

evolution®

evolutionpowertools.com

R185

SMS Li

Original Instructions

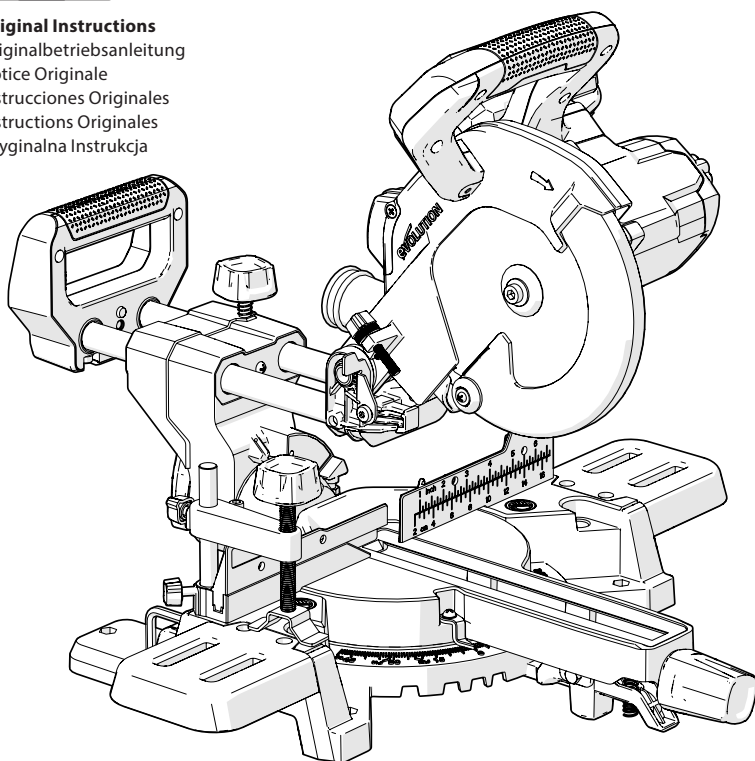
Originalbetriebsanleitung

Notice Originale

Instrucciones Originales

Instructions Originales

Oryginalna Instrukcja



IMPORTANT

Please read these operating and safety instructions carefully and completely.

For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant technical helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website.

We operate several helplines throughout our worldwide organization, but technical help is also available from your supplier.

WEB

www.evolutionpowertools.com

EMAIL

UK: customer.services@evolutionpowertools.com

US: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GUARANTEE

Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools Machine. Please complete your product registration 'online' as explained on the leaflet included with this machine. This will enable you to validate your machine's guarantee period via Evolution's website by entering your details and thus ensure prompt service if ever needed. We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools reserves the right to make improvements and modifications to the product design without prior notice.

Please refer to the guarantee registration leaflet and/or the packaging for details of the terms and conditions of the warranty.

MACHINE SPECIFICATIONS

MACHINE	UK/EU/AUS	USA
Product Code	064-0001	064-0004
Power	18V d.c.	20V d.c.
Speed No Load	4200 min ⁻¹	
Weight (Net)	8.6kg	19Lbs
Dust Port Diameter	35mm	1-3/8"
Tool Dimensions (H x L x W)	285 x 590 x 560	11-3/16" x 23-3/16" x 22-1/32"

CUTTING CAPACITIES		
Mild Steel Plate - Max Thickness	6mm	1/4"
Mild Steel Box Section - Max Wall Thickness (50mm mild steel box section.)	3mm	1/16"
Wood – Max section	58 mm x 210mm	2-1/4" x 8-1/4"
Minimum size work-piece (Note: Any work-piece smaller than the recommended minimum work-piece requires additional support before cutting.)	L:125 x W:30 x D:3mm	L: 4-7/8" x W: 1-3/16" x D: 1/8"
Capacity at 90° - Height	58mm	2-1/4"
Capacity at 90° - Cross Cut	210mm	8-1/4"

MAXIMUM CUTTING ANGLES		
Mitre	50° - 50°	50° - 50°
Bevel	0° - 45°	0° - 45°

MITRE	BEVEL		
0°	45°	210mm x 40mm	8-1/4" x 1-1/2"
45°	0°	145mm x 58mm	5-3/4" x 2-1/4"
45°	45°	145mm x 40mm	5-3/4" x 1-1/2"

BLADE DIMENSIONS		
Diameter	185mm	7-1/4"
Bore	20mm	25/32"
Thickness	1.7mm	1/16"
No. of Teeth	20	20

NOISE EMISSION DATA*	
Sound Pressure L _{pA} (No-Load)	84,5dB(A), K _{pA} =3dB(A)
Sound Power Level L _{WA} (No-Load)	97.5dB(A), K _{WA} =3dB(A)
Uncertainty, K _{pA} & K _{WA}	3 dB(A)

*Noise emission test according to EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

WARNING: The noise emissions during actual use of the power tool can differ from the declared values depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

WARNING: The need to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

SAFETY LABELS & SYMBOLS

WARNING: Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

Note: All or some of the following symbols may appear in the manual or on the product.

Symbol	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
min ⁻¹ (RPM)	Speed
~	Alternating Current
n ₀	No Load Speed
	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Do Not Touch, Keep hands away
	Wear Dust Protection
	Wear Hand Protection
CE	CE Certification
UK CA	UKCA Certification
	TUV SUD Certification

Symbol	Description
	Waste electrical and electronic equipment
	Read Manual
	WARNING
	Triman - Waste Collection & Recycling
	Keep away from heat and open flames - Do not dispose in fire
	Keep away from water - do not immerse in liquids
	Max temperature
	DC voltage

INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a Multi-material sliding mitre saw and has been designed to be used with genuine Evolution blades rated for this machine. Only use blades designed for use in this machine and/or those recommended specifically by Evolution Power Tools Ltd.

WHEN FITTED WITH A CORRECT BLADE THIS MACHINE CAN BE USED TO CUT:

- Wood, Wood derived products (MDF, Chipboard, Plywood, Blockboard, Hardboard etc),
- Wood with nails,
- 50mm mild steel box section with 3mm wall at HB 200-220,
- 6mm mild steel plate at HB 200-220.

Note: Wood containing non galvanised nails or screws, with care, can be safely cut.

Note: Not recommended for cutting galvanised materials or wood with embedded galvanised nails. **Cutting galvanised steel may reduce blade life.**

PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a Multi-material sliding mitre saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

WARNING: This product is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the product by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.

SAFETY PRECAUTIONS

(2.1) POWER TOOL GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Note: This power tool should not be powered on continuously for a long time.

WARNING: Read all safety warnings and instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS & INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

(2.2) 1. General Power Tool Safety Warnings [Work area safety]

- a) Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gasses or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) Keep children and bystanders away while operating power tool.** Distractions can cause you to lose control.
- d) Do not use this machine in an enclosed room.**

(2.3) 2. General Power Tool Safety Warnings [Electrical Safety]

- a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

e) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.

Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

(2.4) 3) General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety].

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection to prevent injury from sparks and chippings.** Protective equipment such as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising the power tools that have the switch on invites accidents.
- d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.
- e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- h) When cutting metal, gloves should be worn before handling to prevent from getting burnt from hot metal.**

(2.5) 4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care].

a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.

b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c) Disconnect the power tool from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.

Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these Instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

h) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

(2.6) 5) Battery tool use and care

a) Recharge only with the charger specified by the manufacturer. A charger that is suitable for one type of battery pack may create a risk of fire when used with another battery pack.

b) Use power tools only with specifically designated battery packs. Use of any other battery packs may create a risk of injury and fire.

c) When battery pack is not in use, keep it away from other metal objects, like paper clips, coins, keys, nails, screws or other small metal objects, that can make a connection from one terminal to another. Shorting the battery terminals together may cause burns or a fire.

d) Under abusive conditions, liquid may be ejected from the battery; avoid contact. If contact accidentally occurs, flush with water. If

liquid contacts eyes, additionally seek medical help. Liquid ejected from the battery may cause irritation or burns.

e) Do not use a battery pack or tool that is damaged or modified. Damaged or modified batteries may exhibit unpredictable behaviour resulting in fire, explosion or risk of injury.

f) Do not expose a battery pack or tool to fire or excessive temperature. Exposure to fire or temperature above 130 °C may cause explosion.

Note: The temperature „130 °C“ can be replaced by the temperature „265 °F“.

g) Follow all charging instructions and do not charge the battery pack or tool outside the temperature range specified in the instructions. Charging improperly or at temperatures outside the specified range may damage the battery and increase the risk of fire.

6) Service

a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

b) Never service damaged battery packs. Service of battery packs should only be performed by the manufacturer or authorized service providers.

HEALTH ADVICE

WARNING: If you suspect that paint on surfaces in your home contains lead seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a professional and you should not attempt to remove it yourself.

Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead. Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable.

WARNING: Some wood and wood type products, especially MDF (Medium Density Fibreboard), can produce dust that may be hazardous to your health. We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine, in addition to using the dust extraction facility.

MITRE SAW SPECIFIC SAFETY

- Not to use saw blades manufactured from high speed steel.
- Use only the saw with guards in good working order and properly maintained, and in position.
- Always to clamp work-pieces to the saw table.

a) Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used

with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc. Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.

b) Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand. If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.

c) The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way. Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.

d) Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece. Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.

NOTE: The above warning is omitted for a simple pivoting arm mitre saw.

e) Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade. Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.

f) Do not reach behind the fence with either hand closer than 100mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning. The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.

g) Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut. Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.

h) Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece. Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.

i) Cut only one workpiece at a time. Stacked

multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.

j) Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use. A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.

k) Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system. Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.

NOTE: The phrase "bevel or" does not apply for saws without bevel adjustment.

l) Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.

Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.

m) Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support. Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.

n) The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade. If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.

o) Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing. Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.

p) Let the blade reach full speed before contacting the workpiece. This will reduce the risk of the workpiece being thrown.

q) If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material. Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.

r) After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece. Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.

s) Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch

before the saw head is completely in the down position. The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

NOTE: The above warning applies only for mitre saws with a brake system.

BLADE SAFETY

WARNING: Rotating saw blades are extremely dangerous and can cause serious injury and amputation. Always keep fingers and hands at least 100mm (6") away from the blade at all times. Never attempt to retrieve sawn material until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating. Only use saw blades that are recommended by the manufacturer and as detailed in this manual and that comply with the requirements of EN 847-1.

- Only use genuine Evolution blades rated for this machine.
- Do not use saw blades that are damaged or deformed as they could shatter and cause serious injury to the operator or bystanders.
- If the table insert becomes damaged or worn it must be replaced with an identical one available from the manufacturer.

(3.6) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)

Hearing protection should be worn in order to reduce the risk of induced hearing loss. Eye protection should be worn in order to prevent the possibility of the loss of sight from ejected chippings.

Respiratory protection is also advised as some wood and wood type products especially MDF (Medium Density Fibreboard) can produce dust that can be hazardous to your health. We recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine in addition to using the dust extraction facility. Gloves should be worn when handling blades or rough material. Heat resistant gloves should be worn when handling metallic materials which may be hot. It is recommended that saw blades should be carried in a holder wherever practicable. It is not advisable to wear gloves when operating the mitre saw.

SAFE OPERATION

Always ensure that you have selected the correct saw blade for the material being cut. **Do not** use this mitre saw to cut materials other than those specified in this Instruction Manual.

When transporting a mitre saw ensure that the cutting head is locked in the 90° down position (if a sliding mitre saw ensure that the slide bars

are locked). Lift the machine by gripping the outer edges of the base with both hands (if a sliding mitre saw, transport using the handles provided). Under no circumstances shall the machine be lifted or transported using the retractable guard or any part of its operating mechanism. Bystanders and other colleagues must be kept at a safe distance from this saw. Cut debris can, in some circumstances, be ejected forcibly from the machine, posing a safety hazard to people standing nearby.

Before each use check the operation of the retractable guard and its operating mechanism ensuring that there is no damage, and that all moving parts operate smoothly and correctly. Keep the work bench and floor area clear of all debris including sawdust, chips and off-cuts. Always check and ensure that the speed marked on the saw blade is at least equal to the no load speed marked on the mitre saw. Under no circumstances shall a saw blade be used that is marked with a speed that is less than the no-load speed marked on the mitre saw.

Where it is necessary to use spacer or reducing rings these must be suitable for the intended purpose and only as recommended by the manufacturer.

If the mitre saw is fitted with a laser it shall not be replaced with a different type. If the laser fails to operate it shall be repaired or replaced by the manufacturer or authorised agent. The saw blade shall only be replaced as detailed in this instruction manual.

Never attempt to retrieve off-cuts or any other part of the work-piece until the cutting head is in the raised position, the guard is fully closed and the saw blade has stopped rotating.

PERFORM CUTS CORRECTLY & SAFELY

Wherever practicable always secure the work-piece to the saw table using the work clamp where provided.

Always ensure that before each cut the mitre saw is mounted in a stable position. If needed the mitre saw can be mounted on a wooden base or work bench or attached to a mitre saw stand as detailed in this instruction manual. Long work-pieces should be supported on the work supports provided or on appropriate additional work supports.

(2.8) WARNING: The operation of any mitre saw can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe

eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield when needed.

WARNING: If any parts are missing, do not operate your mitre saw until the missing parts are replaced. Failure to follow this rule could result in serious personal injury.

ADDITIONAL SAFETY ADVICE CARRYING YOUR MITRE SAW

WARNING: When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

READ all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

Safety Advice:

- Although compact, this mitre saw is heavy. To reduce the risk of back injury, get competent help whenever you have to lift the saw.
- Hold the tool close to your body when lifting. Bending your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the cutting handle on the head of the mitre saw and the large, orange handle on the rear of the carriage slide.
- Never carry the mitre saw by the power cord. Carrying the mitre saw by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.
- Before moving the mitre saw tighten the mitre and bevel locking screws and the sliding carriage locking screw to guard against sudden unexpected movement.
- Lock the cutting head in its lowest position. Ensure that the cutting head locking pin is completely engaged in its socket.

WARNING: Do not use the blade guard as a 'lifting point'. The power cord must be removed from the power supply before attempting to move the machine.

- Lock the cutting head in the down position using the cutting head locking pin.
- Loosen the Mitre Angle locking screw. Turn the table to either of its maximum settings.
- Lock the table in position using the locking screw.
- Wrap the cable around the cable guide.

ADDITIONAL WARNINGS

(These warnings are specified in UL Std. 987 and CAN/CSA Std.C22.2 No. 71.2)

- 1. Keep guards in place** and in working order.
- 2. Remove adjusting keys and wrenches.** Form habit of checking to see that keys and adjusting

wrenches are removed from tool before turning it on.

3. Keep work area clean. Cluttered areas and benches invite accidents.

4. Don't use in dangerous environment. Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lit.

5. Keep children away. All visitors should be kept safe distance from work area.

6. Make workshop child proof with padlocks, master switches, or by removing starter keys.

7. Don't force the tool. It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

8. Use the right tool. Don't force the tool or attachment to do a job for which it was not designed.

9. Use proper extension cord. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An under-sized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The table on the next page shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

10. Wear proper apparel do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewellery which may get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.

11. Always use safety glasses. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are not safety glasses.

12. Secure work. Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.

13. Don't overreach. Keep proper footing and balance at all times.

14. Maintain tools with care. Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.

15. Disconnect tools before servicing; when changing accessories, such as blades, bits, cutters, and the like.

16. Reduce the risk of unintentional starting. Make sure switch is in off position before plugging in.

17. Use recommended accessories. Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.

18. Never stand on the tool serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.

19. Check damaged parts. Before further use of

the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function - check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.

20. Direction of feed. Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.

21. Never leave tool running unattended. Turn power off. Don't leave the tool until it comes to a complete stop.

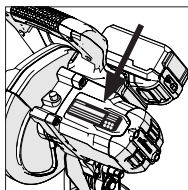
GETTING STARTED - UNPACKING

Caution: This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. This machine could require two persons to lift, assemble and move this machine. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete.

If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the warranty period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

SERIAL NO. / BATCH CODE

The serial number can be found on the motor housing of the machine. For instructions on how to identify the batch code, please contact the Evolution Power Tools helpline or go to: www.evolutionpowertools.com



ADDITIONAL ACCESSORIES

In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at www.evolutionpowertools.com or from your local retailer.

Description	Part No
Multi-material TCT Blade	RAGEBLADE185MULTI
General wood blade	GW185TCT-24

RECOMMENDED BATTERIES/CHARGERS

Description	Part No	
2Ah Battery	R18BAT-Li2, R20BAT-Li2	EBAT18-Li-2
4Ah Battery	R18BAT-Li4, R20BAT-Li4	EBAT18-Li-4, EHPB18-Li-4
5Ah Battery	R18BAT-Li5, R20BAT-Li5	EBAT18-Li-5
8Ah Battery	R18BAT-Li8, R20BAT-Li8	EHPB18-Li-8
R18RCH-Li1 - Single dock charger	R18RCH-Li1, R20RCH-Li1	EFC18-Li
R18RCH-Li2 - Double dock charger	R18RCH-Li2, R20RCH-Li2	EMC18-Li

Note: The use of 2Ah batteries is not recommended on this machine. Although a 2Ah battery will fit and run the machine safely, the demand from the machine may reduce battery life.

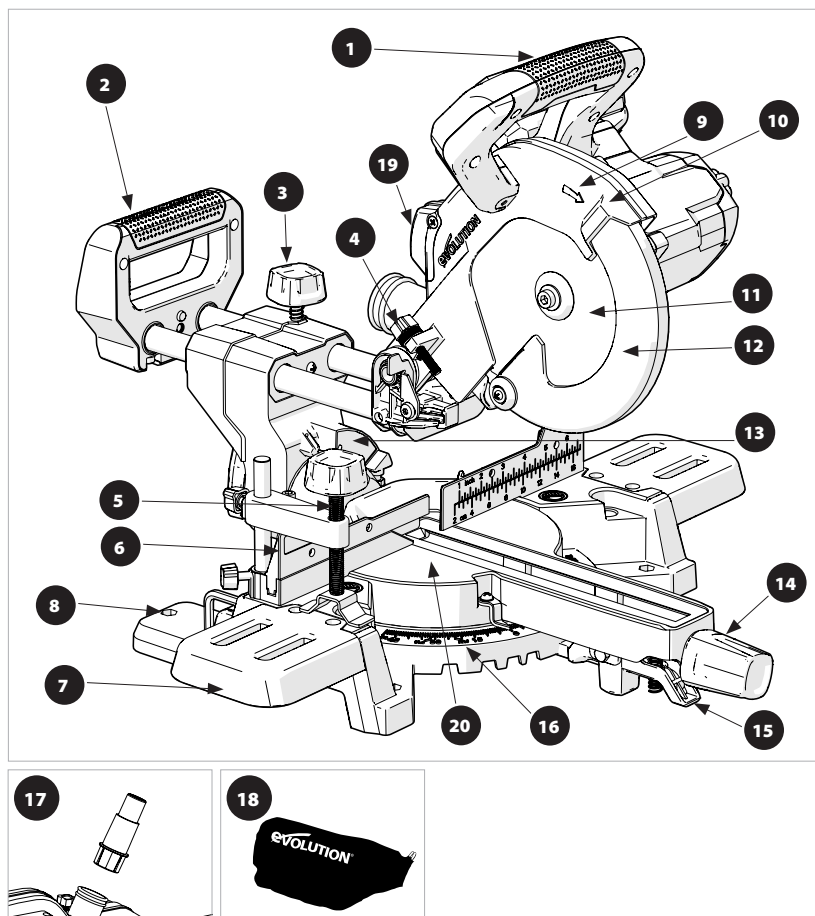
If you intend to store a battery for a period without use then store battery at room temperature (0°C to 20°C) When storing for very long periods boost charge the battery once per year to prevent over discharge. The Ambient temperature range for tool and battery use: 0°C to 40°C. The charging temperature: 5°C to 40°C.

ITEMS SUPPLIED

Product Code	R185SMS-Li	
	064-0001, 064-0004	064-0001A, 064-0001B, 064-0001C, 064-0004A
20 Tooth Blade	✓	✓
3 Pc Hold Down Clamp	✓	✓
Machine Table Extensions + 4x socket headed screws	✓	✓
Double Ended Hex Key (M6 & M4)	✓	✓
Instruction Manual (Assembly & Operations)	✓	✓
Rotary Table And Neck	✓	✓
Cutting Head	✓	✓
Carriage Slides	✓	✓
Mitre Locking Knob	✓	✓
Dust Port Adaptor	✓	✓
Dust Bag	✓	✓
2Ah Battery		
4Ah Battery		✓
5Ah Battery		
8Ah Battery		
Single dock charger		✓
Double dock charger		

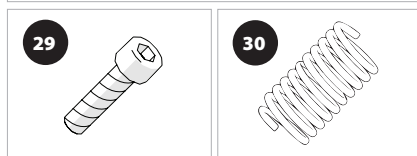
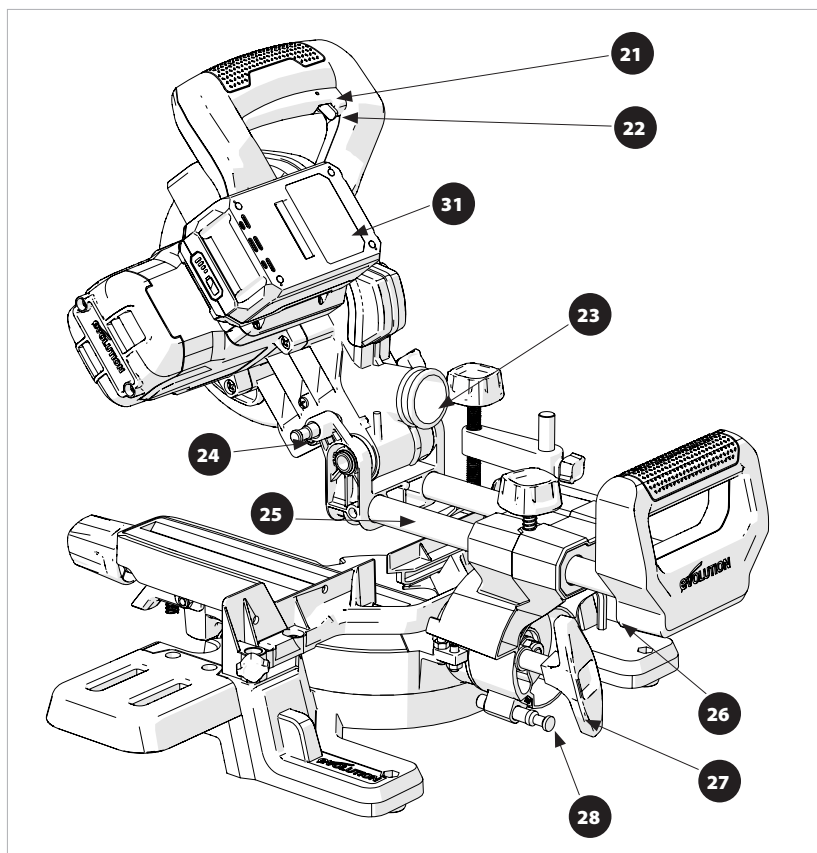
EN

MACHINE OVERVIEW



1. CUTTING HANDLE
2. REAR CARRY HANDLE
3. SLIDE LOCKING SCREW
4. DEPTH STOP
5. 3 PC HOLD DOWN CLAMP
6. SLIDING FENCE
7. MACHINE TABLE EXTENSIONS
8. MOUNTING HOLE (X4)
9. BLADE ROTATION INDICATION ARROW
10. UPPER BLADE GUARD

11. BLADE
12. LOWER BLADE GUARD
13. BEVEL ANGLE SCALE
14. MITRE HANDLE LOCKING KNOB
15. POSITIVE STOP LOCKING LEVER
16. MITRE ANGLE SCALE
17. DUST PORT ADAPTER
18. DUST BAG
19. LED BLADE GUIDE LINE
20. ROTARY TABLE



- 21. ON / OFF TRIGGER SWITCH
- 22. INTERLOCK SAFETY TRIGGER
- 23. DUST EXTRACTION PORT
- 24. CUTTING HEAD LOCKING PIN
- 25. REAR SLIDING CARRIAGE
- 26. HEX KEY
- 27. BEVEL LOCK HANDLE

- 28. 33.9° BEVEL PIN
- 29. M4 SOCKET HEAD SCREW x4
- 30. ANTI-VIBRATION SPRING
(FITTED TO ITEM '4' - THE SLIDE
LOCKING SCREW)
- 31. BATTERY

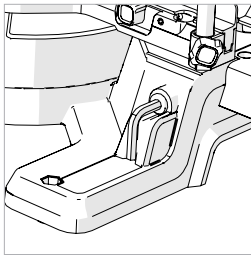


Fig. 1

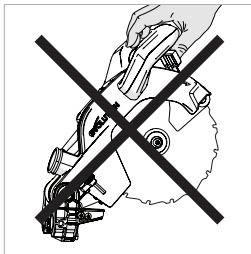


Fig. 2

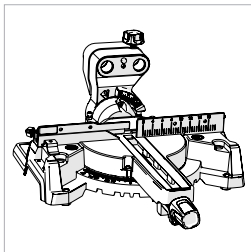


Fig. 3

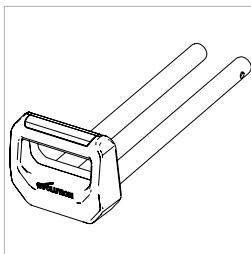


Fig. 4

ASSEMBLY AND PREPARATION

WARNING: Always remove the battery from the machine before making any adjustments.

Some minor assembly is required to commission this machine. By assembling this machine the owner/operator will gain valuable insight into its many advanced features. This should enable the operator to exploit the machines full potential once it is commissioned.

Note: Study the diagrams showing the assembled machine. You will gain valuable insight which will help you with the assembly process.

TOOLS NEEDED FOR ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

Hex Key – Supplied and located in a dedicated storage position on the machine. **(Fig. 1)**

Flat Bladed Screwdriver – Not supplied.

10mm Spanner – Not supplied.

