motor, rode a cabeça para baixo e pressione a serra através da peça a trabalhar.** Em caso de corte tirante existe o perigo de a lâmina de serra se elevar na peça a trabalhar e da unidade de lâmina de serra ser violentamente atirada contra o utilizador.
 - **Nunca cruze as mãos sobre a linha de corte prevista, seja pela frente seja por trás do disco de serra.** Apoiar a peça a trabalhar "com as mãos cruzadas", isto é, segurar a peça a trabalhar do lado direito, junto ao disco de serra, com a mão esquerda ou vice-versa, é muito perigoso.
 - **Com o disco de serra em rotação, não coloque a mão por trás do batente. Mantenha sempre uma distância de segurança mínima de 100 mm entre a mão e o disco de serra em rotação (válido para ambos os lados do disco de serra, por ex., na remoção de resíduos de madeira).** A proximidade do disco de serra em rotação à sua mão pode não ser visível, podendo provocar-lhe ferimentos graves.
 - **Antes de cortar, verifique a peça a trabalhar. Se a peça a trabalhar estiver curvada ou torcida, fixe-a com o lado curvado para fora voltado para o batente. Assegure-se sempre de que ao longo da linha de corte não existe nenhuma fenda entre a peça a trabalhar, o batente e a bancada.** As peças a trabalhar curvadas ou torcidas podem torcer ou deslocar-se e causar um bloqueio da lâmina de serra em rotação durante o corte. Não devem existir quaisquer pregos ou corpos estranhos na peça a trabalhar.
 - **Só deve utilizar a serra se a bancada estiver isenta de ferramentas, resíduos de madeira, etc.; na bancada só se deve encontrar a peça a trabalhar.** Resíduos pe-
- quenos, pedaços de madeira soltos ou outros objetos, que entrem em contacto com a lâmina em rotação, podem ser projetados a grande velocidade.
- **Corte apenas uma peça a trabalhar de cada vez.** Várias peças a trabalhar empilhadas não podem ser fixadas ou seguradas adequadamente e, ao serrar, podem provocar um bloqueio da lâmina ou deslizar.
 - **Antes da utilização, certifique-se que coloca a serra de chanfros de meia esquadria sobre uma superfície de trabalho plana e firme.** Uma superfície de trabalho plana e firme reduz o perigo de a serra de chanfros de meia esquadria ficar instável.
 - **Planifique o seu trabalho. Em cada ajuste da inclinação do ângulo de meia esquadria, tenha atenção para que o batente ajustável fique corretamente ajustado e suporte a peça a trabalhar, sem entrar em contacto com a lâmina ou com a cobertura de proteção.** Sem ligar a ferramenta e sem a peça a trabalhar sobre a bancada, deve ser efetuada uma simulação do movimento de corte total da lâmina de serra, de forma a garantir que não há qualquer obstáculo ou perigo de corte no batente.
 - **Em peças a trabalhar que sejam mais largas ou compridas que a parte superior da bancada, garanta um suporte adequado, por ex., através de prolongamentos de bancadas ou cavaletes.** As peças a trabalhar que sejam mais compridas ou mais largas do que a bancada da serra de chanfros de meia esquadria podem cair se não estiverem bem suportadas. Se um pedaço de madeira cortado ou a peça a trabalhar cair, isso pode levantar a cobertura de proteção inferior ou eles podem ser projetados descontroladamente pelo disco em rotação.
 - **Não recorra a outras pessoas como substituição de um prolongamento de bancada ou para um suporte adicional.** Um suporte instável da peça a trabalhar pode causar bloqueio da lâmina. A peça a trabalhar também se pode deslocar durante o corte, puxando-o a si e ao seu ajudante em direção à lâmina em rotação.
 - **O pedaço cortado não deve ser pressionado contra o disco de serra em rotação.** Quando há pouco espaço, por ex., ao utilizar batentes longitudinais, o pedaço corta-


do pode enchavetar-se com o disco e ser violentamente projetado.

- **Utilize sempre um sargento ou um dispositivo adequado, para apoiar corretamente material redondo, tal como barras ou tubos.** Ao cortar, as barras tendem a rolar, pelo que a lâmina pode ficar "presa" e a peça a trabalhar ser puxada para a lâmina, juntamente com a sua mão.
- **Deixe que a lâmina atinja o número máximo de rotações, antes de cortar a peça a trabalhar.** Isto previne o risco de a peça a trabalhar ser projetada.
- **Se a peça a trabalhar ficar encravada ou a lâmina bloquear, desligue a serra de chanfros de meia esquadria. Aguarde, até que todas as peças móveis estejam paradas, desencaixe a ficha de rede e/ou retire a bateria. De seguida, remova o material encravado.** Se, com um bloqueio desses, continuar a serrar, isso poderá resultar em perda de controlo ou danos da serra de chanfros de meia esquadria.
- **Após ter concluído o corte, solte o interruptor, mantenha a cabeça da serra em baixo e aguarde a paragem da lâmina, antes de remover o pedaço cortado.** É muito perigoso aproximar a mão da lâmina em estabilização.
- **Segure bem o punho ao realizar um corte de serra incompleto ou se soltar o interruptor antes da cabeça da serra atingir a sua posição inferior.** A cabeça da serra pode ser puxada subitamente para baixo devido ao efeito de travagem da serra, o que causa um risco de ferimentos.

2.3 Outras indicações de segurança

- **Utilizar apenas lâminas de serra que correspondam às indicações fornecidas em Utilização de acordo com as disposições.** As lâminas de serra que não se adequem às peças de montagem da serra, não funcionam corretamente e podem soltar-se e projetar lascas do material. Estas lascas podem atingir os olhos do utilizador ou de pessoas que se encontrem na proximidade.
- **Utilizar apenas lâminas de serra com ângulo de corte $\leq 0^\circ$.** Um ângulo de corte $> 0^\circ$ puxa a serra em direção à peça a trabalhar. Existe perigo de ferimento devido a contra-golpe da serra e peça a rodar.
- **Antes de cada utilização verificar o funcionamento do resguardo basculante.** Utilizar

a ferramenta elétrica somente se estiver a funcionar corretamente.

- **Não colocar as mãos na saída das aparas.** As peças em rotação podem ferir as mãos.
- **Durante os trabalhos, podem produzir-se pós prejudiciais à saúde (p. ex. pintura com chumbo, alguns tipos de madeira).** Tocar ou respirar estes pós pode representar perigo para o utilizador ou para as pessoas que se encontrem nas proximidades. Observar as normas de segurança em vigor no seu país.
-  Para proteção da sua saúde, use uma máscara de proteção respiratória P2. Em espaços fechados, garantir que existe uma ventilação suficiente e ligar um aspirador móvel.
- Substituir os batentes serrados ou danificados. Batentes danificados podem ser projetados durante o trabalho com a serra. As pessoas que se encontrem na proximidade podem ficar feridas.
- **Utilizar apenas acessórios e material de desgaste originais da Festool.** Só os acessórios testados e autorizados pela Festool são seguros e perfeitamente adequados para a ferramenta e a aplicação.
- Utilizar a ferramenta elétrica apenas em espaços interiores e ambiente seco.



Não olhar diretamente para luz. A radiação óptica pode danificar os olhos.

2.4 Riscos remanescentes

Apesar da observação de todos os regulamentos de construção importantes, ainda existem riscos ao utilizar-se a ferramenta, p. ex., devido a:

- contacto com as peças rotativas, de lado: lâmina de serra, flange de aperto, parafuso de flange,
- contacto com peças sob tensão com a carcaça aberta e a ficha de rede ligada,
- projeção de partes das peças a trabalhar,
- projeção de partes de ferramentas, no caso de ferramentas danificadas,
- emissão de ruídos,
- emissão de pós.

2.5 Trabalho em alumínio



Por razões de segurança, é necessário respeitar as seguintes medidas ao trabalhar com alumínio:

- Ligar à entrada um disjuntor de corrente de defeito (FI, PRCD).
- Ligar a ferramenta elétrica a um aspirador adequado.
- Limpar regularmente as acumulações de pó na carcaça do motor da ferramenta elétrica.
- Utilizar uma lâmina de serra em alumínio.



Usar óculos de proteção!

2.6 Valores de emissões

Os valores determinados de acordo com EN 62841 são tipicamente:

Nível de pressão acústica $L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$

Nível de potência acústica $L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$

Incerteza $K = 3 \text{ dB}$



CUIDADO

Ruído que surge ao trabalhar

Perturbação da audição

- Utilizar proteção auditiva.

Os valores de emissão de ruído indicados

- foram medidos segundo um processo de inspeção normalizado e podem ser utilizados para comparação de ferramentas elétricas,
- podem também ser utilizados para uma estimativa temporária da sobrecarga.



CUIDADO

Dependendo do tipo de utilização e, sobretudo, do tipo de peça a trabalhar, as emissões de ruídos durante a utilização real da ferramenta elétrica podem diferir dos valores indicados.

- Definir medidas de segurança para proteção do operador, com base numa estimativa da sobrecarga nas condições de utilização reais. (Para tal, devem ser tomados em consideração todos os componentes do ciclo de operação, por exemplo, períodos em que a ferramenta elétrica se encontra desligada e períodos em que funciona sem carga apesar de ligada.)

3 Utilização de acordo com as disposições

De acordo com as disposições, a ferramenta elétrica está prevista como ferramenta fixa para serrar madeira, plástico, perfis de alumínio e materiais semelhantes. Não se podem efetuar trabalhos noutros materiais, em especial aço, betão e materiais minerais.

Utilizar apenas lâminas de serra Festool que estejam previstas para a utilização com esta ferramenta elétrica.

Os discos de serra devem apresentar os seguintes dados:

- Diâmetro da lâmina de corte 216 mm
- Largura do corte 2,3 mm (corresponde à largura dos dentes)
- Orifício de alojamento 30 mm
- Espessura da lâmina primitiva 1,6 mm
- Disco de serra segundo EN 847-1
- Disco de serra com ângulo de corte $\leq 0^\circ$
- adequada para rotações acima de **5000 rpm**.

As lâminas de serra Festool cumprem a EN 847-1.

Serrar apenas materiais para os quais a respetiva lâmina de serra está prevista.

Esta ferramenta elétrica só pode ser utilizada por técnicos especializados ou pessoas com formação.



Em caso de utilização incorreta, o utilizador é responsável por danos e acidentes.

4 Dados técnicos

Traçadeira e serra de chanfros	KS 60 E
Potência	1200 W
Alimentação elétrica	220-240 V~ 50-60 Hz
Número de rotações (em vazio)	1300 - 3500 rpm
Número de rotações máx. ^[11]	5000 rpm
Ângulo meia esq. máx.	60° esquerda/ direita
Ângulo de inclinação máx.	47/46° esquerda/ direita

[11] Número máx. de rotações que surgem no caso de sistema eletrónico deficiente.

Traçadeira e serra de chanfros	KS 60 E
Dimensões da lâmina de serra	216 x 2,3 x 30 mm
Peso de acordo com EP-TA-Procedure 01:2014	17,8 kg

5 Componentes da ferramenta

- [1-1] Punho
- [1-2] Tecla de segurança
- [1-3] Interruptor de activação/desactivação
- [1-4] Alavanca para limitação de profundidade da ranhura
- [1-5] Botão rotativo para bloqueio de impacto
- [1-6] Alavanca para bloqueio de transporte
Dispositivo de paragem do fuste
- [1-8] Régua de batente (de ambos os lados)
- [1-9] Botões rotativos para fixar o alargamento de bancada (de ambos os lados)
- [1-10] Indicação de ângulo para cortes em meia esquadria
- [1-11] Alavanca para bloquear o ângulo em meia esquadria
- [1-12] Prato giratório
- [1-13] Resguardo basculante
- [2-1] Braçadeira de cabo
- [2-2] Bocal de aspiração
- [2-3] Interruptor de ativação/desativação para rasto de luz (em parte, acessórios)
- [2-4] Sargento FSZ120
- [2-5] Roda de ajuste para ajuste do número de rotações
- [2-6] Botão rotativo para fixação do prato giratório
- [2-7] Alargamento de bancada (de ambos os lados)
- [2-8] Alojamento da suta para fixação da esquadria ao sesgo
- [2-9] Punho em estrela para fixação do ângulo de inclinação

- [2-10] Alojamento da chave para chave de sextavado interior
- [2-11] Enrolamento do cabo com asa de transporte integrada
- [3] Remoção da proteção de transporte
- [4] Áreas de pega isoladas (área sombreada a cinzento)

As imagens indicadas encontram-se no início e no fim do manual de instruções.

6 Colocação em funcionamento

6.1 Primeira colocação em funcionamento



ADVERTÊNCIA

Tensão ou frequência inadmissível!

Perigo de acidente

- ▶ Respeitar os dados na placa de características.
- ▶ Respeitar as especificações nacionais.



Ter em atenção uma imobilização segura da ferramenta elétrica. Perigo de queda. Se necessário, observar as instruções de montagem para a bancada multifuncional MFT ou o leito UG-KAPEX KS 60.

- ▶ Remover a proteção de transporte [3].
 - ▷ Remover a capa de proteção da barra esquerda ①.
 - ▷ Pressionar a unidade de serrar para baixo, cortando a cinta de cabos fixadora ②.
 - ▷ Retirar a mola em torno do bloqueio de inclinação ③.
- ▶ Instalar a máquina e colocá-la na posição de trabalho.

6.2 Instalação e fixação [5]



Antes de efetuar qualquer trabalho na máquina, retirar a ficha de rede.

Antes da fixação, se desejado, montar os pés de apoio A-SYS-KS60 (acessórios opcionais). Através dos pés de apoio, a superfície de trabalho no prato giratório obtém a mesma altura que um Systainer 1. Com estes Systainers podem ser apoiadas peças a trabalhar compridas [5].

Existem as seguintes possibilidades de fixação:

Fixar a máquina de forma a que esta não possa escorregar durante o trabalho.

Parafusos [5A]: Fixar a máquina com quatro parafusos na superfície de trabalho. Para isso, existem os orifícios **[5A-1]** nos quatro pontos de apoio da bancada da serra.

Sargentos [5B]: Fixar a máquina com sargentos **[5B-1]** na superfície de trabalho. Os pontos de apoio servem para a fixação segura tendo em atenção o centro de gravidade.

Conjunto de fixação para MFT **[5C]:** Fixar a máquina com o conjunto de fixação **[5C-2]** na bancada multifuncional Festool MFT/3 ou MFT/Kapex (SZ-KS). Para isso, existem, os orifícios sextavados de ambos os lados **[5C-1]**, perto do alargamento de bancada.

Leito **UG-KAPEX KS 60[5D]:** ter em atenção as instruções de montagem do leito.

6.3 Transporte




CUIDADO

Perigo de esmagamento

A unidade de serrar pode desdobrar/sair

- ▶ O transporte da máquina tem de ser efetuado sempre na posição de transporte prevista para o efeito.

 Perigo de ferimentos! Durante o transporte a máquina pode escorregar da mão. Segurar sempre a máquina com ambas as mãos nas asas de transporte **[6]** previstas para o efeito.

Bloquear a ferramenta (posição de transporte)

- ▶ Enrolar o cabo de ligação à rede no enrolamento do cabo **[2-11]** e fixar com a braçadeira de cabo **[2-1]**.
- ▶ Mover a unidade de serrar para a posição traseira e bloquear com o botão rotativo **[1-5]**.
- ▶ Inclinarm a unidade de serrar para a posição vertical.
 - ▷ Soltar o punho em estrela **[2-9]**,
 - ▷ colocar a unidade de serrar na posição vertical,
 - ▷ fechar punho em estrela.
- ▶ Bloquear a unidade de serrar.
 - ▷ Premir e manter premida a tecla de segurança **[1-2]**.
 - ▷ Mover a unidade de serrar para baixo, até ao batente.


▷ Inclinarm a alavanca para o bloqueio de transporte **[1-6]**.

▷ Soltar a tecla de segurança.

A unidade de serrar permanece na posição inferior.

- ▶ Inclinarm o prato giratório para a posição direita.
 - ▷ Soltar o botão rotativo **[2-6]**.
 - ▷ Pressionar e manter pressionada a alavanca de retenção **[1-11]**.
 - ▷ Inclinarm o prato giratório **[1-12]** para a direita, até ao batente.
 - ▷ Soltar a alavanca de retenção, fechar o botão rotativo.

*A máquina está na posição de transporte **[6]**.*

 As asas de transporte previstas são os punhos na unidade de serrar **[6-1]**, no enrolamento do cabo **[6-3]** e os alargamentos de bancada **[6-2]** (em estado fixado!).

6.4 Posição de trabalho

Desbloquear a máquina (posição de trabalho)

- ▶ Inclinarm a unidade de serrar para a posição vertical (lâmina de serra na vertical) **[10]**.
- ▶ Pressionar a unidade de serrar para baixo, até ao batente, e manter pressionada.
- ▶ Inclinarm a alavanca para o bloqueio de transporte **[1-6]**.
- ▶ Trazer lentamente a unidade de serrar para cima.
- ▶ Desenrolar o cabo de ligação à rede e inserir a ficha de rede.

A máquina está operacional.

6.5 Ligar/desligar

- ▶ Verificar a segurança elétrica da ligação de corrente.
- ▶ Estabelecer a posição de trabalho ou soltar o dispositivo de bloqueio da unidade de serrar.
- ▶ Premir e manter premida a tecla de segurança **[1-2]**.
- ▶ Premir e manter premido o interruptor de ativação/desativação **[1-3]**.
premir = Ligar
soltar = DESLIGAR

7 Ajustes

7.1 Sistema electrónico

A máquina possui um sistema electrónico com as seguintes características:

Arranque suave

A arranque suave com regulação electrónica providencia um arranque da ferramenta isento de solavancos.

Regulação do número de rotações

Através da roda de ajuste [2-5] pode ajustar-se progressivamente o número de rotações na faixa de rotações. Deste modo, pode ajustar adequadamente a velocidade de corte ao respetivo material a trabalhar (consultar tabela).

Posição recomendada da roda de ajuste	
Madeira	3 - 6
Material plástico	3 - 5
Material fibroso	1 - 3
Perfis em alumínio e não ferrosos	3 - 6

Limitação da corrente

A limitação da corrente evita, em caso de sobrecarga extrema, um elevado consumo de corrente. Isto pode dar origem a uma diminuição das rotações do motor. Depois de aliviado, o motor volta imediatamente a arrancar.

Protecção térmica

Em caso de temperatura do motor demasiado elevada, verifica-se uma diminuição da alimentação eléctrica e do número de rotações. A ferramenta apenas trabalha com potência reduzida, para viabilizar um rápido arrefecimento através da ventilação do motor. Após o arrefecimento, a ferramenta volta a aumentar automaticamente o número de rotações.

7.2 Conectar o aspirador móvel



ADVERTÊNCIA

Perigo para a saúde devido a pó

- ▶ Os pó podem ser prejudiciais à saúde. Por isso, nunca trabalhe sem aspiração.
- ▶ Ao aspirar os pó prejudiciais à saúde, observe sempre as regulamentações nacionais.

Aspirador móvel Festool

Na peça angular, no bocal de aspiração [2-2] pode ser acoplado um aspirador móvel Festool com um diâmetro de tubo flexível de aspiração de 27 mm ou 36 mm (recomenda-se 36 mm, devido ao menor risco de entupimento).

7.3 Ajustar as réguas de batente [8]



Os ajustes especiais para cortes inclinados podem tornar necessária a deslocação das réguas de batente. Nos cortes inclinados existe o perigo de as réguas de batente serem serradas.

- ▶ Abrir os botões rotativos (de ambos os lados) [8-1].
- ▶ Deslocar as réguas de batente [8-4] de forma a que exista uma distância máxima de 8 mm para a lâmina de serra.
- ▶ Através de um rebaixamento experimental da unidade de serrar, em estado desligado, verificar se a lâmina de serra toca nas réguas de batente.
- ▶ Fechar os botões rotativos.

ⓘ A superfície de apoio das réguas de batente pode ser individualmente adaptada, aparafusando pinos de madeira adequados [8A]. Aqui, deve ter-se em atenção para que a funcionalidade da serra não fique limitada.

7.4 Adaptar o alargamento de bancada

- ▶ Abrir o botão giratório [8-3].
- ▶ Estender o alargamento de bancada [8-2] de forma a que a peça a trabalhar assente completamente.
- ▶ Fechar o botão rotativo.

ⓘ Se, apesar de o alargamento de bancada estar completamente estendido, a peça a trabalhar ainda não assentar completamente, esta terá de ser suportada de outra forma.

7.5 Selecionar o disco de serra

Os discos de serra Festool estão assinalados por um anel de cor. A cor do anel representa o material para o qual o disco de serra é adequado.

Cor	Material a trabalhar	Símbolo
amarelo	madeira, materiais plásticos macios	
vermelho	material plástico/de composição mineral	
verde	materiais de construção	
azul	alumínio, aço/aglomerados	

7.6 Substituir a lâmina de serra [9]



ADVERTÊNCIA

Perigo de ferimentos, choque elétrico

- ▶ Antes de efetuar qualquer trabalho na ferramenta retirar sempre a ficha da tomada!



CUIDADO

Ferramenta quente e afiada

Perigo de ferimentos

- ▶ Não utilizar quaisquer ferramentas de trabalho rombudas e danificadas!
- ▶ Para a substituição da lâmina de serra, usar luvas de proteção.

Preparar a máquina

- ▶ Retirar a ficha de rede, enrolar o cabo de ligação à rede.
- ▶ Mover a unidade de serrar para baixo, até ao batente.
- ▶ Inclinar a alavanca para o bloqueio de transporte[9-2].
- ▶ Trazer lentamente a unidade de serrar para cima.
- ▶ Retirar a chave de sextavado interior [9-7] do suporte no enrolamento do cabo [9-10] (alojamento da chave).

Desmontar a lâmina de serra

- ▶ Pressionar e manter pressionado o dispositivo de paragem do fuso[9-1].
- ▶ Rodar a lâmina de serra com a chave de sextavado interior [9-7] até que o dispositivo de paragem do fuso engate.
- ▶ Soltar o parafuso [9-6] com a chave de sextavado interior (**rosca à esquerda, rodar no sentido da seta!**).
- ▶ Retirar o parafuso e o flange [9-8].
- ▶ Soltar o dispositivo de paragem do fuso.
- ▶ Premir e manter premida a tecla de segurança[9-3].
- ▶ Com uma mão, puxar o resguardo basculante [9-4] para cima e segurar.
- ▶ Retirar a lâmina de serra [9-5].

Montar a lâmina de serra

A lâmina de serra e o flange têm de estar isentos de pó e sujidade, para assegurar um funcionamento limpo da lâmina de serra.



A lâmina de serra e o flange têm de estar isentos de pó e sujidade, para assegurar um funcionamento limpo da lâmina de serra.

- ▶ Aplicar a lâmina de serra nova[9-5].



A identificação da lâmina de serra tem de estar visível. O sentido de rotação da lâmina de serra tem de coincidir com o sentido da seta [9-9]!

- ▶ Inserir o flange [9-8] de forma a que os ajustes do flange, a rosca de receção e a lâmina de serra se ajustem uns aos outros.
- ▶ Pressionar e manter pressionado o dispositivo de paragem do fuso[9-1].
- ▶ Rodar a lâmina de serra com a chave de sextavado interior [9-7] até que o dispositivo de paragem do fuso engate.
- ▶ Inserir o parafuso [9-6] e apertar no sentido contrário ao da seta.



Perigo de ferimento! Após cada substituição da lâmina de serra, verificar a boa fixação da lâmina de serra. Devido a um parafuso solto, a lâmina de serra pode soltar-se.

8 Trabalhar com a ferramenta elétrica



ADVERTÊNCIA

Partes de ferramentas/ partes das peças a trabalhar projetadas

Perigo de ferimentos

- ▶ Usar óculos de proteção!
- ▶ Durante a utilização manter outras pessoas afastadas.
- ▶ Fixar sempre firmemente as peças a trabalhar.
- ▶ Os sargentos devem assentar completamente.



ADVERTÊNCIA

O resguardo basculante não fecha

Perigo de ferimentos

- ▶ Interromper o processo de serração.
- ▶ Retirar o cabo de ligação à rede, remover os restos do corte. Em caso de danos, mandar substituir o resguardo basculante.

Para um trabalho seguro



Durante o trabalho ter em atenção todas as indicações de segurança iniciais assim como as seguintes regras:

- Posição de trabalho correta:
 - à frente, do lado do operador;
 - de frente para a serra;
 - ao lado do alinhamento da lâmina de serra.

- Segurar sempre firmemente a ferramenta elétrica, durante o trabalho, com a mão operadora no punho [1-1]. Manter a mão livre sempre fora da zona de perigo.
- Conduzir a ferramenta elétrica contra a peça a trabalhar apenas quando estiver ligada.
- Adaptar a velocidade de avanço, de modo a evitar uma sobrecarga da ferramenta, bem como o derretimento do material plástico durante o corte de materiais plásticos.
- Garantir que o punho em estrela [2-9] e o botão rotativo [2-6] estão apertados.
- Não trabalhar em caso de defeito no sistema eletrónico da ferramenta elétrica, pois isso pode causar números de rotações excessivos. Identifica um sistema eletrónico defeituoso através da ausência de um arranque suave, se não for possível nenhuma regulação do número de rotações e em caso de produção de fumo ou cheiro de queima proveniente da máquina.

8.1 Fixar a peça a trabalhar



Advertência! Ter em atenção as características da peça a trabalhar:

Perigo de ferimentos

Fixação firme - colocar as peças a trabalhar na régua de batente. Não trabalhar peças que não possam ser fixadas de forma segura.

Tamanho - Não trabalhar peças demasiado pequenas. As sobras cortadas, por motivos de segurança, **não devem ter um comprimento inferior a 30 mm**. As peças a trabalhar pequenas podem ser puxadas para trás pela lâmina de serra, para a fenda entre a lâmina de serra e a régua de batente.

Apoio correto - Ter em atenção as dimensões máximas da peça a trabalhar. Utilizar e fixar sempre os prolongamentos da base para a peça a trabalhar. Caso contrário, podem surgir tensões internas na peça a trabalhar, que podem causar deformações repentinas. Se necessário, ter em atenção as indicações para as dimensões da peça a trabalhar (consultar capítulo) 7.4.

Para fixar, proceder como se segue [7]

- ▶ Pressionar a unidade de serrar para baixo, até ao batente.
- ▶ Inclinar a alavanca para o bloqueio de transporte [7-1].
- ▶ Trazer lentamente a unidade de serrar para cima.

- ▶ Colocar a peça a trabalhar nivelada na régua de batente [7-3].
- ▶ Fixar a peça a trabalhar com o sargento [7-2].
- ▶ Verificar a fixação correta da peça a trabalhar.

8.2 Ter em atenção as dimensões da peça a trabalhar

Dimensões máximas da peça a trabalhar sem ampliação através de acessórios

Ângulo de meia esquadria/de inclinação à escala	Altura x Largura x Comprimento
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° à direita	20 x 305 x 720 mm
0°/45° à esquerda	40 x 305 x 720 mm
45°/45° à direita	20 x 215 x 720 mm
45°/45° à esquerda	40 x 215 x 720 mm

Dimensões máximas da peça a trabalhar na montagem juntamente com UG-KS60 e KA-KS60

A altura e largura máximas da peça a trabalhar não se alteram devido à montagem de acessórios. A superfície de apoio na montagem do leito é igual à superfície de apoio na extensão do alargamento de bancada.

Acessório aplicado	Comprimento
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (unilateral)	1880-2800 mm
KA-KS60 (bilateral)	3360-5200 mm

Peças a trabalhar compridas

Apoiar adicionalmente as peças a trabalhar que sejam maiores que a superfície da serra:

- ▶ Apoiar adicionalmente as peças a trabalhar que sejam maiores que a superfície da serra:
- ▶ Adaptar o alargamento de bancada, consultar o capítulo 7.4.
- ▶ Se a peça a trabalhar ainda continuar a sobressair, voltar a introduzir o alargamento de bancada e montar o batente angular KA-KS60 ou elevar a serra de chanfros através de pés de aparafusamento A-SYS-KS60 e, em seguida, apoiar as peças a trabalhar com Systainers T-LOC SYS-MFT de tamanho 1.

- ▶ Fixar a peça a trabalhar com sargentos adicionais.

Peças a trabalhar finas

As peças a trabalhar finas, ao serrar, podem vibrar ou quebrar.

- ▶ As peças a trabalhar finas, ao serrar, podem vibrar ou quebrar.
- ▶ Reforçar a peça a trabalhar: fixar juntamente com restos de madeira.

Peças a trabalhar pesadas

- ▶ Para garantir a estabilidade da máquina mesmo ao serrar peças a trabalhar pesadas, ajustar o pé de apoio **[8-5]** nivelado com a base.

8.3 Serrar a peça a trabalhar

Verificar a mobilidade do resguardo basculante



O resguardo basculante deve poder sempre mover-se livremente e fechar de modo independente.

- ▶ Retirar a ficha da tomada.
- ▶ Agarrar no resguardo basculante com a mão e ir empurrando, experimentalmente, para a unidade de serrar.
O resguardo de proteção basculante tem de se mover facilmente e ficar praticamente embutido no resguardo basculante.

Limpeza da zona da lâmina de serra

- ▶ Manter sempre limpa a área em torno do resguardo basculante
- ▶ Limpar o pó e as limalhas, soprando com ar comprimido ou utilizando um pincel.

Serras de chanfros

A função básica da serra de chanfros é serrar com unidade de serrar fixa, sem inclinação. Recomendado: peças a trabalhar até 70 mm de largura.

O botão rotativo **[1-5]** bloqueia a unidade de serrar, de modo a que não possa ser movida nem para a frente nem para trás.

- ① O rasto de luz SL-KS60 (em parte, acessório) lança sobre a lâmina de serra uma projeção de sombra sobre a peça a trabalhar. Ativar a função através de interruptor de ativação/desativação **[2-3]**. A linha de corte fica visível após o rebaixamento da unidade de serrar.

Serrar com traçadeira

Ao serrar com traçadeira, a lâmina de serra é trazida para a peça a trabalhar a partir da fren-

te. Isso permite serrar de forma controlada, com esforço reduzido. Recomendado para peças a trabalhar acima de 70 mm de largura.

Processo de corte correto ao serrar com traçadeira



Evitar serrar de modo síncrono! Ao serrar, não puxar a unidade de serrar rebaixada na direção do corpo. A lâmina de serra poderia engatar e a unidade de serrar ser projetada em direção ao operador.

- ▶ Soltar o botão rotativo para bloqueio de impacto **[1-5]**.
- ▶ Puxar a unidade de serrar até ao batente.
- ▶ Manter a tecla de segurança **[1-2]** premida.
- ▶ Pressionar a unidade de serrar para baixo, premindo e mantendo premido o interruptor de ativação/desativação **[1-3]**.
- ▶ Conduzir a unidade de serrar contra a peça a trabalhar, somente quando tiver sido atingido o número de rotações ajustado.
- ▶ Efetuar o corte, empurrar a unidade de serrar através da peça a trabalhar, até ao batente.
- ▶ Depois de efetuado o corte, voltar a conduzir a unidade de serrar para cima.
O resguardo basculante fecha automaticamente.
- ▶ Soltar a tecla de segurança e o interruptor de ativação/desativação. Fechar o botão rotativo.

8.4 Serrar ângulo de meia esquadria [10]

Ângulo de meia esquadria padrão

Os seguintes ângulos de meia esquadria (**à esquerda e à direita**) engatam automaticamente: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Ajustar ângulo de meia esquadria padrão


- ▶ Soltar o botão rotativo ①.
- ▶ Pressionar a alavanca de retenção, mas não engatar ②.
- ▶ Rodar o prato giratório para a posição pretendida ③; pouco antes de alcançar o ângulo pretendido, soltar a alavanca de retenção.
O prato giratório engata facilmente no ângulo de meia esquadria previsto.
- ▶ Fechar o botão rotativo ④.

Ajustar o ângulo de meia esquadria individual

- ▶ Soltar o botão rotativo ①.
- ▶ Pressionar a alavanca de retenção ② e engatar por meio de pressão à esquerda.
- ▶ Inclinar o prato giratório continuamente para a posição pretendida ③.

- ▶ Fechar o botão rotativo ④.

8.5 Serrar cortes inclinados [11]

 Os ajustes especiais para cortes inclinados podem tornar necessário que as réguas de batente ① sejam deslocadas ou retiradas, consultar o capítulo 7.3.

entre 0° e 45° inclinação à esquerda

- ▶ Soltar o punho em estrela ②.
- ▶ Inclinarm a unidade de serrar até ao ângulo de corte pretendido ④.
- ▶ Fechar o punho em estrela ⑤.

entre 0° e 45° inclinação à direita:

- ▶ Soltar o punho em estrela ②.
- ▶ Acionar a tecla de desbloqueio ③, se necessário, aliviar inclinando ligeiramente no sentido oposto.
- ▶ Inclinarm a unidade de serrar até ao ângulo de corte pretendido ④.
- ▶ Fechar o punho em estrela ⑤.

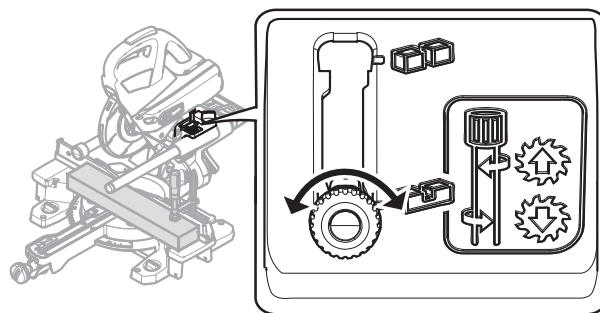
46 - 47° inclinação à direita/esquerda (recesso)

- ▶ Soltar o punho em estrela ②.
- ▶ Acionar a tecla de desbloqueio ③, se necessário, aliviar inclinando ligeiramente no sentido oposto.
- ▶ Inclinarm a unidade de serrar até ao batente ④.
- ▶ Voltar a acionar a tecla de desbloqueio ③.
- ▶ Voltar a inclinar a unidade de serrar ④.
- ▶ Fechar o punho em estrela ⑤.

8.6 Serrar ranhuras

Com a limitação de profundidade da ranhura de ajuste progressivo é possível definir individualmente zonas de ranhuras em toda a profundidade de corte. Desta forma é possível ranhar ou alisar com qualquer altura, em qualquer tamanho de peça a trabalhar.

- ① A forma circular da lâmina de serra, nas ranhuras pressupõe uma ligeira curvatura seccional para cima. Para ranhuras horizontais exatas, tem de ser fixado um pino de madeira entre a peça a trabalhar e as réguas de batente, de forma a ser garantida uma distância de aprox. 4 cm.
- ▶ Colocar a máquina na posição de trabalho.



- ① Rebater a alavanca para limitação de profundidade da ranhura [1-4] apenas quando a unidade de serrar estiver na posição superior (=posição de trabalho).

- ▶ Puxar a alavanca para limitação de profundidade da ranhura [1-4] para a frente, até engatar. A unidade de serrar só se deixa pressionar para baixo até à profundidade de chanfrar ajustada.
- ▶ Ajustar a profundidade pretendida, rodando a alavanca para limitação de profundidade da ranhura (**rotação para a esquerda = aumentar a profundidade da ranhura, rotação para a direita = diminuir a profundidade da ranhura**)

Verificar se a limitação de profundidade da ranhura está ajustada para a profundidade pretendida, através do pressionamento experimental da unidade de serrar para baixo.

- ① Pressionar a unidade de serrar para baixo apenas se a alavanca para limitação de profundidade da ranhura estiver engatada numa das duas posições finais. Perigo de danos na ferramenta elétrica.

- ▶ Efetuar cortes.
- ▶ Para desativar a limitação de profundidade da ranhura, repor a alavanca [1-4].

9 Manutenção e conservação



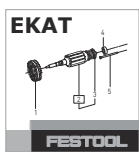
ADVERTÊNCIA

Perigo de ferimentos, choque elétrico

- ▶ Antes de efetuar quaisquer trabalhos de manutenção e conservação, retirar sempre a ficha da tomada de corrente!
- ▶ Todos os trabalhos de manutenção e reparação que exijam uma abertura da caixa do motor apenas podem ser efetuados por uma oficina de Serviço Após-Venda autorizada.



Serviço Após-Venda e Reparação somente pelo fabricante ou oficinas de serviço certificadas. Endereço mais próximo em: www.festool.pt/serviço



Utilizar apenas peças sobresselentes originais da Festool! Referência em: www.festool.pt/serviço

Observar as seguintes indicações:

- ▶ Dispositivos de proteção e peças que estejam danificados têm de ser reparados ou substituídos de forma competente por uma oficina especializada credenciada, contanto que não seja dada nenhuma outra indicação no manual de instruções.
- ▶ Para remover lascas e limalhas da ferramenta elétrica, aspirar as aberturas. As aparas e peças pequenas que fiquem presas no canal de serra podem ser facilmente empurradas para fora através da abertura **[12-4]**.
- ▶ Para assegurar a circulação do ar, manter as aberturas do ar de refrigeração na carcaça sempre desobstruídas e limpas.



A realização de uma limpeza regular da ferramenta, principalmente, dos dispositivos de ajuste e das guias, constitui um importante fator de segurança.


A ferramenta está equipada com carvões especiais que se desactivam automaticamente. Se estes estiverem gastos, efectua-se um corte automático da corrente e a ferramenta imobiliza-se.

9.1 Substituir o captador de aparas [12]

- ⓘ Para garantir uma captação correta de pó e limalhas tem de se trabalhar sempre com captador de aparas montado.
- ▶ Soltar os parafusos **[12-1]** na cobertura de proteção, retirar o captador de aparas e o dispositivo de sujeição.
- ▶ Colocar o dispositivo de sujeição **[12-2]** no captador de aparas novo.
- ▶ Aparafusar o captador de aparas **[12-3]**, incluindo o dispositivo de sujeição, à cobertura de proteção.

9.2 Substituir a peça intercalar da bancada [13]

Substituir sempre as peças intercalares de bancada gastas. Nunca utilizar a máquina sem peça intercalar da bancada.

- ▶ Desaparafusar o sistema de marcação **[13-3]** para esquadria ao sesgo.
- ▶ Soltar os parafusos **[13-1]** na peça intercalar da bancada.
- ▶ Substituir a peça intercalar da bancada **[13-2]** e o sistema de marcação **[13-3]**.
- ▶ Voltar a colocar os parafusos.
- ▶ Verificar se as marcas de posição  estão numa linha que, ao mesmo tempo, se estende perpendicularmente às réguas de batente.

9.3 Limpar/substituir a janela do rasto de luz (em parte, acessório)

O rasto de luz SL-KS60 ilumina a aresta de corte na peça a trabalhar. No caso de trabalhos com grande intensidade de pó a intensidade luminosa pode ser afetada. Para limpar, proceder como se segue [13]:

- ▶ Colocar a máquina na posição de trabalho.
 - ▶ Retirar a janela do rasto de luz **[13-4]** sem recurso a ferramentas e limpar/substituir.
 - ▶ Voltar a colocar a janela do rasto de luz.
- A janela do rasto de luz engata audivelmente.

10 Acessórios

Consulte os números de encomenda dos acessórios e ferramentas no seu catálogo Festool ou na Internet em "www.festool.com".

Para além dos acessórios descritos, a Festool disponibiliza uma vasta gama de acessórios de sistema, que lhe permite uma aplicação variada e efetiva da sua serra, por ex.:

- Batente angular KA-KS60
- leito UG-KAPEX KS 60
- Pés de aparafusamento A-SYS-KS60
- Ligação de fixação para MFT SZ-KS
- suta SM-KS60
- Rasto de luz SL-KS60

10.1 Esquadria ao sesgo SM-KS60 (em parte, acessório)

Com a esquadria ao sesgo podem ser retirados quaisquer ângulos (por ex. entre duas paredes). A esquadria ao sesgo forma a bissetriz do ângulo.

Retirar o ângulo interior [14A]

- ▶ Abrir o bloqueio **[14-2]**.
- ▶ Oscilar o braço [14-1] para retirar o ângulo interior.
- ▶ Fechar o bloqueio.

*A marcação tracejada **[14-4]** indica a bissetriz do ângulo. A bissetriz do ângulo pode ser trans-*

mitida ao prato giratório através das arestas exteriores da suta nas marcas de posição



Retirar o ângulo exterior [14B]

- ▶ Abrir o bloqueio [14-2].
- ▶ Empurrar os perfis de alumínio [14-3] do braço para a frente.
- ▶ Oscilar o braço [14-1] de forma a que os perfis de alumínio encostem no ângulo exterior.
- ▶ Fechar o bloqueio.
- ▶ Voltar a empurrar os perfis de alumínio de ambos os braços para trás.

Transferir o ângulo [15]

- ▶ Encostar a esquadria ao sesgo com exatidão a uma das réguas de batente ① .- pressionar com o polegar.
- ▶ Soltar o botão rotativo ② .
- ▶ Engatar a alavanca de retenção ③ .
- ▶ Inclinar o prato giratório ④ , até o canto exterior da suta estar coincidente com a marcação ⑤ .

ⓘ Para isso, a suta tem de ser deslocada paralelamente ao batente da serra de chanfros. Simultaneamente, pressionar a suta com o polegar na pega da régua de batente.

- ▶ Fechar o botão rotativo ⑥ , remover a esquadria ao sesgo.

O ângulo foi transferido, o processo de serração pode ser iniciado.

10.2 Lâminas de serra, outros acessórios

Para que seja possível cortar diferentes materiais de modo rápido e limpo, a Festool oferece-lhe, para todas as aplicações, lâminas de serra adaptadas especificamente à sua serra Festool.

11 Ambiente



Não deite a ferramenta no lixo doméstico! Encaminhar as ferramentas, acessórios e embalagens para reaproveitamento ecológico. Respeitar as normas nacionais em vigor.

Apenas países da UE: de acordo com a Diretiva Europeia sobre resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos e a sua transposição para a legislação nacional, as ferramentas elétricas





usadas devem ser recolhidas separadamente e sujeitas a uma reciclagem que proteja o meio ambiente.









Informações sobre REACH: www.festool.com/reach

Оглавление

1	Символы.....	141
2	Указания по технике безопасности.....	141
3	Применение по назначению.....	144
4	Технические данные.....	145
5	Составные части инструмента.....	145
6	Подготовка к работе.....	145
7	Настройки.....	147
8	Работа с электроинструментом.....	148
9	Обслуживание и уход.....	152
10	Оснастка.....	152
11	Охрана окружающей среды.....	153

1 Символы

Символ	Значение
	Предупреждение об общей опасности
	Предупреждение об ударе током
	Прочтите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности!
	
	
	
	Используйте защитные наушники!
	Работайте в защитных перчатках!
	Используйте респиратор!
	Работайте в защитных очках!
	Не смотрите прямо в источник света!
	Не выбрасывать вместе с бытовыми отходами!
	Направление вращения пилы и пильного диска
	Размер пильного диска a ... диаметр b ... посадочное отверстие
	Инструкция, рекомендация

Символ	Значение
	Инструкция по использованию
	Класс защиты II
	Выньте вилку сетевого кабеля!
	Опасная зона! Держите руки на безопасном расстоянии!
	Осторожно! Горячая поверхность!
	Опасность защемления пальцев и кистей рук!
	Опасность пореза незакрытым пильным диском
	Маркировка CE: Подтверждает соответствие электроинструмента основным требованиям директив ЕС.

2 Указания по технике безопасности

2.1 Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

ОСТОРОЖНО! Прочтите все указания по технике безопасности и инструкции.

Неточное соблюдение указаний может стать причиной удара электрическим током, пожара и/или серьезных травм.

Сохраняйте все указания по технике безопасности и инструкции для следующего пользователя.

Используемый в указаниях по технике безопасности термин «электроинструмент» относится к сетевым электроинструментам (с сетевым кабелем) и аккумуляторным электроинструментам (без сетевого кабеля).

2.2 Указания по технике безопасности при пользовании инструментом

- **Торцово-усорезные пилы предназначены для пиления древесины или древесных материалов и не пригодны для резки стальных стержней, штанг, винтов и т. д.** Скопление абразивной пыли приводит к блокированию подвижных деталей, например, нижнего защитного кожуха. Искры в процессе резки материала могут стать причиной обгорания нижнего за-

- щитного кожуха, вставки и других пластмассовых деталей.
- **По возможности фиксируйте заготовку струбцинами. Если удерживаете заготовку рукой, держите руку на расстоянии не менее 100 мм от каждой стороны пильного диска. Не используйте эту пилу при работе с заготовками, размер которых не позволяет фиксировать их зажимами или придерживать рукой.** Когда рука находится очень близко к заготовке, повышается опасность травмирования пильным диском.
 - **В процессе обработки заготовка должна быть неподвижной. Для этого её нужно зажать зажимами или прижать к упору или плите-основанию. Никогда не подталкивайте заготовку к пильному диску и не работайте без упоров.** Незакреплённая заготовка может отскочить с большой скоростью и причинить Вам травму.
 - **Ведите пилу в заготовке от себя. Никогда не тяните её на себя. Для выполнения реза поднимите пильную головку и проведите её над заготовкой без резания. Затем включите двигатель, опустите пильную головку и, нажимая на пилу, проведите её через заготовку.** При выполнении тянущего реза пильный диск может опасно выйти из заготовки, а пильная часть отскочить в сторону пользователя.
 - **Никогда не кладите руку на линию реза, ни перед пильным диском, ни за ним.** Удерживать заготовку «скрещенным хватом», т. е. справа от пильного диска левой рукой или наоборот, очень опасно.
 - **Не беритесь за упор при вращающемся пильном диске. Соблюдайте безопасное расстояние 100 мм между рукой и вращающимся пильным диском, например, при удалении обрезков (это относится к обеим сторонам диска).** Вы можете не заметить близость вращающегося пильного диска к руке и получить серьёзные травмы.
 - **Проверяйте заготовку перед выполнением реза. Если заготовка имеет изгиб или покороблена, зажмите её выгнутой стороной к упору. Всегда проверяйте отсутствие зазора вдоль линии реза между заготовкой, упором и плитой-основанием.** Покоробленные заготовки могут проворачиваться или смещаться, что вызовет заклинивание вращающегося пильного диска в процессе резки. В заготовке не должно быть гвоздей и других инородных тел.
 - **При работе на плите-основании не должно быть инструментов, обрезков древесины и т. д. — на плите должна лежать только заготовка.** При контакте с вращающимся пильным диском мусор, незакреплённые деревянные заготовки и другие предметы могут отлетать в сторону с большой скоростью.
 - **Всегда обрабатывайте только одну заготовку.** Несколько уложенных друг на друга заготовок без должной фиксации струбциной или надёжного удерживания рукой вызывают заклинивание диска или соскальзывают.
 - **Перед работой ставьте пилу на ровное прочное основание, на котором она будет стоять устойчиво.**
 - **Планируйте свою работу. При регулировке угла косога пропила следите за тем, чтобы передвижной упор был правильно отрегулирован, а заготовка была надёжно зафиксирована и не касалась пильного диска или защитного кожуха.** Симулируйте полное движение реза пильного диска, не включая электроинструмент и без заготовки на столе, чтобы убедиться в отсутствии возможных препятствий или опасности зарезания диска в упор.
 - **При обработке заготовок, ширина или длина которых больше поверхности плиты-основания, следует подпереть заготовку, например с помощью удлинителей стола или подходящих подставок.** Заготовки, длина или ширина которых больше плиты-основания, без надёжной опоры могут опрокинуться. При опрокидывании отрезанная деталь или заготовка может приподнять нижний защитный кожух или отлететь в сторону от вращающегося пильного диска.
 - **Не привлекайте помощников в качестве замены удлинителя стола или для удерживания заготовки.** Ненадёжное опирание заготовки может привести к заклиниванию пильного диска. Также в процессе резки может сместиться сама заготовка и втянуть Вас и помощника в зону вращения пильного диска.

- **Нельзя прижимать отрезанную часть к вращающемуся пильному диску.** В условиях ограниченного пространства, например при использовании продольных упоров, отрезанная часть может быть зажата между диском и упором и с силой отброшена в сторону.
- **Всегда работайте со струбциной или другим подходящим приспособлением для надёжной фиксации круглых заготовок, например штанг или труб.** В процессе резки штанга может откатиться, вследствие чего пильный диск может «заесть» и заготовка с Вашей рукой на ней будет притянута к пильному диску.
- **Дождитесь разгона пильного диска до полной частоты вращения, прежде чем вводить его в заготовку.** Эта мера предотвратит отдачу заготовки.
- **При заклинивании заготовки или блокировке пильного диска выключите пилу. Дождитесь остановки всех подвижных деталей, выньте вилку сетевого кабеля и/или извлеките аккумулятор. Затем извлеките заклинивший материал.** Если Вы продолжите работу с заклинившим диском, возможна потеря контроля или повреждение торцово-усорезной пилы.
- **После завершения реза отпустите выключатель, опустите пильную головку вниз и дождитесь остановки пильного диска, только после этого уберите отрезанную часть заготовки.** Проводить рукой вблизи выходящего из заготовки пильного диска очень опасно.
- **Прочно держите рукоятку пилы, когда выполняете распил не до конца заготовки или отпускаете выключатель до достижения пильной головкой нижнего положения.** Под действием торможения пильную головку может рывком затянуть вниз, что повышает опасность травмирования.
- **Используйте только пильные диски с зубьями с передним углом $\leq 0^\circ$.** Зубья с передним углом $> 0^\circ$ затягивают пилу в заготовку. Возникает опасность травмирования при обратном ударе пилы и вращении заготовки.
- **Каждый раз перед работой проверяйте работоспособность подвижного защитного кожуха.** Используйте только безупречно работающий электроинструмент.
- **Не суйте руки в канал отвода опилок.** Вращающиеся детали могут травмировать руки.
- **В ходе обработки возможно образование вредной/ядовитой пыли (например, от содержащей свинец краски, некоторых видов древесины).** Контакт с такой пылью или её вдыхание представляет опасность как для работающего с электроинструментом, так и для людей, находящихся поблизости. Соблюдайте правила техники безопасности, действующие в Вашей стране.
-  Для защиты лёгких работайте в респираторе P2. В закрытых помещениях обеспечьте достаточную вентиляцию и используйте пылеудаляющий аппарат.
- Заменяйте зарезанные или повреждённые упоры. В процессе работы повреждённые упоры могут отлететь в сторону и травмировать стоящих рядом людей.
- **Используйте только оригинальную оснастку и расходные материалы фирмы Festool.** Только проверенная и допущенная Festool оснастка является безопасной в эксплуатации и оптимально подходит для инструмента и указанной области применения.
- Используйте электроинструмент для работы только в сухих помещениях.



Не смотрите прямо в источник света. Световой поток может повредить глаза.

2.3 Другие указания по технике безопасности

- **Используйте пильные диски строго в соответствии с их назначением.** Пильные диски, которые не подходят к монтажным деталям пилы, вращаются с биением и могут стать причиной сколов на обрабатываемом материале. Разлетающиеся в стороны сколы могут попасть в глаза работающего или находящихся рядом людей.

2.4 Остаточные риски

Даже при соблюдении всех необходимых строительных норм и правил при работе с электроинструментом может возникать опасность, например, вследствие:

- соприкосновения вращающихся деталей боковыми поверхностями: пильный диск, зажимной фланец, болт крепления фланца,

- контакта с токопроводящими частями при открытом корпусе и не отсоединённой вилке сетевого кабеля;
- отлетающих частей заготовки;
- отлетающих частей повреждённых рабочих инструментов;
- шумовой нагрузки,
- образования пыли.

2.5 Обработка алюминия



При работе с алюминием по соображениям безопасности необходимо соблюдать следующие меры:

- Подключайте устройство защитного отключения (УЗО).
- Подключайте электроинструмент к подходящему пылеудаляющему аппарату.
- Регулярно очищайте электроинструмент от отложений пыли в корпусе двигателя.
- Используйте пильный диск по алюминию.



Работайте в защитных очках!

2.6 Уровни шума

Значения, определённые по EN 62841, как правило составляют:

Уровень звукового давления $L_{PA} = 91$ дБ(А)

Уровень мощности звуковых колебаний $L_{WA} = 100$ дБ(А)

Погрешность $K = 3$ дБ



ВНИМАНИЕ

Шум, возникающий при работе

Повреждение органов слуха

- Работайте в защитных наушниках.

Указанные значения уровня шума

- получены согласно стандартным методам измерения и могут использоваться для сравнения электроинструментов между собой
- и для предварительной оценки нагрузки на инструмент.



ВНИМАНИЕ

В зависимости от способа использования инструмента и особенно от вида обрабатываемого материала показатели создаваемого им рабочего шума могут отличаться от указанных в паспорте изделия.

- За основу для определения мер по охране труда работников берите фактический уровень шума на рабочем месте. (При этом учитывайте все параметры технологического цикла, например периоды, когда электроинструмент выключен и когда включён, но не находится в работе.)

3 Применение по назначению

Данный электроинструмент является стационарным и предназначен для резки деревянных, пластиковых или алюминиевых профилей и сравнимых с ними материалов. Нельзя обрабатывать другие материалы, в частности сталь, бетон и минеральные материалы.

Используйте только пильные диски Festool, предназначенные для данного электроинструмента.

Пильные диски должны иметь следующие характеристики:

- Диаметр пильного диска 216 мм
- Ширина пропила 2,3 мм (= ширина зуба)
- Диаметр посадочного отверстия 30 мм
- Толщина несущего диска 1,6 мм
- Пильный диск согласно EN 847-1
- Пильный диск с передним углом зубьев $\leq 0^\circ$
- подходит для частоты вращения свыше **5000** об/мин.