5mm Hex Key – Not supplied.

Pliers - Not supplied.

Note: The assembly process is a 'one time assembly'. Once assembly is successfully completed no attempt to disassemble the machine should be made. The blade and some other smaller parts also need to be fitted by the owner/operator.

Note: A safety check must be carried out once assembly is completed and before the machine is used - see assembly safety checks.

WARNING: Do not under any circumstances insert the battery and try to use the cutting head as a hand held circular saw. (Fig.2)

KNOW THE PARTS

There are four main parts to be assembled (including the blade), and two other smaller parts to be connected. Additionally the blade (supplied) will need to be fitted.

- The rotary base and bevel neck **(Fig. 3)**
- The carriage slides **(Fig. 4)**
- The cutting head (In The 'locked down Position as Removed from the Packaging) **(Fig. 5)**
- The Blade **(Fig. 6)**

Note: The Blade should be the last part to be fitted. It must only be fitted after the assemble process is completed and the machine has been subjected to the Assembly Safety Checks - see assembly safety checks.

THE MITRE LOCKING KNOB (14 - on machine overview)

The threaded spigot of the Mitre Locking Knob slides through a hole in the front of the Mitre Locking Handle (Fig. 8) and then screws into an internally threaded boss located in the base of the machine.

INSERTING THE CARRIAGE SLIDE

IMPORTANT: If for any reason (transit damage, unpacking error, operator mistake, etc.) the locating lugs at the tip of the carriage slide arms have been 'tripped', the sliding carriage cannot be fitted into the bevel neck or onto the cutting head. The locating lugs (Fig. 9) must be reset, if either or both have been 'tripped' prematurely.

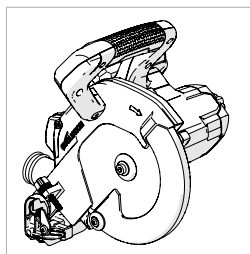


Fig. 5

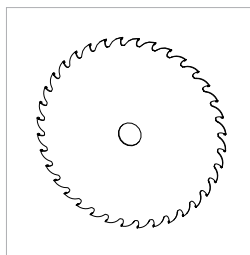


Fig. 6

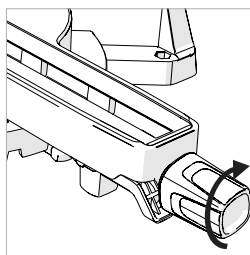


Fig. 8

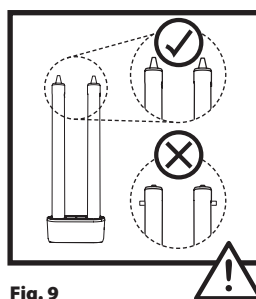


Fig. 9

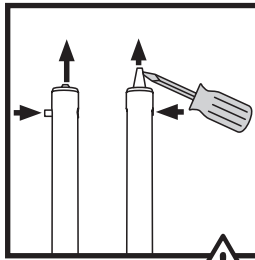


Fig. 10

RESETTING THE LOCATING LUGS

- Gently push the protruding lug into the Carriage arm.
- Gently ease the locating lug deployment plunger forward by using a flat bladed screwdriver (not supplied) as a lever. **(Fig. 10)**

The carriage slides two arms should be inserted through the two linear bearings contained within the bevel neck. The carriage slide should be inserted from the back ensuring that the 'Evolution' logo is the correct way up. **(Fig. 11)**

- Slide the sliding carriage arms through the bevel neck for approximately half of their length.
- Screw the carriage slide locking screw into the threaded hole above the right hand arm of the carriage slide. **(Fig. 12)**

Note: Ensure that the anti-vibration spring is fitted underneath the hand knob before fitting the locking screw into its service position.

- Tighten the locking screw to lock the sliding carriage into the desired position.

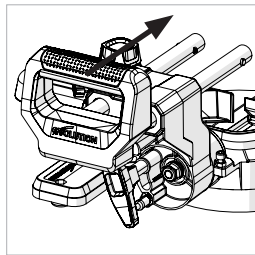


Fig. 11

ATTACHING THE CUTTING HEAD

- Align the cutting head with the two sliding carriage arms. **(Fig. 13)**
- Push the cutting head onto the Carriage arms firmly until the 'click' of the Locating Lugs deploying is heard.

Note: The deployed locating lugs must be fully visible when viewed from the side of the cutting head. **(Fig. 14)** The Locating Lugs are coloured green to make identification easy.

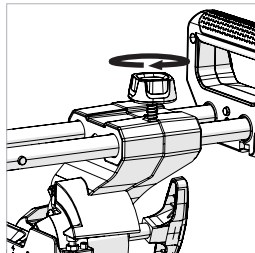


Fig. 12

THE MACHINE TABLE EXTENSIONS (7 - on machine overview)

Note: Two machine table extension pieces are provided with this machine.

TO FIT THE TABLE EXTENSIONS:

- Remove the socket headed screws **(29 - on machine overview)** from the table using the hex key provided.
- Position the relevant Extension piece onto the table and secure it into its service position using the socket headed screws.
- Repeat for the second Extension piece.

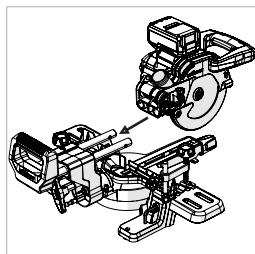


Fig. 13

UNLATCHING AND RAISING THE CUTTING HEAD (Fig. 15)

WARNING: To avoid serious injury, NEVER perform the locking or unlocking procedure unless the saw is OFF and the blade stationary.

To release the cutting head from the locked down position:

- Gently press down on the Cutting Head Handle.
- Pull out the head latching pin (**Step 1**) allow the cutting head to rise to its upper position. (**Step 2**)

Note: The cutting head will automatically rise to the upper position once it is released from the locked down position.

- It will automatically lock in the upper position.

If release is difficult:

- Gently rock the cutting head up and down.
- At the same time twist the Head Latching Pin clockwise and pull outwards.

Note: We recommend that when the machine is not in use, the cutting head is locked in its down position with the latching pin fully engaged in the open half socket which is machined into the cutting head upper surface near to the pivot point. (**Fig. 16**).

INSTALLING OR REMOVING A BLADE

WARNING: Only carry out this operation with the battery removed from the machine.

WARNING: Only use genuine Evolution blades or those blades specifically recommended by Evolution Power Tools and which are designed for this machine. Ensure that the maximum speed of the blade is higher than the speed of the motor.

Note: It is recommended that the operator considers wearing protective gloves when handling the blade during installation or when changing the blade.

Ensure the cutting head is in its upper position. (**Fig. 17**)

- Rotate the lower blade guard up and into the upper blade guard.

Note: Lowering the cutting head slightly will allow the lower blade guard to rotate fully into the upper blade guard giving maximum access for the operator.

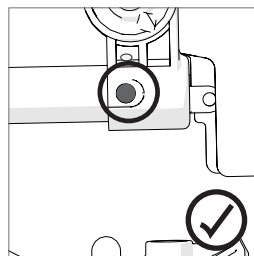


Fig. 14

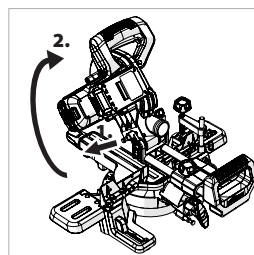


Fig. 15

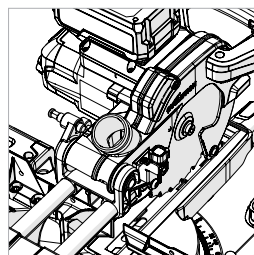


Fig. 16

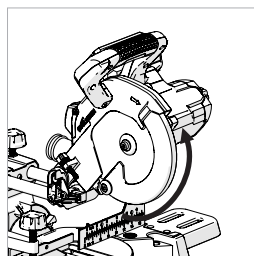


Fig. 17

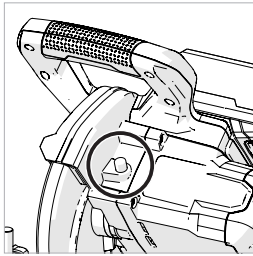


Fig. 18

- Press the black arbor lock button to lock the arbor. **(Fig. 18)**
- Using the supplied Hex Key, release the flange bolt and outer blade flange and the blade from the arbor. **(Fig. 19)**

Note: The arbor screw has a LH thread.

Turn clockwise to loosen. Turn counter clockwise to tighten. Ensure that the blade and blade flanges are clean and free from any contamination.

- The inner blade flange should be left in place, but if it is removed for cleaning it must be replaced the same way round as it was removed from the machine.

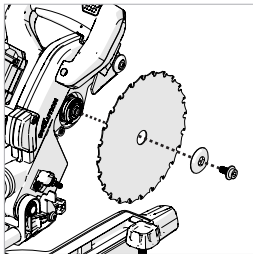


Fig. 19

WARNING: To safely install Evolution Multi-material blades the inner blade flange must be installed with the 25.4mm boss facing to the outside. **(Fig. 20a)**

Install the new blade. Make sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard.

Note: The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

- Install the outer blade flange and flange bolt. **(Fig. 20b)**
- Lock the arbor and tighten the arbor screw using moderate force, but do not overtighten.
- Ensure the Hex Key is removed and the arbor lock has released before proceeding.
- Ensure the blade guard is fully functional before using the machine.

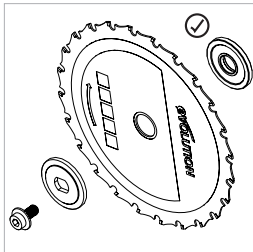


Fig. 20a

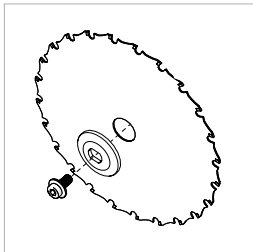


Fig. 20b

CHECKING AND ADJUSTING OF THE PRECISION ANGLES

Note: This machine has been accurately set up and adjusted at the factory. If it is suspected that some of the precision angles have been lost (due perhaps to normal workshop attrition) they can be reset by following the procedure outlined below.

Note: Several checks/adjustments are possible on this machine. The operator will require a set square (not supplied) to carry out these checks and adjustments.

WARNING: Checks/adjustments must only be conducted with the battery removed from the machine.

BEVEL ANGLES (0° & 45°) 0° Bevel Stop Adjustment

Ensure that the cutting head is in the locked down position with the latching pin fully engaged in its socket.

Ensure that the cutting head is upright, against its stop and the bevel pointer is indicating 0° on the scale. (Fig. 21)

Place the set square on the table with one edge against the table and the other edge against the blade (avoiding the TCT tips). (Fig. 22)

If the blade is not at 90 degrees (square) with the rotary table, then adjustment may be required.

- Loosen the bevel lock handle and tilt the cutting head to the left.
- Loosen the locknut on the Bevel Angle adjustment screw. (Fig. 23)
- Use a Hex Key to turn the screw in or out to adjust the blade angle.
- Return the cutting head to its upright position and recheck the angular alignment against the set square.
- Repeat the above steps until correct angular alignment is achieved.
- Tighten the Bevel Angle Adjustment locknut securely.

0° Bevel Pointer Adjustment

Note: The operator must be satisfied that the blade is set exactly perpendicular to the table when in the upright position and against its stop.

- If the pointer is not in exact alignment with the 0° mark on the angle scale adjustment is necessary.
- Loosen the Bevel Pointer screw using a #2 Phillips screwdriver. (Fig. 24)
- Adjust the Bevel Pointer so that it is in alignment exactly with the 0° mark.
- Retighten the screw.

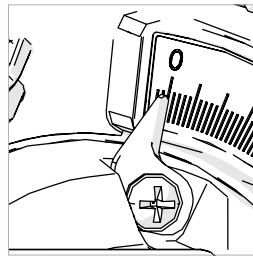


Fig. 21

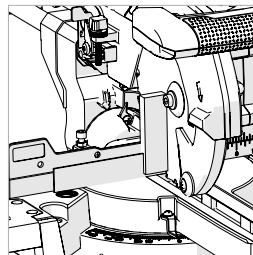


Fig. 22

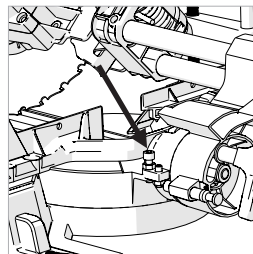


Fig. 23

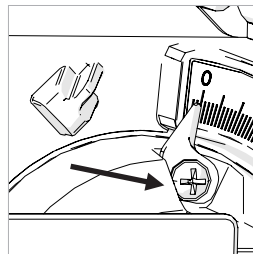


Fig. 24

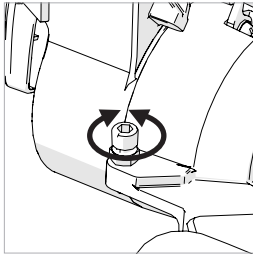


Fig. 25

45° Bevel Stop Adjustment

- Loosen the bevel lock handle and tilt the cutting head completely to the left until it rests against the 45° stop.
- Use a set square to see if it is at 45 degrees to the Rotary table (avoid the TCT tips).
- If the saw blade is not in exact alignment adjustment is necessary.
- Return the cutting head to its upright position.
- Loosen the locknut on the 45° Bevel adjustment screw.
- Use a Hex Key to adjust the adjustment screw in or out as required. (**Fig. 25**)
- Tilt the cutting head to the 45° setting and recheck for alignment with the set square. Repeat the above steps until the correct angular alignment is achieved.
- Tighten the adjustment screw locknut securely once alignment is achieved.

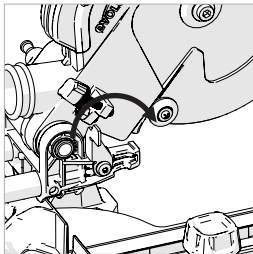


Fig. 26a

THE DEPTH STOP (Fig. 26)

Use of the depth stop allows the operator to cut slots in a work-piece. The downward travel of the cutting head can be limited so that the saw blade does not completely cut through the work-piece.

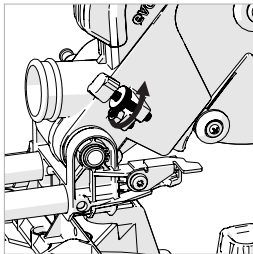


Fig. 26b

Note: When using the depth stop it is advisable that the depth of cut is checked using a scrap piece of timber to ensure that the slot is cut correctly. By making a cut in the work-piece, and then repeating the cut but with the work-piece slightly repositioned to the left or right, it is possible to perform trenching cuts.

To use the depth stop:

- Deploy the depth stop 'stop plate' (**Fig. 26a**) by rotating it forward from its storage position alongside the machine through approximately 150 degrees to its service position.
- Loosen the knurled locking nut. (**Fig. 26b**)
- Adjust the thumb - screw (**Fig. 26c**) to limit the cutting heads travel to the required depth.
- Once set to the desired depth, tighten the knurled locking nut (**Fig. 26b**) against the retaining bracket to lock the depth stop and ensure that there is no movement.
- When cutting is complete either re-adjust the depth stop or return the 'stop plate' to its storage position.
- Check that the cutting head can be locked in the down position by the head latching pin.

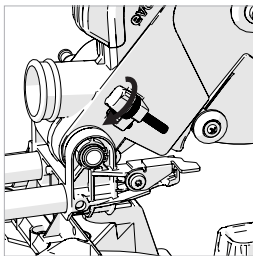


Fig. 26c

THE SLIDING UPPER FENCE SECTION (Fig. 27)

The Left Hand side of the machines Fence has an adjustable Upper section. This section can slide to the left by a maximum of approximately 100mm.

Note: To prevent the Sliding Upper section from being removed completely (and thus possibly being lost) the Sliding Upper section is 'captive' on the Lower Fence. Adjustment may be necessary when certain acute bevel or compound angles are selected to provide clearance for the moving cutting head and blade as a cut is made.

To adjust the sliding fence:

- Loosen the thumbscrew. (Fig. 28)
- Slide the upper section of the Fence leftwards to the required position and tighten the thumbscrew.
- Conduct a 'dry run' with the battery removed to confirm that there is no interference between moving parts as the cutting head and blade are lowered to make a sliding cut.

MACHINE FENCE ALIGNMENT

The Fence must be aligned at 90° (square) to a correctly installed blade. The Rotary table must be set at '0°' mitre angle.

The Fence is fastened to the table with three socket head Hex screws (Fig. 29), one to the left hand side and two to the right hand side. All three are located through elongated slots machined into the fence casting.

- Ensure that the cutting head is in the locked down position with the latching pin fully engaged.
- Place a set square on the table with one edge against the Fence and the other edge against the Blade (avoiding the TCT tips). (Fig. 30)
- If adjustment is necessary, loosen the three (3) Fence adjustment screws using a Hex Key.
- Re-position the Fence in its elongated slots until alignment is achieved.
- Securely tighten the socket head Hex screws.

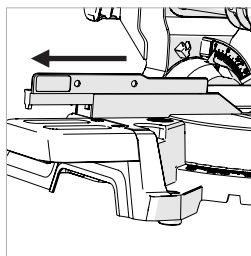


Fig. 27

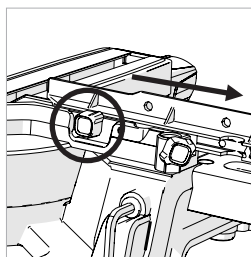


Fig. 28

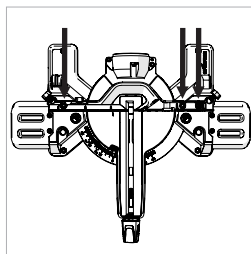


Fig. 29

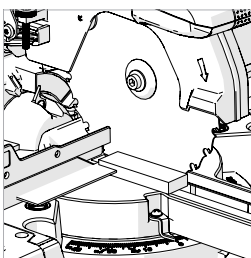


Fig. 30

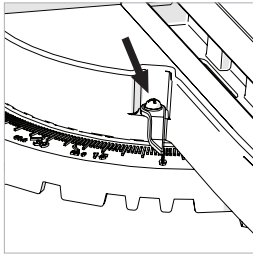


Fig. 31

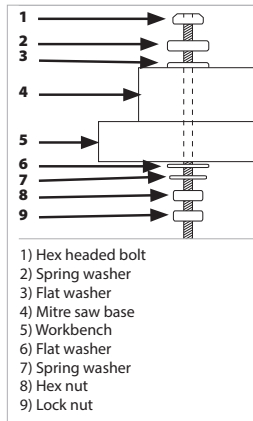


Fig. 32

Mitre Angle Pointer Adjustment

Note: There are dual mitre angle scales cast into the front of the machines base. A small pointer attached to the rotary table indicates the angle selected. If necessary, the pointer can be repositioned by loosening its fastening screw using a #2 Phillips screwdriver. Adjust as necessary, and then securely tighten the fixing screw. (Fig. 31)

LED BLADE GUIDE LINE

This machine is fitted with a LED light in the upper guard which is illuminated when the motor trigger is pressed. This casts a shadow of the blade onto the workpiece. This provides the user with a clear cut line and extra illumination for your work area. No adjustment needed.

PERMANENTLY MOUNTING THE MITRE SAW

To reduce the risk of injury from unexpected saw movement, place the saw in the desired location either on a workbench or other suitable machine stand. The base of the saw has four mounting holes through which suitable bolts (not supplied) can be placed to secure the mitre saw. If the saw is to be used in one location, permanently fasten it to the workbench using appropriate fastenings (not supplied). Use locking washers and nuts on the underside of the workbench. (Fig. 32)

- To avoid injury from flying debris, position the saw so that other people or bystanders cannot stand too close (or behind) it.
- Locate the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the work-piece.
- Support the saw so the machine table is level and the saw does not rock.
- Bolt or clamp the saw securely to its support stand or workbench.

Note: This machine can be attached to the Evolution Mitre Saw Stand. This will provide a safe secure, and extremely portable workshop stand which is capable of handling long pieces of material. Operator efficiency and safety may thus be enhanced, as well as operator fatigue reduced.

THE HOLD DOWN CLAMP (Fig. 33)

Note: One Hold Down Clamp is provided with the machine. Two sockets (one either side) are incorporated into the rear of the machine's Fence. These sockets are for positioning the Hold Down Clamp.

To use the Hold Down Clamp during operations:

- Insert the clamp into the socket that best suits the cutting application, ensuring that it is fully pushed down.
- Tighten the fence thumbscrew to lock the pillar of the clamp into the fence socket.
- Place the work-piece to be cut onto the saw table, against the Fence and in the desired position.
- Adjust the clamp using the thumbscrews and hand-wheel so that it securely holds the work-piece to the saw table.

Conduct a 'dry run' with the battery removed. Ensure that the Hold Down Clamp does not interfere with the path of the blade, or with the path of any other part of the cutting head as it is lowered to make the cut.

OPERATING INSTRUCTIONS

Caution: All mitre saws should be inspected (particularly for the correct functioning of the safety guards) before each use. Do not insert the battery until a safety inspection has been carried out.

WARNING: Ensure that the operator is adequately trained in the use, adjustment and maintenance of this machine, before inserting the battery and commencing operations. To reduce the risk of injury, always remove the battery before changing or adjusting any of the machine's parts. Compare the direction of the rotation arrow on the guard to the direction arrow on the blade. The blade teeth should always point downward at the front of the saw. Check the tightness of the arbor screw.

BODY & HAND POSITIONING (Fig. 34)

- Never place your hands within the 'no hands zone' (at least 100mm away from the blade).
- Keep hands away from the path of the blade.
- Secure the work-piece firmly to the table and against the fence to prevent any movement.
- Use a Hold Down Clamp if possible but check that it is so positioned that it does not interfere with the path of the blade or other moving machine parts.
- Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause your fingers or a hand to move into the blade.
- Before attempting a cut, make a 'dry run' with the battery removed so that you can see the path of the blade.
- Keep your hands in position until the ON/OFF trigger switch has been released and the blade has completely stopped.

To install/remove the battery

To install the battery insert firmly into the tool until you hear an audible click, ensuring the battery is fully seated and latched into position.

To remove the battery depress the battery release button and pull the battery out of the tool.

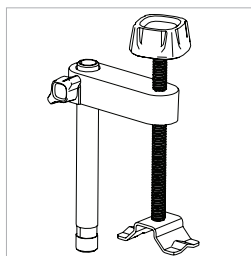


Fig. 33

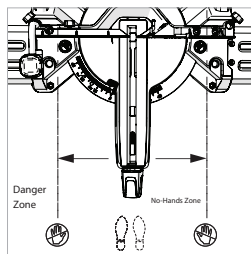


Fig. 34

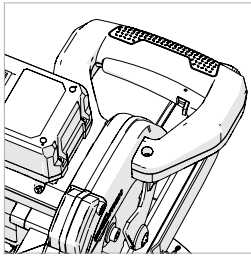


Fig. 35

THE MOTOR ON/OFF SWITCH (Fig. 35)

The ON/OFF motor trigger features an interlock lever to prevent accidental starts.

It is positioned inside the cutting handle.

- Slide the interlock lever to the left.
- Press the switch to start the motor.
- Release the switch to turn off the motor.

Place the saw on a secure stationary work surface and check the saw over carefully.

Check particularly the operation of all the machines safety features before attempting to operate the machine.

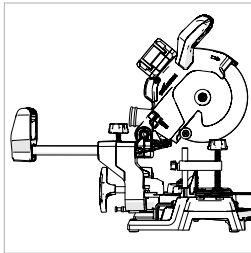


Fig. 36

PREPARING TO MAKE A CUT

DO NOT OVER-REACH

Keep good footing and balance. Stand to one side so that your face and body are out of line of a possible kickback.

WARNING: Freehand cutting is a major cause of accidents and should not be attempted.

- Ensure that the work-piece is always firmly resting against the fence, and where practical is clamped with the Hold Down Clamp to the table.
- The saw table should be clean and free from any sawdust etc. before the work-piece is clamped into position.
- Ensure that the 'cut-off' material is free to move sideways away from the blade when the cut is completed. Ensure that the 'cut-off' piece cannot become 'jammed' in any other part of the machine.
- Do not use this saw to cut small pieces. If the work-piece being cut would cause your hand or fingers to be within 150mm of the saw blade, the work-piece is too small.

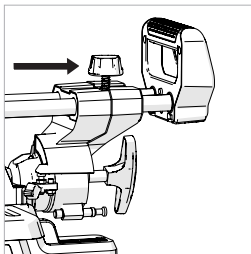


Fig. 37

CHOP CUTTING

This type of cut is used mainly for cutting small or narrow section material. The cutting head is gently pushed down to cut through the work-piece. The sliding carriage should be locked in its rearmost position. **(Fig. 36)**

- Slide the cutting head to the rear as far as it will go.
- Tighten the slide lock screw. **(Fig. 37)**
- Place the work-piece on the table and against the fence and secure with clamp(s) as appropriate.
- Grasp the Cutting Handle.
- Turn the motor on and allow the saw blade to reach full speed.
- Lower the Cutting Handle downwards and cut through the work-piece.

- Allow the speed of the blade to do the work, there is no need to apply undue pressure to the Cutting Handle.
- When the cut has been completed, release the ON/OFF trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the cutting head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely covering the blade teeth, and the cutting head locked in the upper position, before releasing the Cutting Handle.
- Remove the work-piece.

SLIDE CUTTING

This saw is equipped with a sliding carriage system. Loosening the slide lock screw will release the slide and allow the cutting head to move forwards and backwards. (**Fig. 38**)

The saw blade is lowered into the work-piece and then pushed to the rear of the machine to complete a cut. This type of cut can be used for cutting wide pieces.

- Position the work-piece on the table and against the fence and secure with clamp(s) as appropriate.
- Loosen the slide lock screw.
- Grasp the Cutting Handle and pull the cutting head forward until the arbor (centre of saw blade) is over the front edge of the work-piece. (**Fig. 39**)
- Operate the ON/OFF motor trigger switch and allow the saw blade to reach full speed.
- Push the Cutting Handle all the way down and cut through the leading edge of the work-piece.
- Gently push the cutting handle rearwards towards the fence completing the cut.
- Always push the cutting head to the full rear position during each cut. (**Fig. 40**)
- When the cut has been completed, release the trigger switch and allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the cutting head to rise to its upper position, with the lower blade guard completely covering the blade teeth, and the cutting head locked in the upper position, before releasing the Cutting Handle.

WARNING: Never pull the cutting head and spinning blade towards you when making a sliding cut. The blade may try to climb up on top of the work-piece, causing the cutting head to 'Kickback' forcefully. The cutting head should always be positioned as outlined above before attempting to make a sliding cut. When the cutting head is in the correct position above the work-piece it can be lowered and pushed rearwards towards the fence to complete the cut.

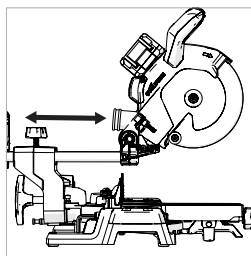


Fig. 38

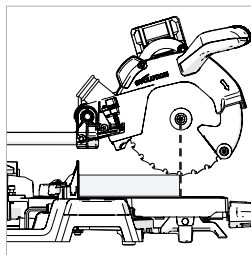


Fig. 39

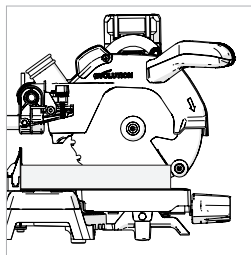


Fig. 40

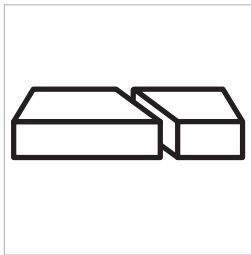


Fig. 41

MITRE CUTTING (Fig. 41)

The rotary table of this machine can be turned through 50° to the left or right from the normal cross-cut (0°) position.

Positive stops are provided at 45°, 30°, 22.5° and 15° to both the right hand and left hand sides.

Mitre Cutting is possible with or without the sliding carriage system being deployed.

- Loosen the mitre handle locking knob (**Fig. 42**) by turning the locking knob anti-clockwise.
- Squeeze the positive stop locking lever. (**Fig. 43**)
- Turn the rotary table to the desired angle.

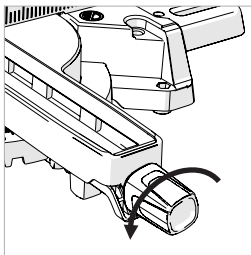


Fig. 42

Note: An angle scale is incorporated into the machines base to aid setting.

- Tighten the mitre handle locking knob when the angle is achieved.

Note: It is good practice to tighten the Mitre Locking Knob even when a positive stop is selected and the Positive Stop Locking Lever is positively engaged.

BEVEL CUTTING

A bevel cut (**Fig. 44**) is made with the rotary table set at 0° mitre angle.

Note: It may be necessary to adjust the upper section of the sliding fence to provide clearance for the moving cutting head. (**Fig. 28-29**)

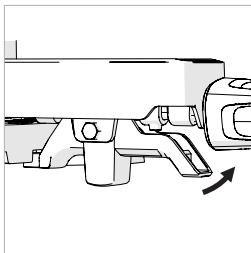


Fig. 43

The cutting head can be tilted from the normal 0° (perpendicular position) to a maximum angle of 45° from the perpendicular to the left hand side only. Bevel cutting is possible with or without the sliding carriage system being deployed.

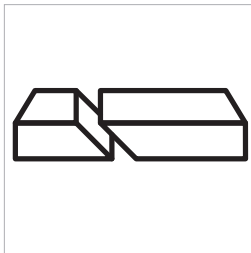


Fig. 44

Note: A positive stop is provided at 33.9° Bevel angle. This is accessed by deploying (pushing inwards) the 33.9° Bevel Pin. (**Fig. 45**) Normally the Bevel Pin should be left in the un-deployed (pulled out) position.

To tilt the cutting head to the left:

- Loosen the bevel lock handle. (**Fig. 46**)
- Tilt the cutting head to the required angle. An angle scale is provided as an aid to setting. (**Fig 47**)
- Tighten the bevel lock handle when the desired angle has been selected.
- Stand to the left side of the Cutting Handle when making a cut.

When cutting is completed:

- Release the ON/OFF trigger switch to switch off the motor, but keep your hands in position.
- Allow the blade to come to a complete stop.
- Allow the cutting head has to rise to its upper position, with the lower blade guard completely deployed and covering the blade before removing your hand(s).
- Return the cutting head to the perpendicular position.

COMPOUND CUTTING (Fig. 48)

A compound cut is a combination of a mitre and bevel cut employed simultaneously. When a compound cut is required, select the desired bevel and mitre positions as previously described.

Note: Compound Cutting with the sliding carriage system deployed is possible.

Always check that the sliding blade does not interfere with the machines fence or any other parts of the machine. Adjust the upper left hand section of the sliding fence if necessary.

CROWN MOULDING CUTTING

This machine is capable of cutting the mitre angles required for Crown Mouldings. To configure the machine to cut Crown Moulding:

- Deploy the 33.9° Bevel Pin by pushing it fully inwards. (**Fig. 45**)
- Tilt the cutting head to the 33.9° position and lock it in place by tightening the bevel lock handle.
- Turn the rotary table and set it to 31.6° mitre angle as indicated by the angle scale.

Ensure that the Crown Moulding is correctly positioned on the rotary table and secure it with appropriate clamps before making the cut.

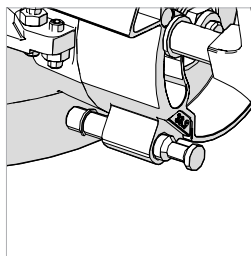


Fig. 45

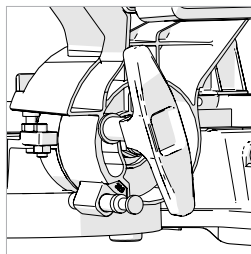


Fig. 46

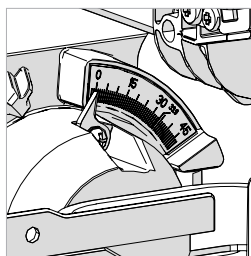


Fig. 47

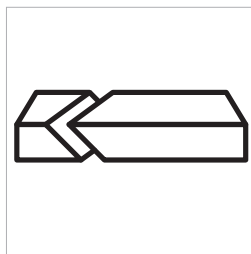


Fig. 48

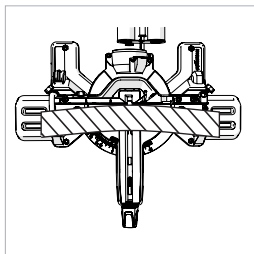


Fig. 49

When cutting operations are completed, return the cutting head to the vertical position and return the 33.9° Bevel Pin to its outer (disengaged) position.

CUTTING BOWED MATERIAL (Fig. 49)

WARNING: Before cutting any work-piece, check to see if it is bowed. If it is bowed the work-piece must be positioned and cut as shown.

Make sure the workpiece is positioned securely and supported by the fence.

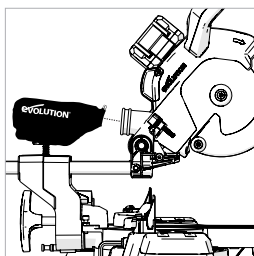


Fig. 50

CLEARING JAMMED MATERIAL

- Turn mitre saw "OFF" by releasing the trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete halt.
- Remove the battery from the machine.
- Carefully remove any jammed material from the machine.
- Check the condition and operation of the safety guard.
- Check for any other damage to any part of the machine e.g. the blade.
- Have any damaged parts replaced by a competent technician and a safety inspection carried out before using the machine again.

The free end of a long work-piece should be supported at the same height as the machines rotary table. The operator should consider using a remote work-piece support stand, adjustable workmate or saw horse etc.

EVOLUTION ACCESSORIES

DUST BAG

A Dust Bag can be fitted to the extraction port at the rear of the machine. The Dust Bag is for use when cutting wooden materials only.

- Slide the Dust Bag over the dust extraction port, ensuring that the spring clip grips the port holding the Dust Bag securely in place. (Fig. 50)

Note: For operational efficiency empty the Dust Bag when it becomes 2/3 full. Dispose of the contents of the Dust Bag in an environmentally responsible way. It may be necessary to wear a dust mask when emptying the Dust Bag.

WARNING: Do not use the Dust Bag when cutting metallic materials including wood with nails.

EXTRACTION PORT ADAPTOR TUBE

Use the Adaptor Tube to connect the extraction port of the machine to suitable commercial workshop vacuum extraction equipment (not supplied) which have ø30mm internal bore hoses or inlet ports.

MAINTENANCE

Note: Any maintenance must be carried out with the machine switched off and the battery removed.

Check that all safety features and guards operating correctly on a regular basis. Only use this machine if all guards/safety features are fully operational.

All motor bearings in this machine are lubricated for life. No further lubrication is required.

Use a clean, slightly damp cloth to clean the plastic parts of the machine. Do not use solvents or similar products which could damage the plastic parts.

If the LED becomes obstructed, clear debris with compressed air.

WARNING: Do not attempt to clean by inserting pointed objects through openings in the machines casings etc. The machines air vents should be cleaned using compressed dry air.

Excessive sparking may indicate the presence of dirt in the motor or worn out carbon brushes. If this is suspected have the machine serviced and the brushes replaced by a qualified technician.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

Environmental damage through incorrect disposal of the batteries / rechargeable batteries.
Batteries /rechargeable batteries may not be disposed of with the usual domestic waste. They may contain toxic heavy metals and are subject to hazardous waste treatment rules and regulations. Please dispose of batteries according to the relevant local requirements.
Remove the battery from the product before disposal.



ASSEMBLY SAFETY CHECKS

PART	CONDITION	YES
Slides	Inserted through the bevel neck and connected to the cutting head. Locating lugs successfully deployed.	
Mitre Handle Locking Knob	Installed into mitre handle / rotary table.	
Slide Carriage locking screw	Inserted into the threaded hole in the bevel neck. Anti-vibration spring fitted beneath the locking screw hand knob.	
Blade	Blade correctly installed and with the rotation arrows on the blade and on the machine matching. Outer blade flange and arbor bolt and washer correctly fitted.	
Safety Guards	Lower Safety Guard fully operational. Cutting head locks in the upper position with blade covered. Cutting head can only be lowered when Blade Guard Locking Lever is operated.	
Mounting	Either: a) Machine permanently sited and bolted to workbench. b) Machine mounted on board which can be clamped to workbench. c) Machine is bolted to a dedicated mitre saw Stand.	
Sited	Adequate provision made for the handling of long or irregular shaped work-pieces.	
Environment	Dry, clean and tidy. Temperature conducive to material handling. Lighting adequate (double banked if fluorescent lights are used).	

All the Yes Boxes must be ticked before the machine can be used. No tick = No use.

FINAL SAFETY CHECKS

PART	CONDITION	YES
Assembly	Repeat the Assembly Safety Checks.	
Operation	With the machine switched off and the battery removed carry out the following procedures: - Set the machine to each of its maximum operational settings in turn. - At each setting lower the cutting head to its lowest position, observing the path of the blade as you do so. - Check that the blade does not interfere or strike any part of the machine, castings or guards as the cutting head is lowered. - Check that when the sliding carriage is employed no contact between the cutting head and the blade and other parts of the machine occurs. - Spin the blade by hand (it is advisable to wear gloves whilst doing this, but not when the saw is being used operationally). - Check that the blade rotates smoothly with no unusual noises, and that there is no contact between the blade and the upper and lower blade guards. - Check that there is no discernible blade 'wobble' in any direction as the blade rotates.	

All the Yes Boxes must be ticked before the machine can be used. No tick = No use

EC DECLARATION OF CONFORMITY



The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

2006/42/EC	Machinery Directive.
2014/30/EU.	Electromagnetic Compatibility Directive,
2011/65/EU. &	The Restriction of the Use of certain
2015/863/EU.	Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive
2012/19/EU.	The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015 • EN ISO 12100:2010

Product Details

Description:	R185SMS-Li CORDLESS MULTI-MATERIAL SLIDING MITRE SAW
Evolution Model No:	064-0001
Brand Name:	EVOLUTION
Voltage:	18V d.c.
Power:	850W

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.

Signed:  Print: Barry Bloomer - CEO
 Date: 02/07/21

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

EN

EC DECLARATION OF CONFORMITY**UK
CA****The manufacturer of the product covered by this Declaration is:****UK:** Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.**FR:** Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

UK legislation _Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008;
UK legislation _Electromagnetic Compatibility Regulations 2016;
UK legislation _The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012
UK regulation _ The Waste Electrical and Electronic Equipment Regulations 2013

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents

BS EN 62841-1:2015 • BS EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017/A11:2020
EN 55014-2:2015 • BS EN 55014-1:2017/A11:2020 • BS EN 55014-2:2015

Product Details

Description: R185SMS-Li CORDLESS MULTI-MATERIAL SLIDING MITRE SAW
Evolution Model No: 064-0001
Brand Name: EVOLUTION
Voltage: 18V d.c.
Power: 850W

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.

Signed:



Print: Barry Bloomer - CEO

Date:

02/07/21

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.**FR:** Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

WICHTIG

Lesen Sie diese Betriebs- und Sicherheitsanweisungen bitte sorgfältig und vollständig durch.

Sollten Sie sich hinsichtlich der Anwendung des Elektrowerkzeugs unsicher fühlen, kontaktieren Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit unsere technische Helpline, deren Nummer auf der Website von Evolution Power Tools zu finden ist.

Wir bieten weltweit eine Vielzahl von Helplines an.

Technische Hilfe ist jedoch auch über Ihren Einzelhändler verfügbar.

INTERNET

www.evolutionpowertools.com

E-MAIL

UK: customer.services@evolutionpowertools.com

USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTIE

Wir gratulieren Ihnen zum Kauf einer Maschine von Evolution Power Tools. Folgen Sie den Anweisungen des beliegenden Merkblattes und registrieren Sie Ihr Produkt „online“. Hierdurch aktivieren Sie die Garantiefrist Ihrer Maschine über die Evolution-Website. Geben Sie zu diesem Zweck einfach Ihre Kontaktdaten ein und sichern Sie sich einen schnellen Kundenservice, wann immer Sie ihn brauchen.

Wir danken Ihnen, dass Sie sich für ein Produkt von Evolution Power Tools entschieden haben.

Evolution Power Tools behält sich das Recht vor, ohne vorherige Mitteilung konstruktive Verbesserungen und Änderungen am Produkt vorzunehmen.

Die Garantiebedingungen finden Sie auf dem Merkblatt zur Garantiregistrierung und/oder der Verpackung.

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE	GB/EU/AUS	USA
Produktcode	064-0001	064-0004
Antrieb	18V d.c.	20V d.c.
Leerlaufgeschwindigkeit	4200 U/min	
Gewicht (Netto)	8.6kg	19Lbs
Durchmesser Entstaubungsanschluss	35mm	1-3/8 Zoll
Werkzeugabmessungen (H x T x B)	285 x 590 x 560	11-3/16 Zoll x 23-3/16 Zoll x 22-1/32 Zoll

SCHNITTELEISTUNG		
Baustahlplatte – max. Stärke	6mm	1/4 Zoll
Baustahlkastenprofil – max. Wandstärke (50 mm starke Baustahlkastenprofile.)	3mm	1/16 Zoll
Holz – Max. Abschnitt	58 mm x 210mm	2-1/4 Zoll x 8-1/4 Zoll
Mindestgröße des Werkstücks (Hinweis: Jedes Werkstück, das kleiner ist als die empfohlene Mindestgröße, muss vor dem Schneiden zusätzlich unterstützt werden.)	L: 125 x W: 30 x D: 3mm	L: 4-7/8 Zoll x W: 1-3/16 Zoll x D: 1/8 Zoll
Kapazität bei 90° - Höhe	58mm	2-1/4 Zoll
Kapazität bei 90° - Querschnitt	210mm	8-1/4 Zoll

MAXIMALE SCHNITTWINKEL		
Gehrung	50° - 50°	50° - 50°
Kipp-/Winklereinstellung	0° - 45°	0° - 45°

GEHRUNG	KIPP-/ WINKEREINSTELLUNG		
0°	45°	210mm x 40mm	8-1/4 Zoll x 1-1/2 Zoll
45°	0°	145mm x 58mm	5-3/4 Zoll x 2-1/4 Zoll
45°	45°	145mm x 40mm	5-3/4 Zoll x 1-1/2 Zoll

SÄGEBLATTABMESSUNGEN		
Durchmesser	185mm	7-1/4 Zoll
Bohrung	20mm	25/32 Zoll
Breite	1.7mm	1/16 Zoll
Anzahl der Zähne	20	20

LÄRMBEZOGENE DATEN*	
Schalldruck in L _{pA} (im Leerlauf)	84,5dB(A), K _{pA} =3dB(A)
Schallleistungspegel L _{WA} (im Leerlauf)	97.5dB(A), K _{WA} =3dB(A)
Unsicherheit, K _{pA} & K _{WA}	3 dB(A)

*Lärmbezogene Testdaten gemäß EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

DE

WARNUNG: Die Geräuschemissionen, die bei der Verwendung des Elektrowerkzeugs entstehen, können von den angegebenen Werten abweichen, je nachdem, wie das Werkzeug eingesetzt wird und welche Art von Werkstücken bearbeitet wird.

WARNUNG: Die Notwendigkeit, Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners festzulegen, die auf einer Abschätzung der Exposition unter den tatsächlichen Einsatzbedingungen beruhen (unter Berücksichtigung aller Teile des Betriebszyklus wie z. B. der Zeiten, in denen das Werkzeug ausgeschaltet ist und im Leerlauf läuft, zusätzlich zur Ablösezeit).

KENNZEICHNUNGEN UND SYMBOLE

WARNUNG: Verwenden Sie die Maschine nicht, wenn Warnhinweise und/oder Hinweisschilder fehlen oder beschädigt sind. Für Ersatz wenden Sie sich an Evolution Power Tools.

Hinweis: Manche oder alle der folgenden Symbole können in der Originalbetriebsanleitung oder auf dem Produkt abgebildet sein.

Symbol	Beschreibung
V	Volt
A	Ampere
Hz	Hertz
min ⁻¹ (RPM)	Drehzahl
~	Wechselstrom
n ₀	Leerlaufdrehzahl
	Schutzbrille tragen
	Gehörschutz tragen
	Nicht berühren, Hände fernhalten
	Staubschutz tragen
	Handschutz tragen
CE	CE-Zertifizierung
UK CA	UKCA-Zertifizierung
	TÜV SÜD Zertifizierung
	Entsorgung als Elektro- und Elektronikschrott

Symbol	Beschreibung
	Anleitung lesen
	WARNUNG
	Triman - Restmüllabfuhr & Recycling
	Von Hitze und offenen Flammen fernhalten – nicht ins Feuer werfen
	Von Wasser fernhalten – nicht in Flüssigkeiten eintauchen
	Max. Temperatur
	DC-Spannung

BESTIMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH DES ELEKTROWERKZEUGS

WARNUNG: Bei diesem Produkt handelt es sich um eine Mehrzweck-Kappsäge, die für die Verwendung mit Original Evolution-Sägeblättern für diese Maschine konzipiert wurde. Verwenden Sie ausschließlich für den Gebrauch mit dieser Maschine entwickelte und/oder ausdrücklich von Evolution Power Tools Ltd empfohlene Sägeblätter.

MIT KORREKTEM SÄGEBLATT KANN DIESE MASCHINE ZUM SCHNEIDEN DER FOLGENDEN MATERIALIEN VERWENDET WERDEN:

- Holz, Holzwerkstoffe (MDF, Spanplatten, Sperrholz, Tischlerplatten, Hartfaserplatten usw.),
- Holz mit Nägeln,
- 50 mm Baustahlkastenprofil mit 3 mm Wand an HB 200-220,
- 6 mm Baustahlkastenprofil an HB 200-220.

Hinweis: Holz mit nicht verzinkten Nägeln oder Schrauben kann bei umsichtigem Vorgehen sicher geschnitten werden.

Hinweis: Nicht für verzinkte Materialien oder Holz mit eingebetteten verzinkten Nägeln empfohlen. **Das Sägen von galvanisch behandeltem Stahl kann die Lebensdauer des Blattes verkürzen.**

VERBOTENE NUTZUNG

DIESES ELEKTROWERKZEUGS

WARNUNG: Dieses Produkt ist eine von Hand betriebene Kappsäge und darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden. Es dürfen keinerlei Modifikationen vorgenommen werden. Weiterhin darf die Maschine nicht mit anderer Ausrüstung oder anderem Zubehör als dem in dieser Betriebsanleitung erwähntem in Betrieb genommen werden.

WARNUNG: Dieses Produkt ist nicht bestimmt zur Nutzung durch Personen (einschließlich Kindern) mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen bzw. geistigen Fähigkeiten, mangelnder Erfahrung bzw. fehlendem Wissen, sofern diese nicht durch eine für ihre Sicherheit verantwortliche Person eine Beaufsichtigung bzw. Anweisung für die sichere Nutzung der Maschine erfahren haben.

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN (2.1) ELEKTROWERKZEUGE ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

WARNUNG: Bei dem Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind stets die üblichen Sicherheitsvorkehrungen einzuhalten, um das Risiko für einen Brand, Stromschlag und körperliche Verletzungen einschließlich den folgenden zu verringern.

Hinweis: Dieses Elektrowerkzeug sollte nicht für längere Zeit ununterbrochen mit Strom versorgt werden.

WARNUNG: Lesen Sie alle Sicherheitswarnungen und Anweisungen, bevor Sie versuchen, dieses Produkt zu bedienen, und bewahren Sie diese Anweisungen auf.

Die Nichtbeachtung der Warnhinweise und Anweisungen kann zu Stromschlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.

BEWAHREN SIE ALLE WARNHINWEISE UND ANWEISUNGEN ZU REFERENZZWECKEN AUF
Der Begriff „Elektrowerkzeug“ in den Warnhinweisen bezieht sich auf Ihr netzbetriebenes (verkabeltes) Elektrowerkzeug oder Ihr batteriebetriebenes (kabelloses) Elektrowerkzeug.

(2.2) 1. Allgemeine Sicherheitswarnungen zum Elektrowerkzeug [Sicherheit am Arbeitsplatz]

- a) Den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet halten.** Unordnung oder dunkle Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.
- b) Betreiben Sie Elektrowerkzeuge nicht in explosionsgefährdeten Bereichen, z. B. in Gegenwart von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Stäuben.** Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die Staub oder Gase entzünden können.
- c) Halten Sie Kinder und umstehende Personen während des Betriebs des Elektrowerkzeugs fern.** Ablenkungen können dazu führen, dass Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren.
- d) Verwenden Sie dieses Gerät nicht in einem geschlossenen Raum.**

(2.3) 2. Allgemeine Sicherheitswarnungen zum Elektrowerkzeug [Elektrische Sicherheit]

- a) Der Stecker des Elektrowerkzeugs muss zur Steckdose passen. Verändern Sie den Stecker niemals auf irgendeine Weise.** Verwenden Sie keine Adapterstecker für geerdete Elektrowerkzeuge. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines Stromschlags.
- b) Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizkörpern, Herden und Kühlschränken.** Das Risiko eines Stromschlags steigt,

wenn Ihr Körper geerdet ist.

- c) Setzen Sie Elektrowerkzeuge keinem Regen oder Nässe aus.** Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines Stromschlags.
- d) Zweckentfremden Sie das Kabel nicht.** Verwenden Sie das Kabel niemals zum Tragen, trennen Sie das Gerät nicht durch Ziehen am Kabel vom Netz. Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder beweglichen Teilen fern. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags. Wenn Sie ein Elektrowerkzeug im Freien betreiben, verwenden Sie ein für den Außeneinsatz geeignetes Verlängerungskabel. Die Verwendung eines für den Außenbereich geeigneten Kabels verringert das Risiko eines Stromschlags.
- e) Ist die Verwendung des Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung unumgänglich, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter (R.C.D.).** Die Verwendung eines Fehlerstromschutzschalters verringert das Risiko eines Stromschlags.

(2.4) 3) Allgemeine Sicherheitswarnungen zum Elektrowerkzeug [Persönliche Sicherheit]

- a) Seien Sie beim Betrieb des Geräts immer aufmerksam und verantwortungsbewusst.** Verwenden Sie Elektrowerkzeuge nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein kurzer Moment der Unachtsamkeit beim Betrieb von Elektrowerkzeugen kann zu schweren Verletzungen führen.
- b) Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie immer einen Augenschutz, um Verletzungen durch Funken und Splitter zu vermeiden.** Das Tragen von Schutzausrüstung wie Staubmaske, rutschfesten Sicherheitsschuhen, Schutzhelm oder Gehörschutz verringert das Risiko von Verletzungen.
- c) Verhindern Sie unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an der Stromquelle und/oder an der Batterie anschließen, anheben oder transportieren.** Das Tragen von Elektrowerkzeugen mit dem Finger am Schalter oder die Aktivierung der Stromversorgung einer Maschine, deren Schalter in der Stellung „ON“ (An) steht, kann zu Unfällen führen.
- d) Entfernen Sie Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten.** Schraubenschlüssel oder andere Schlüssel, die in sich bewegenden Teilen des Elektrowerkzeugs stecken, können körperliche Verletzungen verursachen.
- e) Nicht übergreifen. Achten Sie stets auf guten Stand bzw. gute Balance.** Dadurch können Sie das Gerät in unerwarteten Situationen besser unter Kontrolle halten.
- f) Tragen Sie angemessene Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Ihre Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fern.** Weite Kleidung, Schmuck oder langes Haar können sich in bewegenden Teilen verfangen.
- g) Falls Vorrichtungen zum Absaugen und Sammeln von Staub vorhanden sind, schließen Sie**

DE

diese an und verwenden Sie sie ordnungsgemäß. Die Verwendung eines Staubabscheiders vermindert durch Staub verursachte Gefahren.
h) Beim Schneiden von Metall sollten vor dem Umgang Handschuhe getragen werden, um Verbrennungen durch heißes Metall zu vermeiden.