Пильные диски Festool соответствуют стандарту EN 847-1.

Пилите только те материалы, для которых предназначен тот или иной пильный диск.

К работе с данным электроинструментом допускаются только квалифицированные специалисты или лица, прошедшие инструктаж.



Ответственность за повреждения или травмирование при использовании не по назначению несёт пользователь.

Инструмент сконструирован для профессионального применения.

4 Технические данные

Торцовочная пила с протяжкой	KS 60 E
Мощность	1200 Вт
Электропитание	220—240 В~ / 50—60 Гц
Число об-тов (хол. ход)	1300—3500 об/мин
Макс. скорость вращения ^[12]	5000 об/мин
Угол скоса макс.	60° влево/вправо
Угол наклона, макс.	47/46° влево/вправо
Размеры пильного диска	216 x 2,3 x 30 мм
Масса согласно процедуре EPTA 01:2014	17,8 кг

Дата производства - см. этикетку инструмент

5 Составные части инструмента

- [1-1] Рукоятка
- [1-2] Предохранительная кнопка
- [1-3] Выключатель
- [1-4] Рычаг для ограничения глубины паза
- [1-5] Винт-барашек для стопорения протяжки
- [1-6] Рычаг стопорения на время транспортировки
Блокировка шпинделя
- [1-8] Упорная планка (с обеих сторон)
- [1-9] Винты-барашки для фиксации расширителя стола (с обеих сторон)
- [1-10] Индикатор угла косых пропилов
- [1-11] Рычаг фиксации угла косо́го пропила
- [1-12] Поворотный диск
- [1-13] Подвижный защитный кожух
- [2-1] Кабельный зажим

- [2-2] Аспирационный патрубок
- [2-3] Выключатель яркого освещения (в комплекте или опция)
- [2-4] Винтовая струбцина FSZ120
- [2-5] Колесо регулировки частоты вращения
- [2-6] Винт-барашек для фиксации поворотного диска
- [2-7] Расширитель стола (с обеих сторон)
- [2-8] Отсек для зажима малки-угломера
- [2-9] Ручка-грибок для фиксации угла наклона
- [2-10] Отсек для торцового ключа
- [2-11] Бухта для кабеля со встроенной ручкой для переноски
- [3] Удаление фиксатора для транспортировки
- [4] Изолированные поверхности рукояток (область выделена серым фоном)

Иллюстрации находятся в начале и в конце руководства по эксплуатации.


6 Подготовка к работе

6.1 Подготовка к работе

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Недопустимое напряжение или частота! Опасность несчастного случая

- ▶ Соблюдайте параметры на заводской табличке.
- ▶ Учитывайте национальные особенности.

 Следите за устойчивым положением электроинструмента. Опасность опрокидывания! При использовании многофункционального стола MFT или тележки-трансформера UG-KAPEX KS 60 соблюдайте руководство по их монтажу.

- ▶ Удалите фиксатор для транспортировки [3].
 - ▷ Удалите защитную оболочку с левой шины ① протяжного механизма.
 - ▷ Прижмите пильную часть вниз, разрезав при этом фиксирующие кабельные хомуты ②.

[12] макс. скорость вращения при неисправной электронике

- ▷ Снимите скобу вокруг стопора угла наклона **3**.
- ▶ Установите пилу и приведите её в рабочее положение.

6.2 Установка и крепление [5]



Перед проведением любых работ на пиле извлекайте вилку сетевого кабеля.

Перед креплением, при необходимости, смонтируйте опорные ножки A-SYS-KS60 (опция). Тогда рабочая поверхность на поворотном диске будет иметь ту же высоту, что и систем-нер 1. С помощью этих систем-неров можно затем подпирать длинные заготовки [5].



Возможные варианты крепления:

закрепите электроинструмент так, чтобы при выполнении работ он не мог смещаться.

Винты [5A]: закрепите электроинструмент на рабочей поверхности четырьмя винтами. Для них есть специальные отверстия [5A-1] в четырёх опорных точках плиты-основания.

Винтовые струбцины [5B]: закрепите электроинструмент на рабочей поверхности винтовыми струбцинами [5B-1]. Опорные точки служат для надёжного крепления с учётом центра тяжести.

Зажимной комплект для MFT [5C]: закрепите электроинструмент деталями зажимного комплекта [5C-2] на многофункциональном столе MFT/3 или MFT/Карех (SZ-KS). Для этого служат шестигранные отверстия [5C-1] с двух сторон рядом с расширителем плиты-основания.

Тележка-трансформер **UG-KAPEX KS 60[5D]:** соблюдайте прилагаемое руководство по монтажу.

6.3 Транспортировка



ВНИМАНИЕ

Опасность защемления

Возможно раскладывание/выдвигание пилы

- ▶ Транспортировать пилу нужно всегда в предусмотренном для этого транспортном положении.



Опасность травмирования! При переноске пила может выпасть из рук. Поэтому держите её всегда обеими руками за специальные ручки [6].

Фиксация инструмента (транспортное положение)

- ▶ Намотайте сетевой кабель на паз [2-11] для кабеля и зафиксируйте кабельным зажимом [2-1].
 - ▶ Сдвиньте пильную часть в заднее положение и зафиксируйте винтом-барашком [1-5].
 - ▶ Переведите пильную часть в вертикальное положение.
 - ▷ Ослабьте ручку-грибок [2-9],
 - ▷ установите пильную часть в вертикальное положение и
 - ▷ снова затяните ручку-грибок.
 - ▶ Застопорите пильную часть.
 - ▷ Нажмите и удерживайте нажатой предохранительную кнопку [1-2].
 - ▷ Опустите пильную часть вниз до упора.
 - ▷ Перекиньте рычаг блокировки [1-6] на время транспортировки.
 - ▷ Отпустите предохранительную кнопку.
- Пильная часть остаётся в нижнем положении.
- ▶ Поверните поворотный диск в правое положение.
 - ▷ Ослабьте винт-барашек [2-6].
 - ▷ Нажмите фиксатор [1-11] и удерживайте его в нажатом положении.
 - ▷ Наклоните поворотный диск [1-12] вправо до упора.
 - ▷ Отпустите фиксатор, закрутите винт-барашек.

Теперь инструмент находится в транспортном положении [6].

- ⓘ На пильной части [6-1] и в пазу [6-3] для намотки кабеля предусмотрены специальные углубления для переноски, пилу также можно переносить за расширители плиты основания [6-2] (в фиксированном состоянии!).

6.4 Рабочее положение

Разблокировка электроинструмента (рабочее положение)

- ▶ Установите пилу в вертикальное положение (пильный диск в вертикальном положении) [10].
- ▶ Прижмите пилу вниз до упора и удерживайте в этом положении.
- ▶ Перекиньте рычаг блокировки на время транспортировки [1-6].
- ▶ Подавайте пилу плавно вверх.
- ▶ Отмотайте сетевой кабель и вставьте вилку сетевого кабеля.

Пила готова к работе.

6.5 Включение/выключение

- ▶ Проверьте электрическую безопасность электрического подключения.
- ▶ Обеспечьте рабочее положение (расфиксируйте блокировку) пилы.
- ▶ Нажмите и удерживайте предохранительную кнопку [1-2].
- ▶ Нажмите и удерживайте выключатель [1-3].
нажать = ВКЛ
отпустить = ВЫКЛ

7 Настройки

7.1 Электроника

Пила оснащена электронным блоком со следующими характеристиками:

Плавный пуск

Плавный пуск с электронной регулировкой обеспечивает начало работы машинки без отдачи.

Регулировка числа оборотов

Число оборотов плавно настраивается в заданном диапазоне с помощью регулировочного колеса [2-5]. Благодаря этому можно настроить скорость резания под тот или иной материал (см. таблицу).

Рекомендуемое положение регулировочного колёсика

Древесина	3–6
Пластмасса	3–5
Волокнистый материал	1–3
Алюминиевые профили/профили из цветного металла	3–6

Ограничение по току

Ограничение по току предотвращает превышение допустимой величины потребления тока при экстремальной нагрузке. Это может привести к уменьшению частоты вращения электродвигателя. После снижения нагрузки двигатель сразу начинает работать.

Защита от перегрева

При слишком сильном нагреве инструмента подача тока и частота вращения понижаются. Инструмент продолжает работать с пониженной мощностью для обеспечения быстрого охлаждения через систему воздушного охлаждения двигателя. После охлаждения мощность инструмента возрастает автоматически.

7.2 Подсоединение пылеудаляющего аппарата



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность для здоровья в результате воздействия пыли

- ▶ Пыль может представлять опасность для здоровья. Поэтому никогда не работайте без пылеудаления.
- ▶ При удалении опасной для здоровья пыли всегда соблюдайте национальные предписания.

Пылеудаляющий аппарат Festool

К колену на патрубке [2-2] можно подключить пылеудаляющий аппарат Festool с всасывающим шлангом диаметром 27 мм или 36 мм (рекомендуется диам. 36 мм, т. к. с ним ниже опасность засорения).

7.3 Регулировка упорных планок [8]



При некоторых специальных настройках наклонных резов необходимо смещать упорные планки. При выполнении наклонных резов существует опасность зарезания планок.

- ▶ Открутите винты-барашки (с обеих сторон) [8-1].
- ▶ Сдвиньте упорные планки [8-4] настолько, чтобы до пильного диска оставалось максимальное расстояние 8 мм.
- ▶ Опустите пилу в выключенном состоянии и проверьте, не касается ли пильный диск упорных планок.
- ▶ Закрутите винты-барашки.

ⓘ Поверхность прилегания планок можно произвольно отрегулировать, повернув подходящие деревянные бруски [8A]. Но при этом важно не допустить ограничения функциональности пилы.

7.4 Подгонка расширителя стола

- ▶ Ослабьте винт-барашек [8-3].
- ▶ Выдвиньте расширитель стола [8-2] настолько, чтобы заготовка полностью лежала на нём.
- ▶ Затяните винт-барашек.

ⓘ Если заготовка выступает даже при максимально выдвинутом расширителе стола, то её следует подпереть другим способом.

7.5 Выбор пильного диска

Пильные диски Festool имеют маркировку в виде цветного кольца. Цвет кольца указывает на назначение диска.

Цвет	Материал	Символ
Жёлтый	Древесина и мягкий пластик	
Красный	Пластик/искусственный камень	
Зелёный	Строительные материалы	
Синий	Алюминий, сталь/сэндвич-панели	

7.6 Смена пильного диска [9]

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования, поражение электрическим током

- ▶ Перед началом любых работ на инструменте всегда вынимайте вилку из розетки!

ВНИМАНИЕ

Сильно нагревающийся и острый рабочий инструмент

Опасность травмирования

- ▶ Не используйте затупившиеся и неисправные рабочие инструменты!
- ▶ Замену пильного диска выполняйте в защитных перчатках.

Подготовка инструмента

- ▶ Выньте вилку сетевого кабеля, смотайте сетевой кабель.
- ▶ Опустите пильную часть вниз до упора.
- ▶ Перекиньте рычаг блокировки [9-2] на время транспортировки.
- ▶ Медленно отведите пильную часть вверх.
- ▶ Извлеките ключ-шестигранник [9-7] из держателя в пазу [9-10] для намотки кабеля (отсек для ключа).


Снятие пильного диска

- ▶ Нажмите и удерживайте стопор [9-1] шпинделя.
- ▶ Проворачивайте пильный диск с помощью ключа-шестигранника [9-7] до фиксации стопора шпинделя.
- ▶ Ослабьте винт [9-6] с помощью ключа-шестигранника (**левая резьба, откручивайте в направлении стрелки!**).


- ▶ Извлеките винт и снимите фланец [9-8].
- ▶ Отпустите стопор шпинделя.
- ▶ Нажмите и удерживайте нажатой предохранительную кнопку [9-3].
- ▶ Вытяните подвижный защитный кожух [9-4] рукой и удерживайте его.
- ▶ Снимите пильный диск [9-5].

Установка пильного диска


Для обеспечения вращения без биения пильный диск и фланец должны быть чистыми от пыли и загрязнений.

 Для обеспечения вращения без биения пильный диск и фланец должны быть чистыми от пыли и загрязнений.

- ▶ Установите новый пильный диск [9-5].

 Надпись на пильном диске должна быть видна. Направление вращения пильного диска должно совпадать с направлением стрелки [9-9]!

- ▶ Установите фланец [9-8] таким образом, чтобы пригнанные формы фланца, крепёжная резьба и пильный диск вошли в зацепление друг с другом.
- ▶ Нажмите и удерживайте стопор [9-1] шпинделя.
- ▶ Проворачивайте пильный диск с помощью ключа-шестигранника [9-7] до фиксации стопора шпинделя.
- ▶ Вставьте винт [9-6] и затяните его против направления, указанного стрелкой.

 **Опасность травмирования!** После каждой замены пильного диска проверяйте надёжность его посадки. При слабо затянутом винте пильный диск может расфиксироваться.

8 Работа с электроинструментом

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отлетающие части рабочего инструмента/заготовки

Опасность травмирования

- ▶ Работайте в защитных очках!
- ▶ Во время работы пилы другие лица должны находиться на безопасном расстоянии.
- ▶ Всегда надёжно фиксируйте заготовки.
- ▶ Зажимные поверхности винтовых струбцин должны прилегать полностью.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Подвижный защитный кожух не закрывается

Опасность травмирования

- ▶ Прервите пиление.
- ▶ Отсоедините сетевой кабель, удалите обрезки. В случае повреждения замените подвижный защитный кожух.

Правила безопасной работы



При выполнении работ соблюдайте все вышеупомянутые указания по технике безопасности, а также следующие правила:

- Правильное рабочее положение:
 - спереди на рабочей стороне;
 - лицом к пиле;
 - рядом с линией реза.
- При выполнении работ всегда удерживайте электроинструмент рабочей рукой за рукоятку **[1-1]**. Свободная рука должна всегда находиться вне опасной зоны.
- Подводите электроинструмент к заготовке только во включённом состоянии.
- Скорректируйте скорость подачи, чтобы избежать перегрузки электроинструмента и оплавления пластмассы при резке пластиков.
- Убедитесь в том, что ручка-грибок **[2-9]** и винт-барашек **[2-6]** затянуты.
- Запрещается работать при неисправной электронике электроинструмента, т. к. это может привести к чрезмерному увеличению частоты вращения. Неисправность электронного блока можно определить по отсутствию плавного пуска, невозможности регулировки частоты вращения вала двигателя и по дымлению или запаху гари из машинки.

8.1 Фиксация заготовки



Осторожно! Учитывайте свойства обрабатываемого материала:

Опасность травмирования

Устойчивое положение — заготовки должны прилегать к упорной планке. Не обрабатывайте заготовки, которые невозможно закрепить должным образом.

Размер — не обрабатывайте слишком маленькие заготовки. По соображениям безопасности размер обрезков **должен быть не меньше 30 мм**. Маленькие заготовки могут быть втянуты пильным диском в зазор между диском и упорной планкой.

Правильная опора — соблюдайте максимальные размеры заготовки. Всегда используйте и закрепляйте удлинительные элементы для опоры заготовки. В противном случае в заготовке могут возникнуть внутренние напряжения, которые могут привести к неожиданным деформациям. Соблюдайте указания по размерам заготовок (см. раздел **7.4**).

Порядок зажима заготовки [7]

- ▶ Прижмите пильную часть вниз до упора.
- ▶ Перекиньте рычаг блокировки **[7-1]** на время транспортировки.
- ▶ Медленно отведите пильную часть вверх.
- ▶ Уложите заготовку заподлицо с упорной планкой **[7-3]**.
- ▶ Закрепите заготовку винтовой струбциной **[7-2]**.
- ▶ Убедитесь в надёжной фиксации заготовки.

8.2 Соблюдение размеров заготовок

Максимальные размеры заготовок при работе без устройств расширения рабочей поверхности

Угол косо́го пропила/ наклона по шкале	Высота x ширина x длина
0°/0°	60 x 305 x 720 мм
45°/0°	60 x 215 x 720 мм
0°/45° вправо	20 x 305 x 720 мм
0°/45° влево	40 x 305 x 720 мм
45°/45° вправо	20 x 215 x 720 мм
45°/45° влево	40 x 215 x 720 мм

Максимальные размеры заготовок при смонтированных UG-KS60 und KA-KS60

Максимальная высота и ширина заготовки не изменяется. Опорная поверхность со смонти-

рованной тележкой-трансформером соответствует опорной поверхности с выдвинутым расширителем стола.

Установленная оснастка	Длина
UG-AD-KS60	720 мм
KA-KS60 (с одной стороны)	1880—2800 мм
KA-KS60 (с двух сторон)	3360—5200 мм

Длинные заготовки

Заготовки, которые выступают за рабочую поверхность, следует дополнительно подпереть:

- ▶ Заготовки, которые выступают за рабочую поверхность, следует дополнительно подпереть:
- ▶ Подгонка расширителя плиты-основания, см. раздел 7.4.
- ▶ Если заготовка всё равно выступает, задвиньте расширитель плиты-основания и установите торцовочный упор KA-KS60 или приподнимите торцовочную пилу на винтовых опорах A-SYS-KS60, а затем подприте заготовки с помощью системеров T-LOC SYS-MFT размера 1.
- ▶ Зафиксируйте заготовку дополнительными винтовыми струбцинами.

Тонкие заготовки

Тонкие заготовки могут вибрировать или ломаться в процессе пиления.

- ▶ Тонкие заготовки могут вибрировать или ломаться в процессе пиления.
- ▶ Обеспечьте более надёжную фиксацию заготовки, подложив обрезки для увеличения её толщины.

Тяжёлые заготовки

- ▶ Чтобы обеспечить устойчивость пилы при пилении тяжёлых заготовок, отрегулируйте опорную ножку [8-5] заподлицо с подставкой.

8.3 Пиление заготовок

Проверка подвижности подвижного защитного кожуха



Защитный кожух должен быть всегда подвижным и закрываться автоматически.

- ▶ Извлеките вилку сетевого кабеля.
- ▶ Возьмитесь за подвижный защитный кожух рукой и попробуйте задвинуть его в пильный станок.

Подвижный защитный кожух должен иметь лёгкий ход и почти полностью заходить в маятниковый кожух.

Очистка зоны вокруг пильного диска

- ▶ Зона вокруг подвижного защитного кожуха должна быть всегда чистой.
- ▶ Удаляйте пыль и опилки струёй сжатого воздуха или кисточкой.

Торцевание

Основной функцией торцовочной пилы является пиление со стационарным пильным станком без наклона. Рекомендуемая ширина заготовок — до 70 мм.

Винт-барашек [1-5] стопорит пильный станок, и он больше не может перемещаться вперёд/назад.

- ⓘ Яркое освещение SL-KS60 (в комплекте или опция) отбрасывает через пильный диск резкую тень на заготовку. Активируйте функцию нажатием выключателя [2-3]. Линия реза становится видна после опускания пильного станка.

Пиление с протяжкой

При пилении с протяжкой пильный диск подводится спереди к заготовке, что обеспечивает контролируемое пиление с незначительным физическим усилием. Рекомендуется для обработки заготовок шириной больше 70 мм.

Правильный порядок пиления с протяжкой



Избегайте пиления по подаче! При пилении не тяните опущенную пильную часть к себе. Пильный диск может заклинить и пильная часть ускорит движение в направлении к оператору.

- ▶ Отпустите винт-барашек блокировки функции протяжки [1-5].
 - ▶ Придвиньте пильную часть до упора.
 - ▶ Удерживайте нажатой предохранительную кнопку [1-2].
 - ▶ Прижмите вниз пильную часть, удерживая нажатой кнопку включения/выключения [1-3].
 - ▶ Подводите пильную часть к заготовке только после достижения установленной частоты вращения.
 - ▶ Выполните рез, подавая пильную часть через заготовку до упора.
 - ▶ После выполнения реза отведите пильную часть назад вверх.
- Подвижный защитный кожух закроется автоматически.
- ▶ Отпустите предохранительную кнопку и кнопку включения/выключения. Затяните винт-барашек.

8.4 Косые пропилы [10]

Стандартные углы косых пропилов

Следующие углы скоса (**влево и вправо**) фиксируются автоматически: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Регулировка стандартных углов косых пропилов

- ▶ Ослабьте винт-барашек ❶.
- ▶ Нажмите фиксатор, но без фиксации ❷.
- ▶ Установите поворотный диск в нужное положение ❸, отпустите фиксатор незадолго до установки нужного угла.

Поворотный диск легко фиксируется в стандартных угловых положениях для косых пропилов.

- ▶ Затяните винт-барашек ❹.

Регулировка произвольного угла косого пропила

- ▶ Ослабьте винт-барашек ❶.
- ▶ Нажмите фиксатор ❷ и зафиксируйте его нажатием влево.
- ▶ Плавное поверните поворотный диск в нужное положение ❸.
- ▶ Затяните винт-барашек ❹.

8.5 Пиление под углом [11]



При некоторых специальных настройках резов под углом необходимо сдвигать или снимать упорные планки ❶, см. раздел 7.3.

от 0° до 45°, наклон влево

- ▶ Ослабьте ручку-грибок ❷.
- ▶ Наклоните пильную часть до необходимого угла реза ❹.
- ▶ Снова затяните ручку-грибок ❺.

от 0° до 45°, наклон вправо:

- ▶ Ослабьте ручку-грибок ❷.
- ▶ Нажмите кнопку деблокировки ❸, при необходимости разгрузите её, слегка наклонив в другую сторону.
- ▶ Наклоните пильную часть до необходимого угла реза ❹.
- ▶ Снова затяните ручку-грибок ❺.

46–47°, наклон вправо/влево (пропилы с тыльной стороны)

- ▶ Ослабьте ручку-грибок ❷.
- ▶ Нажмите кнопку деблокировки ❸, при необходимости разгрузите её, слегка наклонив в другую сторону.
- ▶ Наклоните пильную часть до упора ❹.

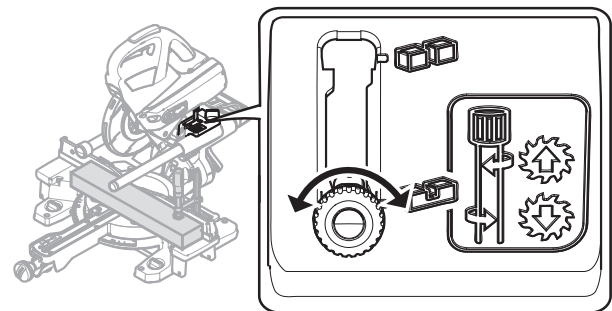
- ▶ Повторно нажмите кнопку деблокировки ❸.
- ▶ Снова наклоните пильную часть ❹.
- ▶ Снова затяните ручку-грибок ❺.

8.6 Обработка пазов

Пила имеет бесступенчатую регулировку глубины выборки паза. Благодаря этому можно выбирать пазы или профили любой глубины в заготовках любого размера.

- ❶ Круглая форма пильного диска обуславливает лёгкий изгиб реза вверх. Для обработки точного горизонтального паза между заготовкой и упорной планкой следует зажать деревянный брусок для создания расстояния ок. 4 см.

- ▶ Установите пилу в рабочее положение.



- ❶ Перекидывайте рычаг ограничения глубины выборки паза [1-4] только тогда, когда пильная часть находится в верхнем положении (= рабочее положение).

- ▶ Потяните рычаг ограничения глубины выборки паза [1-4] вперёд до фиксации. Теперь пильная часть опускается вниз только до установленной глубины торцевания.
- ▶ Поворотом рычага ограничения глубины выборки паза установите нужную глубину (**вращение влево = увеличение, вращение вправо = уменьшение**)

Проверьте выполненную настройку пробным опусканием пильной части.

- ❶ Опускайте пильную часть только, когда рычаг ограничения глубины выборки паза зафиксирован в одном из двух конечных положений. Опасность повреждения электроинструмента.

- ▶ Выполните резы.
- ▶ Для деблокировки ограничения глубины выборки паза оттяните рычаг [1-4] назад.

9 Обслуживание и уход



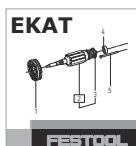
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования, поражение электрическим током

- ▶ Перед началом любых работ по ремонту и техническому обслуживанию устройства вынимайте вилку из розетки!
- ▶ Все работы по ремонту и техническому обслуживанию, которые требуют открывания корпуса двигателя, должны выполняться только специалистами авторизованной мастерской Сервисной службы.



Сервисное обслуживание и ремонт должны выполняться только специалистами фирмы-изготовителя или в сервисной мастерской. Адрес ближайшей мастерской см. на: www.festool.ru/сервис



Используйте только оригинальные запасные части Festool! № для заказа на: www.festool.ru/сервис

Выполняйте следующие указания:

- ▶ Ремонт или замена повреждённых защитных приспособлений и деталей должны выполняться в авторизованной ремонтной мастерской, если другое не указано в руководстве по эксплуатации.
- ▶ Для удаления мелких щепок и опилок из отверстий в электроинструменте используйте пылесос/пылеудаляющий аппарат. Опилки и мелкие щепки, попадающие в канал отвода опилок, легко удаляются через отверстие **[12-4]**.
- ▶ Следите за тем, чтобы отверстия для охлаждения на корпусе не были перекрыты или забиты грязью.



Регулярная чистка инструмента, особенно механизмов регулировки и направляющих, является необходимым условием безопасной работы.

Машинка оснащена самоотключающимися угольными щётками. При их полном изнашивании автоматически прекращается подача тока и машинка прекращает работу.

9.1 Замена пылеулавливателя [12]


- ⓘ Для надлежащего сбора пыли и опилок следует всегда работать со смонтированным пылеулавливателем.

- ▶ Ослабьте винты **[12-1]** на защитном кожухе, снимите пылеулавливатель и зажим.
- ▶ Установите зажим **[12-2]** на новый пылеулавливатель.
- ▶ Приверните пылеулавливатель [12-3] вместе с зажимом к защитному кожуху.

9.2 Замена вставки стола-основания [13]

Всегда заменяйте изношенные вставки стола-основания. Не используйте пилу без вставок.

- ▶ Отвинтите метку **[13-3]** для малки-угломера.
- ▶ Ослабьте винты **[13-1]** во вставке стола-основания.
- ▶ Замените вставку стола-основания **[13-2]** и метку **[13-3]**.
- ▶ Снова вставьте винты.
- ▶ Проверьте расположение позиционных

меток  на одной линии, которая должна проходить под прямым углом к упорным планкам.

9.3 Очистка/замена окошка для яркого освещения (в комплекте или опция)

Яркое освещение SL-KS60 освещает кромку реза на заготовке. При работе с интенсивным образованием пыли яркость освещения может быть ослаблена. Порядок очистки **[13]**:

- ▶ Установите пилу в рабочее положение.
- ▶ Извлеките окошко для яркого освещения **[13-4]** без использования инструмента и очистите/замените его.
- ▶ Снова установите окошко для яркого освещения.

Окошко должно зафиксироваться с характерным щелчком.