(2.5) 4) Allgemeine Sicherheitswarnungen zum Elektrowerkzeug [Gebrauch und Instandhaltung].

a) Wenden Sie keine Gewalt an dem Elektrowerkzeug an. Verwenden Sie das richtige Elektrowerkzeug für Ihre Zwecke. Das richtige Elektrowerkzeug erledigt die Arbeit besser und sicherer mit der Geschwindigkeit, für die es entwickelt wurde.

b) Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn der Schalter nicht ein- und ausschaltet. Jedes Elektrowerkzeug, dessen An-/Ausschalter nicht funktioniert, stellt eine Gefahr dar und muss repariert werden.

c) Trennen Sie das Elektrowerkzeug von der Stromquelle und/oder den Akku vom Elektrowerkzeug, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder Elektrowerkzeuge lagern. Derartige vorbeugende Sicherheitsmaßnahmen verringern das Risiko, dass das Elektrowerkzeug unbeabsichtigt startet.

d) Bewahren Sie unbenutzte Geräte außerhalb der Reichweite von Kindern auf und lassen Sie Personen, die mit dem Gerät nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben, das Gerät nicht benutzen. Elektrowerkzeuge sind für ungeübte Bediener gefährlich.

e) Warten Sie Elektrowerkzeuge. Stellen Sie sicher, dass sich alle beweglichen Teile in der richtigen Position befinden, keine Teile gebrochen sind und keine sonstigen Fehler vorliegen, um den reibungslosen Betrieb des Geräts sicherzustellen. Wenn das Elektrowerkzeug beschädigt ist, lassen Sie es vor dem Gebrauch reparieren. Viele Unfälle werden durch schlecht gewartete Elektrowerkzeuge verursacht.

f) Halten Sie die Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich seltener und sind leichter zu führen.

g) Verwenden Sie das Elektrowerkzeug, Zubehör und Werkzeugteile usw. in Übereinstimmung mit diesen Anweisungen unter Berücksichtigung der Arbeitsbedingungen und der auszuführenden Arbeit. Die unzuweckmäßige Verwendung des Elektrowerkzeugs kann zu Gefahr führen.

h) Halten Sie Handgriffe und Greifflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett. Rutschige Griffe und Greifflächen verhindern die sichere Handhabung und Kontrolle des Werkzeugs in unerwarteten Situationen.

(2.6) 5) Gebrauch/Instandhaltung des Akkuwerkzeugs

a) Laden Sie nur mit dem vom Hersteller angegebenen Ladegerät auf. Ein Ladegerät, das für einen Batterietyp geeignet ist, kann bei Verwendung mit einem anderen Batterietyp zu einer Brandgefahr werden.

b) Verwenden Sie Elektrowerkzeuge nur mit den speziell dafür vorgesehenen Batterien. Die

Verwendung anderer

Batterien kann zu Verletzungen und Bränden führen.

c) Wenn der Akku nicht benutzt wird, halten Sie ihn fern von anderen Metallgegenständen wie Büroklammern, Münzen, Schlüsseln, Nägeln, Schrauben oder anderen kleinen Metallgegenständen fern, die eine Verbindung von einem Pol zum anderen herstellen können.

Das Kurzschließen der Batteriepole kann zu Verbrennungen oder einem Brand führen.

d) Unter ungünstigen Bedingungen kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten; vermeiden Sie den Kontakt. Bei

versehentlichem Kontakt, mit Wasser spülen. Wenn die Flüssigkeit in die Augen gelangt, suchen Sie zusätzlich einen Arzt auf. Flüssigkeit, die aus der Batterie austritt, kann Reizungen oder Verbrennungen verursachen.

e) Verwenden Sie keine beschädigten oder modifizierten Batterien oder Werkzeuge.

Beschädigte oder modifizierte Batterien könnten unberechenbar sein und zu Feuer, Explosion oder Verletzungsgefahr führen.

f) Setzen Sie Batterien oder Werkzeuge keinem Feuer oder überhöhten Temperaturen aus. Bei Feuer oder Temperaturen über 130 °C besteht Explosionsgefahr.

Hinweis: Die Temperatur „130 °C“ entspricht der Temperatur „265 °F“.

g) Befolgen Sie alle Ladeanweisungen und laden Sie die Batterie oder das Werkzeug nicht außerhalb des in den Anweisungen angegebenen Temperaturbereichs. Unsachgemäßes Laden oder Laden bei Temperaturen außerhalb des angegebenen Bereichs kann die Batterie beschädigen und erhöht die Brandgefahr.

6) Wartung

a) Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit identischen Ersatzteilen reparieren. Dadurch wird die fortwährende Sicherheit des Elektrowerkzeugs gewährleistet.

b) Warten Sie niemals beschädigte Batterien. Die Wartung von Batterien sollte nur vom Hersteller oder von autorisierten Dienstleistern durchgeführt werden.

GESUNDHEITSHINWEISE

WARNUNG: Suchen Sie professionelle Hilfe auf, wenn Sie vermuten, dass Farbe auf Oberflächen Ihres Zuhauses Blei enthält. Auf Blei basierte Farben sind von professionellen Fachkräften zu entfernen. Von Selbstversuchen ist abzuraten. Hat sich der Staub auf Oberflächen abgesetzt, kann Hand-Mund-Kontakt zur Aufnahme von Blei führen. Schon geringe Mengen an Blei können unwiderrufliche Schäden an Hirn und Nervensystem verursachen. Kinder und Jugendliche sowie ungeborene Kinder sind besonders gefährdet.

WARNUNG: Manche Holzarten und Holzprodukte, insbesondere MDF (mitteldichte Holzfasernplatten), können potenziell gesundheitsschädlichen Staub produzieren. Wir empfehlen während der Benutzung der Maschine die Verwendung von geprüften Gesichtsschutzmasken mit austauschbaren Filtern zusammen mit einer Vorrichtung zum Absaugen von Staub.

KAPPSÄGE – SPEZIFISCHE SICHERHEITSHINWEISE

- Verwenden Sie keine Sägeblätter aus Schnellarbeitsstahl.
- Verwenden Sie die Säge nur, wenn deren Schutzvorrichtungen in einwandfreiem Zustand und ordnungsgemäß gewartet sowie in der richtigen Position sind.
- Klemmen Sie Werkstücke immer am Säge Tisch fest.

a) Kappsägen sind zum Schneiden von Holz oder holzähnlichen Produkten bestimmt, sie können nicht mit Trennschleifscheiben zum Schneiden von Eisenwerkstoffen wie Stangen, Stäben, Bolzen usw. verwendet werden. Schleifstaub führt zur Blockierung von beweglichen Teilen wie der unteren Schutzvorrichtung. Funken durch scheuernden Zuschnitt verbrennen die untere Schutzvorrichtung, den Einsatz und andere Kunststoffteile.

b) Verwenden Sie immer Klemmen, um das Werkstück abzustützen. Wenn Sie das Werkstück von Hand abstützen, müssen Sie Ihre Hand immer mindestens 100 mm von beiden Seiten des Sägeblattes entfernt halten. Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden von Stücken, die zu klein sind, um sicher von Hand festgeklemmt oder gehalten zu werden. Wenn Sie Ihre Hand zu nahe am Sägeblatt halten, besteht ein erhöhtes Verletzungsrisiko durch Kontakt mit dem Sägeblatt.

c) Das Werkstück muss festgeklemmt und gegen den Anschlag und den Tisch gespannt oder gehalten werden. Führen Sie das Werkstück nicht in das Sägeblatt ein und schneiden Sie nicht „freihändig“. Nicht festgehaltene oder sich bewegendes Werkstücke könnten bei hohen Geschwindigkeiten weggeschleudert werden und Verletzungen verursachen.

d) Schieben Sie die Säge durch das Werkstück. Ziehen Sie die Säge nicht durch das Werkstück. Um einen Schnitt auszuführen, den Sägekopf anheben und über das Werkstück ziehen, ohne zu schneiden. Starten Sie den Motor, drücken Sie den Sägekopf nach unten und drücken Sie die Säge durch das Werkstück. Das Schneiden auf Zug kann dazu führen, dass sich das Sägeblatt auf das Werkstück bewegt und die Sägeblatteinheit gewaltsam in Richtung des Bedieners schleudert.

HINWEIS: Die obige Warnung entfällt bei einer einfachen Kappsäge mit Schwenkarm.

e) Bewegen Sie niemals die Hand vor oder hinter dem Sägeblatt über der vorgesehenen Schnittlinie.

Ein kreuzweises Stützen des Werkstücks, d. h. das Halten des Werkstücks mit der linken Hand rechts vom Sägeblatt oder umgekehrt, ist sehr gefährlich.

f) Fassen Sie den Anschlag nicht mit einer Hand an, die weniger als 100 mm von beiden Seiten des Sägeblattes entfernt ist, während sich das Sägeblatt dreht, etwa um Holzreste zu entfernen oder aus anderen Gründen. Die Nähe des sich drehenden Sägeblatts zu Ihrer Hand ist möglicherweise nicht offensichtlich und Sie können sich dabei schwer verletzen.

g) Überprüfen Sie Ihr Werkstück vor dem Schneiden. Wenn das Werkstück gebogen oder verzogen ist, klemmen Sie es mit der nach außen

gewölbten Seite zum Anschlag. Stellen Sie immer sicher, dass zwischen Werkstück, Anschlag und Tisch entlang der Schnittlinie kein Spalt besteht. Gebogene oder verformte Werkstücke können sich verdrehen oder verschieben und sich beim Sägen in dem sich drehenden Sägeblatt verklemmen. Es sollten sich keine Nägel oder Fremdkörper im Werkstück befinden.

h) Verwenden Sie die Säge erst, wenn der Tisch frei von Werkzeugen, Holzresten usw. ist und sich nur das Werkstück darauf befindet. Kleine Ablagerungen oder lose Holzstücke oder andere Gegenstände, die das sich drehende Sägeblatt berühren, können mit hoher Geschwindigkeit weggeschleudert werden.

i) Schneiden Sie jeweils nur ein Werkstück. Mehrere gestapelte Werkstücke können nicht ausreichend geklemmt oder verspannt werden und können sich beim Schneiden am Sägeblatt festsetzen oder verschieben.

j) Stellen Sie sicher, dass die Kappsäge vor dem Einsatz auf einer ebenen, festen Arbeitsfläche montiert ist. Eine ebene und feste Arbeitsfläche verringert das Risiko, dass die Kappsäge instabil wird.

k) Planen Sie Ihre Arbeit. Vergewissern Sie sich bei jeder Änderung der Abschräg- oder Gehrungswinkeleinstellung, dass der verstellbare Anschlag richtig eingestellt ist, um das Werkstück abzustützen und das Sägeblatt oder die Schutzvorrichtung nicht beeinträchtigt.

Bewegen Sie das Sägeblatt durch einen vollständigen simulierten Schnitt, ohne das Werkzeug auf „EIN“ zu schalten und ohne das Werkstück auf dem Tisch zu haben, um sicherzustellen, dass es keine Störungen oder die Gefahr des Abschneidens des Anschlags gibt. **HINWEIS:** Der Ausdruck „Schräge oder“ gilt nicht für Sägen ohne Schrägstellung.

l) Sorgen Sie für eine angemessene Unterstützung wie Tischverlängerungen, Sägeböcke usw. für ein Werkstück, das breiter oder länger als die Tischplatte ist. Werkstücke, die länger oder breiter als der Maschinensagetisch sind, können kippen, wenn sie nicht sicher gehalten werden. Wenn das abgeschnittene Stück oder das Werkstück kippen, kann die untere Schutzvorrichtung angehoben oder von dem sich drehenden Sägeblatt weggeschleudert werden.

m) Verwenden Sie keine andere Person als Ersatz für eine Tischverlängerung oder als zusätzliche Unterstützung. Instabiles Abstützen des Werkstücks kann dazu führen, dass sich das Sägeblatt verklemmt oder sich während des Schneidevorgangs verschiebt, wodurch Sie und der Helfer in das sich drehende Sägeblatt gezogen werden.

n) Das abgetrennte Stück darf auf keine Weise gegen das sich drehende Sägeblatt geklemmt oder gepresst werden. Wenn etwa durch Längenstopps eingeschränkt, kann das Abschnittstück gegen das Sägeblatt geklemmt und gewaltsam weggeschleudert werden.

o) Verwenden Sie immer eine Klemme oder eine Halterung, die dazu bestimmt ist, runde Stangen oder Rohre richtig zu stützen. Stangen neigen dazu, während des Schneidens zu rollen, wodurch die das Sägeblatt „beißt“ und das Werkstück mit der Hand in das Sägeblatt zieht.

p) Lassen Sie das Sägeblatt die volle

DE

Geschwindigkeit erreichen, bevor es das Werkstück berührt. Dadurch wird das Risiko verringert, dass das Werkstück weggeschleudert wird.

q) Wenn sich das Werkstück oder das Sägeblatt verklemmen, schalten Sie die Säge aus. Warten Sie, bis alle beweglichen Teile angehalten sind, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie den Akku. Beginnen Sie erst dann, das verklemmte Material zu entfernen.

Kontinuierliches Sägen mit einem festsitzenden Werkstück kann zu einem Kontrollverlust oder einer Beschädigung der Kappsäge führen.

r) Lassen Sie nach dem Schnitt den Schalter los, halten Sie den Sägekopf nach unten und warten Sie, bis das Sägeblatt zum Stillstand kommt, bevor Sie das abgetrennte Stück entfernen. Es ist gefährlich, mit der Hand in die Nähe des Sägeblatts zu greifen.

s) Halten Sie den Griff fest, wenn Sie einen unvollständigen Schnitt ausführen oder den Schalter loslassen, bevor sich der Sägekopf vollständig in der unteren Position befindet. Die Bremswirkung der Säge kann dazu führen, dass der Sägekopf plötzlich nach unten gezogen wird, was zu Verletzungen führen kann.

HINWEIS: Die obige Warnung gilt nur für Kappsägen mit Bremssystem.

SÄGEBLATT-SICHERHEITSHINWEISE

WARNUNG: Rotierende Sägeblätter sind äußerst gefährlich und können zu schweren Verletzungen und dem Verlust von Gliedmaßen führen. Halten Sie Finger und Hände immer mindestens 100 mm (6 Zoll) vom Sägeblatt entfernt. Versuchen Sie niemals, das Sägematerial herauszuholen, bevor der Schneidkopf in angehobener Position ist, die Schutzvorrichtung vollständig geschlossen ist und das Sägeblatt sich nicht mehr dreht. Verwenden Sie nur Sägeblätter, die vom Hersteller empfohlen werden und wie in dieser Anleitung beschrieben und die den Anforderungen der EN 847-1 entsprechen.

- Verwenden Sie nur Original-Evolution-Sägeblätter, die für diese Maschine geeignet sind.
- Verwenden Sie keine Sägeblätter, die beschädigt oder verformt sind. Sie könnten brechen und schwere Verletzungen beim Bediener oder umstehenden Personen verursachen.
- Wenn der Tischeinsatz beschädigt oder abgenutzt ist, muss er durch einen identischen ersetzt werden, der vom Hersteller erhältlich ist.

(3.6) PSA (PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG)

Gehörschutz sollte getragen werden, um das Risiko eines induzierten Hörverlusts zu reduzieren.

Augenschutz sollte getragen werden, um den Verlust des Augenlichts durch Auswurf von Splintern zu verhindern.

Ein Atemschutz wird empfohlen, da manche Holzarten und Holzprodukte, insbesondere MDF (mitteldichte Holzfasernplatten), potenziell gesundheitsschädlichen Staub produzieren können. Wir empfehlen während der Benutzung der Maschine die Verwendung von geprüften Gesichtsschutzmasken mit austauschbaren

Filtern zusammen mit einer Vorrichtung zum Absaugen von Staub.

Beim Umgang mit Sägeblättern oder rauem Material sollten Handschuhe getragen werden. Beim Umgang mit metallischen Materialien, die heiß sein können, sollten hitzebeständige Handschuhe getragen werden. Es wird empfohlen, die Sägeblätter möglichst in einer Halterung zu tragen. Es ist ratsam, Handschuhe zu tragen, wenn Sie mit der Kappsäge hantieren.

SICHERER BETRIEB

Überprüfen Sie außerdem immer, ob das Sägeblatt für das zu schneidende Material geeignet ist. Verwenden Sie diese Kappsäge **nicht** zum Schneiden von anderen als den in dieser Bedienungsanleitung angegebenen Materialien.

Achten Sie beim Transport der Kappsäge darauf, dass der Schneidkopf in der 90°-Position nach unten verriegelt ist (bei einer Tischkreissäge, dass die Gleitstange verriegelt sind). Heben Sie das Gerät an, indem Sie die Außenkante des Sockels mit beiden Händen anfassen (eine Gleitkappsäge transportieren Sie mit den dafür vorgesehenen Griffen). Die Maschine darf unter keinen Umständen mit der einziehbaren Schutzvorrichtung oder irgendeinem Teil ihres Betriebsmechanismus angehoben oder transportiert werden.

Umstehende Personen und andere Kollegen müssen von dieser Säge ferngehalten werden. Schnittabfälle können unter Umständen gewaltsam aus der Maschine herausgeschleudert werden, was ein Sicherheitsrisiko für in der Nähe stehende Personen darstellt.

Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch die Funktion der einziehbaren Schutzvorrichtung und ihres Betätigungsmechanismus, um sicherzustellen, dass keine Schäden vorhanden sind und dass alle beweglichen Teile einwandfrei und korrekt funktionieren.

Halten Sie die Werkbank und den Bodenbereich frei von Schmutz, Sägemehl, Spänen und Abschnitten. Sie sollten immer überprüfen und sicherstellen, dass die auf dem Sägeblatt angegebene Geschwindigkeit mindestens der auf der Kappsäge angegebenen Leerlaufgeschwindigkeit entspricht. Auf keinen Fall darf ein Sägeblatt verwendet werden, dessen Geschwindigkeit unter der auf der Kappsäge angegebenen Leerlaufgeschwindigkeit liegt. Wo es erforderlich ist, Distanz- oder Reduziererringe zu verwenden, müssen diese für den vorgesehenen Zweck geeignet sein und dürfen nur gemäß den Empfehlungen des Herstellers eingesetzt werden. Wenn die Kappsäge mit einem Laser ausgestattet ist, darf der nicht durch einen anderen Typ ersetzt werden. Wenn der Laser nicht funktioniert, muss er vom Hersteller oder autorisierten Vertreter repariert oder ausgetauscht werden.

Das Sägeblatt darf nur wie in dieser Bedienungsanleitung beschrieben ausgetauscht werden.

Versuchen Sie niemals, Abschnitte oder andere Teile des Werkstücks zu entnehmen, bis sich der Schneidkopf in angehobener Position befindet, die Schutzvorrichtung vollständig geschlossen ist und das Sägeblatt sich nicht mehr dreht.

SCHNITTE KORREKT UND SICHER AUSFÜHREN

Wo immer möglich, sichern Sie das Werkstück am Sägético, sofern vorhanden.

Stellen Sie immer sicher, dass die Säge vor jedem Schnitt stabil montiert ist. Bei Bedarf kann die Kappsäge auf einem Holzsockel oder einer Werkbank montiert oder an einem Kappsägenständer befestigt werden, wie in dieser Betriebsanleitung beschrieben. Lange Werkstücke sollten durch die bereitgestellten Arbeitshilfen oder auf entsprechenden zusätzlichen Arbeitshilfen gestützt werden.

(2.8) WARNUNG: Bei der Arbeit mit einer Kappsäge können Fremdkörper in Richtung Ihrer Augen geschleudert werden. Dies kann zu schweren Verletzungen der Augen führen. Tragen Sie vor Inbetriebnahme des Elektrowerkzeugs immer eine Sicherheitsbrille oder eine Schutzbrille mit seitlichem Schutz oder wenn notwendig einen vollflächigen Gesichtsschutz.

WARNUNG: Sollten Teile fehlen, verwenden Sie die Kappsäge nicht, bis die fehlenden Teile ersetzt wurden. Die Nichtbeachtung dieser Regel kann zu schweren Verletzungen führen.

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSHINWEISE DAS TRAGEN IHRER KAPPSÄGE

WARNUNG: Bei dem Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind stets die üblichen Sicherheitsvorkehrungen einzuhalten, um das Risiko für einen Brand, Stromschlag und körperliche Verletzungen einschließlich den folgenden zu verringern.

LESEN Sie alle diese Anweisungen, bevor Sie versuchen, dieses Produkt zu bedienen, und bewahren Sie diese Anweisungen sicher auf.

Sicherheitshinweis:

- Obwohl kompakt, ist diese Kappsäge schwer. Um das Risiko von Rückenverletzungen zu reduzieren, sollten Sie sich beim Anheben der Säge kompetent helfen lassen.
- Halten Sie das Gerät beim Anheben nahe an Ihren Körper. Beugen Sie die Knie, damit Sie mit Ihren Beinen heben und nicht mit dem Rücken. Heben Sie mit dem Schneidegriff am Kopf der Kappsäge und dem großen, orangefarbenen Griff an der Rückseite des Schiebeschlittens an.
- Tragen Sie die Kappsäge niemals am Netzkabel. Das Tragen der Kappsäge am Netzkabel kann zu Schäden an der Isolierung oder den Kabelverbindungen führen, was zu einem elektrischen Schlag oder Brand zur Folge haben kann.
- Bevor Sie die Kappsäge bewegen, ziehen Sie die Gehrungs- und Kegelverriegelungsschrauben und die Schlittenbefestigungsschraube fest, um eine plötzliche unerwartete Bewegung zu verhindern.
- Verriegeln Sie den Schneidkopf in seiner untersten Position. Stellen Sie sicher, dass der Verriegelungsstift des Schneidkopfs vollständig in der Buchse sitzt.

WARNUNG: Verwenden Sie den Sägeblattschutz nicht als „Hebepunkt“. Das Netzkabel muss von der Stromversorgung getrennt werden, bevor Sie versuchen, das Gerät zu bewegen.

- Sichern Sie den Schneidkopf mit dem Sicherungsstift des Schneidkopfes in der unteren Position.
- Lösen Sie die Gehrungswinkel-Verriegelungsschraube. Drehen Sie den Tisch auf eine der maximalen Einstellungen.
- Verriegeln Sie den Tisch mit der Sicherungsschraube in seiner Position.
- Wickeln Sie das Kabel um die Kabelführung.

ZUSÄTZLICHE WARNHINWEISE

(Diese Warnhinweise sind in UL Std. 987 und CAN/CSA Std. C22.2 Nr. 71.2 festgelegt)

1. Entfernen Sie nicht die Schutzvorrichtungen von ihrem Ort und halten Sie sie funktionstüchtig.

2. Entfernen Sie Einstell- und Schraubenschlüssel. Überprüfen Sie stets, ob die Einstell- und Schraubenschlüssel vom Werkzeug entfernt wurden, bevor Sie es einschalten.

3. Halten Sie den Arbeitsbereich sauber. Überfüllte Bereiche und Bänke können zu Unfällen führen.

4. Nicht in gefährlicher Umgebung verwenden.

Verwenden Sie Elektrowerkzeuge nicht in feuchten oder nassen Umgebungen und schützen Sie sie vor Regen. Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs.

5. Von Kindern fernhalten. Besucher sollten sich in sicherer Entfernung vom Arbeitsbereich befinden.

6. Machen Sie die Werkstatt mit Vorhängeschlössern, Sicherheitsschaltern oder durch das Entfernen von Zündschlüsseln kindersicher.

7. Wenden Sie keinen übermäßigen Druck auf das Werkzeug an. Es verrichtet die Arbeit besser und sicherer mit der Geschwindigkeit, für die es konzipiert wurde.

8. Verwenden Sie das korrekte Werkzeug.

Verwenden Sie Geräte oder Zubehör nicht für Aufgaben, für die sie nicht vorgesehen sind.

9. Verwenden Sie ein geeignetes Verlängerungskabel.

Vergewissern Sie sich, dass Ihr Verlängerungskabel in gutem Zustand ist. Wenn Sie ein Verlängerungskabel verwenden, achten Sie darauf, dass es robust genug ist, um den Strom zu transportieren, den Ihr Produkt benötigt. Ein zu kleines Kabel führt zu einem Abfall der Netzspannung, was zu Leistungsverlust und Überhitzung führt. Die Tabelle auf der nächsten Seite zeigt die richtige Größe in Abhängigkeit von der Kabellänge und der Amperebelastung auf dem Typenschild. Verwenden Sie im Zweifelsfall die nächsthöhere Größe. Je geringer die Größe, desto schwerer ist das Kabel.

10. Tragen Sie dem Zweck entsprechende Kleidung

Tragen Sie keine lose Kleidung, Handschuhe, Krawatten, Ringe, Armbänder oder anderen Schmuck, der sich in beweglichen Teilen verfangen kann. Rutschfestes Schuhwerk wird empfohlen. Tragen Sie einen Haarschutz, um langes Haar darin zu platzieren.

11. Verwenden Sie stets eine Schutzbrille.

Verwenden Sie außerdem eine Gesichts- oder Staubmaske, wenn der Schneidevorgang Staub erzeugt. Alltagsbrillen haben nur schlagfeste Gläser, sie sind jedoch keine Schutzbrillen.

12. Sichern Sie das Werkstück. Verwenden Sie Klemmen oder einen Schraubstock, um das Werkstück zu halten, wenn dies praktisch möglich ist. Es ist sicherer als das Halten mit der Hand und gibt beiden Händen die Möglichkeit, das Werkzeug zu bedienen.
13. Nicht übergreifen. Achten Sie stets auf guten Stand bzw. gute Balance.

14. Warten Sie Werkzeuge sorgfältig. Die Werkzeuge erzielen eine optimale Leistung, wenn sie stets geschärft und sauber sind. Befolgen Sie die Anweisungen für das Schmieren und den Austausch von Zubehör.