10 Оснастка

Коды для заказа оснастки и инструментов можно найти в каталоге Festool и в Интернете на www.festool.com

Дополнительно к вышеупомянутой оснастке Festool предлагает широкий ассортимент других приспособлений, которые расширят функциональные возможности и повысят эффективность работы Вашей пилы, например:

- торцовочный упор KA-KS60
- подставка UG-KAPEX KS 60
- винтовые опоры (ножки) A-SYS-KS60
- зажимное соединение для MFT SZ-KS
- малка-угломер SM-KS60
- яркое освещение SL-KS60

10.1 Малка-угломер SM-KS60 (в комплекте или опция)

С помощью малки-угломера можно измерить любой угол (например, образуемый двумя стенками). При этом малка-угломер образует биссектрису.

Снятие внутреннего угла [14А]

- ▶ Разблокируйте фиксатор [14-2].
- ▶ Разложите плечи [14-1] для определения внутреннего угла.
- ▶ Заблокируйте фиксатор.

Штрихованная метка [14-4] представляет собой биссектрису. Биссектрису можно перенести по наружным кромкам малки на пози-

ционные метки  на поворотном диске.

Снятие внешнего угла [14В]

- ▶ Разблокируйте фиксатор [14-2].
- ▶ Выдвиньте алюминиевые планки [14-3] из плечей.
- ▶ Разложите плечи [14-1] так, чтобы алюминиевые планки прилегли к сторонам внешнего угла.
- ▶ Заблокируйте фиксатор.
- ▶ Снова задвиньте алюминиевые планки.

Перенос угла [15]

- ▶ Точно приложите малку-угломер к одной из упорных планок **1** .- большим пальцем.
- ▶ Ослабьте винт-барашек **2** .
- ▶ Зафиксируйте фиксатор **3** .
- ▶ Поворачивайте поворотный диск **4** до тех пор, пока наружная кромка малки не совпадет с меткой **5** .

i Для этого малку следует смещать параллельно упору торцовочной пилы. Одновременно прижмите малку большим пальцем в углублении для переноски к упорной планке.

- ▶ Затяните винт-барашек **6** , уберите малку-угломер.

Угол перенесён, можно начинать пиление.

10.2 Пильные диски, прочая оснастка

Festool предлагает оригинальные пильные диски, которые оптимально подходят для Вашей пилы Festool и гарантируют быструю и чистую обработку различных материалов.

11 Охрана окружающей среды



Не выбрасывайте инструмент вместе с бытовыми отходами! Обеспечьте экологически безопасную утилизацию инструментов, оснастки и упаковки. Соблюдайте действующие национальные предписания.

Только для стран ЕС: согласно директиве ЕС об отходах электрического и электронного оборудования, а также гармонизированным национальным стандартам отслужившие свой срок электроинструменты должны утилизироваться отдельно и направляться на экологически безопасную переработку.
















Информация по директиве REACH:

www.festool.com/reach

Spis treści

1	Symbole.....	154
2	Uwagi dotyczące bezpieczeństwa.....	154
3	Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	157
4	Dane techniczne.....	158
5	Elementy urządzenia.....	158
6	Rozruch.....	158
7	Ustawienia.....	160
8	Praca z użyciem elektronarzędzia.....	161
9	Konserwacja i czyszczenie.....	164
10	Wyposażenie.....	165
11	Środowisko.....	166

1 Symbole

Symbol	Znaczenie
	Ostrzeżenie przed ogólnym zagrożeniem
	Ostrzeżenie przed porażeniem prądem
	Przeczytać instrukcję obsługi i wskazówki dot. bezpieczeństwa!
	Należy nosić ochronę słuchu!
	Należy nosić rękawice ochronne!
	Należy stosować ochronę dróg oddechowych!
	Należy nosić okulary ochronne!
	Nie patrzeć bezpośrednio w światło!
	Nie wyrzucać z odpadami z gospodarstwa domowego.
	Kierunek obrotów pilarki i tarczy piły
	Wymiary piły tarczowej a ... średnica b ... otwór uchwyty
	Zalecenie, wskazówka
	Instrukcja postępowania
	Klasa zabezpieczenia II
	Wyciągnąć wtyczkę sieciową!

Symbol Znaczenie



Strefa zagrożenia! Nie zbliżać rąk!



Ostrożnie, gorąca powierzchnia!



Niebezpieczeństwo zmiążdżenia palców i rąk!




Niebezpieczeństwo zranienia o odstoniętą piłę tarczową



Oznakowanie CE: potwierdza zgodność elektronarzędzia z wytycznymi Wspólnoty Europejskiej.

2 Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

2.1 Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące elektronarzędzi

 **OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie wskazówki i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.** Nieprzestrzeganie wskazówek i instrukcji dotyczących bezpieczeństwa może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i/ lub powstania ciężkich obrażeń ciała. **Wszystkie wskazówki i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa należy zachować do wykorzystania w przyszłości.** Używane w niniejszych wskazówkach dotyczących bezpieczeństwa pojęcie „elektonarzędzie” odnosi się do narzędzi elektrycznych zasilanych z sieci (z przewodem zasilającym) i do narzędzi elektrycznych zasilanych z akumulatora (bez przewodu zasilającego).

2.2 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa właściwe dla urządzenia

- **Ukońnice są przeznaczone do cięcia drewna lub produktów drewnopodobnych, nie można ich stosować do cięcia materiałów żelaznych takich jak pręty, drążki, śruby itp.** Ścierny pył powoduje blokowanie ruchomych części, takich jak dolna osłona. Powstające podczas cięcia iskry powodują spalenie dolnej osłony i pozostałych elementów z tworzywa sztucznego.
- **W miarę możliwości zamocować obrabiany element za pomocą ścisku śrubowego. Jeśli obrabiany element jest trzymany ręką, należy zawsze trzymać rękę w odległości co najmniej 100 mm od każdej strony tarczy pilarskiej. Nie stosować pilarki do cięcia elementów, które są zbyt małe, aby je**

- zamocować lub trzymać ręką.** Jeśli ręka zbyt blisko się do tarczy pilarskiej, istnieje zwiększone ryzyko kontuzji w wyniku kontaktu z tarczą pilarską.
- **Element obrabiany musi pozostawać nieruchomy i powinien być przymocowany lub dociśnięty do prowadnicy i stołu. Nie wsuwać obrabianego elementu w tarczę pilarską i nie stosować cięcia „z wolnej ręki”.** Luźne lub ruchome elementy mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością i spowodować obrażenia.
 - **Przesuwać pilarkę przez obrabiany element. Unikać ciągnięcia ukośnicy przez obrabiany element. Aby wykonać cięcie, podnieść głowicę tnącą i przeciągnąć ją nad obrabiany element, nie wykonując cięcia. Następnie włączyć silnik, pochylić głowicę tnącą do dołu i docisnąć pilarkę do obrabianego elementu.** W przypadku cięcia ciągnącego zachodzi niebezpieczeństwo, że tarcza pilarska podejdzie w górę na obrabianym elemencie i jednostka tarczy pilarskiej zostanie nagle wyrzucona w stronę operatora.
 - **Nigdy nie przesuwaj ręki po przewidzianej linii cięcia, ani przed, ani za tarczą pilarską.** Przytrzymywanie obrabianego elementu „skrzyżowanymi rękoma”, tzn. trzymanie obrabianego elementu lewą ręką z prawej strony obok tarczy pilarskiej lub odwrotnie jest bardzo niebezpieczne.
 - **Gdy tarcza pilarska obraca się, nie wkładać rąk za ogranicznik. Zawsze zachowywać bezpieczną odległość minimum 100 mm między dłonią a obracającą się tarczą pilarską (dotyczy to obu stron tarczy pilarskiej, np. podczas usuwania odpadów drewnianych).** Jeśli odległość obracającej się tarczy pilarskiej będzie mniejsza, można nie zauważyć zbliżającej się tarczy i może to doprowadzić do ciężkich obrażeń.
 - **Przed przystąpieniem do cięcia sprawdzić obrabiany element. Jeśli obrabiany element jest wygięty lub wykrzywiony, zamocować go stroną wygiętą na zewnątrz do ogranicznika. Zawsze upewnić się, że wzdłuż linii cięcia nie ma żadnej szczeliny między obrabianym elementem, ogranicznikiem i stołem.** Wygięte lub wykrzywione obrabiane elementy mogą się obrócić lub chybotać i spowodować zakleszczenie obracającej się tarczy pilarskiej podczas cięcia. Na obrabianym elemencie nie może być gwoździ ani ciał obcych.
 - **Korzystać z pilarki dopiero wtedy, gdy na stole nie ma narzędzi, odpadów drewnianych itp.; na stole może się znajdować tylko obrabiany element.** Małe odpady, luźne kawałki drewna lub inne przedmioty, które zetkną się z obracającą się tarczą, mogą zostać odrzucone z dużą prędkością.
 - **Ciąć zawsze tylko jeden obrabiany element na raz.** Obrabianych elementów ułożonych w stos nie da się odpowiednio zamocować ani przytrzymać i mogą one spowodować zakleszczenie tarczy lub ześlizgnąć się podczas cięcia.
 - **Należy zwrócić uwagę na to, aby ukośnica była ustawiona na równej, stabilnej powierzchni roboczej.** Równa i stabilna powierzchnia robocza zmniejsza ryzyko niestabilności ukośnicy.
 - **Należy zaplanować swoją pracę. Przy każdym przestawieniu nachylenia tarczy pilarskiej lub zmianie kąta uciosu zwrócić uwagę, aby ruchomy ogranicznik był prawidłowo wyregulowany i podpierał obrabiany element, nie dotykając jednocześnie tarczy ani ostony.** Należy zasymulować cały ruch cięcia tarczy pilarskiej bez włączania urządzenia i bez obrabianego elementu na stole, aby upewnić się, że nie będzie żadnych utrudnień oraz że nie dojdzie do nacięcia ogranicznika.
 - **W przypadku obrabianych elementów, które są szersze lub dłuższe niż powierzchnia stołu, należy zadbać o odpowiednie podparcie, np. przez przedłużenie stołu lub koźły do cięcia.** Obrabiane elementy, które są szersze lub dłuższe niż powierzchnia stołu, mogą spaść, jeśli nie będą odpowiednio podarte. Jeśli odcięty kawałek drewna lub obrabiany element spadnie, może to spowodować podniesienie się dolnej ostony i niekontrolowane odrzucenie jej przez obracającą się tarczę.
 - **Nie korzystać z pomocy innych osób zamiast przedłużenia stołu lub dodatkowego podparcia.** Niestabilne podparcie obrabianego elementu może doprowadzić do zakleszczenia się tarczy. Również obrabiany element może się przesunąć podczas cięcia i wciągnąć operatora oraz pomagającą osobę na obracającą się tarczę.
 - **Odcięty fragment nie może zostać wciśnięty na obracającą się tarczę pilarską.** Jeśli

jest mało miejsca, np. w przypadku stosowania przewodnic wzdużnych, odcięty fragment może się zaklinować o tarczę i zostać odrzucony z dużą siłą.

- **Zawsze stosować imadło lub inny odpowiedni przyrząd do prawidłowego mocowania materiałów o przekroju okrągłym, takich jak drążki czy rury.** Drążki podczas cięcia mają tendencję do uciekania, w wyniku czego tarcza może się „wgryźć” a obrabiany element wraz z dłonią może zostać wciągnięty na tarczę.
- **Przed rozpoczęciem cięcia obrabianego elementu poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową.** Zmniejsza to ryzyko odrzucenia elementu obrabianego.
- **Jeśli obrabiany element zostanie zakleszczony lub tarcza zostanie zablokowana, wyłączyć ukośnicę. Poczekać, aż wszystkie ruchome części zatrzymają się, odłączyć wtyczkę sieciową i/ lub wyjąć akumulator. Następnie usunąć zakleszczony materiał.** Jeśli przy takim zakleszczeniu nadal będzie kontynuowane cięcie, może dojść do utraty kontroli i uszkodzeń ukośnicy.
- **Po zakończeniu cięcia zwolnić przetącnik, przytrzymać głowicę tnącą na dole i przed wyjęciem odciętego kawałka poczekać, aż tarcza zatrzyma się.** Bardzo niebezpieczne jest sięganie ręką w pobliże zatrzymującej się tarczy.
- **Podczas wykonywania niepełnych cięć i podczas zwalniania przetącnika należy trzymać mocno uchwyt, aż do momentu, gdy głowica pilarki osiągnie dolną pozycję.** Ze względu na efekt hamowania pily, głowica może zostać gwałtownie pociągnięta w dół, co może prowadzić do obrażeń.

2.3 Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- **Używać tylko tarcz pilarskich zgodnych z opisem zastosowania.** Tarcze pilarskie, które nie pasują do elementów montażowych pilarki, obracają się nierównomiernie i mogą wyłamywać i wyrzucać na zewnątrz drzazgi materiału. Drzazgi mogą trafić do oka użytkownika lub osób stojących obok.
- **Używać tylko tarcz pilarskich z kątem natarcia $\leq 0^\circ$.** Kąt natarcia $> 0^\circ$ ciągnie pilarkę do obrabianego elementu. Istnieje ryzyko zranienia przez odbitą pilarkę i obracający się obrabiany element.
- **Przed każdym użyciem sprawdzić działanie osłony wahadłowej.** Stosować elektro-

narzędzie jedynie wtedy, gdy działa ono prawidłowo.

- **Nie wkładać dłoni do wyrzutu wiórów.** Obracające się części mogą spowodować obrażenia dłoni.
- **W trakcie pracy mogą powstawać szkodliwe dla zdrowia pyły (np. zawierająca otów powłoka malarska, niektóre rodzaje drewna).** Stykanie się z tymi pyłami lub ich wdychanie może stanowić niebezpieczeństwo dla osoby obsługującej urządzenie lub osób znajdujących się w pobliżu. Należy przestrzegać obowiązujących w Polsce przepisów bezpieczeństwa.



- Dla ochrony zdrowia należy nosić maskę przeciwpyłową P2. W pomieszczeniach zamkniętych należy dbać o wystarczającą wentylację oraz podłączyć urządzenie odsysające.
- Nacięte lub uszkodzone ograniczniki należy wymieniać. Uszkodzone ograniczniki mogą zostać odrzucone podczas pracy z użyciem pilarki. Może to spowodować obrażenia znajdujących się obok osób.
- **Należy używać wyłącznie oryginalnych akcesoriów i materiałów eksploatacyjnych firmy Festool.** Tylko wyposażenie przetestowane i zatwierdzone przez firmę Festool jest bezpieczne i doskonale dopasowane do urządzenia oraz zastosowania.
- Elektronarzędzie przeznaczone jest do pracy w pomieszczeniach w suchym środowisku.



Nie patrzeć bezpośrednio w światło. Promieniowanie świetlne może być szkodliwe dla oczu.

2.4 Pozostałe zagrożenia

Pomimo spełnienia wymogów wszystkich obowiązujących przepisów konstrukcyjnych, w czasie eksploatacji urządzenia mogą występować zagrożenia spowodowane np. przez:

- Dotknięcie części obracających się z boku: Tarcza pilarska, kotnierz mocujący, śruba kotnierza,
- Dotknięcie elementów pod napięciem przy otwartej obudowie i podłączonej wtyczce sieciowej,
- Wyrzucanie części elementów obrabianych,
- Wyrzucanie części elementów obrabianych w przypadku uszkodzenia narzędzi,
- Emisja hałasu,
- Emisja pyłu.

2.5 Obróbka aluminium



Ze względów bezpieczeństwa przy obróbce aluminium należy stosować następujące środki zabezpieczające:

- Zainstalować prądowy wyłącznik ochronny (FI, PRCD).
- Podłączyć elektronarzędzie do odpowiedniego odkurzacza.
- Regularnie czyścić elektronarzędzie ze złożeń pyłu w obudowie silnika.
- Zastosować tarczę do aluminium.



Należy nosić okulary ochronne!

2.6 Wartości emisji

Wartości obliczone zgodnie z EN 62841 wynoszą zazwyczaj:

Poziom ciśnienia akustyczne- $L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
go

Poziom mocy akustycznej $L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$

Tolerancja błędów $K = 3 \text{ dB}$



OSTROŻNIE

Parametry emisji

Uszkodzenie słuchu

- Używać ochronników słuchu.

Podane wartości emisji hałasu

- zostały zmierzone przy użyciu standardowej procedury i mogą być wykorzystane do porównywania elektronarzędzi,
- jak również do wstępnej oceny obciążenia hałasem.



OSTROŻNIE

W zależności od sposobu użycia elektronarzędzia, w szczególności rodzaju elementu obrabianego, emisja hałasu może odbiegać od wskazanych wartości podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia.

- Należy zdefiniować środki bezpieczeństwa w celu ochrony użytkownika, na podstawie oszacowania obciążenia w rzeczywistych warunkach użytkowania. (Należy przy tym wziąć pod uwagę wszystkie części cyklu użytkowania, w tym, w których urządzenie jest wyłączone oraz te, w których jest włączone, ale nie występuje obciążenie hałasem.)

3 Użycie zgodne z przeznaczeniem

Zgodnie z przeznaczeniem narzędzie elektryczne, jako urządzenie nieprzenośne, przewidziane jest do cięcia drewna, tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i materiałów porównywalnych. Nie wolno obrabiać innych materiałów, a zwłaszcza stali, betonu, ani materiałów mineralnych.

Stosować tylko tarcze pilarskie Festool przewidziane do użytku z tym elektronarzędziem.

Tarcze pilarskie muszą mieć następujące parametry:

- Średnica piły tarczowej 216 mm
- Szerokość cięcia 2,3 mm mm (odpowiada szerokości zęba)
- Otwór mocujący 30 mm
- Grubość tarczy 1,6 mm
- Tarcza pilarska zgodnie z EN 847-1
- Tarcza pilarska z kątem natarcia $\leq 0^\circ$
- do prędkości obrotowych ponad **5000** min⁻¹.

Tarcze pilarskie Festool spełniają wymogi normy EN 847-1.

Ciąć tylko materiały, do których zgodnie ze swoim przeznaczeniem przewidziana jest tarcza pilarska.

Elektronarzędzie może być użytkowane wyłącznie przez profesjonalistów lub osoby przeszkolone.



Za szkody i wypadki spowodowane użyciem niezgodnym z przeznaczeniem odpowiedzialność ponosi użytkownik.

4 Dane techniczne

Uciosarka przesuwna	KS 60 E
Moc	1200 W
Zasilanie prądem	220-240 V~ 50-60 Hz
Prędkość obrotowa (na biegu jałowym)	1300 - 3500 min ⁻¹
Prędkość obrotowa maks. [13]	5000 min ⁻¹
Kąt uciosu maks.	60° lewy/prawy
Kąt nachylenia maks.	47/46° lewy/prawy
Wymiary tarczy pilarskiej	216 x 2,3 x 30 mm
Ciężar zgodnie z procedurą EPTA 01:2014	17,8 kg

5 Elementy urządzenia

- [1-1] Uchwyt
- [1-2] Przycisk bezpieczeństwa
- [1-3] Włącznik/wyłącznik
- [1-4] Dźwignia ograniczenia głębokości wpustu
- [1-5] Pokrętko blokady ciągnięcia
- [1-6] Dźwignia blokady transportowej
Blokada wrzeciona
- [1-8] Prowadnica (z obu stron)
- [1-9] Pokrętki do mocowania poszerzenia stołu (po obu stronach)
- [1-10] Wskaźnik kąta do cięcia ukośnego
- [1-11] Dźwignia do blokowania kąta uciosu
- [1-12] Talerz obrotowy
- [1-13] Osłona wahadłowa
- [2-1] Zacisk kabla
- [2-2] Króciec ssący
- [2-3] Włącznik lampki (w niektórych modelach wyposażenie dodatkowe)
- [2-4] Ścisk śrubowy FSZ120
- [2-5] Pokrętko do ustawiania prędkości obrotowej

- [2-6] Pokrętko do blokowania talerza obrotowego
- [2-7] Poszerzenie stołu (po obu stronach)
- [2-8] Element do mocowania kątownika nastawnego
- [2-9] Uchwyt gwiazdowy do ustalania kąta nachylenia
- [2-10] Uchwyt do mocowania klucza imbusowego
- [2-11] Zwijacz kabla z uchwytem
- [3] Usuwanie zabezpieczenia transportowego
- [4] Zaizolowane powierzchnie chwytania (obszar zaznaczony na szaro)

Wymienione ilustracje znajdują się na początku i na końcu niniejszej instrukcji eksploatacji.

6 Rozruch

6.1 Pierwsze uruchomienie



OSTRZEŻENIE

Niedopuszczalne napięcie lub częstotliwość! Niebezpieczeństwo wypadku

- ▶ Przestrzegać informacji podanych na tabliczce znamionowej.
- ▶ Przestrzegać specjalnych przepisów, obowiązujących na danym obszarze administracyjnym.



Zwrócić uwagę, aby elektronarzędzie bezpiecznie stało. Ryzyko przewrócenia. Przestrzegać instrukcji montażu stołu wielofunkcyjnego MFT lub modułu transportowego UG-KAPEX KS 60.

- ▶ Usunąć zabezpieczenie transportowe [3].
 - ▷ Zdjąć folię ochronną z lewej prowadnicy ①.
 - ▷ Wcisnąć agregat pilarski w dół i przeciąć przy tym mocującą go opaskę kablową ②.
 - ▷ Zdjąć klamrę z blokady nachylenia ③.
- ▶ Ustawić urządzenie w położeniu roboczym.

[13] Maks. osiągnięta prędkość obrotowa przy braku sterowania elektronicznego.

6.2 Ustawianie i mocowanie [5]



Przed rozpoczęciem prac przy urządzeniu odłączyć wtyczkę sieciową.

Jeśli mają zostać zamontowane nóżki A-SYS-KS60 (wyposażenie opcjonalne), należy je zamontować przed zamocowaniem urządzenia. Dzięki nóżkom powierzchnia robocza na talerzu obrotowym znajduje się na tej samej wysokości, co Systainer 1. Te systainery można wykorzystywać do podpierania długich obrabianych elementów [5].



Istnieją następujące możliwości zamocowania:

Zamocować maszynę tak, aby nie przesuwiała się podczas pracy.

Mocowanie śrubami [5A]: Przymocować maszynę do powierzchni roboczej czterema śrubami. Służą do tego otwory [5A-1] w czterech punktach przylegania stołu pilarskiego.

Mocowanie ściskami śrubowymi [5B]: Przymocować maszynę do powierzchni roboczej [5B-1] ściskami śrubowymi. Punkty przylegania służą do bezpiecznego mocowania z uwzględnieniem środka ciężkości.

Zestaw mocujący do MFT [5C]: Przymocować maszynę do stołu wielofunkcyjnego MFT/3 lub MFT/Kapex (SZ-KS) przy pomocy zestawu mocującego [5C-2]. Służą do tego znajdujące się po obu stronach otwory sześciokątne [5C-1] w pobliżu poszerzenia stołu.

Moduł transportowy **UG-KAPEX KS 60[5D]:** Przestrzegać instrukcji montażu dołączonej do modułu transportowego.

6.3 Transport



OSTROŻNIE

Niebezpieczeństwo zgniecenia

Agregat pilarski może się rozłożyć lub wysunąć

- Urządzenie musi być zawsze transportowane w pozycji transportowej.



Niebezpieczeństwo zranienia! Podczas przenoszenia urządzenie może się wysunąć z rąk. Zawsze trzymać urządzenie obiema rękami za specjalne uchwyty [6].

Zabezpieczanie urządzenia (pozycja transportowa)

- Nawinąć przewód zasilający na zwijacz kabla [2-11] i zamocować zaciskiem kabla [2-1].

- Ustawić agregat pilarski w tylnej pozycji i zablokować pokrętkiem [1-5].
- Przechylić agregat pilarski w położenie pionowe.
 - ▷ Odkręcić uchwyt gwiazdowy [2-9]
 - ▷ Ustawić agregat pilarski w położeniu pionowym
 - ▷ Dokręcić uchwyt gwiazdowy.
- Zablokować agregat pilarski.
 - ▷ Nacisnąć i przytrzymać przycisk bezpieczeństwa [1-2].
 - ▷ Wcisnąć agregat pilarski do oporu w dół.
 - ▷ Przełożyć na drugą stronę dźwignię blokady transportowej [1-6].
 - ▷ Puścić przycisk bezpieczeństwa.

Agregat pilarski pozostaje w dolnym położeniu.

- Przechylić talerz obrotowy w prawo.
 - ▷ Odkręcić pokrętło [2-6].
 - ▷ Nacisnąć i przytrzymać dźwignię blokującą [1-11].
 - ▷ Przechylić talerz obrotowy [1-12] w prawo do oporu.
 - ▷ Zwolnić dźwignię blokującą, dokręcić pokrętło.

Urządzenie znajduje się w pozycji transportowej [6].

- ⓘ Do przenoszenia służą uchwyty na agregacie pilarskim [6-1], w zwijaczu kabla [6-3] oraz elementy rozszerzające stół [6-2] (w stanie zamocowanym!).

6.4 Położenie robocze

Odblokowanie urządzenia (położenie robocze)

- Przechylić agregat pilarski do pozycji pionowej (tarcza pilarska pionowo) [10].
- Wcisnąć agregat pilarski do oporu w dół i przytrzymać go.
- Przełożyć na drugą stronę dźwignię blokady transportowej [1-6].
- Powoli poprowadzić agregat pilarski w górę.
- Rozwinąć przewód zasilający i podłączyć wtyczkę sieciową.

Urządzenie jest gotowe do pracy.

6.5 Włączanie/wyłączanie

- Sprawdzić bezpieczeństwo elektryczne przyłącza elektrycznego.
- Ustawić urządzenie w położeniu roboczym i odblokować blokadę agregatu pilarskiego.
- Nacisnąć i przytrzymać przycisk bezpieczeństwa [1-2].
- Nacisnąć i przytrzymać włącznik [1-3].

Naciśnięcie = wł.

Zwolnienie = wył.

7 Ustawienia

7.1 Układ elektroniczny

Urządzenie jest wyposażone w układ elektroniczny o następujących właściwościach:

Łagodny rozruch

Elektronicznie regulowany łagodny rozruch zapewnia pozbawiony szarpnięć rozruch urządzenia.

Regulacja prędkości obrotowej

Prędkość obrotową można ustawiać bezstopniowo w całym zakresie regulacji prędkości obrotowej za pomocą pokrętła nastawczego [2-5]. Dzięki temu można optymalnie dopasować prędkość cięcia do danego materiału (patrz tabela).

Zalecane położenie pokrętła nastawczego

Drewno	3 - 6
Tworzywo sztuczne	3 - 5
Materiał włóknisty	1 - 3
Profile aluminiowe i NE	3 - 6

Ogranicznik prądu

Przy maksymalnym przeciążeniu ogranicznik prądu zapobiega poborowi prądu większego niż dopuszczalny. Może doprowadzić to do zmniejszenia prędkości obrotowej silnika. Po zmniejszeniu obciążenia silnik natychmiast zwiększa swoją prędkość obrotową.

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem temperatury

W przypadku wysokiej temperatury silnika następuje zmniejszenie dootywu prądu i prędkości obrotowej. Urządzenie pracuje jeszcze tylko ze zmniejszoną mocą, aby umożliwić szybkie ochłodzenie poprzez wentylację silnika. Po ostygnięciu urządzenie przyspiesza samoczynnie.

7.2 Podłączanie odkurzacza mobilnego



OSTRZEŻENIE

Zagrożenie zdrowia spowodowane pyłami

- ▶ Pył mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Z tego względu nigdy nie należy pracować bez odsysania.
- ▶ Przy odsysaniu pyłów stanowiących zagrożenie dla zdrowia zawsze należy przestrzegać przepisów państwowych.

Odkurzacz mobilny Festool

Do złączki kątowej na króćcu ssawnym [2-2] można podłączyć odkurzacz mobilny Festool o średnicy węża ssącego 27 mm lub 36 mm (zaleca się 36 mm ze względu na mniejsze niebezpieczeństwo zatkania).

7.3 Ustawianie prowadnic [8]



Specjalne ustawienia dla cięć pod kątem mogą wymagać przesunięcia prowadnic. W przypadku cięć pod kątem istnieje niebezpieczeństwo nacięcia prowadnic.

- ▶ Odkręcić pokrętła (po obu stronach) [8-1].
- ▶ Przesunąć prowadnice [8-4] tak, aby zapewniony był maksymalny odstęp od tarczy pilarskiej 8 mm.
- ▶ Poprzez opuszczanie na próbę wyłączonego agregatu pilarskiego sprawdzić, czy tarcza pilarska dotyka prowadnic.
- ▶ Dokręcić pokrętła.

ⓘ Powierzchnię przylegania prowadnic można indywidualnie dopasować poprzez przykręcenie odpowiednich drewnianych odbojników [8A]. Należy przy tym zwrócić uwagę, aby nie została ograniczona funkcjonalność uciosarki.

7.4 Dopasowanie poszerzenia stołu

- ▶ Odkręcić pokrętło [8-3].
- ▶ Wyciągnąć poszerzenie stołu [8-2] na tyle, aby przylegał do niego cały obrabiany element.
- ▶ Dokręcić pokrętło.

ⓘ Jeśli mimo maksymalnego wyciągnięcia poszerzenia stołu obrabiany element wystaje, należy w inny sposób podeprzeć obrabiany element.

7.5 Wybór tarczy pilarskiej

Tarcze pilarskie Festool są oznaczone kolorowym okręgiem. Kolor okręgu oznacza materiał, do którego przeznaczona jest tarcza pilarska.

Kolor	Materiał	Symbol
żółty	Drewno, miękkie tworzywo sztuczne	
czerwony	Tworzywa sztuczne/mineralne	
zielony	Mat. budowlane	
niebieski	Aluminium, stal/ płyty warstwowe	

7.6 Wymiana tarczy pilarskiej [9]



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zranienia, porażenia prądem

- ▶ Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek prac przy urządzeniu należy zawsze wyciągać wtyczkę z gniazda zasilającego!



OSTROŻNIE

Gorące i ostre narzędzia

Niebezpieczeństwo zranienia

- ▶ Nie stosować tępych ani uszkodzonych narzędzi!
- ▶ Przy wymianie tarczy pilarskiej nosić rękawice ochronne.

Przygotowanie urządzenia

- ▶ Odłączyć wtyczkę sieciową, zwinąć przewód zasilający.
- ▶ Wcisnąć agregat pilarski do oporu w dół.
- ▶ Przełożyć na drugą stronę dźwignię blokady transportowej [9-2].
- ▶ Powoli poprowadzić agregat pilarski w górę.
- ▶ Wyjąć klucz imbusowy [9-7] z uchwytu w zwijaczu kabla [9-10] (uchwyt na klucz).

Demontaż tarczy pilarskiej

- ▶ Nacisnąć i przytrzymać blokadę wrzecionową [9-1].
- ▶ Obracać tarczę pilarską za pomocą klucza imbusowego [9-7], aż blokada wrzecionowa zablokuje się.
- ▶ Odkręcić śrubę kluczem imbusowym [9-6] (**gwint lewoskrętny, obracać zgodnie z kierunkiem strzałki!**).
- ▶ Zdjąć śrubę i kotnierz [9-8].
- ▶ Zwolnić blokadę wrzecionową.
- ▶ Nacisnąć i przytrzymać przycisk bezpieczeństwa [9-3].
- ▶ Jedną ręką pociągnąć w górę i przytrzymać osłonę wahadłową [9-4].
- ▶ Ściągnąć piłę tarczową [9-5].

Montaż tarczy pilarskiej

Tarcza pilarska i kotnierz muszą być oczyszczone z pyłu i zabrudzeń i muszą zapewniać równomierne obroty tarczy pilarskiej.



Tarcza pilarska i kotnierz muszą być oczyszczone z pyłu i zabrudzeń i muszą zapewniać równomierne obroty tarczy pilarskiej.

- ▶ Złożyć nową tarczę pilarską [9-5].



Napis na tarczy pilarskiej musi być widoczny. Kierunek obrotów tarczy pilarskiej musi być zgodny z kierunkiem strzałki! [9-9]

- ▶ Włożyć kotnierz [9-8] tak, aby kotnierz, gwint mocujący i tarcza pilarska zaażębiły się ze sobą.
- ▶ Nacisnąć i przytrzymać blokadę wrzecionową [9-1].
- ▶ Obracać tarczę pilarską za pomocą klucza imbusowego [9-7], aż blokada wrzecionowa zablokuje się.
- ▶ Włożyć śrubę [9-6] i dokręcić przeciwnie do kierunku strzałki.



Niebezpieczeństwo zranienia! Po każdej razowej wymianie tarczy pilarskiej należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie tarczy pilarskiej. Niedokręcona śruba może spowodować poluzowanie się tarczy pilarskiej.

8 Praca z użyciem elektronarzędzia



OSTRZEŻENIE

Wyrzucane części narzędzia/ części obrabianego elementu

Niebezpieczeństwo zranienia

- ▶ Należy nosić okulary ochronne!
- ▶ Podczas eksploatacji inne osoby powinny trzymać się z daleka.
- ▶ Zawsze mocno mocować obrabiane elementy.
- ▶ Ściski śrubowe muszą całkowicie przylegać.



OSTRZEŻENIE

Ostona wahadłowa nie zamyka się

Niebezpieczeństwo zranienia

- ▶ Przerwać cięcie.
- ▶ Odłączyć przewód zasilający, usunąć pozostałości elementów obrabianych. W przypadku uszkodzenia ostony wahadłowej należy zlecić jej wymianę.

Bezpieczna praca



Podczas pracy należy przestrzegać wszystkich opisanych na początku wskazówek bezpieczeństwa oraz następujących zasad:

- Prawidłowa pozycja robocza:
 - z przodu po stronie obsługi;
 - przodem do pilarki;

- bokiem do tarczy pilarskiej.
- Podczas pracy zawsze przytrzymywać elektronarzędzie, trzymając rękę na uchwycie. **[1-1]** Wolną rękę trzymać zawsze poza strefą zagrożenia.
- Elektronarzędzie należy przesuwac w kierunku obrabianego elementu wyłącznie po włączeniu.
- Dopasować prędkość posuwu, aby zapobiec przeciążeniu urządzenia oraz stopieniu się tworzywa sztucznego podczas cięcia tworzyw sztucznych.
- Upewnić się, że pokrętło gwiazdowe **[2-9]** i pokrętło **[2-6]** są dokręcone.
- Nie pracować z uszkodzonym układem elektronicznym elektronarzędzia, ponieważ może to powodować nadmierne prędkości obrotowe. Usterkę elektroniki można rozpoznać po braku łagodnego rozruchu lub braku możliwości regulacji prędkości obrotowej i powstawaniu dymu lub zapachu spalenizny.

8.1 Mocowanie elementu obrabianego



Ostrzeżenie! Zwrócić uwagę na właściwości obrabianego elementu:

Niebezpieczeństwo zranienia

Mocne osadzenie - obrabiane elementy przylegają do prowadnicy. Nie obrabiać elementów, których nie da się bezpiecznie zamocować.

Wielkość - nie obrabiać zbyt małych elementów. Ze względów bezpieczeństwa **odcinany fragment nie może być krótszy niż 30 mm**. Małe elementy mogą zostać wciągnięte przez tarczę pilarską do tyłu w szczelinę między tarczą a prowadnicą.

Prawidłowe podparcie - zwrócić uwagę na maksymalne wymiary obrabianego elementu. Zawsze stosować i mocować przedłużenia podpórki obrabianego elementu. W przeciwnym razie w obrabianym elemencie mogłyby wystąpić naprężenia i spowodować nagłą deformację. Przestrzegać wskazówek dotyczących wymiarów obrabianego elementu (patrz rozdział) **7.4**.

Sposób mocowania **[7]**

- ▶ Wcisnąć agregat pilarski do oporu w dół.
- ▶ Przełożyć na drugą stronę dźwignię blokady transportowej **[7-1]**.
- ▶ Powoli poprowadzić agregat pilarski w górę.
- ▶ Przyłożyć obrabiany element równo do prowadnicy **[7-3]**.
- ▶ Zamocować obrabiany element ściskiem śrubowym **[7-2]**.

- ▶ Sprawdzić mocne osadzenie obrabianego elementu.

8.2 Zwrócić uwagę na wymiary obrabianego elementu

Maksymalne wymiary obrabianego elementu bez poszerzenia za pomocą wyposażenia dodatkowego

Kąt uciosu / kąt nachylenia wg skali	wysokość x szerokość x długość
0°/0°	60 x 305 x 720 mm
45°/0°	60 x 215 x 720 mm
0°/45° prawy	20 x 305 x 720 mm
0°/45° lewy	40 x 305 x 720 mm
45°/45° prawy	20 x 215 x 720 mm
45°/45° lewy	40 x 215 x 720 mm

Maksymalne wymiary obrabianego elementu przy montażu wraz z UG-KS60 i KA-KS60

Maksymalna wysokość i szerokość obrabianego elementu nie zmienia się w związku z montażem wyposażenia dodatkowego. Powierzchnia przylegania przy zamontowanej podstawie jest taka sama jak powierzchnia przylegania przy wyciągniętym poszerzeniu stołu.

Zastosowane wyposażenie dodatkowe	Długość
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (jedna strona)	1880-2800 mm
KA-KS60 (obie strony)	3360-5200 mm

Długie elementy obrabiane

Obrabiane elementy, które wystają poza powierzchnię cięcia, należy dodatkowo podeprzeć:

- ▶ Obrabiane elementy, które wystają poza powierzchnię cięcia, należy dodatkowo podeprzeć:
- ▶ Dopasować poszerzenie stołu, patrz rozdział **7.4**.
- ▶ Jeśli obrabiany element nadal wystaje, wsunąć z powrotem element rozszerzający stół i zamontować prowadnicę do obcinania długich elementów KA-KS60 albo podwyższyć ukośnicę za pomocą nóżek A-SYS-KS60, a następnie podeprzeć obrabiane elementy przy użyciu Systainerów T-LOC SYS-MFT o rozmiarze 1.
- ▶ Zabezpieczyć obrabiany element dodatkowymi ściskami śrubowymi.

Cienkie obrabiane elementy

Cienkie elementy mogą trzepotać lub złamać się podczas cięcia.


- ▶ Cienkie elementy mogą trzepotać lub złamać się podczas cięcia.
- ▶ Wzmocnić obrabiany element: Zamocować razem z elementem kawałek drewna ze ścinków.

Ciężkie obrabiane elementy

- ▶ Aby zapewnić stabilność maszyny także podczas cięcia ciężkich elementów, ustawić nóżkę [8-5] równo z podłożem.

8.3 Cięcie obrabianego elementu

Sprawdzić, czy ostona wahadłowa swobodnie się porusza

 Ostona wahadłowa musi zawsze poruszać się swobodnie i mieć możliwość samoczynnego zamknięcia.

- ▶ Wyciągnąć wtyczkę sieciową.
- ▶ Chwyć ręką ostonę wahadłową i na próbę wsunąć ją w agregat pilarski.
Ostona wahadłowa musi się swobodnie poruszać i dać się prawie całkowicie wsunąć w pokrywę wahadłową.

Czyszczenie obszaru tarczy pilarskiej

- ▶ Obszar wokół ostony wahadłowej musi być zawsze utrzymywany w czystości
- ▶ Wydmuchać pył i wióry sprężonym powietrzem lub oczyścić pędzlem.

Uciosarki

Podstawową funkcją uciosarki jest cięcie za pomocą nieruchomego agregatu pilarskiego bez nachylenia. Zalecenie: obrabiane elementy o szerokości do 70 mm.


Pokrętło [1-5] blokuje agregat pilarski, tak aby nie poruszał się już do przodu ani wstecz.

- ① Lampka SL-KS60 (w niektórych modelach wyposażenie dodatkowe) poprzez tarczę pilarską rzuca cień na obrabiany element. Funkcję aktywuje się włącznikiem [2-3]. Linia cięcia jest widoczna po opuszczeniu agregatu pilarskiego.

Cięcie przesuwne

Podczas cięcia przesuwne tarcza pilarska przysuwa się od przodu do obrabianego elementu, dzięki czemu możliwe jest kontrolowane cięcie z użyciem niewielkiej siły. Zalecane dla obrabianych elementów o szerokości powyżej 70 mm.

Prawidłowy przebieg cięcia przesuwne

 **Unikać cięcia równobieżnego!** Podczas cięcia nie przysuwać opuszczonego agregatu pilarskiego w swoim kierunku. Tarcza pilarska mogłaby się zaklinować i spowodować coraz szybsze przysuwanie się agregatu pilarskiego do operatora.

- ▶ Odkręcić pokrętło blokady ciągnięcia [1-5].
- ▶ Pociągnąć agregat pilarski do oporu.
- ▶ Przytrzymać wciśnięty przycisk bezpieczeństwa [1-2].
- ▶ Wcisnąć agregat pilarski w dół, jednocześnie nacisnąć i przytrzymać włącznik [1-3].
- ▶ Poprowadzić agregat pilarski w stronę obrabianego elementu dopiero wtedy, gdy zostanie osiągnięta ustawiona prędkość obrotowa.
- ▶ Wykonać cięcie, przesunąć agregat pilarski do oporu przez obrabiany element.
- ▶ Po wykonaniu cięcia odchylić agregat pilarski z powrotem w górę.
Ostona wahadłowa zamyka się automatycznie.
- ▶ Puścić przycisk bezpieczeństwa i włącznik.
Dokręcić pokrętło.

8.4 Cięcie według kąta uciosu [10]

Standardowy kąt uciosu

Następujące kąty uciosu (**po lewej i po prawej**) ustawiają się samoczynnie: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**


Ustawianie standardowych kątów uciosu

- ▶ Odkręcić pokrętło ①.
- ▶ Nacisnąć dźwignię blokującą, ale nie zawieszając jej ②.
- ▶ Obrócić talerz obrotowy w wybraną pozycję ③, krótko przed osiągnięciemżądanego kąta puścić dźwignię blokującą.
Talerz obrotowy blokuje się lekko przy przewidzianych kątach uciosu.
- ▶ Zakręcić pokrętło ④.

Ustawianie indywidualnych kątów uciosu

- ▶ Odkręcić pokrętło ①.
- ▶ Nacisnąć dźwignię blokującą ② i zablokować, przesuując w lewo.
- ▶ Obrócić talerz obrotowy bezstopniowo w wybraną pozycję ③.
- ▶ Zakręcić pokrętło ④.

8.5 Wykonać cięcie pod kątem [11]

 Specjalne ustawienia dla cięć pod kątem mogą wymagać przesunięcia lub zdjęcia linii przewodnicowych ①, patrz rozdział 7.3.

Nachylenie w lewo pod kątem 0° - 45°

- ▶ Odkręcić uchwyt gwiazdowy ②.
- ▶ Przechylić agregat pilarski do wybranego kąta cięcia. ④
- ▶ Dokręcić uchwyt gwiazdowy ⑤.

Nachylenie w prawo pod kątem 0° - 45°:

- ▶ Odkręcić uchwyt gwiazdowy ②.
- ▶ Nacisnąć przycisk odblokowujący ③, ewentualnie odciążyć, lekko przechylając w przeciwnym kierunku.
- ▶ Przechylić agregat tnący do wybranego kąta cięcia. ④
- ▶ Dokręcić uchwyt gwiazdowy ⑤.

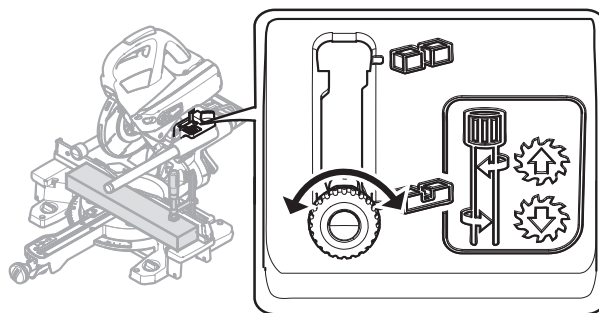
Nachylenie w prawo/w lewo pod kątem 46 - 47° (podcinanie)

- ▶ Odkręcić uchwyt gwiazdowy ②.
- ▶ Nacisnąć przycisk odblokowujący ③, ewentualnie odciążyć, lekko przechylając w przeciwnym kierunku.
- ▶ Przechylić agregat pilarski do oporu ④.
- ▶ Ponownie nacisnąć przycisk odblokowujący ③.
- ▶ Ponownie przechylić agregat pilarski ④.
- ▶ Dokręcić uchwyt gwiazdowy ⑤.

8.6 Cięcie wpustów

Regulowane bezstopniowo ograniczenie głębokości wpustu umożliwia indywidualne określanie obszarów wpustów na całej głębokości cięcia. Dzięki temu możliwe jest rowkowanie lub wyrównywanie na dowolną wysokość, przy każdej wielkości obrabianego elementu.

- ① Okrągły kształt tarczy pilarskiej powoduje lekkie wygięcie wpustów w górę. Aby uzyskać idealnie poziome wpusty, między obrabianym elementem a przewodnicami należy zamocować listwę drewnianą, tak aby zapewniony był odstęp ok. 4 cm.
- ▶ Ustawić urządzenie w położeniu roboczym.



- ① Przetoczyć na drugą stronę dźwignię ograniczenia głębokości wpustu [1-4] tylko wtedy, gdy agregat pilarski znajduje się w górnym położeniu (=położenie robocze).
- ▶ Pociągnąć dźwignię ograniczenia głębokości wpustu [1-4] do przodu, aż się zablokuje. Agregat pilarski można pochylić w dół tylko do ustawionej głębokości cięcia.
- ▶ Obracając dźwignię ograniczenia głębokości wpustu, ustawić wymaganą głębokość (**obróć w lewo = większa głębokość wpustu, obrót w prawo = mniejsza głębokość wpustu**)

Przez próbne opuszczenie agregatu pilarskiego sprawdzić, czy ograniczenie głębokości wpustu jest ustawione na odpowiednią głębokość.

- ① Opuścić agregat pilarski dopiero wtedy, gdy dźwignia ograniczenia głębokości wpustu będzie zablokowana w jednej z pozycji krańcowych. Niebezpieczeństwo uszkodzenia elektronarzędzia.
- ▶ Wykonać cięcia.
- ▶ Aby wyłączyć ograniczenie głębokości wpustu, zresetować dźwignię [1-4].

9 Konserwacja i czyszczenie



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zranienia, porażenie prądem

- ▶ Przed przystąpieniem do wykonywania wszystkich prac związanych z konserwacją i czyszczeniem urządzenia należy zawsze wyciągać wtyczkę z gniazda zasilającego!
- ▶ Wszelkie prace związane z konserwacją i czyszczeniem narzędzia, które wymagają otwarcia obudowy silnika, mogą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowany warsztat serwisowy.



Serwis i naprawa wyłącznie u producenta i w certyfikowanych warsztatach. Najbliższy adres znaleźć można na: www.festool.pl/serwis



Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne Festool! Nr zam. na stronie: www.festool.pl/serwis

Należy przestrzegać następujących wskazówek:

- ▶ Uszkodzone urządzenia zabezpieczające i części muszą zostać naprawione lub wymienione przez autoryzowany warsztat specjalistyczny, o ile w instrukcji obsługi nie są podane inne zalecenia.
- ▶ Aby usunąć z elektronarzędzia drzazgi i wióry, odessać je z otworów. Wióry i drobne elementy znajdujące się w kanale cięcia można łatwo usunąć przez otwór [12-4].
- ▶ Dla zapewnienia cyrkulacji powietrza, otwory wlotowe powietrza chłodzącego w obudowie muszą być zawsze odstonięte i czyste.



Regularne czyszczenie maszyny, zwłaszcza elementów służących do regulacji i prowadnic, jest ważne dla bezpieczeństwa.

Urządzenie wyposażone jest w samowytężające specjalne szczotki węglowe. Jeśli są one zużyte, następuje automatyczne przerwanie zasilania i urządzenie zatrzymuje się.


9.1 Wymiana łożyska wiórow [12]

- ⓘ Aby zapewnić prawidłowe odprowadzanie pyłu i wiórow, należy zawsze pracować z zamontowanym łożyskiem wiórow.
- ▶ Odkręcić śruby [12-1] z osłony, zdjęć łożysko wiórow i zacisk.
- ▶ Założyć zacisk [12-2] na nowy łożysko wiórow.
- ▶ Przykręcić łożysko wiórow [12-3] razem z zaciskiem do osłony.

9.2 Wymiana wkładki stołowej [13]

Zawsze wymieniać zużyte wkładki stołowe. Nigdy nie używać urządzenia bez wkładek stołowych.

- ▶ Odkręcić oznaczenie miejsca przylegania [13-3] kątownika nastawnego.
- ▶ Poluzować śruby [13-1] we wkładce stołowej.
- ▶ Wymienić wkładkę stołową [13-2] i oznaczenie przylegania [13-3].
- ▶ Z powrotem zamontować śruby.

- ▶ Sprawdzić, czy oznaczenia pozycji  znajdują się w jednej linii, która musi jednocześnie przebiegać pod kątem prostym do prowadnic.

9.3 Czyszczenie / wymiana okienka lampki (w niektórych modelach wyposażenie dodatkowe)

Lampka SL-KS60 oświetla krawędź cięcia obrabianego elementu. W przypadku prac z dużą ilością pyłu moc światła może zostać ograniczona. Sposób czyszczenia [13]:

- ▶ Ustawić urządzenie w położeniu roboczym.
- ▶ Bez użycia narzędzi wyjąć okienko lampki [13-4] i oczyścić je lub wymienić.
- ▶ Włożyć z powrotem okienko lampki. Okienko lampki słyszalnie się blokuje.

10 Wyposażenie

Numery katalogowe akcesoriów i narzędzi można znaleźć w katalogu Festool lub w Internecie na stronie „www.festool.com”.

Oprócz opisanych elementów wyposażenia firma Festool oferuje dodatkowo kompleksowe wyposażenie systemowe, ułatwiające różnorodne i efektywne wykorzystanie posiadanej piły, np.:

- Prowadnica do przycinania długich elementów KA-KS60
- Podstawa UG-KAPEX KS 60
- Wkręcane nóżki A-SYS-KS60
- Połączenie mocujące MFT SZ-KS
- Kątownik nastawny SM-KS60
- Lampka SL-KS60

10.1 Kątownik nastawny SM-KS60 (w niektórych modelach wyposażenie dodatkowe)

Za pomocą kątownika nastawnego można zmierzyć dowolne kąty (np. między dwiema ścianami). Kątownik nastawny stanowi przy tym dwusieczną kąta.

Mierzenie kąta wewnętrznego [14A]

- ▶ Otworzyć blokadę [14-2].
- ▶ Wsunąć ramię [14-1], aby zmierzyć kąt wewnętrzny.
- ▶ Zamknąć blokadę.

Zakreskowane oznaczenie [14-4] to dwusieczna kąta. Dwusieczną kąta można przenieść za pomocą zewnętrznych krawędzi kątownika na oznaczenia pozycji

na talerzu obrotowym.

Mierzenie kąta zewnętrznego [14B]

- ▶ Otworzyć blokadę [14-2].
- ▶ Przesunąć do przodu profile aluminiowe [14-3] ramion.
- ▶ Rozsunąć ramiona [14-1], tak aby profile aluminiowe przylegały do kąta zewnętrznego.
- ▶ Zamknąć blokadę.
- ▶ Zsunąć z powrotem profile aluminiowe obu ramion.

Przenieść kąt [15]

- ▶ Przyłożyć kątownik nastawny idealnie do jednej z prowadnic ❶ .- docisnąć kciukiem.
- ▶ Odkręcić pokrętło ❷ .
- ▶ Zawiesić dźwignię blokującą ❸ .
- ▶ Poruszać obrotnicą ❹ do momentu, kiedy krawędź zewnętrzna kątownika będzie się pokrywała z oznaczeniem ❺ .

❶ W tym celu kątownik należy przesunąć równoległe do prowadnicy pilarki. Jednocześnie należy docisnąć kątownik, trzymając kciuk na uchwycie, do prowadnicy.

- ▶ Dokręcić pokrętło ❻ , zdjęć kątownik nastawny.

Kąt jest przeniesiony i można rozpocząć proces cięcia.

10.2 Brzeszczoty, wyposażenie dodatkowe

Dla zapewnienia szybkiego i gładkiego cięcia różnych materiałów, firma Festool oferuje do wszystkich zastosowań tarcze pilarskie specjalnie dopasowane do danego urządzenia Festool.

11 Środowisko

Nie wyrzucać urządzenia razem z odpadami domowymi! Urządzenia, wyposażenie i opakowania przekazywać do recyklingu przyjaznego środowisku. Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych.

Tylko w UE: Zgodnie z europejską dyrektywą dotyczącą zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych i jej transpozycją do prawa krajowego, zużyte elektronarzędzia podlegają segregacji i recyklingowi w sposób przyjazny środowisku.

Informacje dotyczące rozporządzenia REACH:
















www.festool.pl/reach

Obsah






1	Symbole.....	167
2	Bezpečnostní pokyny.....	167
3	Použití v souladu s daným účelem.....	170
4	Technické údaje.....	170
5	Jednotlivé součásti.....	170
6	Uvedení do provozu.....	171
7	Nastavení.....	172
8	Práce s elektrickým nářadím.....	173
9	Údržba a péče.....	176
10	Příslušenství.....	177
11	Životní prostředí.....	177

1 Symboly


Symbol Význam

	Varování před všeobecným nebezpečím
	Varování před úrazem elektrickým proudem
	Přečtěte si návod k použití, bezpečnostní pokyny!
	Noste chrániče sluchu!
	Noste ochranné rukavice!
	Používejte respirátor!
	Noste ochranné brýle!
	Nedívejte se přímo do světla!
	Nevyhazujte do domovního odpadu.
	Směr otáčení pily a pilového kotouče
	Rozměry pilového kotouče a ... průměr b ... upínací otvor
	Rada, upozornění
	Instruktažní návod
	Třída ochrany II
	Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky!