15. Trennen Sie die Werkzeuge vom Netzstrom, bevor Sie Wartungsarbeiten vornehmen oder Zubehör (wie Sägeblätter, Einsätze, Schneider usw.) austauschen.

16. Verringern Sie das Risiko eines unbeabsichtigten Einschaltens. Vergewissern Sie sich, dass sich der Schalter in der Aus-Stellung befindet, bevor Sie ihn einstecken.

17. Verwenden Sie empfohlenes Zubehör. Empfohlenes Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung. Die Verwendung von unsachgemäßem Zubehör kann zu Verletzungen von Personen führen.

18. Stellen Sie sich niemals auf das Werkzeug, da sonst schwere Verletzungen auftreten können, wenn das Werkzeug kippt oder wenn das Schneidwerkzeug unbeabsichtigt kontaktiert wird.

19. Überprüfen Sie beschädigte Teile. Vor Verwendung des Werkzeugs sollten beschädigte Schutzvorrichtungen und andere Bauteile geprüft werden, um sicherzugehen, dass sie ordnungsgemäß funktionieren und ihren vorgesehenen Zweck weiterhin erfüllen. Prüfen Sie die Ausrichtung beweglicher Bauteile, ob diese sich verklemmt haben, ob Teile beschädigt sind, ob sämtliche Teile ordnungsgemäß montiert sind und sonstige Umstände, die sich auf die Funktionsweise des Geräts auswirken könnten. Eine Schutzvorrichtung oder ein anderes beschädigtes Teil sollte ordnungsgemäß repariert oder ersetzt werden.

20. Richtung der Zufuhr. Führen Sie Werkstücke in ein Sägeblatt oder Schneidwerkzeug nur gegen die Drehrichtung des Sägeblatts oder Schneidwerkzeugs ein.

21. Lassen Sie das Werkzeug niemals unbeaufsichtigt laufen. Schalten Sie das Werkzeug aus. Lassen Sie das Werkzeug nicht unbeaufsichtigt, bis es zum Stillstand kommt.

ERSTE SCHRITTE - AUSPACKEN

Vorsicht: Diese Verpackung enthält scharfe Gegenstände. Lassen Sie beim Auspacken Vorsicht walten. Es können zwei Personen erforderlich sein, um diese Maschine anzuheben, zusammenzubauen und zu bewegen. Entnehmen Sie die Maschine sowie das im Lieferumfang enthaltene Zubehör der Verpackung. Überprüfen Sie sorgfältig, ob die Maschine in gutem Zustand ist, und berücksichtigen Sie dabei das gesamte in dieser Anleitung aufgeführte Zubehör. Stellen Sie ebenfalls sicher, dass alle Zubehöerteile vollständig sind.

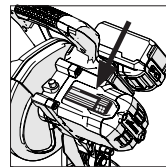
Fehlen Teile, geben Sie die Maschine zusammen mit dem Zubehör in Originalverpackung beim Einzelhändler ab.

Entsorgen Sie die Verpackung nicht; bewahren Sie sie

während der Garantifrist sicher auf. Entsorgen Sie die Verpackung umweltfreundlich. Recyceln Sie sie nach Möglichkeit. Lassen Sie niemals Kinder mit leeren Plastiktüten spielen, es besteht Erststichungsgefahr.

SERIEN-NR. / CHARGENCODE

Die Seriennummer befindet sich am Elektromotorgehäuse der Maschine. Anweisungen zur Identifizierung des Chargencodes erhalten Sie von der Evolution-Power-Tools-Helpline oder unter: www.evolutionpowertools.com



ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR

Zusätzlich zu den mit diesem Gerät gelieferten Standardartikeln ist das folgende Zubehör im Evolution-Onlineshop unter www.evolutionpowertools.com oder bei Ihrem Händler vor Ort erhältlich.

Beschreibung	Teile-Nr.
Mehrzweck-TCT-Sägeblatt	RAGEBLADE185MULTI
Allgemeines Holzsägeblatt	GW185TCT-24

EMPFOHLENE BATTERIEN/LADEGERÄTE

Beschreibung	Teile-Nr.	
2Ah Batterie	R18BAT-Li2, R20BAT-Li2	EBAT18-Li-2
4Ah Batterie	R18BAT-Li4, R20BAT-Li4	EBAT18-Li-4, EHPB18-Li-4
5Ah Batterie	R18BAT-Li5, R20BAT-Li5	EBAT18-Li-5
8Ah Batterie	R18BAT-Li8, R20BAT-Li8	EHPB18-Li-8
R18RCH-Li1-Ladegerät für eine Batterie	R18RCH-Li1, R20RCH-Li1	EFC18-Li
R18RCH-Li2-Ladegerät für zwei Batterien	R18RCH-Li2, R20RCH-Li2	EMC18-Li

Hinweis: Die Verwendung von 2 Ah-Batterien wird für dieses Gerät nicht empfohlen. Obwohl eine 2Ah-Batterie in das Gerät passt und es sicher betreibt, kann der Verbrauch der Maschine die Lebensdauer der Batterie verringern.

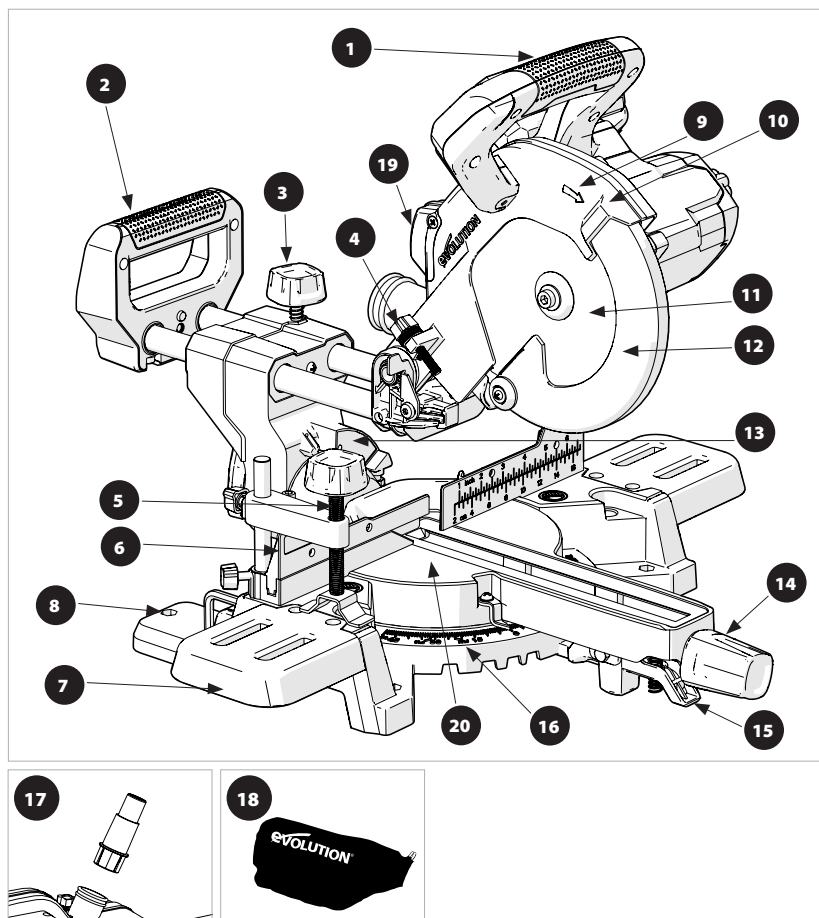
Wenn Sie beabsichtigen, einen Akku über einen längeren Zeitraum zu lagern, ohne ihn zu benutzen, lagern Sie den Akku bei Raumtemperatur (0 °C bis 20 °C). Wenn Sie einen Akku über einen sehr langen Zeitraum lagern, sollten Sie ihn einmal pro Jahr aufladen, um eine Tiefentladung zu vermeiden. Als Umgebungstemperatur bei Werkzeug und Akkus gelten: 0 °C bis 40 °C. Als Ladetemperatur gelten: 5 °C bis 40 °C.

IM LIEFERUMFANG ENTHALTENE TEILE

Produktcode	R18SSMS-Li	
	064-0001, 064-0004	064-0001A, 064-0001B, 064-0001C, 064-0004A
20-Zahn-Sägeblatt	✓	✓
3-teiliger Niederhalter	✓	✓
MASCHINENTISCHERWEITERUNGEN + 4x Innensechskantschrauben	✓	✓
Doppelter Sechskantschlüssel (M6 & M4)	✓	✓
Betriebsanleitung (Montage & Bedienung)	✓	✓
Drehtisch und -hals	✓	✓
Schneidkopf	✓	✓
Schiebeschlitten	✓	✓
Knopf für Gehrungssperre	✓	✓
Adapter für Entstaubungsanschluss	✓	✓
Staubbeutel	✓	✓
2 Ah Batterie		
4 Ah Batterie		✓
5 Ah Batterie		
8 Ah Batterie		
Ladegerät für eine Batterie		✓
Ladegerät für zwei Batterien		

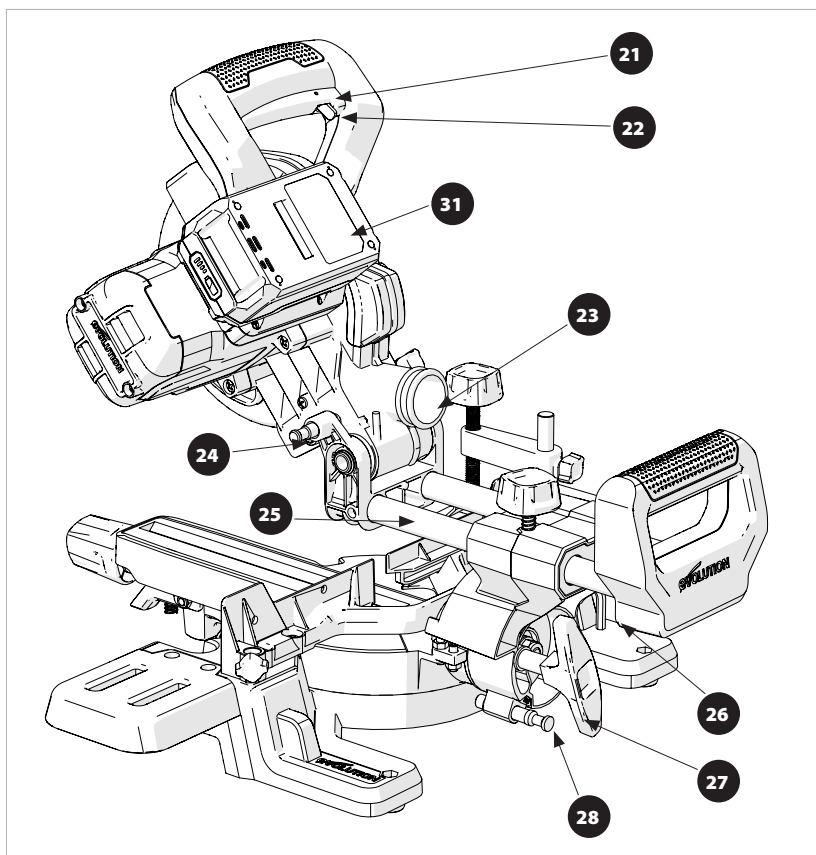
DE

MASCHINENÜBERSICHT

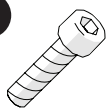


1. SCHNEIDGRIFF
2. HINTERER TRAGEGRIFF
3. SCHIEBESICHERUNGSSCHRAUBE
4. TIEFENBEGRENZUNG
5. 3-TEILIGER NIEDERHALTER
6. GLEITANSCHLAG
7. MASCHINENTISCHERWEITERUNGEN
8. MONTAGEBOHRUNG (x4)
9. SÄGEBLATT-DREHUNGSANZEIGEPFEIL
10. OBERER SÄGEBLATTSSCHUTZ

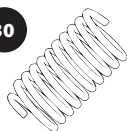
11. BLATT
12. UNTERER SÄGEBLATTSSCHUTZ
13. SCHRÄGWINKELSKALA
14. GEHRUNGSGRIFF-VERRIEGELUNG
15. VERRIEGELUNGHEBEL MIT FESTANSCHLAG
16. GEHRUNGSWINKELSKALA
17. ADAPTER FÜR ENTSTAUBUNGSANSCHLUSS
18. STAUBBEUTEL
19. LED-SCHNITTFÜHRUNG
20. DREHTISCH



29



30



- 21. ON / OFF-AUSLÖSESCHALTER
- 22. SICHERHEITSVERRIEGELUNGS-AUSLÖSER
- 23. ENTSTAUBUNGSANSCHLUSS
- 24. SCHNEIDKOPF-SPERR-PIN
- 25. HINTERER SCHIEBESCHLITTEN
- 26. INBUSSCHLÜSSEL
- 27. SCHRÄGVERRIEGELUNGSGRIFF

- 28. 33,9° WINKEL-PIN
- 29. M4 INNENSECHSKANTSCHRAUBE x4
- 30. ANTI-VIBRATIONSFEDER
(EINGESTELLT AN PUNKT „4“ - DIE SCHIEBER
MIT DREHVORRICHTUNG)
- 31. BATTERIE

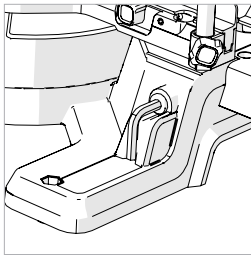


Fig. 1

MONTAGE UND VORBEREITUNG

WARNUNG: Nehmen Sie die Batterie immer aus dem Gerät, bevor Sie Einstellungen vornehmen.

Kleinere Montagearbeiten sind erforderlich, um diese Maschine in Betrieb zu nehmen. Durch die Montage dieser Maschine erhält der Besitzer/Bediener wertvolle Einblicke in seine vielen erweiterten Funktionen. Dies sollte es dem Bediener ermöglichen, das volle Potenzial der Maschinen nach der Inbetriebnahme auszuschöpfen.

Hinweis: Studieren Sie die Diagramme der montierten Maschine. Sie erhalten wertvolle Einblicke, die Ihnen beim Montageprozess helfen.

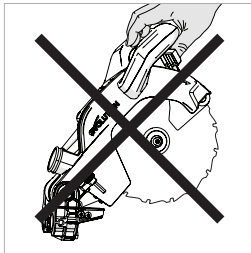


Fig. 2

ERFORDERLICHE WERKZEUGE FÜR MONTAGE UND ANPASSUNGEN

Sechskantschlüssel – Mitgeliefert und in einer speziellen Halterung an der Maschine untergebracht. (**Abb. 1**)
 Flachkopfschraubendreher – Nicht im Lieferumfang.
 10-mm-Schlüssel – Nicht im Lieferumfang.
 5-mm-Sechskantschlüssel – Nicht im Lieferumfang.
 Zange – Nicht im Lieferumfang.

Hinweis: Der Montageprozess ist eine einmalige Montage. Nach erfolgreicher Montage sollte kein Versuch unternommen werden, die Maschine zu zerlegen. Das Sägeblatt und einige andere kleinere Teile müssen ebenfalls vom Besitzer/Betreiber installiert werden.

Hinweis: Nach Abschluss der Montage und vor dem Einsatz der Maschine muss eine Sicherheitsprüfung durchgeführt werden – siehe montage-sicherheitskontrollen.

WARNUNG: Setzen Sie niemals die Batterie ein und versuchen Sie nicht, den Schneidkopf als Handkreissäge zu verwenden. (**Abb.2**)

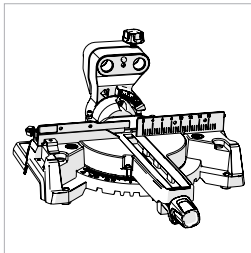


Fig. 3

DIE TEILE KENNEN

Es gibt vier Hauptteile, die zusammengebaut werden müssen (einschließlich des Sägeblatts) sowie zwei weitere kleinere Teile, die miteinander verbunden werden müssen. Zusätzlich muss das (mitgelieferte) Sägeblatt installiert werden.

- Die Drehbasis und der abgeschrägte Hals (**Abb. 3**)
- Der Schiebescchlitten (**Abb. 4**)
- Der Schneidkopf (in der verriegelten Position, wenn aus der Verpackung entnommen) (**Abb. 5**)
- Das Sägeblatt (**Abb. 6**)

Hinweis: Das Sägeblatt sollte das letzte Teil sein, das montiert wird. Es darf erst installiert werden, nachdem der Montageprozess abgeschlossen ist und die Maschine den Sicherheitsprüfungen bezüglich der Montage unterzogen wurde – siehe montage-sicherheitskontrollen.

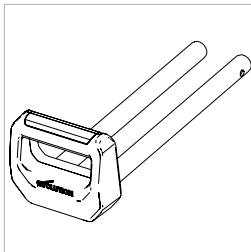


Fig. 4

DER GEHRUNGSVERRIEGELUNGSKNOPF

(14 - Maschinenübersicht)

Der Gewindezapfen des Gehrungsverriegelungsknopfes gleitet durch ein Loch in der Vorderseite der Gehrungsskippsicherung (Abb. 8) und schraubt sich dann in einen mit Innengewinde versehenen Vorsprung an der Unterseite der Maschine ein.

EINFÜGEN DES SCHIEBESCHLITTENS

WICHTIG: Wenn aus irgendeinem Grund (Transportschäden, Auspackfehler, Bedienungsfehler usw.) die Fixierlaschen an der Spitze der Schlittenarme des Schlittens „gelöst“ wurden, kann der Schlitten nicht in den abgeschrägten Hals eingesetzt oder auf den Schneidkopf montiert werden. Die Fixierlaschen (Abb. 9) müssen zurückgesetzt werden, wenn eine oder beide vorzeitig „gelöst“ wurden.

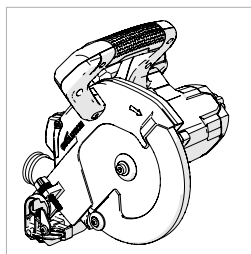


Fig. 5

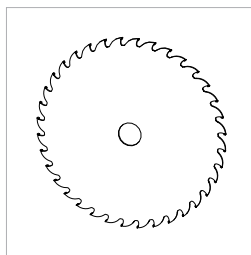


Fig. 6

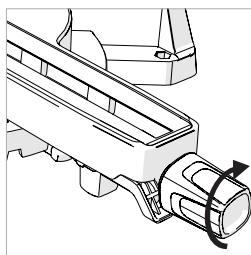


Fig. 8

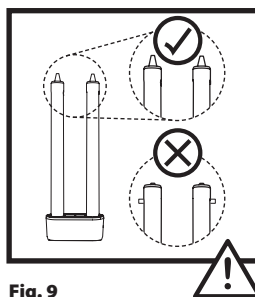


Fig. 9

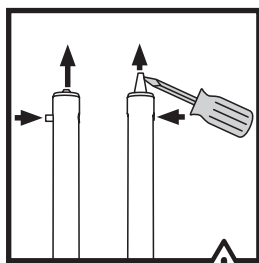


Fig. 10

ZURÜCKSETZEN DER FIXIERLASCHEN

- Schieben Sie die vorstehende Lasche vorsichtig in den Schlittenarm.
- Lösen Sie die Fixierlasche vorsichtig, indem Sie den Kolben mit einem flachen Schraubendreher (nicht mitgeliefert) als Hebel nach vorne ausfahren. **(Abb. 10)**

Die zwei Arme des Schiebeschlittens sollte durch die beiden im abgeschrägten Hals enthaltenen Linearlager eingesetzt werden. Der Schiebeschlitten sollte von hinten eingeführt werden, um sicherzustellen, dass das „Evolution“-Logo richtig ausgerichtet ist. **(Abb. 11)**

- Schieben Sie die Schlittenarme etwa zur Hälfte durch den abgeschrägten Hals.
- Schrauben Sie die Feststellschraube des Schlittens in die Gewindebohrung über dem rechten Arm des Schlittens. **(Abb. 12)**

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Antivibrationsfeder unter dem Handknopf montiert ist, bevor Sie die Sicherungsschraube in ihre Betriebsposition bringen.

- Ziehen Sie die Feststellschraube an, um den Schlitten in der gewünschten Position zu arretieren.

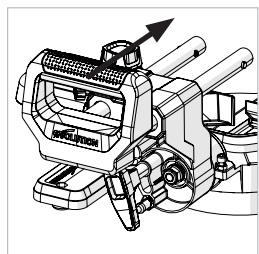


Fig. 11

ANBRINGEN DES SCHNEIDKOPFES

- Richten Sie den Schneidkopf an den zwei Schlittenarmen aus. **(Abb. 13)**
- Schieben Sie den Schneidkopf fest auf die Schlittenarme, bis Sie ein Klicken der Fixierlaschen hören.

Hinweis: Die eingesetzten Fixierlaschen müssen von der Seite des Schneidkopfs aus vollständig sichtbar sein. **(Abb. 14)** Die Fixierlaschen sind zur leichteren Identifizierung grün.

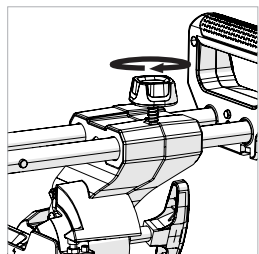


Fig. 12

DIE MASCHINENTISCHERWEITERUNGEN

(7 - Maschinenübersicht)

Hinweis: Zwei Maschinentischerweiterungen werden mit dieser Maschine geliefert.

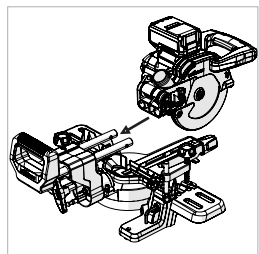


Fig. 13

ANPASSUNG DER MASCHINENTISCHERWEITERUNG:

- Entfernen Sie die Innensechskantschrauben **(29 - in der Maschinenübersicht)** mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel aus dem Tisch.
- Positionieren Sie das entsprechende Erweiterungsstück auf dem Tisch und befestigen Sie es mit den Innensechskantschrauben in der Wartungsposition.
- Wiederholen Sie den Vorgang für das zweite Erweiterungsstück.

ENTFERNEN UND ERHÖHEN DES SCHNEIDKOPFS (Abb. 15)

WARNUNG: Um schwere Verletzungen zu vermeiden, **NIEMALS** das Ver- oder Entriegeln durchführen, es sei denn, die Säge ist ausgeschaltet und das Sägeblatt steht still.

Um den Schneidkopf aus seiner verriegelten Position zu lösen:

- Drücken Sie sanft auf den Griff des Schneidkopfs.
- Ziehen Sie den Rastbolzen (**Schritt 1**) heraus und lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. (**Schritt 2**)

Hinweis: Sobald der Schneidkopf aus seiner verriegelten Position gelöst wird, fährt er automatisch in die höhere Position.

- In dieser oberen Position rastet er automatisch ein.
- Falls sich der Schneidkopf nur schwer entriegeln lässt:

- Bewegen Sie den Schneidkopf sanft nach oben und nach unten.
- Drehen Sie gleichzeitig den Rastbolzen im Uhrzeigersinn und ziehen Sie ihn heraus.

Hinweis: Wir empfehlen, dass der Schneidkopf bei Nichtgebrauch der Maschine in der unteren Position arretiert ist, wobei der Verriegelungsstift vollständig in die offene Halbbuchse eingreift, die in der Nähe des Drehpunkts in der oberen Oberfläche des Schneidkopfs eingearbeitet ist. (Abb. 16).

EINSETZEN ODER ENTFERNEN EINES SÄGEBLATTES

WARNUNG: Führen Sie diesen Vorgang nur durch, nachdem Sie die Batterie aus dem Gerät genommen haben.

WARNUNG: Verwenden Sie ausschließlich originale Evolution-Sägeblätter oder ausdrücklich von Evolution Power Tools empfohlene Sägeblätter, die für diese Maschine geeignet sind. Stellen Sie sicher, dass die maximale Drehzahl des Sägeblattes größer als die Drehzahl des Motors ist.

Hinweis: Es wird empfohlen, dass der Bediener bei der Handhabung des Sägeblattes während der Montage oder beim Austausch des Sägeblattes Schutzhandschuhe trägt.

Stellen Sie sicher, dass der Schneidkopf sich in der oberen Position befindet. (Abb. 17)

- Drehen Sie den unteren Sägeblattschutz hoch und in den oberen Sägeblattschutz.

Hinweis: Durch ein leichtes Absenken des Schneidkopfs kann sich der untere Sägeblattschutz vollständig in den oberen Sägeblattschutz drehen, um dem Bediener maximalen Zugriff zu gewähren.

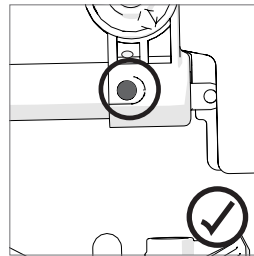


Fig. 14

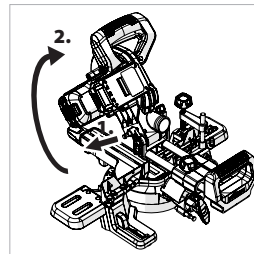


Fig. 15

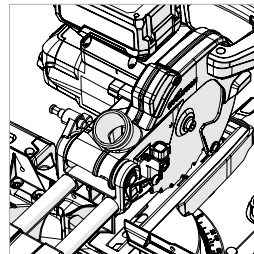


Fig. 16

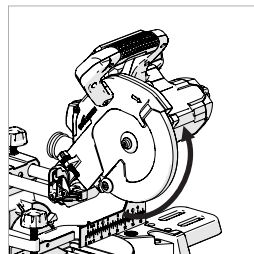


Fig. 17

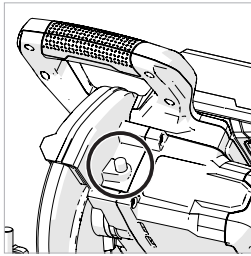


Fig. 18

- Drücken Sie die schwarze Dornsperre, um den Dorn zu sperren. (**Abb. 18**)
- Lösen Sie mit dem mitgelieferten Sechskantschlüssel die Flanschschraube und den äußeren Blattflansch und das Blatt vom Dorn. (**Abb. 19**)

Hinweis: Die Spindelschraube verfügt über ein Linksgewinde. Drehen Sie sie im Uhrzeigersinn, um sie zu lösen. Drehen Sie sie gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu anziehen. Stellen Sie sicher, dass Sägeblatt und Sägeblattflansche sauber und frei von jeglicher Verschmutzung sind.