Symbol Význam

	Nebezpečný prostor! Nesahejte do něj!
	Varování před horkým povrchem!
	Nebezpečí pohmoždění prstů a rukou!
	Nebezpečí pořezání volným pilovým kotoučem
	Značka CE: Potvrzuje shodu elektrického nářadí se směrnicemi Evropského společenství.

2 Bezpečnostní pokyny**2.1 Všeobecné bezpečnostní pokyny pro elektrické nářadí**

 **VÝSTRAHA! Přečtěte si všechny bezpečnostní pokyny a instrukce.** Nedodržování bezpečnostních pokynů a instrukcí může způsobit úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

Všechny bezpečnostní pokyny a instrukce uschovejte, abyste je mohli použít i v budoucnosti.

Pojem „elektrické nářadí“ používaný v bezpečnostních pokynech se vztahuje na síťové elektrické nářadí (se síťovým kabelem) nebo na akumulátorové nářadí (bez síťového kabelu).

2.2 Bezpečnostní pokyny specifické pro dané nářadí


- **Pokosové kapovací pily jsou určeny pro řezání dřeva a výrobků podobných dřevu, nelze je používat pro řezání železných materiálů, jako prutů, tyčí, šroubů atd.** Abrasivní prach by způsobil zablokování pohyblivých dílů, například spodního ochranného krytu. Jiskry vznikající při řezání mohou spálit spodní ochranný kryt, vkladací desku a další plastové díly.
- **Obrobek upevněte pokud možno dvěma svěrkami. Pokud držíte obrobek rukou, musíte držet ruku minimálně 100 mm od obou stran pilového kotouče. Tuto pilu nepoužívejte pro řezání kusů, které jsou příliš malé na to, aby se daly upnout nebo držet rukou.** Je-li vaše ruka příliš blízko pilového kotouče, hrozí zvýšené nebezpečí zranění dotykem s pilovým kotoučem.
- **Obrobek se nesmí pohybovat a musí být buď pevně upnutý, nebo přitlačený proti**

- dorazu a stolu. Neposunujte obrobek proti pilovému kotouči a nikdy neřezejte „ručně“.** Volné nebo pohyblivé obrobky mohou být vymrštěny vysokou rychlostí a způsobit zranění.
- **Posouvejte pilu obrobkem. Dbejte na to, abyste pilu obrobkem netáhli. Chcete-li řezat, zvedněte hlavu pily a přetáhněte ji bez řezání přes obrobek. Pak zapněte motor, sklopte řezací hlavu dolů a tlačte obrobkem.** V případě řezání tahem hrozí nebezpečí, že se pilový kotouč v obrobku zvedne a jednotka s pilovým kotoučem se silou vymrští proti uživateli.
 - **Nikdy nedávejte ruku do plánované linie řezu, ani před pilový kotouč, ani za pilový kotouč.** Podpírání obrobku „překříženými rukama“, tzn. držení obrobku vpravo vedle pilového kotouče levou rukou nebo opačně, je velmi nebezpečné.
 - **Nesahejte při otáčejícím se pilovém kotouči za doraz. Vždy dodržujte bezpečnostní vzdálenost 100 mm mezi rukou a otáčejícím se pilovým kotoučem (platí na obou stranách pilového kotouče, např. při odstraňování zbytků dřeva).** Eventuálně byste nemuseli rozpoznat blízkost vaší ruky u otáčejícího pilového kotouče a mohli byste se těžce zranit.
 - **Obrobek před řezáním zkontrolujte. Pokud je obrobek prohnutý nebo zdeformovaný, upněte ho stranou vybočující nahoru k dorazu. Vždy zajistěte, aby podél linie řezu nebyla mezi obrobkem, dorazem a stolem mezera.** Prohnuté nebo zahnuté obrobky se mohou kroutit či viklat a způsobit uváznutí otáčejícího se pilového kotouče při řezání. V obrobku nesmí být hřebíky ani jiná cizí tělesa.
 - **Pilu používejte, až když jsou ze stolu odstraněné nářadí, odřezky atd., na stole se smí nacházet jen obrobek.** Drobný odpad, volné kousky dřeva a jiné předměty, které se dostanou do kontaktu s otáčejícím se kotoučem, mohou být odmrštěny vysokou rychlostí.
 - **Vždy řezejte jen jeden obrobek.** Obrobky naskládané na sebe nelze správně upnout nebo držet a mohou při řezání způsobit uváznutí kotouče nebo sklouznout.
 - **Zajistěte, aby pokosová kapovací pila stála před použitím na rovné, pevné pracovní ploše.** Rovná a pevná pracovní plocha snižuje nebezpečí, že bude pokosová kapovací pila nestabilní.
 - **Práci si naplánujte. Při každém nastavování pokosového úhlu dbejte na to, aby byl nastavitelný doraz správně seřízený a obrobek podepřený, aniž by se dotýkal kotouče nebo ochranného krytu.** Bez zapnutí nářadí a bez obrobku na stole je třeba provést simulaci kompletního pohybu pilového kotouče při řezání, aby bylo zajištěno, že nedojde k omezení nebo nehrozí nebezpečí zařiznutí do dorazu.
 - **U obrobků, které jsou širší nebo delší než vrchní strana stolu, zajistěte přiměřené podepření, např. pomocí prodloužení stolu nebo kozy.** Obrobky, které jsou delší nebo širší než stůl pokosové kapovací pily, se mohou zvrhnout, pokud nejsou pevně podepřené. Když se odříznutý kus dřeva nebo obrobek zvrhne, může nazdvihnout spodní ochranný kryt nebo může dojít k jeho nekontrolovanému odmrštění otáčejícím se kotoučem.
 - **Místo prodloužení stolu nebo doplňujícího podepření nevyužívejte jiné osoby.** Nestabilní podepření obrobku může způsobit uváznutí kotouče. Obrobek se také může během řezání posunout a vtáhnout vás a pomocníka do otáčejícího se kotouče.
 - **Odříznutý kus se nesmí tlačit proti otáčejícímu se pilovému kotouči.** Pokud je málo místa, např. při používání podélných dorazů, může se odříznutý kus vzpříčit s kotoučem a být silou odmrštěn.
 - **Pro řádné podepření kruhového materiálu, jako tyčí či trubek, používejte vždy svěrku nebo vhodné zařízení.** Tyče mají při řezání sklon ujíždět, čímž se může kotouč „zakousnout“ a může dojít k vtažení obrobku s vaší rukou do kotouče.
 - **Než zařiznete do obrobku, nechte kotouč rozběhnout na plné otáčky.** Snižuje se tím nebezpečí, že se obrobek vymrští.
 - **Pokud obrobek uvázne nebo je kotouč zablokovaný, pokosovou kapovací pilu vypněte. Počkejte, dokud se všechny pohyblivé díly nezastaví, vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky a/nebo vyjměte akumulátor. Poté odstraňte uváznutý materiál.** Pokud byste při takovémto zablokování řezali dál, může dojít ke ztrátě kontroly nebo poškození pily.
 - **Po skončení řezání uvolněte vypínač, držte hlavu pily dole a počkejte, dokud se kotouč**

nezastaví, než odstraníte odříznutý kus. Je velmi nebezpečné sahat rukou do blízkosti dobíhajícího kotouče.

- **Pevně držte držadlo, když provádíte neúplný řez nebo když uvolníte vypínač, než řezací hlava dosáhne dolní polohy.** Kvůli brzdnému účinku pily se může řezací hlava trhavě pohybovat dolů, což způsobuje riziko poranění.

2.3 Další bezpečnostní pokyny

- **Používejte pouze pilové kotouče, které odpovídají údajům pro použití v souladu s daným účelem.** Pilové kotouče, které neodpovídají montážním dílům pily, běží nevystředěně a mohou z materiálu vylamovat úlomky a odmrštit je. Tyto úlomky mohou zasáhnout oči uživatele nebo osob stojících v okolí.
- **Používejte pouze pilové kotouče s úhlem čela $\leq 0^\circ$.** Úhel čela $> 0^\circ$ táhne pilu do obrobku. Hrozí nebezpečí poranění zpětným rázem pily a rotujícím obrobkem.
- **Před každým použitím zkontrolujte funkci kyvného ochranného krytu.** Elektrické nářadí používejte, pouze pokud řádně funguje.
- **Nesahejte rukama do odvodu třísek.** Otáčející se díly vám mohou poranit ruce.
- **Při práci může vznikat zdraví škodlivý prach (např. u nátěrů s obsahem olova nebo u některých druhů dřeva).** Kontakt s tímto prachem nebo jeho vdechování může pro obsluhu či osoby nacházející se v blízkosti představovat ohrožení. Dodržujte bezpečnostní předpisy platné ve vaší zemi.
-  Na ochranu svého zdraví používejte respirátor P2. V uzavřených prostorech se postarejte o dostatečné větrání a připojte mobilní vysavač.
- Naříznuté nebo poškozené dorazy vyměňte. Poškozené dorazy může pila při práci odmrštit. Může dojít k poranění osob stojících v okolí.
- **Používejte jen originální příslušenství a spotřební materiál Festool.** Pouze příslušenství otestované a schválené firmou Festool je bezpečné a perfektně přizpůsobené pro příslušné nářadí a použití.
- Elektrické nářadí používejte pouze ve vnitřních prostorech a suchém prostředí.



Nedívejte se přímo do světla. Optické záření může poškodit zrak.

2.4 Zbývající neodstranitelná rizika

I přes dodržení všech příslušných předpisů mohou vzniknout při provozu pily nebezpečí, např.:

- dotknutím otáčejících se částí ze strany: pilového kotouče, upínací příruby, šroubu příruby,
- dotknutím částí vedoucích proud při otevřeném krytu a nevytažené síťové zástrčce,
- odlétnutím částí obráběného materiálu,
- odlétnutím částí poškozeného nástroje,
- vznikajícím hlukem,
- vznikajícím prachem.

2.5 Obrábění hliníku



Při obrábění hliníku je z bezpečnostních důvodů nutné dodržovat následující opatření:

- Zapojte nářadí přes proudový chránič (FI, PRCD).
- K elektrickému nářadí připojte vhodný vysavač.
- Pravidelně čistěte prach usazený v krytu motoru elektrického nářadí.
- Použijte pilový kotouč na hliník.



Noste ochranné brýle!

2.6 Hodnoty emisí

Hodnoty zjištěné podle EN 62841 představují typicky:

Hladina akustického tlaku	$L_{PA} = 91 \text{ dB(A)}$
Hladina akustického výkonu	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
Nejistota	$K = 3 \text{ dB}$



UPOZORNĚNÍ

Při práci vzniká hluk

Poškození sluchu

- Používejte ochranu sluchu.

Uvedené hodnoty emisí hluku

- se měří normovaným zkušebním postupem a mohou být použity ke srovnání elektrického nářadí s jiným nářadím,
- mohou být rovněž použity pro předběžné hodnocení zatížení.



UPOZORNĚNÍ

Emise hluku – v závislosti na druhu a způsobu použití elektrického nářadí, zejména na tom, jaký druh obrobku je zpracováván – se při skutečném používání elektrického nářadí mohou od uvedených hodnot odlišovat.

► Určete bezpečnostní opatření pro ochranu obsluhy, která spočívají na odhadu zatížení během skutečných podmínek použití. (Přitom je třeba zohlednit všechny části provozního cyklu, např. doby, ve kterých je elektrické nářadí vypnuto, a doby, ve kterých je sice zapnuté, ale běží bez zatížení.)

3 Použití v souladu s daným účelem

Elektrické nářadí je jako stacionární nářadí určeno pro řezání dřeva, plastu, hliníkových profilů a srovnatelných materiálů. Jiné materiály, zejména ocel, beton a minerální materiály, se nesmí řezat.

Používejte pouze pilové kotouče Festool, které jsou určeny pro používání s tímto elektrickým nářadím.

Pilové kotouče musí mít následující parametry:

- Průměr pilového kotouče 216 mm
- Šířka řezu 2,3 mm (odpovídá šířce zubu)
- Upínací otvor 30 mm
- Tloušťka těla kotouče 1,6 mm
- Pilový kotouč podle EN 847-1
- Pilový kotouč s upínacím úhlem $\leq 0^\circ$
- vhodné pro otáčky nad **5000** min⁻¹.

Pilové kotouče Festool odpovídají normě EN 847-1.

Řezajte pouze materiály, pro které je příslušný pilový kotouč určený.

Toto elektrické nářadí smějí používat výhradně odborníci nebo zaškolené osoby.



Za škody a úrazy vzniklé nesprávným použitím odpovídá uživatel.

4 Technické údaje

Ponorná a kapovací pila	KS 60 E
Výkon	1 200 W
Přívod proudu	220–240 V~ 50–60 Hz
Otáčky (volnoběh)	1 300–3 500 min ⁻¹

Ponorná a kapovací pila	KS 60 E
Otáčky max. ^[14]	5 000 min ⁻¹
Pokosový úhel max.	60° vlevo/vpravo
Úhel sklonu max.	47°/46° vlevo/vpravo
Rozměry pilového kotouče	216 × 2,3 × 30 mm
Hmotnost podle EPTA-Procedure 01:2014	17,8 kg

5 Jednotlivé součásti

- [1-1] Držadlo
- [1-2] Bezpečnostní tlačítko
- [1-3] Spínač zap/vyp
- [1-4] Páčka pro omezení hloubky drážky
- [1-5] Otočný knoflík pro aretaci tahu
- [1-6] Páčka pro aretaci přepravní polohy
Aretace vřetena
- [1-8] Dorazové pravítko (na obou stranách)
- [1-9] Otočné knoflíky pro zafixování rozšiřovacího dílu stolu (na obou stranách)
- [1-10] Úhlová stupnice pro pokosové řezy
- [1-11] Páčka pro aretaci pokosového úhlu
- [1-12] Otočný talíř
- [1-13] Pohyblivý kryt
- [2-1] Příchytky kabelu
- [2-2] Odsávací hrdlo
- [2-3] Vypínač paprskového světla (zčásti příslušenství)
- [2-4] Šroubová svěrka FSZ120
- [2-5] Ovládací kolečko pro nastavení otáček
- [2-6] Otočný knoflík pro zafixování otočného talíře
- [2-7] Rozšiřovací díl stolu (na obou stranách)
- [2-8] Držák pro zajištění úhlové jednotky
- [2-9] Hvězdicové kolečko pro zafixování úhlu sklonu
- [2-10] Držák na šestihranný klíč

[14] Max. otáčky při vadné elektronice.

- [2-11]** Navíjení kabelu s integrovaným transportním držadlem
- [3]** Odstranění přepravní pojistky
- [4]** Izolované plochy pro uchopení (oblast vyznačená šedou barvou)

Uvedené obrázky naleznete na začátku a konci návodu k obsluze.

6 Uvedení do provozu

6.1 První uvedení do provozu



VAROVÁNÍ

Nepřípustné napětí nebo frekvence!

Nebezpečí úrazu

- ▶ Řiďte se údaji na typovém štítku.
- ▶ Vezměte v úvahu specifika příslušné země.



Dbejte na stabilní polohu elektrického náradí. Nebezpečí převržení. Respektujte montážní návod pro multifunkční stůl MFT nebo podvozek UG-KAPEX KS 60.

- ▶ Odstraňte přepravní ochranu **[3]**.
 - ▷ Odstraňte ochranný kryt z levé kolejnice **1**.
 - ▷ Agregát pily zatlačte dolů, přitom přestřihněte kabelovou pásku **2**.
 - ▷ Stáhněte sponu přidržující aretaci sklo-
nu **3**.
- ▶ Náradí nainstalujte a uveďte do pracovní polohy.

6.2 Instalace a upevnění[5]



Před veškerými pracemi na náradí vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.

Před upevněním v případě potřeby namontujte opěrné patky A-SYS-KS60 (volitelné příslušenství). Pomocí těchto opěrných patek bude mít pracovní plocha na otočném talíři stejnou výšku jako Systainer 1. Těmito Systainery lze podepřít dlouhé obrobky **[5]**.



Existují následující možnosti upevnění:

Stroj upevněte tak, aby při práci nemohl sklouznout.

Šrouby [5A]: Upevněte stroj pomocí čtyř šroubů k pracovní ploše. K tomu slouží otvory **[5A-1]** na čtyřech dosedacích bodech stolu pily.

Šroubové svěrky [5B]: Upevněte stroj k pracovní ploše pomocí šroubových svěrek **[5B-1]**. Dosedací body slouží k bezpečnému upevnění při zohlednění těžiště.

Upínací sada pro MFT **[5C]:** Upevněte stroj pomocí upínací sady **[5C-2]** k upínacímu stolu Festool MFT/3 nebo MFT/Kapex (SZ-KS). K tomu slouží šestihorné otvory **[5C-1]** na obou stranách blízko rozšiřovacího dílu stolu.

Podvozek **UG-KAPEX KS 60[5D]:** Respektujte montážní návod přiložený k podvozku.

6.3 Přeprava



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí pohmoždění

Agregát pily se může vyklopit/vysunout

- ▶ Náradí se smí přepravovat vždy pouze v určené přepravní poloze.



Nebezpečí poranění! Náradí může při přenášení vyklouznout z ruky. Náradí vždy držte oběma rukama za určená transportní držadla **[6]**.

Zajištění náradí (přepravní poloha)

- ▶ Síťový kabel naviňte na navíjení kabelu **[2-11]** a upevněte ho příchýtkou **[2-1]**.
 - ▶ Agregát pily nastavte do zadní polohy a zaaretujte otočným knoflíkem **[1-5]**.
 - ▶ Nastavte agregát pily do svislé polohy.
 - ▷ Povolte hvězdicové kolečko **[2-9]**.
 - ▷ Nastavte agregát pily do svislé polohy.
 - ▷ Utáhněte hvězdicové kolečko.
 - ▶ Zaaretujte agregát pily.
 - ▷ Stiskněte a držte bezpečnostní tlačítko **[1-2]**.
 - ▷ Přesuňte agregát pily až nadoraz dolů.
 - ▷ Překlopte páčku pro aretaci přepravní polohy **[1-6]**.
 - ▷ Povolte bezpečnostní tlačítko.
- Agregát pily zůstane v dolní poloze.
- ▶ Otočte otočný talíř do pravé polohy.
 - ▷ Povolte otočný knoflík **[2-6]**.
 - ▷ Stiskněte a držte aretační páku **[1-11]**.
 - ▷ Otočný talíř **[1-12]** vyklopte vpravo až na doraz.
 - ▷ Povolte aretační páku, utáhněte otočný knoflík.

Nářadí je v přepravní poloze [6].

- ⓘ Určená transportní držadla jsou držadla na agregátu pily [6-1], v navíjení kabelu [6-3] a rozšiřovací díly stolu [6-2] (v zafixovaném stavu!).

6.4 Pracovní poloha

Odjištění nářadí (pracovní poloha)

- ▶ Nastavte agregát pily do svislé polohy (pilový kotouč svisle) [10].
- ▶ Zatlačte agregát pily až nadoraz dolů a držte ho.
- ▶ Překlopte páčku pro aretaci přepravní polohy [1-6].
- ▶ Agregát pily vedte pomalu nahoru.
- ▶ Odviňte síťový kabel a zapojte síťovou zástrčku do zásuvky.

Nářadí je připravené k provozu.

6.5 Zapnutí/vypnutí

- ▶ Zkontrolujte elektrickou bezpečnost přívodu proudu.
- ▶ Uvedte nářadí do pracovní polohy, resp. uvolněte zajištění agregátu pily.
- ▶ Stiskněte a držte bezpečnostní tlačítko [1-2].
- ▶ Stiskněte a držte vypínač [1-3].
Stisknutí = zapnutí
Uvolnění = vypnutí

7 Nastavení

7.1 Elektronika

Nářadí je vybavené elektronikou s následujícími vlastnostmi:

Pomalý rozběh

Elektronicky regulovaný rozběh zajišťuje klidný rozběh nářadí.

Regulace otáček

Otáčky lze plynule nastavovat v rozsahu otáček pomocí ovládacího kolečka [2-5]. Můžete tak rychlost řezání optimálně přizpůsobit příslušnému obrobku (viz tabulku).

Doporučená poloha kolečka pro nastavení otáček

Dřevo	3 - 6
Plast	3 - 5
Vláknité materiály	1 - 3
Hliník a neželezné profily	3 - 6

Omezovač proudu

Omezovač proudu zabraňuje příliš velkému odběru proudu při extrémním přetížení. To může vést ke snížení otáček motoru. Když přetížení pomine, motor hned zase naběhne do původních otáček.

Teplotní pojistka

Při příliš vysoké teplotě motoru se omezí přívod proudu a otáčky. Nářadí běží jen s omezeným výkonem, aby bylo zajištěno rychlé vychladnutí pomocí větrání motoru. Po vychladnutí nářadí opět samo najede na plný výkon.

7.2 Zapojení mobilního vysavače



VAROVÁNÍ

Ohrožení zdraví působením prachu

- ▶ Prach může být zdraví škodlivý. Nikdy proto nepracujte bez odsávání.
- ▶ Při odsávání zdraví škodlivého prachu vždy dodržujte národní předpisy.

Mobilní vysavač Festool

Ke kolenu na odsávacím hrdle [2-2] lze připojit mobilní vysavač Festool s průměrem odsávací hadice 27 mm nebo 36 mm (doporučujeme 36 mm kvůli menšímu riziku ucpání).

7.3 Nastavení dorazových pravítek [8]



Při speciálním nastavení pro řezy se sklonem může být nutné posunout dorazová pravítka. Při řezech se sklonem hrozí nebezpečí, že dojde k zaříznutí do dorazových pravítek.

- ▶ Povolte otočné knoflíky (na obou stranách) [8-1].
- ▶ Dorazová pravítka [8-4] posuňte tak, aby byla v maximální vzdálenosti 8 mm od pilového kotouče.
- ▶ Ve vypnutém stavu zkuste spustit agregát pily dolů a zkontrolujte tak, zda se pilový kotouč nedotýká dorazových pravítek.
- ▶ Utáhněte otočné knoflíky.

- ⓘ Dosedací plochu dorazových pravítek lze individuálně přizpůsobit tím, že se přišroubují vhodná prkénka [8A]. Přitom je třeba dbát na to, aby nebyla omezena funkčnost pily.



7.4 Přizpůsobení rozšíření stolu

- ▶ Povolte otočný knoflík [8-3].
- ▶ Rozšíření stolu [8-2] vytáhněte natolik, aby byl obrobek úplně podepřený.
- ▶ Utáhněte otočný knoflík.

- ❗ Pokud obrobek i přes maximálně vytažené rozšíření stolu přečnává, musí se obrobek podepřít jiným způsobem.

7.5 Volba pilového kotouče

Pilové kotouče Festool jsou označeny barevným kroužkem. Barva kroužku označuje materiál, pro který je pilový kotouč vhodný.

Barvy	Materiál	Symbol
žlutá	dřevo, měkké plasty	
červená	plasty / minerální materiály	
zelená	stavební materiály	
modrá	hliník, ocel / sendvičové desky	

7.6 Výměna pilového listu [9]



VAROVÁNÍ

nebezpečí poranění, úraz elektrickým proudem

- Před prováděním jakýchkoli prací na nářadí vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky!



UPOZORNĚNÍ

Horký a ostrý nástroj

Nebezpečí poranění

- Nepoužívejte tupé a vadné nástroje!
- Při výměně pilového kotouče noste ochranné rukavice.

Příprava nářadí

- Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky, navíňte síťový kabel.
- Přesuňte agregát pily až nadoraz dolů.
- Překlopte páčku pro aretaci přepravní polohy [9-2].
- Agregát pily vedte pomalu nahoru.
- Vyměňte šestihranný klíč [9-7] z držáku v navíjení kabelu [9-10].

Demontáž pilového kotouče

- Stiskněte a držte stisknutou aretaci vřetena [9-1].
- Otáčejte pilový kotouč pomocí šestihranného klíče [9-7], dokud aretace vřetena nezaskočí.
- Povolte šroub [9-6] šestihranným klíčem **(levý závit, otáčejte ve směru šipky!)**.
- Sejměte šroub a přírubu [9-8].
- Uvolněte aretaci vřetena.

- Stiskněte a držte bezpečnostní tlačítko [9-3].
- Kyvný ochranný kryt [9-4] vytáhněte rukou nahoru a držte ho.
- Vyměňte pilový kotouč [9-5].

Montáž pilového kotouče

Pilový kotouč a příruba musí být zbavené prachu a nečistot, aby byl zaručený hladký chod pilového kotouče.



Pilový kotouč a příruba musí být zbavené prachu a nečistot, aby byl zaručený hladký chod pilového kotouče.

- Nasadte nový pilový kotouč [9-5].



Popis pilového kotouče musí být viditelný. Směr otáčení pilového kotouče se musí shodovat se směrem šipky [9-9]!

- Přírubu [9-8] nasadte tak, aby do sebe zapadl lícovací tvar příruba, upínacího závitu a pilového kotouče.
- Stiskněte a držte stisknutou aretaci vřetena [9-1].
- Otáčejte pilový kotouč pomocí šestihranného klíče [9-7], dokud aretace vřetena nezaskočí.
- Nasadte šroub [9-6] a utáhněte ho proti směru šipky.



Nebezpečí poranění! Po každé výměně pilového kotouče zkontrolujte, zda je pilový kotouč bezpečně upevněný. Volný šroub může způsobit uvolnění pilového kotouče.

8 Práce s elektrickým nářadím



VAROVÁNÍ

Odlétávající části nástroje / části obrobku

Nebezpečí poranění

- Noste ochranné brýle!
- Při používání nářadí se musí ostatní osoby zdržovat v dostatečné vzdálenosti.
- Obrobky vždy pevně upněte.
- Šroubové svěrky musí vždy úplně doléhat.



VAROVÁNÍ

Kyvný ochranný kryt se nezavírá

Nebezpečí poranění

- Přerušete řezání.
- Odpojte síťový kabel, odstraňte zbytky po řezání. V případě poškození nechte kyvný ochranný kryt vyměnit.

Pro bezpečnou práci



Při práci dodržujte všechny bezpečnostní pokyny uvedené za začátku a následující pravidla:

- Správná pracovní poloha:
 - vpředu na straně obsluhy;
 - čelem k pile;
 - vedle roviny pilového kotouče.
- Elektrické nářadí při práci držte vždy ovládací rukou za rukojeť **[1-1]**. Volnou ruku držte vždy mimo nebezpečnou oblast.
- Elektrické nářadí vedte proti obrobku, jen pokud je zapnuté.
- Přizpůsobte rychlost posuvu, abyste zabránili přetížení nářadí a dále tavení plastu při řezání plastů.
- Zjistěte, aby byly hvězdicové kolečko **[2-9]** a otočný knoflík **[2-6]** utažené.
- V případě vadné elektroniky s elektrickým nářadím nepracujte, protože to může vést k nadměrným otáčkám. Vadnou elektroniku poznáte podle toho, že neprobíhá měkký rozběh, není možná regulace otáček a z nářadí vychází kouř nebo zápach spáleniny.