- Der innere Sägeblattflansch sollte nicht entfernt werden. Wenn er jedoch zum Zwecke einer Reinigung entfernt wird, muss er mit der gleichen Ausrichtung wieder eingesetzt werden, in der er aus der Maschine entfernt wurde.

WARNUNG: Um die Evolution Mehrzweckklingen sicher zu montieren, muss der innere Blattflansch mit dem 25,4 mm großen Vorsprung nach außen montiert werden. (**Abb. 20a**)

Setzen Sie das neue Sägeblatt ein. Stellen Sie sicher, dass der Richtungspfeil auf dem Sägeblatt mit dem in den Uhrzeigersinn zeigenden Pfeil auf dem oberen Schutz übereinstimmt.

Hinweis: Die Sägeblattzähne sollten immer an der Vorderseite der Säge nach unten zeigen.

- Montieren Sie den äußeren Sägeblattflansch und den Flanschbolzen. (**Abb. 20b**)
- Verriegeln Sie den Dorn und ziehen Sie die Spindelschraube mit mäßiger Kraft an, jedoch nicht zu fest.
- Bevor Sie fortfahren, vergewissern Sie sich, dass der Sechskantschlüssel entfernt wurde und die Dornsperre entriegelt ist.
- Stellen Sie sicher, dass der Sägeblattschutz vollständig funktionsfähig ist, bevor Sie die Maschine verwenden.

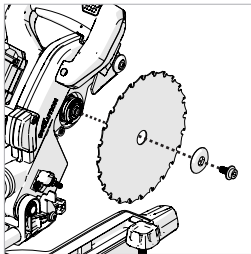


Fig. 19

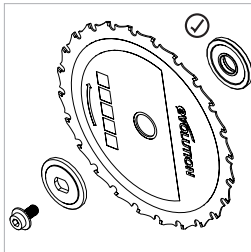


Fig. 20a

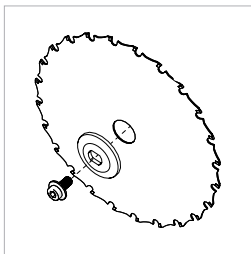


Fig. 20b

ÜBERPRÜFEN UND EINSTELLEN DER PRÄZISIONSWINKEL

Hinweis: Diese Maschine wurde im Werk genau eingestellt. Wenn der Verdacht besteht, dass einige der Präzisionswinkel verloren gegangen sind (vielleicht aufgrund normaler Fluktuation in der Werkstatt), können sie mit dem unten beschriebenen Verfahren zurückgesetzt werden.

Hinweis: An dieser Maschine können zahlreiche Überprüfungen/Anpassungen vorgenommen werden. Zur Durchführung dieser Kontrollen und Anpassungen benötigt der Bediener ein Zeichendreieck (nicht im Lieferumfang enthalten).

WARNUNG: Überprüfungen/Anpassungen dürfen nur bei entfernter Batterie durchgeführt werden.

SCHRÄGWINKEL (0° & 45°) 0° Schräganschlagenanpassung

Vergewissern Sie sich, dass sich der Schneidkopf in der gesperrten Position befindet. Dabei muss der Verriegelungsbolzen vollständig in seiner Halterung eingerastet sein.

Stellen Sie sicher, dass der Schneidkopf aufrecht gegen seinen Anschlag steht und dass der Schrägzeiger 0° auf der Skala anzeigt. (**Abb. 21**)

Legen Sie das Zeichendreieck so auf den Tisch, dass eine Seite am Tisch und die andere Seite am Sägeblatt anliegt (ohne dabei die TCT-Spitzen der Sägeblattzähne zu berühren). (**Abb. 22**)

Falls das Sägeblatt nicht in einem 90° (rechten) Winkel zum Drehtisch steht, wäre eine Anpassung erforderlich.

- Lösen Sie den Verriegelungsgriff der Schräge und neigen Sie den Schneidkopf nach links.
- Lösen Sie die Kontermutter an der Einstellschraube der Winkelschräge. (**Abb. 23**)
- Verwenden Sie einen Innensechskantschlüssel, um die Schraube hinein- oder herauszudrehen und so den Blattwinkel anzupassen.
- Führen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position zurück und prüfen Sie erneut die winkelige Ausrichtung auf das Zeichendreieck.
- Wiederholen Sie die obenstehenden Schritte, bis die korrekte Winkelausrichtung erzielt wurde.
- Ziehen Sie die Kontermutter an der Einstellschraube für den Schrägwinkel wieder sicher fest.

0° Anpassung Abschrägungsanzeiger

Hinweis: Der Bediener muss sich vergewissern, dass das Sägeblatt in aufrechter Position genau senkrecht zum Tisch und gegen den Anschlag steht.

- Wenn der Zeiger nicht exakt mit der 0° -Markierung auf der Winkelskala ausgerichtet ist, ist eine Anpassung erforderlich.
- Lösen Sie die Schraube des Abschrägungsanzeigers mit einem #2 Kreuzschlitzschraubendreher. (**Abb. 24**)
- Stellen Sie den Abschrägungszeiger so ein, dass er genau auf die 0° -Markierung ausgerichtet ist.
- Ziehen Sie die Schraube wieder an.

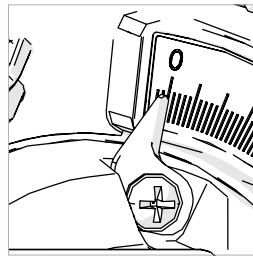


Fig. 21

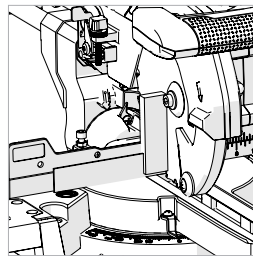


Fig. 22

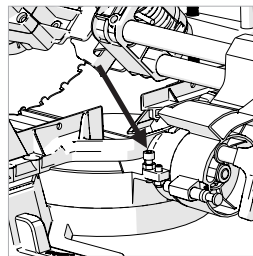


Fig. 23

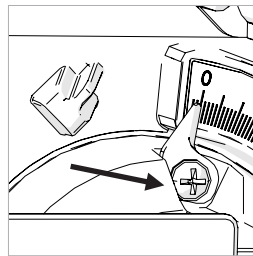


Fig. 24

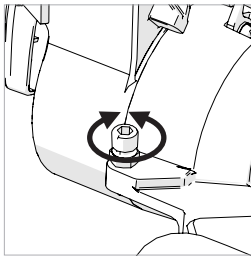


Fig. 25

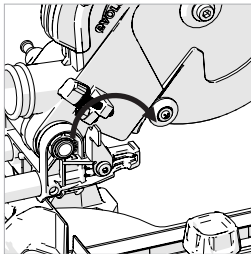


Fig. 26a

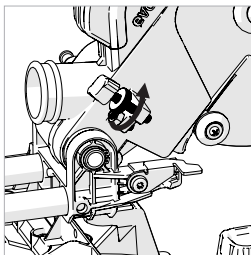


Fig. 26b

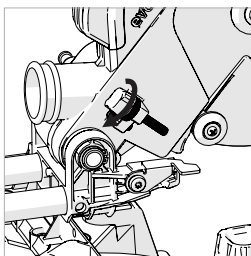


Fig. 26c

45° Schräganschlagenpassung

- Lösen Sie den Verriegelungsgriff der Schräge und neigen Sie den Schneidkopf vollständig nach links, bis er am 45°-Anschlag anliegt.
- Benutzen Sie einen Messwinkel, um festzustellen, ob der Winkel zum Drehtisch 45 Grad beträgt (vermeiden Sie die TCT-Spitzen).
- Falls das Sägeblatt nicht korrekt ausgerichtet ist, ist eine Anpassung erforderlich.
- Führen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position zurück.
- Lösen Sie die Kontermutter an der Einstellschraube der 45°-Schräge.
- Verwenden Sie einen Sechskantschlüssel, um die Einstellschraube je nach Bedarf nach innen oder außen zu verstellen. (**Abb. 25**)
- Neigen Sie den Schneidkopf in die 45°-Stellung und prüfen Sie erneut die Ausrichtung mit dem Zeichendreieck. Wiederholen Sie die obenstehenden Schritte, bis die korrekte winkelige Ausrichtung erzielt wurde.
- Ziehen Sie die Kontermutter der Einstellschraube wieder sicher fest, sobald die korrekte Ausrichtung erzielt wurde.

DER TIEFENANSCHLAG (Abb. 26)

Mit Hilfe des Tiefenanschlags kann der Bediener Schlitz in ein Werkstück schneiden. Der Abwärtsweg des Schneidkopfes kann begrenzt werden, so dass das Sägeblatt das Werkstück nicht vollständig durchschneidet.

Hinweis: Bei Verwendung des Tiefenanschlags wird empfohlen, die Schnitttiefe mit einem Restholz zu überprüfen, um sicherzustellen, dass der Schlitz richtig geschnitten wird. Durch einen Schnitt im Werkstück und anschließendes Wiederholen des Schnittes, wobei das Werkstück jedoch etwas nach links oder rechts verschoben wurde, können Grabenschnitte ausgeführt werden.

So verwenden Sie den Tiefenansschlag:

- Setzen Sie den Tiefenansschlag „Stopplatte“ ein (**Abb. 26a**) indem Sie ihn aus seiner Lagerposition an der Seite der Maschine um ca. 150 Grad nach vorne in seine Betriebsposition drehen.
- Lösen Sie die gerändelte Sicherungsmutter. (**Abb. 26b**)
- Stellen Sie die Rändelschraube (**Abb. 26c**) so ein, dass der Weg der Schneidköpfe auf die erforderliche Tiefe begrenzt wird.
- Wenn Sie die gewünschte Tiefe eingestellt haben, ziehen Sie die gerändelte Sicherungsmutter (**Abb. 26b**) gegen den Haltebügel fest, um den Tiefenansschlag zu verriegeln und sicherzustellen, dass keine Bewegung erfolgt.
- Wenn der Schneidevorgang abgeschlossen ist, stellen Sie entweder den Tiefenansschlag erneut ein oder bringen Sie die „Stopplatte“ in ihre Lagerposition zurück.
- Stellen Sie sicher, dass der Schneidkopf durch den Rastbolzen in der unteren Position arretiert werden kann.

OBERER TEIL DES GLEITANSCHLAGS (Abb. 27)

Der obere Teil des linken Maschinenanschlags ist einstellbar. Dieses Teil kann maximal etwa 100 mm nach links verschoben werden.

Hinweis: Um zu verhindern, dass das obere Teil vollständig entfernt wird (und damit möglicherweise verloren geht), ist es am unteren Anschlag verankert.

Eine Einstellung kann erforderlich sein, wenn bestimmte spitze Winkel oder zusammengesetzte Winkel gewählt werden, um einen Freiraum für den sich bewegenden Schneidkopf und das Sägeblatt zu schaffen, wenn ein Schnitt ausgeführt wird.

Zum Anpassen des Anschlags:

- Lösen Sie die Flügelschraube. (Abb. 28)
- Schieben Sie den oberen Teil des Anschlags nach links in die gewünschte Position und ziehen Sie die Rändelschraube fest.
- Führen Sie einen Probelauf ohne Batterie durch, um sicherzustellen, dass zwischen den sich bewegenden Teilen keine Störungen auftreten, wenn der Schneidkopf und das Sägeblatt abgesenkt werden, um einen gleitenden Schnitt auszuführen.

AUSRICHTUNG DER MASCHINENSCHRANKE

Der Anschlag muss im 90°-Winkel (rechter Winkel) zu einem korrekt eingesetzten Sägeblatt liegen. Der Drehtisch muss dabei auf einen Gehrungswinkel von 0° eingestellt sein.

Der Anschlag wird mit drei Innensechskantschrauben (Abb. 29) links und rechts befestigt. Alle drei befinden sich in länglichen Halterungen, die in die Anschlagsform eingearbeitet sind.

- Vergewissern Sie sich, dass sich der Schneidkopf in der gesperrten Position befindet. Dabei muss der Verriegelungsbolzen vollständig in seiner Halterung eingerastet sein.
- Legen Sie das Zeichendreieck so auf den Tisch, dass eine Seite am Tisch und die andere Seite am Sägeblatt anliegt (ohne dabei die TCT-Spitzen der Sägeblattzähne zu berühren). (Abb. 30)
- Wenn eine Einstellung erforderlich ist, lösen Sie die drei (3) Anschlagseinstellschrauben mit einem Sechskantschlüssel.
- Repositionieren Sie den Anschlag in seinen länglichen Halterungen, bis die korrekte Ausrichtung erzielt wurde.
- Ziehen Sie die Innensechskantschrauben der Halterungen sicher fest.

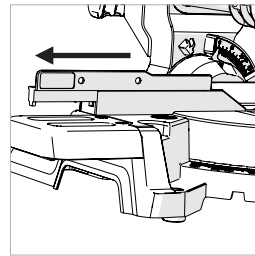


Fig. 27

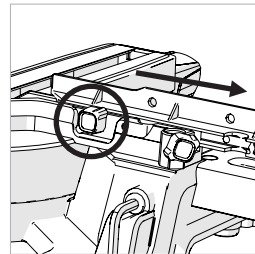


Fig. 28

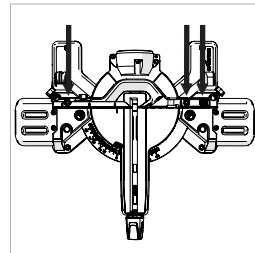


Fig. 29

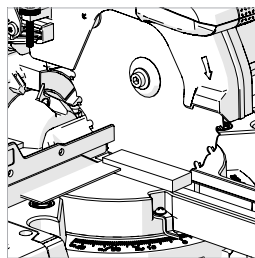
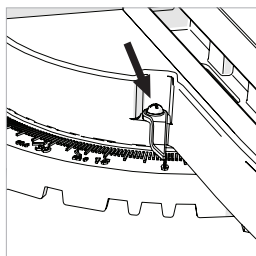
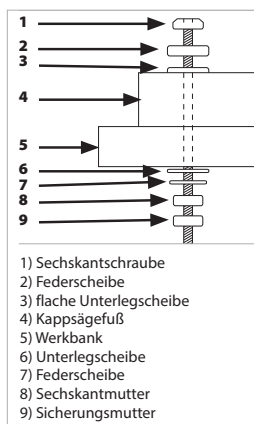


Fig. 30


Fig. 31

Fig. 32

Anpassung Des Gehrungswinkelzeigers

Hinweis: In Vorderseite des Maschinensockels sind duale Gehrungswinkelskalen eingegossen. Ein kleiner am Drehtisch angebrachter Zeiger verweist auf den ausgewählten Winkel. Falls erforderlich, kann der Zeiger durch Lösen der Befestigungsschraube mit einem Kreuzschlitzschraubendreher (Phillips Nr. 2) neu positioniert werden. Passen Sie ihn gegebenenfalls an und ziehen Sie die Befestigungsschraube fest an. (**Abb. 31**)

LED-SCHNITTFÜHRUNG

Diese Maschine ist mit einer LED-Leuchte im oberen Schutz ausgestattet, die aufleuchtet, wenn der Motorschalter gedrückt wird. Diese wirft einen Schatten des Sägeblatts auf das Werkstück. Dadurch sieht der Benutzer eine klare Linie und erhält eine zusätzliche Beleuchtung für seinen Arbeitsbereich. Keine Anpassung erforderlich.

DAUERHAFTE MONTAGE DER KAPPSÄGE

Um das Risiko von Verletzungen durch unerwartete Bewegungen der Säge zu verringern, stellen Sie die Säge am gewünschten Ort entweder auf eine Werkbank oder einen anderen geeigneten Maschinenständer. Der Fuß der Maschine verfügt über vier Montagebohrungen, durch die geeignete Bolzen (nicht im Lieferumfang enthalten) geführt werden können, um die Kappsäge in ihrer Position zu sichern. Wenn die Säge an einem Ort verwendet werden soll, befestigen Sie sie dauerhaft mit geeigneten Befestigungen (nicht im Lieferumfang enthalten) an der Werkbank. Verwenden Sie die Sicherungsscheiben und Muttern an der Unterseite der Werkbank. (**Abb. 32**)

- Die Säge zur Vermeidung von Verletzungen durch umherfliegende Teile so positionieren, dass Umstehende nicht zu nahe an (oder hinter) der Säge stehen können.
- Platzieren Sie die Säge auf einer festen, ebenen Fläche, auf der ausreichend Platz für Handhabung und Abstützung des Werkstücks vorhanden ist.
- Stützen Sie die Säge so, dass der Maschinentisch eben ist und die Säge nicht ruckelt.
- Schrauben oder klemmen Sie die Säge sicher an ihren Ständer oder die Werkbank.

Hinweis: Diese Maschine kann an den Kappsägenständer von Evolution angeschlossen werden. So entsteht ein sicherer und äußerst tragbarer Werkstattstand, der lange Materialstücke verarbeiten kann. Die Bedienereffizienz und -sicherheit kann somit verbessert werden, und der Bediener ermüdet weniger schnell.

DER NIEDERHALTER (Abb. 33)

Hinweis: Ein Niederhalter ist im Lieferumfang der Maschine enthalten. In die Rückseite des Maschinenanschlages sind zwei Halterungen (eine auf jeder Seite) eingefasst. Diese Halterungen dienen der Positionierung des Niederhalters.

So verwenden Sie den Niederhalter während des Betriebs:

- Stecken Sie den Halter in den für die Schneidanwendung am besten geeigneten Sockel und achten Sie darauf, dass er ganz nach unten gedrückt wird.
- Ziehen Sie die Anschlag-Rändelschraube fest, um die Klemmsäule in der Anschlagbuchse zu verriegeln.
- Platzieren Sie das zu schneidende Werkstück auf den Säge Tisch, sodass es am Anschlag in gewünschter Position anliegt.
- Stellen Sie den Halter mithilfe der Rändelschrauben und des Handrads so ein, dass er das Werkstück sicher auf dem Säge Tisch hält. Führen Sie einen Probelauf ohne Batterie durch. Achten Sie darauf, dass der Niederhalter weder den Weg des Sägeblatts noch den Weg eines anderen Teils des Schneidkopfs behindert, wenn dieser zum Schneiden abgesenkt wird.

BETRIEBSANLEITUNG

Vorsicht: Kappsägen sind vor jedem Gebrauch zu kontrollieren (insbesondere auf die korrekte Funktionsfähigkeit der Schutzvorrichtungen). Legen Sie die Batterie erst nach einer Sicherheitsüberprüfung ein.

WARNUNG: Vergewissern Sie sich, dass der Bediener ausreichend in der Verwendung, Einstellung und Wartung dieser Maschine geschult ist, bevor er die Batterie einlegt und den Betrieb aufnimmt. Um das Verletzungsrisiko gering zu halten, nehmen Sie immer die Batterie aus der Säge, bevor Sie jegliche Maschinenteile ändern oder anpassen. Vergleichen Sie die Ausrichtung des Richtungspfeils an der Schutzvorrichtung mit der Ausrichtung des Pfeils am Sägeblatt. Die Sägeblattzähne sollten immer an der Vorderseite der Säge nach unten zeigen. Prüfen Sie die Festigkeit der Spindelschraube.

HALTUNG VON KÖRPER UND HÄNDEN (Abb. 34)

- Fassen Sie niemals in die „Handfreie Zone“ (mindestens 100 mm vom Messer entfernt).
- Halten Sie Ihre Hände vom Schneidweg des Sägeblattes fern.
- Sichern Sie das Werkstück fest am Tisch und bündig am Anschlag, um jeglichen Bewegungen des Werkstücks vorzubeugen.
- Verwenden Sie wenn möglich einen Niederhalter. Stellen Sie jedoch sicher, dass er so positioniert ist, dass er den Weg des Sägeblatts oder anderer beweglicher Maschinenteile nicht beeinträchtigt.
- Vermeiden Sie umständliche Betriebsverfahren und Handpositionen, bei denen Ihre Finger oder Ihre Hand durch ein plötzliches Abrutschen in den Schneidweg des Sägeblattes geraten könnten.
- Führen Sie vor dem ersten Schnittversuch einen Probelauf ohne Batterie durch, um den Schneidweg des Sägeblattes zu beobachten.
- Halten Sie Ihre Hände so lange in ihrer Position, bis der AN/AUS-Auslöseschalter freigegeben wurde und das Sägeblatt vollständig stillsteht.

So installieren/entfernen Sie die Batterie

Zum Einsetzen der Batterie schieben Sie diese fest in das Gerät, bis Sie ein Klicken hören, wodurch sichergestellt wird, dass die Batterie vollständig eingesetzt und eingerastet ist. Um die Batterie zu entnehmen, drücken Sie den Batterieentriegelungsknopf und ziehen Sie die Batterie aus dem Gerät.

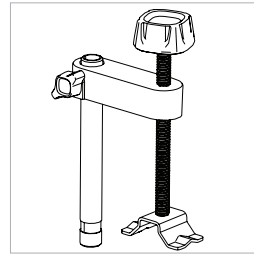


Fig. 33

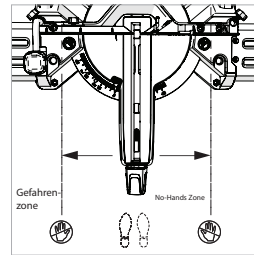


Fig. 34

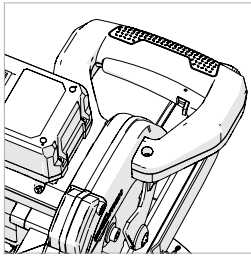


Fig. 35

MOTOR-EIN/AUS-SCHALTER (Abb. 35)

Der ON/OFF-Motorauslöser verfügt über einen Verriegelungshebel, der ein versehentliches Starten verhindert.

Er befindet sich im Inneren des Schneidgriffes.

- Schieben Sie den Verriegelungshebel nach links.
- Drücken Sie auf den Taster, um den Motor zu starten.
- Lassen Sie den Taster los, um den Motor abzuschalten.

Stellen Sie die Säge auf eine sichere, feste Arbeitsfläche und überprüfen Sie die Säge sorgfältig.

Überprüfen Sie insbesondere die Funktion aller Sicherheitsvorrichtungen der Maschine, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.

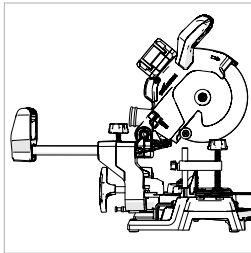


Fig. 36

SNITTVORBEREITUNG ÜBERGREIFEN SIE NICHT

Sorgen Sie für einen festen Stand und eine gute Balance.

Positionieren Sie sich so, dass Gesicht und Körper außer Reichweite eines möglichen Rückschlags liegen.

WARNUNG: Freihandschneiden ist eine der Hauptursachen für Unfälle und sollte nicht durchgeführt werden.

- Stellen Sie sicher, dass das Werkstück stets eng am Anschlag anliegt und, sofern möglich, mit dem Niederhalter am Tisch befestigt ist.
- Der Säge Tisch muss sauber und frei von Sägespänen usw., sein, bevor das Werkstück in seiner Position festgeklemmt wird.
- Vergewissern Sie sich, dass das abgeschnittene Material seitlich vom Sägeblatt herabfallen kann, sobald der Schnitt vollständig abgeschlossen wurde. Stellen Sie sicher, dass sich das abgeschnittene Stück nicht in anderen Teilen der Maschine verklemmen kann.
- Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden kleiner Teile. Falls Ihre Finger oder Ihre Hand beim Sägen in einem Abstand von weniger als 150 mm zum Sägeblatt liegen, ist das Werkstück zu klein.

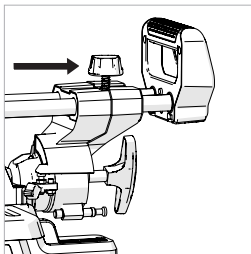


Fig. 37

KAPPSCHNITT

Diese Art von Schnitt wird in der Regel zum Schneiden von Werkstoffen mit kleinen oder schmalen Abmessungen verwendet. Der Schneidkopf wird vorsichtig nach unten gedrückt, um das Werkstück zu schneiden. Der Schlitten sollte in der hintersten Position arretiert sein. (Abb. 36)

- Schieben Sie den Schneidkopf bis zum Anschlag nach hinten.
- Ziehen Sie die Verriegelungsschraube des Schlittens wieder fest. (Abb. 37)
- Legen Sie das Werkstück auf den Tisch und drücken Sie es gegen den Anschlag. Sichern Sie es nach Bedarf mit Schraubzwingen.
- Fassen Sie den Schneidegriff.
- Schalten Sie den Motor ein und bringen Sie das Sägeblatt auf eine maximale Drehzahl.
- Senken Sie den Schneidkopf ab und schneiden Sie durch das Werkstück.

- Überlassen Sie der Drehzahl des Sägeblattes die Arbeit: Es ist nicht notwendig, unnötigen Druck auf den Schneidgriff auszuüben.
- Sobald das Werkstück vollständig durchgeschnitten wurde, lassen Sie den AN-/AUS-Auslöser los.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. Der untere Sägeblattschutz muss dabei die Sägeblattzähne vollständig bedecken. Zudem muss der Schneidkopf in seiner oberen Position einrasten, bevor der Schneidgriff losgelassen werden darf.
- Entfernen Sie das Werkstück.

GLEITSCHNEIDEN

Diese Säge ist mit einem Schlittensystem ausgestattet. Durch Lösen der Verriegelungsschraube des Schiebers wird der Schieber freigegeben und der Schneidkopf kann sich vorwärts und rückwärts bewegen. (**Abb. 38**)

Das Sägeblatt wird in das Werkstück abgesenkt und dann zur Rückseite der Maschine gedrückt, um einen Schnitt abzuschließen. Diese Art von Schnitt kann zum Schneiden breiter Teile verwendet werden.

- Legen Sie das Werkstück auf den Tisch und drücken Sie es gegen den Anschlag. Sichern Sie es nach Bedarf mit Schraubzwingen.
- Lösen Sie die Verriegelungsschraube des Schiebers.
- Fassen Sie den Schneidgriff und ziehen Sie den Schneidkopf nach vorne, bis sich der Dorn (Mitte des Sägeblattes) über der Vorderkante des Werkstücks befindet. (**Abb. 39**)
- Schalten Sie den Motor ein und bringen Sie das Sägeblatt auf eine maximale Drehzahl.
- Drücken Sie den Schneidgriff ganz nach unten und schneiden Sie durch die Vorderkante des Werkstücks.
- Drücken Sie den Schneidgriff vorsichtig nach hinten in Richtung des Anschlags, um den Schnitt abzuschließen.
- Schieben Sie den Schneidkopf bei jedem Schnitt in die volle hintere Position. (**Abb. 40**)
- Wenn der Schnitt abgeschlossen ist, lassen Sie den Auslöseschalter los und lassen Sie das Sägeblatt vollständig zum Stillstand kommen.
- Lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. Der untere Sägeblattschutz muss dabei die Sägeblattzähne vollständig bedecken. Zudem muss der Schneidkopf in seiner oberen Position einrasten, bevor der Schneidgriff losgelassen werden darf.

WARNUNG: Ziehen Sie niemals den Schneidkopf und das drehende Sägeblatt in Ihre Richtung, wenn Sie einen gleitenden Schnitt ausführen. Die Klinge kann versuchen, auf das Werkstück aufzusteigen, was zu einem heftigen Rückschlag des Schneidkopfes führt. Der Schneidkopf sollte immer wie oben beschrieben positioniert sein, bevor Sie versuchen, einen gleitenden Schnitt auszuführen. Wenn sich der Schneidkopf in der richtigen Position über dem Werkstück befindet, kann er abgesenkt und nach hinten zum Anschlag geschoben werden, um den Schnitt abzuschließen.

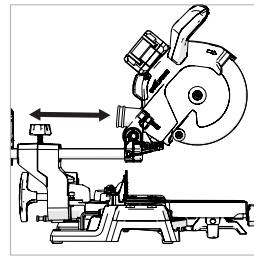


Fig. 38

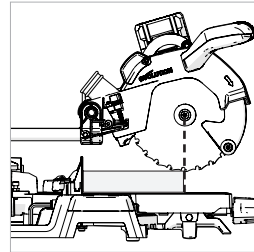


Fig. 39

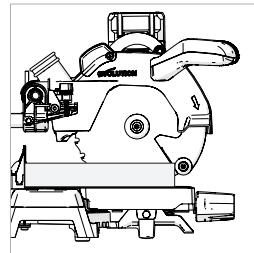


Fig. 40

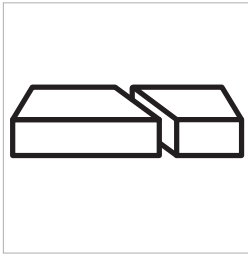


Fig. 41

GEHRUNGSSCHNITT (Abb. 41)

Der Drehtisch dieser Maschine kann um 50° nach links oder rechts von der normalen Schnittposition (0°) gedreht werden. Positive Anschläge sind sowohl auf der linken als auch auf der rechten Seite bei 45°, 30°, 22,5° und 15° vorhanden. Das Gehrungsschneiden ist mit oder ohne Ausfahren des Schlittensystems möglich.

- Lösen Sie die Verriegelungsschraube für die Gehrung (**Abb. 42**), indem Sie sie entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.
- Drücken Sie den Verriegelungshebel mit Festanschlag. (**Abb. 43**)
- Drehen Sie den Drehtisch auf den gewünschten Winkel.

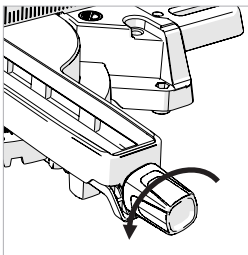


Fig. 42

Hinweis: Eine Winkelskala ist in die Maschinenbasis integriert, um das Einstellen zu erleichtern.

- Ziehen Sie den Verriegelungsknopf des Gehrungsgriffs fest, wenn der Winkel erreicht ist.

Hinweis: Es ist empfehlenswert, den

Gehrungsverriegelungsknopf festzuziehen, auch wenn ein positiver Stopp ausgewählt ist und der Verriegelungshebel mit Festanschlag fest eingerastet ist.

FASENSCHNITT

Ein Schrägschnitt (**Abb. 44**) wird mit dem Drehtisch in einem Gehrungswinkel von 0° durchgeführt.

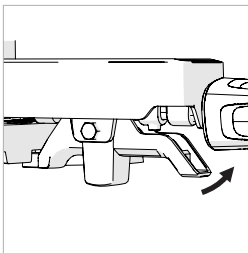


Fig. 43

Hinweis: Es kann erforderlich sein, den oberen Abschnitt des Schiebeanschlages anzupassen, um Spielraum für den sich bewegenden Schneidkopf zu schaffen. (**Abb. 28-29**)

Der Schneidkopf kann aus dem regulären 0°-Winkel (senkrechte Position) auf einen Winkel von maximal 45° zur Senkrechten nur nach links geneigt werden. Schrägschnitte sind mit oder ohne Ausfahren des Schlittensystems möglich.

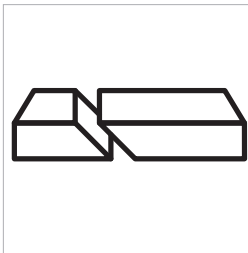


Fig. 44

Hinweis: Ein positiver Stopp ist bei einem Neigungswinkel von 33,9° vorgesehen. Dazu wird der 33,9°-Winkel-Pin eingesetzt (nach innen geschoben). (Abb. 45) Normalerweise sollte der Winkel-Pin in der nicht ausgefahrenen Position (herausgezogen) belassen werden.

Um den Schneidkopf nach links zu neigen:

- Lösen Sie den Verriegelungsgriff der Schräge. (Abb. 46)
- Neigen Sie den Schneidkopf in den gewünschten Winkel. Die Einstellung wird durch einen eingearbeiteten Winkelmesser erleichtert. (Abb. 47)
- Ziehen Sie den Verriegelungsgriff der Schräge wieder fest, sobald der gewünschte Winkel ausgewählt wurde.
- Stellen Sie sich beim Schneiden auf die linke Seite des Schneidgriffs.

Nach vollständigem Abschluss des Schnittes:

- Lassen Sie den AN-/AUS-Auslöser los, um den Motor auszuschalten, aber halten Sie Ihre Hände in Position.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Lassen Sie den Schneidkopf in seine aufrechte Position fahren. Dabei muss der untere Sägeblattschutz komplett ausgefahren sein und das Sägeblatt umschließen, bevor Sie die Hände von der Maschine nehmen dürfen.
- Führen Sie den Schneidkopf in die senkrechte Position zurück.

VERBUNDSCHNITT (Abb. 48)

Ein Schifterschnitt ist eine Kombination aus gleichzeitig durchgeführtem Gehrungs- und Schrägschnitt. Falls Sie einen Schifterschnitt durchführen möchten, wählen Sie die gewünschten Schräg- und Gehrungspositionen, wie zuvor beschrieben.

Hinweis: Schifterschnitte mit ausgefahrenem Schlittensystem sind möglich.

Stellen Sie stets sicher, dass das gleitende Sägeblatt nicht durch den Anschlag der Maschine oder jegliche andere Maschinenteile behindert wird. Passen Sie, sofern notwendig, den linken Bereich des Gleitanschlags an.

KRANZLEISTENSCHNITT

Diese Maschine kann die für Kranzleistenschnitte erforderlichen Gehrungswinkel schneiden. So konfigurieren Sie die Maschine für Kranzleistenschnitte:

- Setzen Sie die 33,9°-Winkel-Pin ein, indem Sie sie ganz nach innen drücken. (Abb. 45)
- Kippen Sie den Schneidkopf in die Position 33,9° und arretieren Sie ihn durch Anziehen des Verriegelungsgriffs der Schräge.
- Drehen Sie den Drehtisch und stellen Sie ihn auf einen Gehrungswinkel von 31,6° ein, wie durch die Winkelskala angezeigt.

Stellen Sie sicher, dass das Kranzleistenprofil korrekt auf dem Drehtisch positioniert ist, und sichern Sie es mit den entsprechenden Klemmen, bevor Sie den Schnitt durchführen.

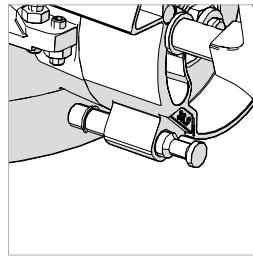


Fig. 45

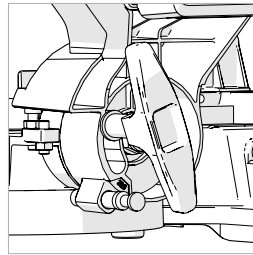


Fig. 46

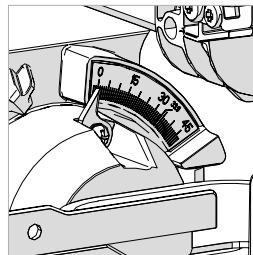


Fig. 47

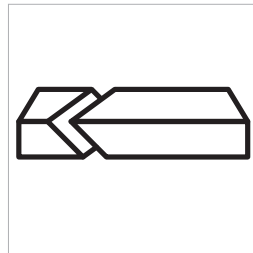
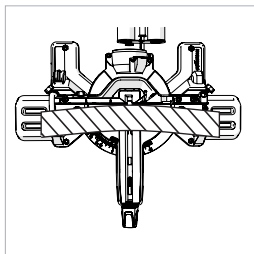
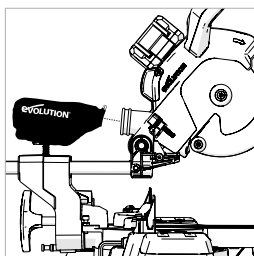


Fig. 48


Fig. 49

Fig. 50

Wenn der Schneidevorgang abgeschlossen ist, bringen Sie den Schneidkopf wieder in die senkrechte Position und bringen Sie den 33,9°-Abschrägungsstift wieder in die äußere (ausgekuppelte) Position.

SCHNEIDEN GEBOGENER WERKSTOFFE (Abb. 49)

WARNUNG: Prüfen Sie vor dem Schneiden stets, ob ein Werkstück gebogen ist. Falls es gebogen ist, muss das Werkstück wie gezeigt positioniert und geschnitten werden. Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück sicher positioniert und vom Anschlag unterstützt ist.

ENTFERNEN VERKLEMMTER WERKSTOFFE

- Schalten Sie die Kappsäge AUS, indem Sie den Taster loslassen.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Nehmen Sie die Batterie aus der Maschine.
- Entfernen Sie vorsichtig jegliche verklemmte Materialien aus der Maschine.
- Prüfen Sie den Zustand und die Funktionsfähigkeit der Schutzvorrichtung.
- Kontrollieren Sie auf jegliche andere Schäden an der Maschine und ihren Teilen, z. B. am Sägeblatt.
- Lassen Sie jegliche beschädigte Teile durch einen kompetenten Techniker austauschen und unterziehen Sie die Maschine einer Sicherheitskontrolle, bevor Sie sie erneut benutzen.

Das freie Ende eines langen Werkstücks muss auf einer Höhe abgestützt werden, die der Höhe des Drehtisches der Maschine entspricht. Der Bediener sollte in Betracht ziehen, einen entfernten Werkstückständer, einen verstellbaren Halter oder einen Sägebock usw. zu verwenden.

EVOLUTION-ZUBEHÖRTEILE STAUBBEUTEL

An den Entstaubungsanschluss an der Rückseite der Maschine kann ein Staubbeutel angebracht werden. Der Staubbeutel darf lediglich beim Schneiden hölzerner Werkstoffe verwendet werden.

- Schieben Sie den Staubbeutel über den Entstaubungsanschluss und stellen Sie sicher, dass die Federklemme am Anschluss einrastet und den Staubbeutel in seiner Position sichert. (Abb. 50)

Hinweis: Aus Gründen der betrieblichen Effizienz ist der Staubbeutel zu leeren, sobald er zu 2/3 gefüllt ist. Entsorgen Sie den Inhalt des Staubbeutels auf umweltverträgliche Weise. Beim Leeren des Staubbeutels muss möglicherweise eine Atemschutzmaske getragen werden.

WARNUNG: Verwenden Sie den Staubbeutel nicht beim Schneiden von Metall sowie von Holz mit Nägeln.

ADAPTERROHR FÜR ENTSTAUBUNGSANSCHLUSS

Schließen Sie mit dem Adapterrohr den Entstaubungsanschluss der Maschine an eine geeignete, handelsübliche Werkstatt-Absauganlage (nicht im Lieferumfang enthalten) an, die über Schläuche mit einem Innendurchmesser von 30 mm oder Einlassöffnungen verfügt.

INSTANDHALTUNG

Hinweis: Jegliche Wartungsarbeiten müssen bei ausgeschaltetem Gerät und entfernter Batterie durchgeführt werden.

Stellen Sie sicher, dass alle Sicherheitsvorkehrungen und Schutzvorrichtungen ordnungsgemäß funktionieren. Verwenden Sie die Maschine nur, wenn alle Sicherheits-/Schutzvorkehrungen ordnungsgemäß funktionieren.

Alle Motorenlager dieser Maschine sind auf Lebensdauer geschmiert. Zusätzliches Schmieren ist nicht notwendig.

Verwenden Sie ein sauberes, angefeuchtetes Tuch, um die Plastikteile der Maschine zu reinigen. Verwenden Sie keine Lösungsmittel o. ä., die die Plastikteile beschädigen könnten.

Wenn die LED nicht mehr sichtbar ist, entfernen Sie die Verunreinigungen mit Druckluft.

WARNUNG: Versuchen Sie nicht, durch Einführen spitzer Objekte durch Öffnungen im Gehäuse usw. der Maschine diese zu reinigen. Die Lüftungsschlitze der Maschine dürfen nur mit Druckluft gereinigt werden.

Übermäßige Funkenbildung kann ein Hinweis auf Schmutz im Motor oder abgenutzte Kohlebürsten sein. Sollte dies vermutet werden, so ist die Maschine von einem qualifizierten Techniker zu warten, um die Bürsten auszuwechseln zu lassen.

UMWELTSCHUTZ

Elektroschrott nicht mit dem Haushaltsmüll entsorgen. Nach Möglichkeit recyceln. Für Informationen hinsichtlich Recycling wenden Sie sich bitte an Ihre Behörde vor Ort oder Ihren Händler.

Umweltschäden durch falsche Entsorgung der Batterien/Akkus. Batterien/Akkus dürfen nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden. Sie können giftige Schwermetalle enthalten und unterliegen den Vorschriften für die Behandlung von Sondermüll. Bitte entsorgen Sie die Batterien entsprechend den örtlichen Vorschriften. Nehmen Sie die Batterie vor der Entsorgung aus dem Produkt heraus.



MONTAGE-SICHERHEITSKONTROLLEN

TEIL	ZUSTAND	JA
Schlitten	Durch den abgeschrägten Hals eingeführt und mit dem Schneidkopf verbunden. Fixierlaschen wurden erfolgreich bereitgestellt.	
Verriegelungsknopf für Gehrungshebel	Installiert in Gehrungsgriff / Drehtisch.	
Schlittenführung	Wird in das Gewindeloch im abgeschrägten Hals eingesetzt. Schwingungsdämpfer unter dem Handgriff der Feststellschraube.	
Sicherungs-schraube		
Sägeblatt	Sägeblatt korrekt installiert und die Drehpfelle auf dem Sägeblatt und der Maschine stimmen überein. Äußerer Blattflansch, Dornbolzen und Unterlegscheibe korrekt montiert.	
Schutzvorrichtungen	Untere Schutzvorrichtung voll betriebsfähig. Der Schneidkopf rastet in der oberen Position mit verdecktem Sägeblatt ein. Der Schneidkopf kann nur abgesenkt werden, wenn der Verriegelungshebel des Sägeblattschutzes betätigt wird.	
Montage	Entweder: a) Die Maschine ist fest montiert und mit der Werkbank verschraubt. b) Vor Ort montierte Maschine, die an die Werkbank geklemmt werden kann. c) Die Maschine ist mit einem speziellen Kappsägenständer verschraubt.	
Position	Ausreichende Vorkehrungen für die Handhabung langer oder unregelmäßig geformter Werkstücke.	
Umgebung	Trocken, sauber und ordentlich. Temperatur, die dem Materialhandling förderlich ist. Beleuchtung ausreichend (doppelte Bank, wenn Leuchtstofflampen verwendet werden).	

Alle Ja-Boxen müssen markiert sein, bevor die Maschine verwendet werden kann. Kein Häkchen = Keine Verwendung.

ABSCHLIESSENDE SICHERHEITSTECHNISCHE KONTROLLEN

TEIL	ZUSTAND	JA
Montage	Wiederholen Sie die Sicherheitsprüfungen für die Montage.	
Betrieb	Führen Sie die folgenden Schritte aus, wenn das Gerät ausgeschaltet ist und die Batterie entfernt wurde: • Stellen Sie die Maschine auf ihre Maximalwerte ein. • Senken Sie den Schneidkopf bei jeder Einstellung in die niedrigste Position, und beobachten Sie dabei den Weg des Sägeblatts. • Vergewissern Sie sich, dass das Sägeblatt beim Absenken des Schneidkopfes nicht gegen Teile der Maschine, Gussteile oder Schutzvorrichtungen stößt oder anschlägt. • Stellen Sie sicher, dass beim Einsatz des Schlittens kein Kontakt zwischen dem Schneidkopf und dem Sägeblatt und anderen Teilen der Maschine auftritt. • Drehen Sie das Sägeblatt von Hand (es ist ratsam, dabei Handschuhe zu tragen, aber nicht, wenn die Säge in Betrieb ist). • Vergewissern Sie sich, dass sich das Sägeblatt reibungslos ohne ungewöhnliche Geräusche dreht und dass kein Kontakt zwischen dem Sägeblatt und dem oberen und unteren Sägeblattschutz besteht. • Vergewissern Sie sich, dass es beim Drehen des Sägeblatts in keiner Richtung zu einem "Wackeln" des Sägeblatts kommt.	

Alle Ja-Boxen müssen markiert sein, bevor die Maschine verwendet werden kann. Kein Häkchen = Keine Verwendung

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Der Hersteller des von dieser Konformitätserklärung gedeckten Produktes ist:

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Frankreich.

Hiermit erklärt der Hersteller, dass die Maschine wie in dieser Erklärung dargestellt allen relevanten Auflagen der Maschinenrichtlinie und anderer betreffender weiter unten ausgeführten Richtlinien entspricht. Hiermit erklärt der Hersteller ferner, dass die in dieser Erklärung angegebene Maschine, wo zutreffend, die relevanten Bestimmungen des grundlegenden Arbeitsschutzes erfüllt.

Die in dieser Erklärung berücksichtigten Richtlinien lauten wie folgt:

2006/42/EC	Maschinenrichtlinie.
2014/30/EU.	Richtlinie zur elektromagnetischen Verträglichkeit,
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS)
2012/19/EU.	Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (so genannten WEEE-Richtlinie).

Und erfüllt die zutreffenden Vorgaben der folgenden Dokumente

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN ISO 12100:2010

Produktdetails

Beschreibung:	R185SMS-Li AKKU MEHRZWECK-GLEITKAPPSÄGE
Evolution Modellnummer:	064-0001
Markenname:	EVOLUTION
Spannung:	18 V d.c.
Leistung:	850 W

Die technischen Unterlagen, die notwendig sind, um zu belegen, dass dieses Produkt den Anforderungen der Richtlinie entspricht, wurden von der zuständigen Vollzugsbehörde eingefordert und können dort zur Inspektion eingesehen werden. Diese Unterlagen belegen, dass unser technisches Verzeichnis die oben aufgeführten Dokumente enthält und dass diese den korrekten Normen für dieses Produkt, wie oben aufgeführt, entsprechen.

Name und Adresse der für das technische Verzeichnis verantwortlichen Person.

Unterschrift:



Druck: Barry Bloomer - CEO

Datum:

02.07.21

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Frankreich.

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Der Hersteller des von dieser Konformitätserklärung gedeckten Produktes ist:

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Frankreich.

Hiermit erklärt der Hersteller, dass die Maschine wie in dieser Erklärung dargestellt allen relevanten Auflagen der Maschinenrichtlinie und anderer betreffender weiter unten ausgeführten Richtlinien entspricht. Hiermit erklärt der Hersteller ferner, dass die in dieser Erklärung angegebene Maschine, wo zutreffend, die relevanten Bestimmungen des grundlegenden Arbeitsschutzes erfüllt.

Die in dieser Erklärung berücksichtigten Richtlinien lauten wie folgt:

UK Richtlinie Verordnung zur Lieferung von Maschinen (Sicherheit) 2008;
UK Richtlinie Verordnungen zur elektromagnetischen Verträglichkeit 2016;
UK Richtlinie Verordnung zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten 2012
UK Richtlinie Verordnung zur Entsorgung als Elektro- und Elektronikschrott 2013

Und erfüllt die zutreffenden Vorgaben der folgenden Dokumente

BS EN 62841-1:2015 • BS EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017/A11:2020
EN 55014-2:2015 • BS EN 55014-1:2017/A11:2020 • BS EN 55014-2:2015

Produktdetails

Beschreibung: R185SMS-Li AKKU MEHRZWECK-GLEITKAPPSÄGE

Evolution Modellnummer: 064-0001

Markenname: EVOLUTION

Spannung: 18 V d.c.

Leistung: 850 W

Die technischen Unterlagen, die notwendig sind, um zu belegen, dass dieses Produkt den Anforderungen der Richtlinie entspricht, wurden von der zuständigen Vollzugsbehörde eingefordert und können dort zur Inspektion eingesehen werden. Diese Unterlagen belegen, dass unser technisches Verzeichnis die oben aufgeführten Dokumente enthält und dass diese den korrekten Normen für dieses Produkt, wie oben aufgeführt, entsprechen.

Name und Adresse der für das technische Verzeichnis verantwortlichen Person.

Unterschrift:



Druck: Barry Bloomer - CEO

Datum:

02.07.21

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Frankreich.

IMPORTANTE

Lea estas instrucciones de manejo y seguridad detenidamente y en su totalidad.

Por su propia seguridad, si no está seguro de algún aspecto sobre el uso de este equipo, póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica. Encontrará el número de teléfono en la página web de Evolution Power Tools.

Nuestra organización dispone de varios teléfonos de soporte en todo el mundo, aunque su proveedor también puede ofrecerle asistencia técnica.

WEB

www.evolutionpowertools.com

CORREO ELECTRÓNICO

Reino Unido: customer.services@evolutionpowertools.com

EE. UU.: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTÍA

Enhorabuena por adquirir una máquina de Evolution Power Tools. Por favor, complete el registro de su producto en línea tal y como se indica en el folleto adjunto a esta máquina. De esta manera, validará el periodo de garantía de su máquina a través de la página web de Evolution al introducir sus datos y, así, dispondrá de un servicio rápido si fuera necesario.

Le agradecemos sinceramente que haya escogido un producto de Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools se reserva el derecho a hacer mejoras y modificaciones en el diseño del producto sin previo aviso.

Por favor, consulte el folleto de registro de garantía o el embalaje para obtener más detalles acerca de los términos y condiciones de la garantía.

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

MÁQUINA	UK/EU/AUS	USA
Código de producto	064-0001	064-0004
Potencia	18V d.c.	20V d.c.
Velocidad sin carga	4200min ⁻¹	
Peso (neto)	8.6kg	19Lbs
Diámetro del puerto para el polvo	35mm	1-3/8"
Dimensiones de la herramienta (Al x L x An)	285 x 590 x 560	11-3/16" x 23-3/16" x 22-1/32"

CAPACIDADES DE CORTE		
Placa de acero dulce - Grosor máx.	6mm	1/4"
Sección cuadrada de acero dulce - Grosor máx. de la pared (sección cuadrada de acero dulce de 50 mm).	3mm	1/16"
Madera - Sección máx.	58 mm x 210mm	2-1/4" x 8-1/4"
Tamaño mínimo de la pieza de trabajo (Nota: cualquier pieza de trabajo menor que el tamaño mínimo recomendado requiere un soporte adicional antes del corte).	L:125 x W:30 x D:3mm	L: 4-7/8" x W: 1-3/16" x D: 1/8"
Capacidad a 90° - Altura	58mm	2-1/4"
Capacidad a 90° - Corte cruzado	210mm	8-1/4"

ÁNGULOS DE CORTE MÁXIMOS		
Inglete	50° - 50°	50° - 50°
Bisel	0° - 45°	0° - 45°

INGLETE	BISEL		
0°	45°	210mm x 40mm	8-1/4" x 1-1/2"
45°	0°	145mm x 58mm	5-3/4" x 2-1/4"
45°	45°	145mm x 40mm	5-3/4" x 1-1/2"

DIMENSIONES DE LA HOJA		
Diámetro	185mm	7-1/4"
Orificio	20mm	25/32"
Grosor	1.7mm	1/16"
N.º de dientes	20	20

DATOS DE EMISIÓN DE RUIDO*	
Presión acústica L _{pA} (sin carga)	84,5dB(A), KpA=3dB(A)
Nivel de potencia acústica L _{WA} (sin carga)	97.5dB(A), KwA=3dB(A)
Incertidumbre, K _{pA} y K _{WA}	3 dB(A)

*Prueba de emisión de ruido según las normas EN 62841-1 y EN 62841-3-9.

ES

ADVERTENCIA: Las emisiones de ruido al usar la herramienta eléctrica pueden diferir de los valores declarados dependiendo de la manera en la que se utilice la herramienta y, sobre todo, del tipo de pieza de trabajo que se procese.