8.1 Upnutí obrobku



Varování! Zohledněte vlastnosti materiálu:

Nebezpečí poranění

Stabilní upevnění – obrobky přiložte k dorazovému pravítku. Neřezejte obrobky, které nelze bezpečně upnout.

Velikost – neřezejte příliš malé obrobky. Odříznutý kus by z bezpečnostních důvodů **neměl být kratší než 30 mm**. Malé obrobky může pilový kotouč zatáhnout dozadu do mezery mezi pilovým kotoučem a dorazovým pravítkem.

Správné podepření – dodržujte maximální rozměry obrobku. Vždy používejte a upevněte prodloužení opěrky obrobku. Jinak může v obrobku vzniknout vnitřní pnutí, které může způsobit náhlou deformaci. Případně zohledněte pokyny pro rozměry obrobku (viz kapitolu [7.4](#)).

Při upínání postupujte následujícím způsobem **[7]**

- ▶ Zatlačte agregát pily až nadoraz dolů.
- ▶ Překlopte páčku pro aretaci přepravní polohy **[7-1]**.
- ▶ Agregát pily vedte pomalu nahoru.
- ▶ Přiložte obrobek zarovnaně k dorazovému pravítku **[7-3]**.
- ▶ Upevněte obrobek šroubovou svěrkou **[7-2]**.
- ▶ Zkontrolujte stabilní upevnění obrobku.

8.2 Dodržování rozměrů obrobku

Maximální rozměry obrobku bez rozšíření pomocí příslušenství

Pokosový úhel / úhel sklonu podle stupnice	Výška × šířka × délka
0°/0°	60×305×720 mm
45°/0°	60×215×720 mm
0°/45° vpravo	20×305×720 mm
0°/45° vlevo	40×305×720 mm
45°/45° vpravo	20×215×720 mm
45°/45° vlevo	40×215×720 mm

Maximální rozměry obrobku při montáži společně s UG-KS60 a KA-KS60

Montáží příslušenství se nemění maximální výška a šířka obrobku. Opěrná plocha při montáži podvozku je stejná jako opěrná plocha při vytaženém rozšiřovacím dílu stolu.

Použití příslušenství	Délka
UG-AD-KS60	720 mm
KA-KS60 (jednostranný)	1 880–2 800 mm
KA-KS60 (oboustranný)	3 360–5 200 mm

Dlouhé obrobky

Obrobky, které přesahují plochu pily, ještě podepřete:

- ▶ Obrobky, které přesahují plochu pily, ještě podepřete:
- ▶ Přizpůsobte rozšiřovací díl stolu, viz kapitolu [7.4](#).
- ▶ Pokud obrobek nadále přečnívá, opět zasunte rozšiřovací díl stolu a namontujte kapovací doraz KA-KS60, nebo zvyšte kapovací pilu pomocí šroubovacích patek A-SYS-KS60 a poté obrobky podepřete pomocí systainerů T-LOC SYS-MFT velikosti 1.
- ▶ Zajistěte obrobek přídatnými šroubovými svěrkami.

Tenké obrobky

Tenké obrobky mohou při řezání vibrovat nebo prasknout.

- ▶ Tenké obrobky mohou při řezání vibrovat nebo prasknout.
- ▶ Zesílení obrobku: Upněte společně s odřezkem.

Těžké obrobky

- ▶ Pro zabezpečení stability nářadí i při řezání těžkých obrobků seřídte opěrnou pa-

tku [8-5] tak, aby byla zarovnaná s podkladem.

8.3 Řezání obrobku

Kontrola pohyblivosti kyvného ochranného krytu



Kyvný ochranný kryt se musí vždy volně pohybovat a samočinně zavírat.

- ▶ Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.
- ▶ Kyvný ochranný kryt uchopte rukou a na zkoušku ho zasuňte do agregátu pily.

Kyvný ochranný kryt se musí lehce pohybovat a musí být možné ho téměř zasunout do kyvného krytu.

Čištění prostoru kolem pilového kotouče

- ▶ Prostor kolem kyvného ochranného krytu udržujte vždy čistý.
- ▶ Prach a třísky odstraňte vyfoukáním stlačeným vzduchem nebo štětcem.

Kapovací řezy

Základní funkcí kapovací pily je řezání s pevným agregátem pily bez sklonu. Doporučeno: obrobky do šířky 70 mm.

Otočný knoflík [1-5] zaaretuje agregát pily, takže s ním nelze pohybovat dopředu a dozadu.

- ⓘ Paprskové světlo SL-KS60 (zčásti příslušenství) vrhá na obrobek světlo přes pilový kotouč. Funkci aktivujte pomocí vypínače [2-3]. Čára řezu je po spuštění agregátu pily dolů viditelná.

Řezy tahem

Při řezání tahem se pilový kotouč vede zepředu k obrobku. To umožňuje kontrolované řezání s vynaložením malé síly. Doporučeno pro obrobky o šířce větší než 70 mm.

Správný postup řezání tahem



Vyhnete se souslednému řezání! Při řezání netahejte spuštěný agregát pily k tělu. Pilový kotouč by se mohl zaháknout a vymrštít agregát pily k pracovníkovi.

- ▶ Povolte otočný knoflík pro aretaci tahu [1-5].
- ▶ Přitáhněte agregát pily až k dorazu.
- ▶ Držte stisknuté bezpečnostní tlačítko [1-2].
- ▶ Agregát pily zatlačte dolů, přitom stiskněte a držte vypínač [1-3].
- ▶ Agregát pily vedte proti obrobku až po dosažení nastavených otáček.
- ▶ Proveďte řez, posouvejte agregát pily obrobkem až k dorazu.

- ▶ Po provedení řezu vedte agregát pily zpátky nahoru.

Kyvný ochranný kryt se automaticky zavře.

- ▶ Uvolněte bezpečnostní tlačítko a vypínač. Utáhněte otočný knoflík.

8.4 Řezání úhlového úkosu [10]

Standardní úhel úkosu

Následující úhly úkosů (**vlevo a vpravo**) zaklapnou automaticky: **0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60°**

Nastavení standardního úhlu úkosu

- ▶ Povolte otočný knoflík ①.
- ▶ Stiskněte aretační páčku, ale nearetujte ji ②.
- ▶ Otočte otočný talíř do požadované polohy ③, krátce před dosažením požadovaného úhlu uvolněte aretační páčku. Otočný talíř lehce zaskočí v určeném pokosovém úhlu.
- ▶ Utáhněte otočný knoflík ④.

Nastavení individuálních pokosových úhlů

- ▶ Povolte otočný knoflík ①.
- ▶ Stiskněte aretační páčku ② a stisknutím doleva ji nechte zaskočit.
- ▶ Otočný talíř otočte do požadované polohy ③.
- ▶ Utáhněte otočný knoflík ④.

8.5 Provádění nakloněných řezů [11]



Pro umožnění speciálních nastavení u nakloněných řezů může být zapotřebí posunout nebo sejmut dorazová pravítka ①, viz kap. 7.3.

Sklon vlevo od 0° do 45°

- ▶ Povolte hvězdicové kolečko ②.
- ▶ Naklopte agregát pily do požadovaného úhlu řezu ④.
- ▶ Utáhněte hvězdicové kolečko ⑤.

Sklon vpravo od 0° do 45°:

- ▶ Povolte hvězdicové kolečko ②.
- ▶ Stiskněte odjišťovací tlačítko ③, v případě potřeby je nadlehčete mírným nakloněním v opačném směru.
- ▶ Naklopte agregát pily do požadovaného úhlu řezu ④.
- ▶ Utáhněte hvězdicové kolečko ⑤.

Sklon vpravo/vlevo 46°–47° (podřezávání)

- ▶ Povolte hvězdicové kolečko ②.

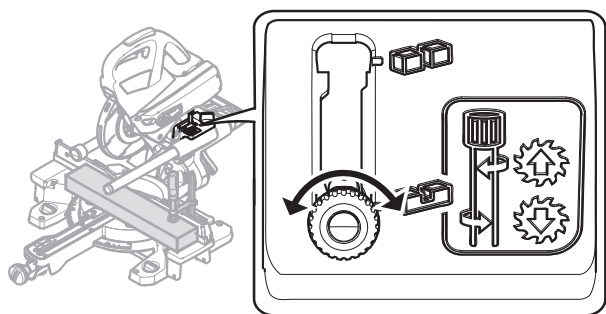
- ▶ Stiskněte odjišťovací tlačítko **3**, v případě potřeby je nadlehčete mírným nakloněním v opačném směru.
- ▶ Nakloňte agregát pily až nadoraz **4**.
- ▶ Znovu stiskněte odjišťovací tlačítko **3**.
- ▶ Znovu nakloňte agregát pily **4**.
- ▶ Utáhněte hvězdicové kolečko **5**.

8.6 Řezání drážek

Díky plynule nastavitelnému omezení hloubky drážky je možné individuálně nastavit úseky drážek v rámci celé hloubky řezu. Díky tomu je možné drážkování nebo zplošťování s libovolnou výškou u všech velikostí obrobků.

- i** Okrouhlý tvar pilového kotouče způsobuje při drážkování mírné zakřivení řezu směrem nahoru. Pro přesně vodorovné drážkování se musí mezi obrobek a dorazová pravítka upnout kousek dřeva, aby byla zabezpečena vzdálenost cca 4 cm.

- ▶ Uvedte nářadí do pracovní polohy.



- i** Páčku pro omezení hloubky drážky **[1-4]** přesunujte pouze tehdy, když je agregát pily v horní poloze (= pracovní poloze).

- ▶ Páčku pro omezení hloubky drážky **[1-4]** zatáhněte dopředu, až zaskočí.

Agregát pily lze zatlačit dolů již jen do nastavené hloubky kapování.

- ▶ Otáčením páčky pro omezení hloubky drážky nastavte požadovanou hloubku (**otáčení doleva = zvětšování hloubky drážky, otáčení doprava = zmenšování hloubky drážky**).

Zkušebním zatlačením agregátu pily zkontrolujte, jestli je omezení hloubky drážky nastaveno na požadovanou hloubku.

- i** Agregát pily stahujte dolů, jen když je páčka pro nastavení omezení hloubky zajištěná v jedné ze dvou koncových poloh. Nebezpečí poškození elektrického nářadí.

- ▶ Řezejte.
- ▶ Pro deaktivaci omezení hloubky drážky nastavte páčku **[1-4]** zpět.

9 Údržba a péče



VAROVÁNÍ

Nebezpečí poranění elektrickým proudem

- ▶ Před jakýmkoli pracemi údržby a opravami vytáhněte vždy síťovou zástrčku ze zásuvky!
- ▶ Všechny práce údržby a opravy, které vyžadují otevření krytu motoru, smí provádět pouze autorizovaný zákaznický servis.



Servis a opravy smí provádět pouze výrobce nebo servisní dílny. Nejbližší adresu najdete na: www.festool.cz/sluzby



Používejte jen originální náhradní díly Festool! Obj. č. na: www.festool.cz/sluzby

Dodržujte následující pokyny:

- ▶ Poškozené ochranné prvky a díly musejí být odborně opraveny nebo vyměněny kvalifikovaným servisem, pokud není v návodu k obsluze uvedeno jinak.
- ▶ Pro odstranění úlomků a třísek z elektrického nářadí otvory vysajte. Třísky a drobné kousky, které se zachytí v kanálu pily, lze snadno vysunout otvorem **[12-4]**.
- ▶ Pro zajištění cirkulace vzduchu musí být chladič otvory v krytu vždy volné a čisté.



Pravidelné čištění nářadí, především seřizovacích zařízení a vedení, představuje důležitý bezpečnostní faktor.

Nářadí je vybaveno speciálními samovypínacími uhlíky. Jsou-li opotřebené, automaticky se přeruší napájení a nářadí se zastaví.

9.1 Výměna lapače třísek [12]


- i** Aby bylo zabezpečené správné zachycování prachu a třísek, musí se vždy pracovat s namontovaným lapačem třísek.

- ▶ Povolte šrouby **[12-1]** na ochranném krytu, stáhněte lapač třísek a svorku.
- ▶ Nasadte svorku **[12-2]** na nový lapač třísek.
- ▶ Lapač třísek **[12-3]** se svorkou našroubujte na ochranný kryt.

9.2 Výměna vložky stolu [13]

Opotřebené vložky stolu vždy vyměňte. Nářadí nikdy nepoužívejte bez vložek stolu.

- ▶ Odšroubujte značku **[13-3]** pro úhlovou jednotku.
- ▶ Povolte šrouby **[13-1]** ve vložce stolu.

- ▶ Vyměňte vložku stolu **[13-2]** a značku **[13-3]**.
- ▶ Znovu přišroubujte šrouby.
- ▶ Zkontrolujte, zda jsou značky polohy  v jedné linii, která musí být zároveň v pravém úhlu k dorazovým pravítkům.

9.3 Čištění/výměna okénka paprskového světla (zčásti příslušenství)

Paprskové světlo SL-KS60 osvětluje řeznou hranu na obrobku. Při silně prašných pracích se může zhoršit účinnost osvětlení. Při čištění postupujte následovně **[13]**:

- ▶ Uvedte nářadí do pracovní polohy.
- ▶ Bez použití nástroje vytáhněte okénko paprskového světla **[13-4]** a vyčistěte/vyměňte ho.
- ▶ Okénko paprskového světla nasadte zpět. Okénko paprskového světla slyšitelně zaskočí.

10 Příslušenství

Objednací čísla příslušenství a nářadí vyhledejte, prosím, ve svém katalogu Festool nebo na internetu na „www.festool.com“.

Kromě popsaného příslušenství nabízí Festool další bohaté systémové příslušenství, které vám umožní mnohostranné a efektivní používání vaší pily, např.:

- Kapovací doraz KA-KS60
- Podstavec UG-KAPEX KS 60
- Šroubovací nožičky A-SYS-KS60
- Upínací sada pro MFT SZ-KS
- Úhlová jednotka SM-KS60
- Paprskové světlo SL-KS60


10.1 Úhlová jednotka SM-KS60 (zčásti příslušenství)

Pomocí úhlové jednotky lze snímat libovolné úhly (např. mezi stěnami). Úhlová jednotka při tom vytváří osu úhlu.

Sejmutí vnitřního úhlu [14A]

- ▶ Povolte aretaci **[14-2]**.
- ▶ Pro sejmutí vnitřního úhlu vyklopte ramena [14-1].
- ▶ Utáhněte aretaci.

Čárkovaná značka **[14-4]** udává osu úhlu. Osu úhlu lze pomocí vnějších hran úhlové jednotky

přenést na značky polohy  na otočném talíři.

Sejmutí vnějšího úhlu [14B]

- ▶ Povolte aretaci **[14-2]**.

- ▶ Hliníkové profily **[14-3]** ramen vysuňte dopředu.
- ▶ Ramena [14-1] vyklopte tak, aby hliníkové profily kopírovaly vnější úhel.
- ▶ Utáhněte aretaci.
- ▶ Hliníkové profily obou ramen znovu zasuňte.

Přenesení úhlu [15]

- ▶ Úhlovou jednotku přesně přiložte k jednomu dorazovému pravítku **1**. Přitlačte palcem.
- ▶ Povolte otočný knoflík **2**.
- ▶ Zahákněte aretační páčku **3**.
- ▶ Otáčejte otočným talířem **4**, dokud se nebude vnější hrana úhlové jednotky shodovat se značkou **5**.

i Úhlovou jednotku je nutné za tímto účelem posunout rovnoběžně k dorazu kapovací pily. Úhlovou jednotku současně přitlačte palcem v prohlubni pro uchopení k dorazovému pravítku.

- ▶ Utáhněte otočný knoflík **6**, odstraňte úhlovou jednotku.

Úhel je přenesený, můžete začít řezat.

10.2 Pilové kotouče, ostatní příslušenství

Abyste mohli rychle a čistě řezat různé materiály, nabízí vám firma Festool pro všechny druhy použití pilové kotouče přizpůsobené speciálně pro Vaši pilu Festool.

11 Životní prostředí



Nářadí nevyhazujte do domovního odpadu! Nářadí, příslušenství a obaly odevzdejte k ekologické recyklaci. Dodržujte platné vnitrostátní předpisy.

Pouze EU: Podle evropské směrnice o odpadních elektrických a elektronických zařízeních a provádění v národním právu se musí staré elektrické nářadí shromažďovat odděleně a odevzdat k ekologické recyklaci.

Informace k REACH: www.festool.com/reach

Declaration of Conformity

We as the manufacturer **Festool GmbH, Wertstraße 20, 73240 Wendlingen, Germany** declare under our sole responsibility that the product(s):

Designation: **Mitre saw**
Designation of Type(s): **KS 60 E**
Serial number(s) ¹⁾: **200113, 10006965**

fulfills all the relevant provisions of the following UK Regulations:

- S.I. 2008/1597 Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
- S.I. 2016/1091 Electromagnetic Compatibility Regulations 2016
- S.I. 2012/3032 Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012

and are manufactured in accordance with the following designated standards:

- BS EN 62841-1: 2015
- BS EN IEC 62841-3-9:2020+A11:2020
- BS EN 55014-1:2017
- BS EN 55014-2:2015
- BS EN IEC 61000-3-2:2019
- BS EN 61000-3-3:2013
- BS EN IEC 63000:2018

¹⁾ in the specified serial number range (S-Nr.) from 400000000 – 499999999



Place and date of declaration: Wendlingen, 15.04.2021

Signed on behalf of and in name of Festool GmbH

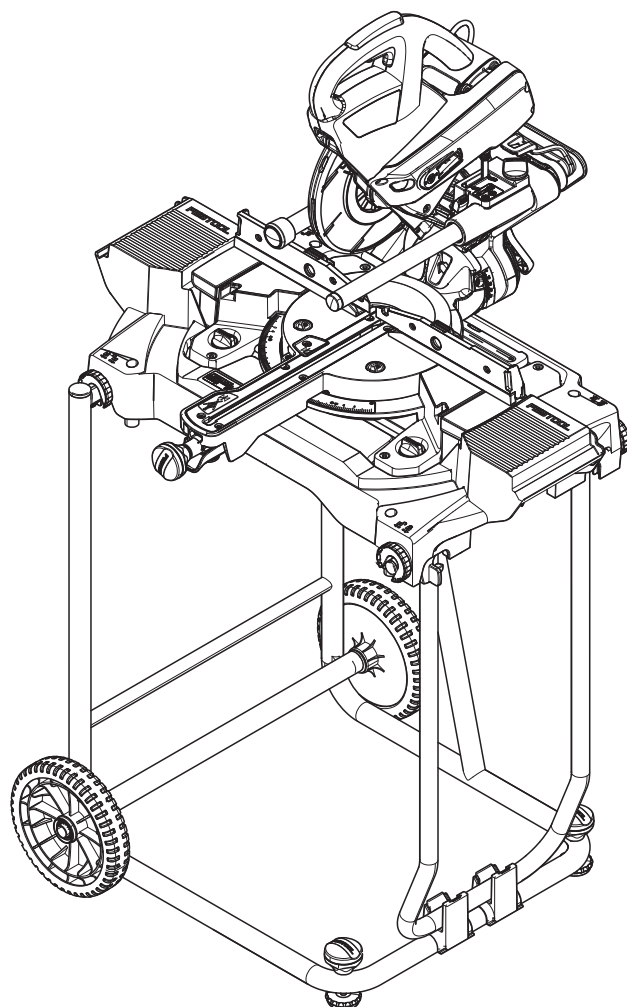
A blue ink signature of Markus Stark, appearing as 'ppa. MSA' followed by a stylized signature.

Markus Stark
Head of Productdevelopment

A blue ink signature of Ralf Brandt, appearing as 'i. V. R. Brandt' followed by a stylized signature.

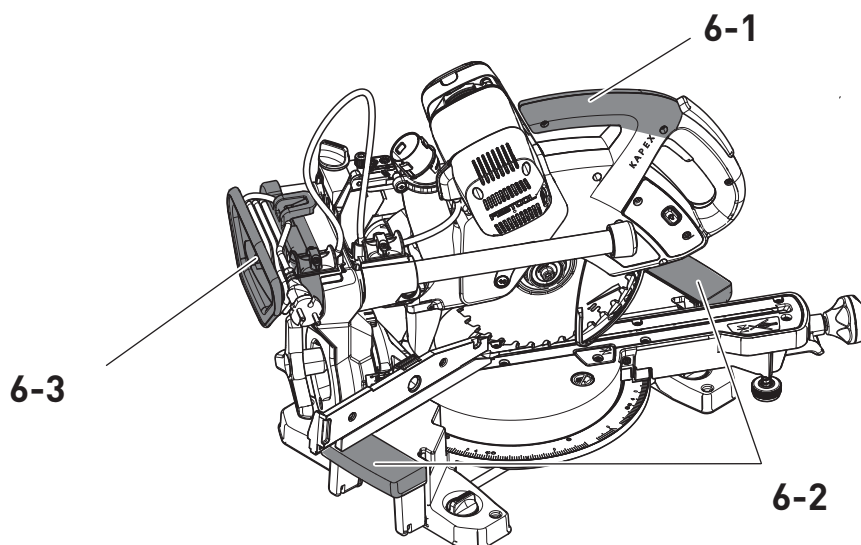
Ralf Brandt
Head of Productconformity

5D

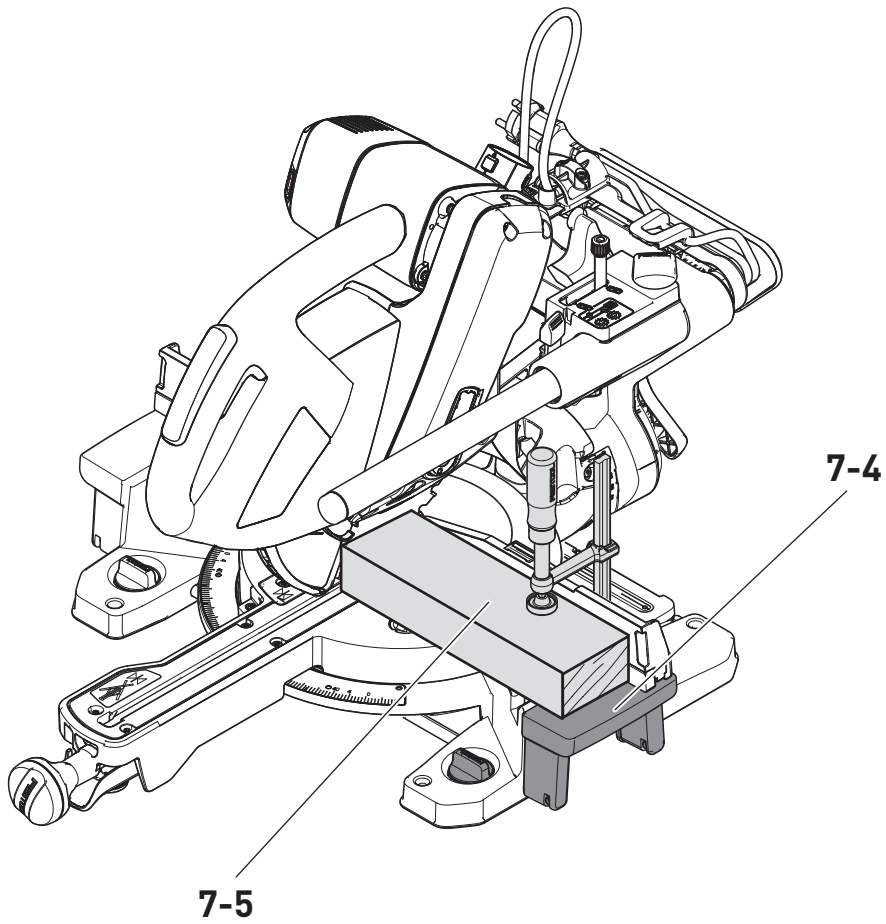
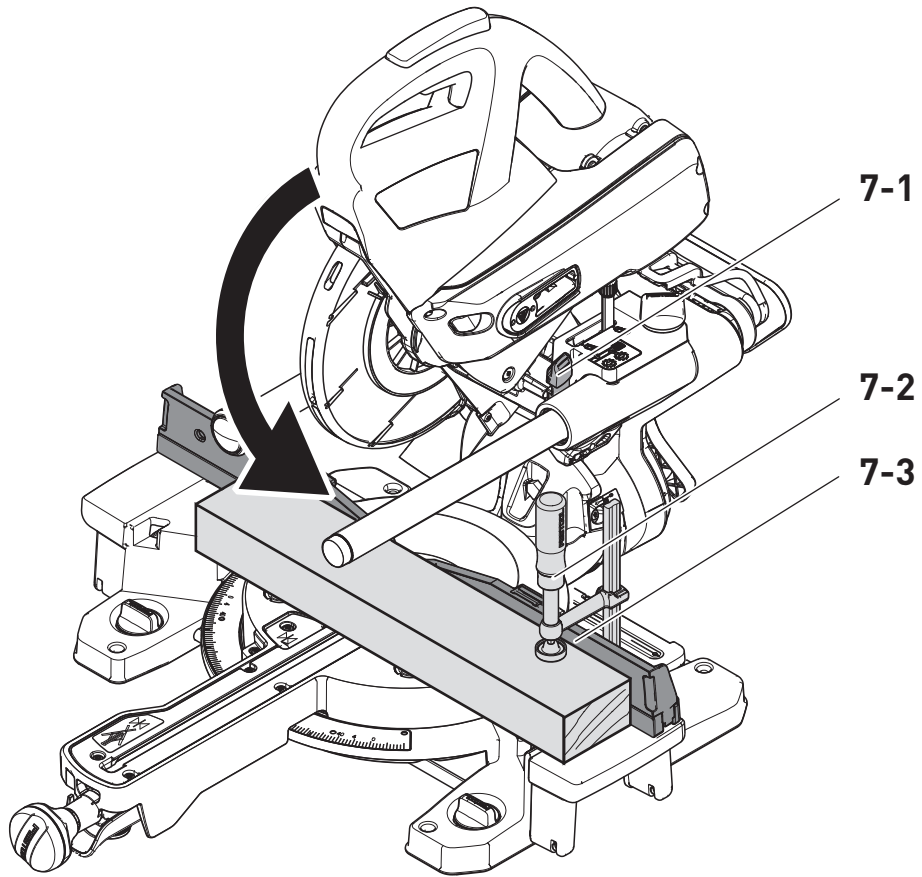


optional:
facultative: **UG-KAPEX KS60/UG-AD-KS60**
opcional:

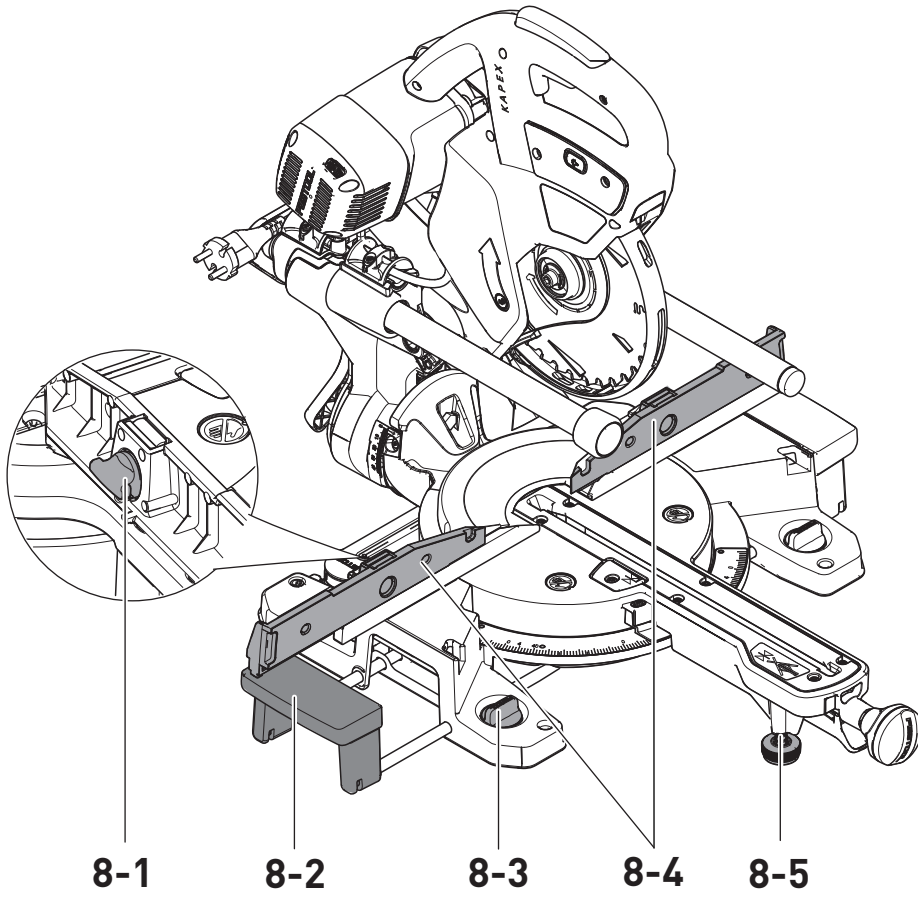
6



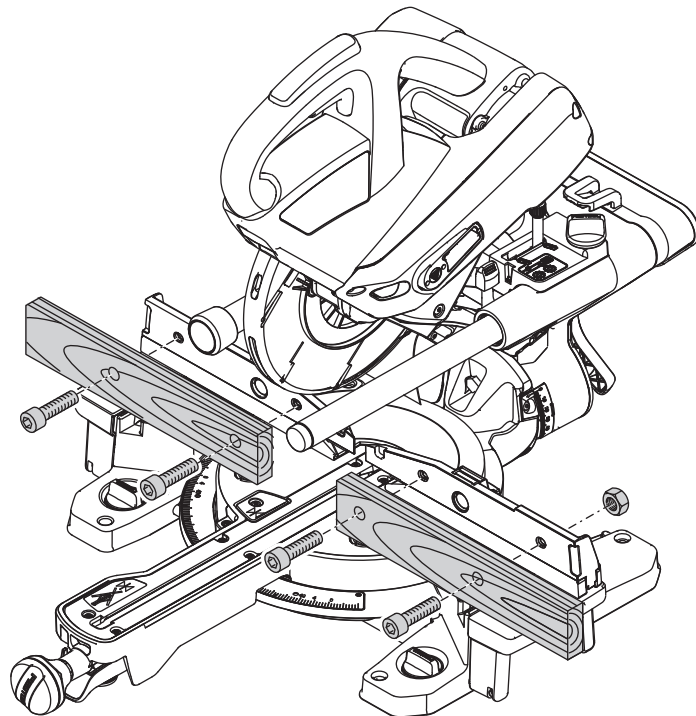
7



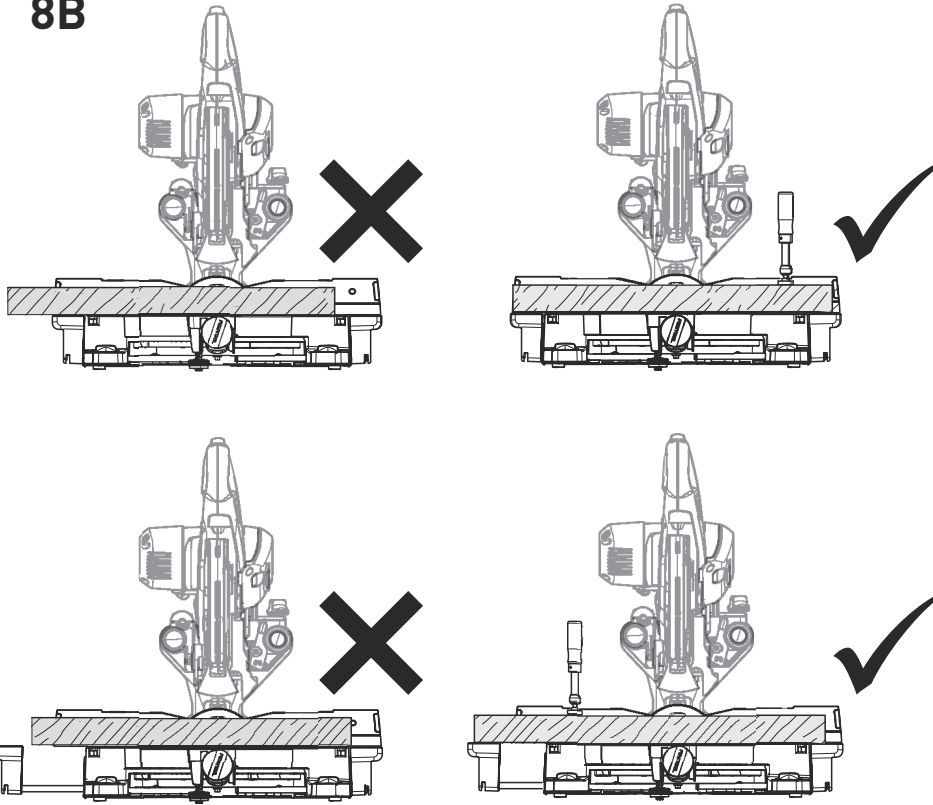
8



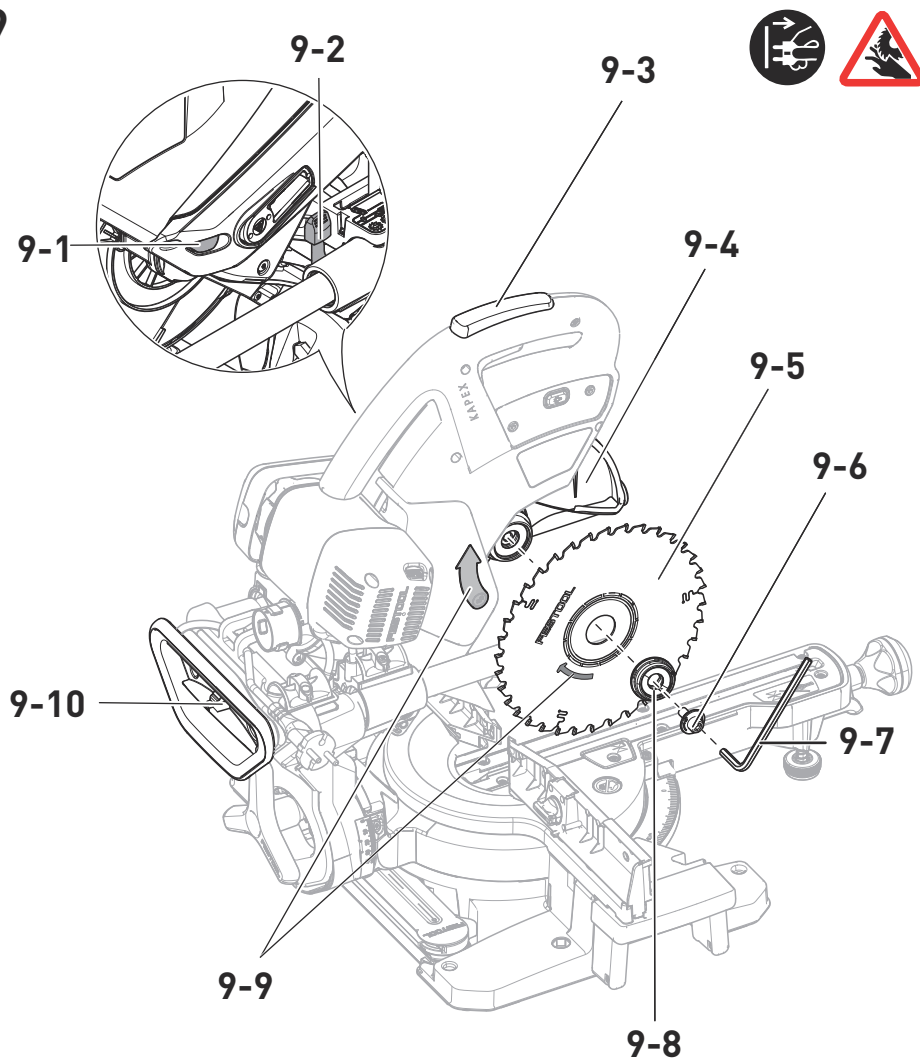
8A



8B

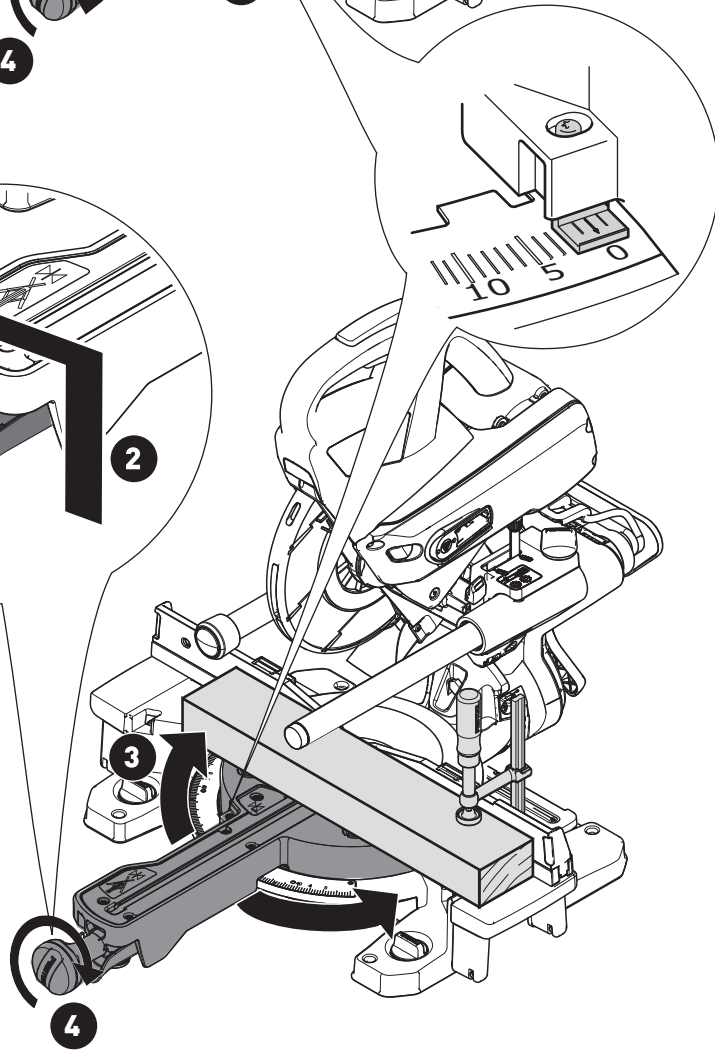
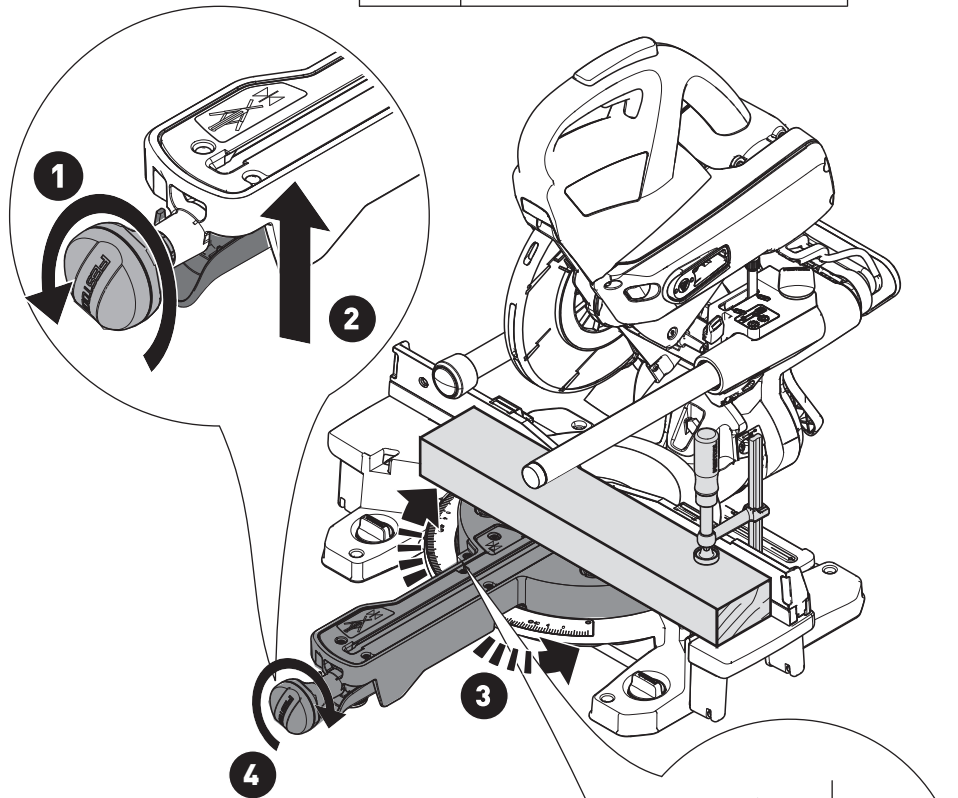


9



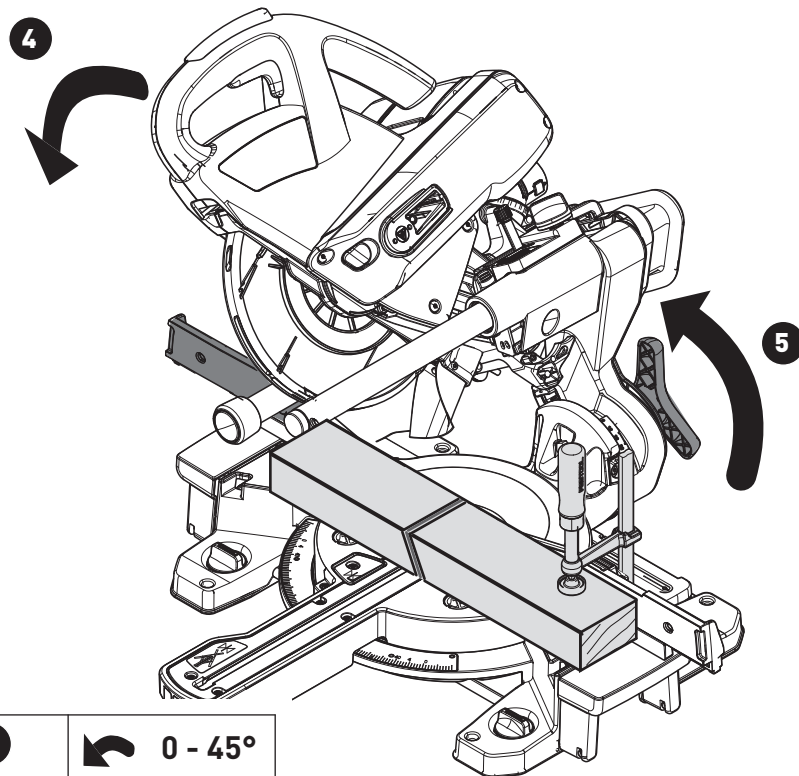
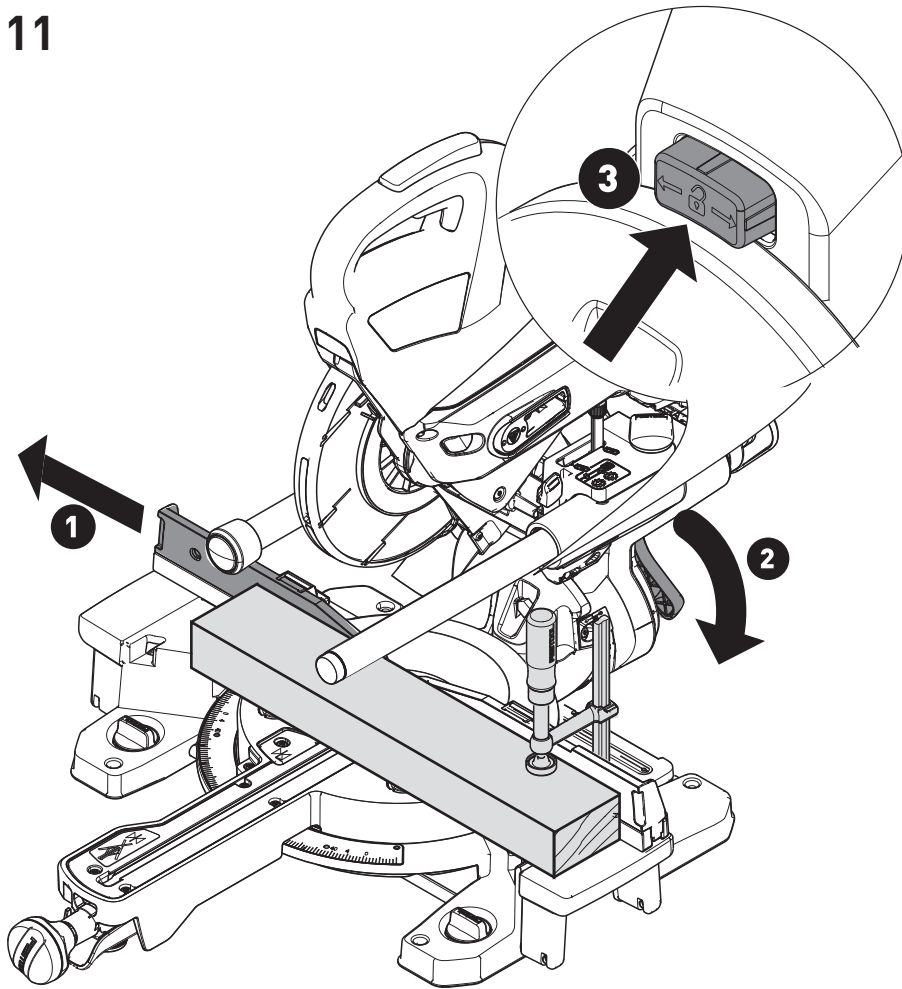
10

	0° 15° 22,5° 30° 45° 60°
	0° 15° 22,5° 30° 45° 60°

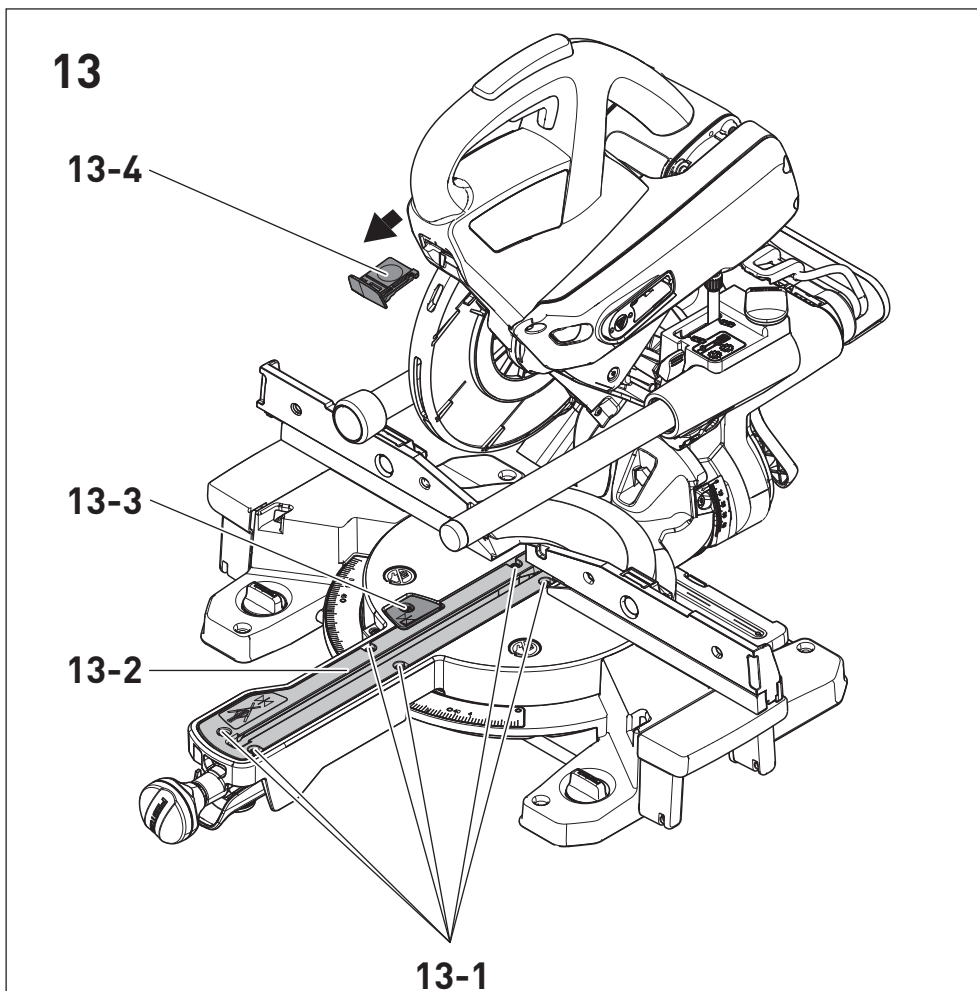
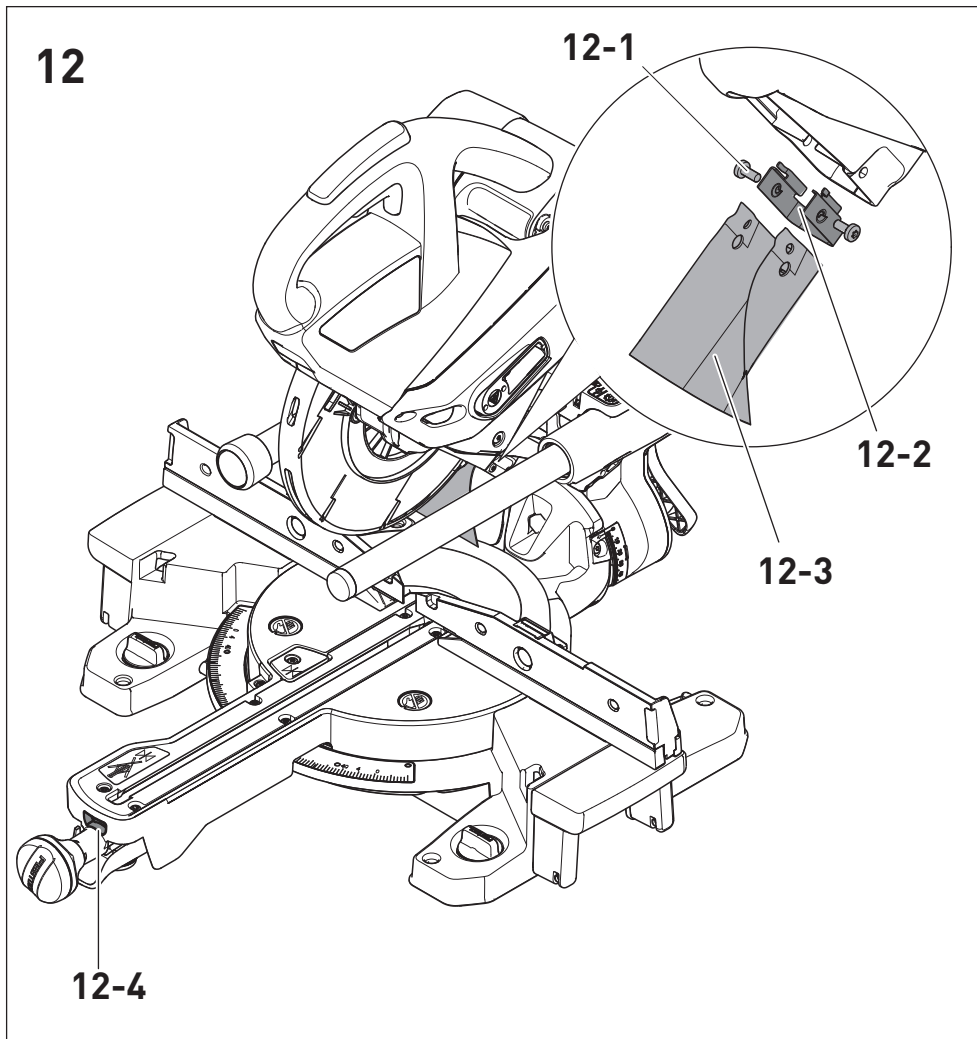


	0 - 60°
	0 - 60°

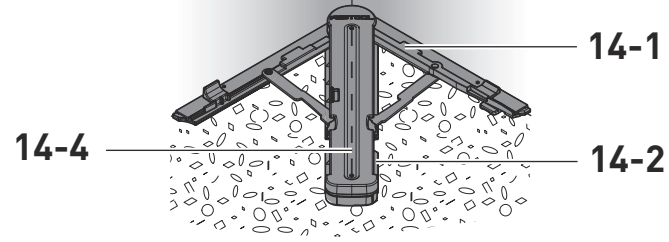
11



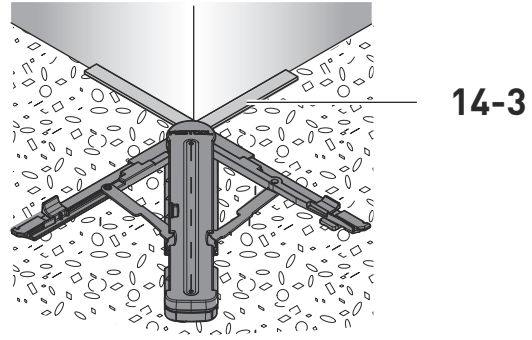
1x	4		0 - 45°
1x	3 2x 4		46 - 47°
1x	3, 4		0 - 45°
2x	3, 4		46 - 47°



14A



14B



15