ADVERTENCIA: La necesidad de identificar medidas de seguridad para proteger al operador se basa en una estimación de la exposición en las condiciones reales de uso (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo, como las veces que se desconecta la máquina y cuando está en reposo, además del tiempo que está funcionando de forma seguida).

ETIQUETAS Y SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: No utilice la máquina si faltan etiquetas de instrucciones o advertencia, o si están dañadas. Póngase en contacto con Evolution Power Tools para sustituir las etiquetas.

Nota: Todos o algunos de los siguientes símbolos pueden aparecer en el manual o en el producto.

Símbolo	Description
V	Voltios
A	Amperios
Hz	Hercios
min ⁻¹ (RPM)	Velocidad
~	Corriente alterna
n ₀	Velocidad sin carga
	Utilice gafas protectoras
	Utilice protección auditiva
	No tocar, Mantenga las manos alejadas
	Utilice protección contra el polvo
	Utilice protección en las manos
CE	Certificado CE
UK CA	Certificado UKCA
	Certificación TUV SUD
	Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos

Símbolo	Description
	Lea el manual
	ADVERTENCIA
	Tríman: recogida y reciclado de residuos
	Mantener lejos del calor y las llamas abiertas. No desechar en fuego
	Mantener lejos del agua. No sumergir en líquidos
	Temperatura máx. max. 40°C
	Tensión CC

USO PREVISTO DE ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

ADVERTENCIA: Este producto es una sierra ingletadora deslizante multimaterial y ha sido diseñada para usarse con hojas originales de Evolution preparadas para su uso con esta máquina. Use solo hojas diseñadas para el uso de esta máquina y/o aquellas recomendadas específicamente por Evolution Power Tools Ltd.

EQUIPADA CON UNA HOJA ADECUADA, ESTA MÁQUINA PUEDE UTILIZARSE PARA CORTAR:

- Madera, productos derivados de madera (MDF, panel de aglomerado, contrachapado, tablero alistonado, tablero duro, etc),
- madera con clavos,
- sección cuadrada de acero dulce de 50 mm con pared de 3 mm y una dureza de HB 200-220,
- placa de acero dulce de 6 mm y una dureza de HB 200-220.

Nota: La madera que tiene clavos o tornillos no galvanizados se puede cortar de forma segura con cuidado.

Nota: No se recomienda para cortar materiales galvanizados o madera con clavos galvanizados. **El corte de acero galvanizado puede reducir la vida útil de la hoja.**

USO PROHIBIDO DE ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

ADVERTENCIA: Este producto es una sierra ingletadora deslizante multimaterial y solo se debe usar como tal. No debe modificarse de ninguna manera, ni usarse para alimentar ningún otro equipo, ni accionar accesorios no especificados en este manual de instrucciones.

ADVERTENCIA: Este producto no está diseñado para que lo utilicen personas (niños incluidos) con capacidades psíquicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a no ser que los haya supervisado o instruido en el uso seguro del producto una persona responsable de su seguridad y competente en el uso seguro de este.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

(2.1) INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD DE LA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

ADVERTENCIA: Cuando se usan herramientas eléctricas, siempre se deben respetar las precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de incendios, descargas eléctricas y lesiones personales, incluyendo las siguientes.

Nota: Esta herramienta eléctrica no debe estar encendida de forma continua durante mucho tiempo. **ADVERTENCIA:** Lea todas las advertencias e instrucciones de seguridad antes de intentar manejar este producto y guarde estas instrucciones.

El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendios o lesiones graves.

CONSERVE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA PODER CONSULTARLAS EN EL FUTURO

El término «herramienta eléctrica» de las advertencias se refiere a la herramienta alimentada por la red eléctrica (con cable) o con baterías (inalámbrica).

(2.2) 1. Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas

[Seguridad de la zona de trabajo]

a) Mantenga la zona de trabajo limpia y bien iluminada. Las zonas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes.

b) No utilice las herramientas eléctricas en atmósferas explosivas como, por ejemplo, en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden incendiar el polvo o los gases.

c) Mantenga a los niños y a otras personas alejados cuando utilice una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacerle perder el control.

d) No use esta máquina en un espacio cerrado.

(2.3) 2. Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas [Seguridad eléctrica]

a) Los enchufes de la herramienta eléctrica deben adaptarse a las tomas de corriente. No modifique el enchufe de ningún modo.

No utilice adaptadores de enchufe con herramientas eléctricas que tienen conexión a tierra. Si las tomas de corriente coinciden y los enchufes no se modifican, se reduce el riesgo de que se produzca una descarga eléctrica.

b) Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, cocinas eléctricas y refrigeradores. El

riesgo de descarga eléctrica aumenta si su cuerpo está conectado a tierra.

c) No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a la humedad. Si entra agua en una herramienta eléctrica, aumenta el riesgo de descarga eléctrica.

d) No utilice el cable de forma incorrecta. Nunca utilice el cable para transportar, arrastrar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos del calor, del aceite, de esquinas cortantes o de piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica. Cuando trabaje con la herramienta eléctrica en exteriores, utilice un alargador adecuado para uso en exteriores. El uso de un cable adecuado para exteriores reduce el riesgo de que se produzca una descarga eléctrica.

e) Si no puede evitar usar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, debe utilizar una toma de corriente protegida por un dispositivo de corriente residual (RCD). El uso de un RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

(2.4) 3) Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica [Seguridad personal].

a) Manténgase alerta, tenga cuidado con lo que hace y aplique el sentido común al utilizar una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica cuando esté cansado o se encuentre bajo la influencia de alguna droga, alcohol o medicación. Un momento de distracción mientras utiliza herramientas eléctricas puede ocasionar lesiones personales graves.

b) Use equipo de protección individual. Lleve siempre protección ocular para evitar lesiones por chispas y astillas. El uso de equipo de protección, como máscaras para el polvo, calzado antideslizante, casco o protección auditiva para condiciones adecuadas, reducirá las lesiones personales.

c) Evite el encendido accidental. Compruebe que el interruptor está en la posición OFF (apagado) antes de conectar la herramienta a la fuente de alimentación o a las baterías, o de coger o transportar la herramienta. Transportar herramientas eléctricas con el dedo sobre el interruptor o enchufar herramientas eléctricas con el interruptor encendido puede propiciar accidentes.

d) Retire cualquier llave de ajuste o inglesa antes de encender la herramienta eléctrica. Una llave, como una llave inglesa, colocada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede ocasionar lesiones personales.

e) Manténgase siempre dentro de sus límites. Mantenga una postura y equilibrio adecuados en todo momento. Esto permitirá un mejor control de la herramienta eléctrica ante situaciones inesperadas.

f) Vístase de forma adecuada. No lleve ropa holgada ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

g) Si se proporcionan dispositivos para la conexión de medios de extracción y recogida de polvo, asegúrese de que estén conectados y de que se

utilizan correctamente. El uso de estos dispositivos puede reducir los riesgos derivados del polvo.

h) Al cortar metal, se deben llevar guantes antes de manejar la herramienta para prevenir quemaduras por metal caliente.

(2.5) 4) Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas [Uso y cuidado de la herramienta eléctrica].

a) No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación. La herramienta correcta realizará el trabajo de una forma más precisa y segura al ritmo para el que ha sido diseñada.

b) No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende ni la apaga. Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y se debe reparar.

c) Desconecte la herramienta eléctrica de la fuente de alimentación o batería antes de realizar algún tipo de ajuste, cambiar accesorios o almacenarla. Este tipo de medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que la herramienta arranque por accidente.

d) Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con ellas o con estas instrucciones las usen. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de personas sin preparación.

e) Lleve a cabo un mantenimiento regular de las herramientas eléctricas. Verifique la alineación y fijación de las piezas móviles, la posible rotura de las piezas móviles y cualquier otra condición que pueda afectar al funcionamiento de las herramientas eléctricas. Si está dañada, repare la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes se producen debido a un mantenimiento deficiente de las herramientas eléctricas.

f) Mantenga las herramientas de corte limpias y afiladas. Las herramientas de corte con un buen mantenimiento y bordes de corte afilados son menos propensas a trabarse y son más fáciles de controlar.

g) Utilice la herramienta eléctrica, accesorios y brocas, etc., de acuerdo con estas instrucciones y teniendo en cuenta las condiciones de funcionamiento y el trabajo que se va a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría provocar una situación peligrosa.

h) Mantenga los mangos y las superficies de agarre secos, limpios y libres de aceite y grasa. Los mangos y superficies de agarre resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.

(2.6) 5) Uso y cuidado de la batería de la herramienta

a) Recargue solo con el cargador especificado por el fabricante. Un cargador que es apto para un tipo de batería puede acarrear peligro de incendio cuando se usa con otra batería.

b) Use herramientas eléctricas únicamente con las baterías designadas de forma específica. El uso de cualquier otra batería puede conllevar riesgo de

incendio y lesiones.

c) Cuando no se esté usando la batería, manténgala alejada de otros objetos metálicos, como clips para papel, monedas, llaves, clavos, tornillos u otros objetos metálicos pequeños que puedan crear una conexión entre ambos terminales. Cortocircuitar los terminales de la batería entre sí puede provocar quemaduras o un incendio.

d) En condiciones agresivas, puede salirse líquido de la batería. Evite el contacto. Si se produjera el contacto accidental, enjuague con agua. Si el líquido entra en contacto con los ojos, acuda a un médico también. El líquido procedente de la batería puede provocar irritación o quemaduras.

e) No use una batería o herramienta que esté dañada o modificada. Las baterías dañadas o modificadas pueden tener un comportamiento impredecible y conllevar riesgo de incendio, explosión o lesiones.

f) No exponga la batería o la herramienta al fuego ni a una temperatura excesiva. La exposición al fuego o a una temperatura superior a 130 °C puede provocar una explosión.

Nota: La temperatura de «130 °C» equivale a una temperatura de «265 °F».

g) Siga todas las instrucciones de carga y no cargue la batería ni la herramienta fuera del rango de temperatura especificado en las instrucciones. Una carga incorrecta o a temperaturas fuera del rango especificado puede dañar la batería y aumentar el riesgo de incendio.

6) Asistencia

a) Lleve la herramienta eléctrica a reparar a un experto cualificado que utilice solo piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará que la seguridad de la herramienta eléctrica se preserve.

b) No repare nunca las baterías dañadas. La reparación de las baterías solo debe realizarla el fabricante o un proveedor de servicios autorizado.

CONSEJOS PARA LA SALUD

ADVERTENCIA: Si sospecha que la pintura en las superficies de su hogar contiene plomo, consulte a un profesional. No intente retirar pintura que tenga base de plomo. Solo debe hacerlo un profesional.

Una vez que el polvo se ha depositado en una superficie, el contacto de la mano con la boca puede llevar a la ingestión de plomo. Incluso la exposición a niveles bajos de plomo puede causar daños irreversibles en el cerebro y el sistema nervioso. Los niños pequeños y los nonatos son especialmente vulnerables.

ADVERTENCIA: Algunas maderas y productos madereros, en particular el MDF (tablero de fibras de densidad media), pueden producir polvo que puede ser perjudicial para la salud. Recomendamos el uso de una mascarilla con filtros reemplazables homologada al utilizar esta máquina, además del de la unidad de extracción de polvo.

SEGURIDAD ESPECÍFICA DE LA SIERRA

INGLETADORA

- No use hojas de sierra fabricadas a partir de acero rápido.
- Use la sierra solamente cuando las protecciones estén en buen estado de funcionamiento, con buen mantenimiento y en posición.
- Fije siempre las piezas de trabajo a la mesa de la sierra.

a) Las sierras ingletadoras están destinadas al corte de madera o productos madereros, no se pueden usar con discos de corte abrasivos para cortar material ferroso, como barras, varas, remaches, etc. El polvo abrasivo hace que las piezas móviles, como la protección inferior, se atasquen. Las chispas de cortes abrasivos quemarán la protección inferior, el inserto del corte de sierra y otras piezas de plástico.

b) Use mordazas para sujetar la pieza de trabajo siempre que sea posible. Si sujeta la pieza de trabajo con la mano, siempre debe mantener la mano a por lo menos 100 mm de cualquiera de los lados de la hoja de la sierra. No use esta sierra para cortar piezas demasiado pequeñas como para fijarlas o sujetarlas con la mano de forma segura. Si coloca la mano demasiado cerca de la hoja de la sierra, hay un mayor riesgo de lesiones por contacto con la hoja.

c) La pieza de trabajo debe estar inmóvil y fijada o sujeta contra la guía y la mesa. Bajo ningún concepto deberá introducir la pieza de trabajo en la hoja ni cortar «a mano alzada» de ningún modo. Las piezas de trabajo en movimiento o no fijadas correctamente pueden salir disparadas a altas velocidades y provocar lesiones.

d) Empuje la sierra a través de la pieza de trabajo. No tire de la sierra a través de la pieza de trabajo. Para hacer un corte, suba la cabeza de corte y sáquela por encima de la pieza de trabajo sin cortar, arranque el motor, presione la cabeza de corte hacia abajo y empuje la sierra a través de la pieza de trabajo. Es probable que, si corta tirando, provoque que la hoja de la sierra se suba a la pieza de trabajo y lance el conjunto hacia el operador de forma violenta.

NOTA: La advertencia anterior se omite para una sierra ingletadora simple de brazo giratorio.

e) Nunca cruce la mano por la línea de corte prevista, ni delante ni detrás de la hoja de la sierra. Es muy peligroso sujetar la pieza de trabajo «con las manos cruzadas»; es decir, sujetar la pieza de trabajo a la derecha de la hoja de la sierra con la mano izquierda o al revés.

f) No acceda con ninguna mano por detrás de la guía a menos de 100 mm de cualquiera de los lados de la hoja de la sierra para retirar restos de madera ni por ninguna otra razón mientras la hoja está girando. La proximidad de la hoja de sierra giratoria a la mano puede no resultar obvia y puede lesionarse gravemente.

g) Inspeccione la pieza de trabajo antes de cortar. Si la pieza de trabajo está arqueada o combada, fíjela con la cara arqueada exterior hacia la guía.

Asegúrese siempre de que no haya hueco entre la pieza de trabajo, la guía y la mesa a lo largo de la línea de corte. Las piezas de trabajo combadas o dobladas pueden retorcerse o desplazarse y pueden trabarse en la hoja de la sierra giratoria al cortar. No debería haber clavos ni objetos extraños en la pieza de trabajo.

h) No use la sierra hasta que la mesa esté despejada de todas las herramientas, restos de madera, etc., salvo la pieza de trabajo. Los restos pequeños, trozos de madera sueltos u otros objetos que entren en contacto con la hoja que gira pueden salir disparados a alta velocidad.

i) Corte solamente una pieza de trabajo a la vez. Los apilamientos de múltiples piezas de trabajo no se pueden fijar ni apuntalar de forma adecuada y se pueden trabar en la hoja o desplazarse durante el corte.

j) Asegúrese de que la sierra ingletadora está montada o colocada sobre una superficie de trabajo firme y nivelada antes de usarla. Una superficie de trabajo firme y nivelada reduce el riesgo de que la sierra ingletadora se desestabilice.

k) Planifique su trabajo. Cada vez que cambie la configuración del ángulo de bisel o inglete, asegúrese de que la guía ajustable esté colocada correctamente para apoyar la pieza de trabajo y de que no interferirá con la hoja ni el sistema de protección. Sin encender la herramienta y sin pieza de trabajo en la mesa, mueva la hoja de la sierra trazando un corte simulado completo para asegurarse de que no habrá interferencia ni peligro de cortar la guía.

NOTA: La frase «bisel o» no se aplica a sierras sin ajuste de bisel.

l) Proporcione un soporte adecuado, como extensiones de mesa, caballetes de sierra, etc., cuando la pieza de trabajo es más ancha o más larga que la parte superior de la mesa. Las piezas de trabajo más largas o anchas que la mesa de la sierra ingletadora pueden volcar si no se apoyan de forma adecuada. Si la pieza cortada o la pieza de trabajo vuelcan, pueden levantar la protección inferior o ser arrojadas por la hoja giratoria.

m) No use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o soporte adicional. El soporte inestable para la pieza de trabajo puede hacer que la hoja se trabe o que la pieza de trabajo se desplace durante la operación de corte y tire de usted y del ayudante hacia la hoja giratoria.

n) No se debe permitir que la pieza cortada se atasque o quede presionada de ningún modo contra la hoja de la sierra giratoria. Si está restringida, p. ej., usando topes de longitud, la pieza cortada podría hacer cuña contra la hoja y salir disparada violentamente.

o) Utilice siempre una mordaza o dispositivo de fijación diseñado para sujetar de forma adecuada material redondo, como tubos o barras. Las barras tienen tendencia a rodar mientras se cortan, haciendo que la hoja «muerda» y tire de la pieza de trabajo con su mano hacia ella.

p) Deje que la hoja alcance velocidad completa

ES

antes de entrar en contacto con la pieza de trabajo. Esto reducirá el riesgo de que la pieza de trabajo salga disparada.

q) Si la pieza de trabajo o la hoja se atascan, apague la sierra ingletadora. Espere a que todas las piezas móviles se detengan y desconecte el enchufe de la fuente de alimentación o retire las baterías. Después proceda a liberar el material atascado. Continuar serrando una pieza de trabajo atascada podría provocar la pérdida del control o daños en la sierra ingletadora.

r) Después de terminar el corte, suelte el interruptor, mantenga abajo la cabeza de la sierra y espere a que la hoja se detenga antes de retirar la pieza cortada. Es peligroso acercar la mano a la hoja cuando esta se mueve por inercia.

s) Sujete el mango firmemente al hacer un corte incompleto o al soltar el interruptor antes de que la cabeza de la sierra esté completamente en la posición inferior. La acción de frenado de la sierra puede hacer que se tire de la cabeza de esta hacia abajo repentinamente y provocar un riesgo de lesiones.

NOTA: La advertencia anterior solo se aplica a sierras ingletadoras con sistema de frenado.

SEGURIDAD DE LA HOJA

ADVERTENCIA: Las hojas de sierra giratorias son extremadamente peligrosas y pueden provocar lesiones graves y amputaciones. Mantenga los dedos y las manos alejados por lo menos 100 mm (6") de la hoja en todo momento. Nunca intente recuperar material serrado hasta que la cabeza de corte esté en posición elevada, la protección se haya cerrado completamente y la hoja de la sierra haya dejado de girar. Use solamente hojas de sierra recomendadas por el fabricante, como se detalla en este manual y que cumplan los requisitos de la norma EN 847-1.

- Use únicamente hojas auténticas de Evolution especificadas para esta máquina.
- No use hojas de sierra dañadas o deformadas, ya que podrían hacerse añicos y provocar lesiones graves al operador o a las personas presentes.
- Si el inserto de mesa se daña o desgasta, se debe reemplazar por uno idéntico facilitado por el fabricante.

(3.6) EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI)

Se debe llevar protección auditiva para reducir el riesgo de pérdida de audición inducida. Se debe llevar protección ocular a fin de prevenir la posibilidad de perder la vista debido a astillas desprendidas.

También se recomienda llevar protección respiratoria, ya que algunas maderas y productos madereros, en particular el MDF (tablero de fibras de densidad media), pueden producir polvo que puede ser perjudicial para la salud. Recomendamos el uso de una mascarilla con filtros reemplazables homologada al utilizar esta máquina, además del de la unidad de

extracción de polvo.

Se deben llevar guantes cuando se manejen hojas o material áspero. Se deben llevar guantes resistentes al calor al manejar materiales metálicos que puedan estar calientes. Se recomienda que las hojas de sierra se lleven en un soporte siempre que sea factible. No se recomienda llevar guantes cuando se maneja la sierra ingletadora.

FUNCIONAMIENTO SEGURO

Compruebe siempre que ha seleccionado la hoja de sierra correcta para el material que va a cortar. **No use** esta sierra ingletadora para cortar materiales distintos de los especificados en este manual de instrucciones. Al transportar una sierra ingletadora, asegúrese de que la cabeza de corte esté bloqueada en la posición inferior de 90° (en caso de una ingletadora deslizante, asegúrese de que las barras correderas estén bloqueadas). Levante la máquina agarrando los bordes exteriores de la base con ambas manos (si es una ingletadora deslizante, transportela usando las asas proporcionadas). Bajo ningún concepto se puede levantar o transportar la máquina usando la protección retráctil ni ninguna otra parte de su mecanismo de funcionamiento.

Las personas presentes y los demás compañeros de trabajo se deben mantener a una distancia segura de esta sierra. En algunas circunstancias, los restos cortados pueden salir disparados violentamente de la máquina, lo cual supone un peligro para la seguridad de las personas que se encuentran cerca.

Antes de cada uso, compruebe el funcionamiento de la protección retráctil y su mecanismo de funcionamiento. Asegúrese de que no haya daños y de que todas las piezas móviles funcionen de forma fluida y correcta.

Mantenga el banco de trabajo y la zona del suelo libres de restos, incluyendo serrín, virutas y recortes. Compruebe y asegúrese siempre de que la velocidad indicada en la hoja de la sierra sea por lo menos igual a la velocidad sin carga indicada en la sierra ingletadora. Bajo ningún concepto se debe usar una hoja de sierra que esté marcada con una velocidad inferior a la velocidad sin carga marcada en la sierra ingletadora.

Si fuera necesario usar un espaciador o anillos reductores, estos deben ser apropiados para el fin previsto y siempre según lo recomendado por el fabricante.

Si la sierra ingletadora está equipada con un láser, no se debe sustituir por un tipo diferente. Si el láser no funciona, deberá repararlo o sustituirlo el fabricante o agente autorizado.

La hoja de la sierra solo se puede sustituir como se detalla en este manual de instrucciones.

Nunca intente recuperar recortes ni ninguna otra parte de la pieza de trabajo hasta que la cabeza de corte esté en posición elevada, la protección se haya

cerrado completamente y la hoja de la sierra haya dejado de girar.

REALIZACIÓN DE CORTES DE MANERA CORRECTA Y SEGURA

Siempre que sea factible, asegure la pieza de trabajo a la mesa de la sierra usando la mordaza de trabajo, si se proporciona.

Asegúrese siempre antes de cada corte de que la sierra ingletadora esté montada en una posición estable. Si fuera necesario, se puede montar la sierra ingletadora en una base de madera o banco de trabajo o unirse a un soporte de sierra ingletadora como se detalla en este manual de instrucciones. Las piezas de trabajo largas se deben apoyar en los soportes de trabajo proporcionados o en soportes de trabajo adicionales apropiados.

(2.8) ADVERTENCIA: El manejo de cualquier sierra ingletadora puede provocar que se lancen cuerpos extraños hacia los ojos que podrían ocasionar daños graves en estos. Antes de empezar a utilizar una herramienta eléctrica, póngase siempre gafas de seguridad completas o con protección lateral, o una pantalla que cubra toda la cara cuando sea necesario.

ADVERTENCIA: Si faltan piezas, no utilice la sierra ingletadora hasta que estas se reemplacen. No seguir esta indicación puede causar graves lesiones personales.

CONSEJOS DE SEGURIDAD ADICIONALES TRANSPORTAR LA SIERRA INGLETADORA

ADVERTENCIA: Cuando se usan herramientas eléctricas, siempre se deben respetar las precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de incendios, descargas eléctricas y lesiones personales, incluyendo las siguientes.

LEA todas estas instrucciones antes de intentar manejar este producto o guárdelas.

Consejos de seguridad:

- A pesar de ser compacta, esta sierra ingletadora es pesada. Para reducir el riesgo de lesiones en la espalda, solicite ayuda cualificada cada vez que tenga que levantar la sierra.
- Sujete la herramienta cerca del cuerpo cuando la levante. Doble las rodillas para poder levantarla con las piernas, no con la espalda. Levántela por el mango de corte en la cabeza de la sierra ingletadora y por el gran mango naranja en la parte trasera de la corredera del carro.
- No transporte nunca la sierra ingletadora agarrándola por el cable de alimentación. Si se transporta la sierra ingletadora por el cable de alimentación se podrían causar daños al aislamiento o las conexiones de los cables y provocar una descarga eléctrica o un incendio.
- Antes de mover la sierra ingletadora, apriete los tornillos de bloqueo del bisel y del inglete y el tornillo de bloqueo del carro deslizante

para protegerse ante movimientos súbitos e inesperados.

- Bloquee la cabeza de corte en su posición más baja. Asegúrese de que el seguro de la cabeza de corte esté completamente insertado en su cavidad.

ADVERTENCIA: No use la protección de la hoja como «punto de elevación». El cable de alimentación se debe desenchufar del suministro eléctrico antes de intentar mover la máquina.

- Bloquee la cabeza de corte en la posición inferior usando su seguro.
- Afloje el tornillo de bloqueo del ángulo de inglete. Gire la mesa a cualquiera de sus ajustes máximos.
- Bloquee la mesa en posición usando el tornillo de bloqueo.
- Enrolle el cable alrededor de su guía.

ADVERTENCIAS ADICIONALES

(Estas advertencias se especifican en las normas UL 987 y CAN/CSA C22.2 n.º 71.2)

1. Mantenga las protecciones en su posición y en buen estado de funcionamiento.

2. Retire las llaves de ajuste y las llaves inglesas. Compruebe de forma habitual que se han retirado las llaves de ajuste y las llaves inglesas de la herramienta antes de encenderla.

3. Mantenga la zona de trabajo limpia. Las zonas y bancos desordenados pueden provocar accidentes.

4. No las use en un entorno peligroso. No use las herramientas eléctricas en ubicaciones húmedas o mojadas ni las exponga a la lluvia. Mantenga la zona de trabajo bien iluminada.

5. Mantenga a los niños alejados. Todos los visitantes deben mantener una distancia de seguridad respecto a la zona de trabajo.

6. Proteja el taller mediante un candado, un interruptor general o retirando las llaves de encendido para que no puedan hacerse daño los niños.

7. No fuerce la herramienta. Trabajaré mejor y de forma más segura si funciona al ritmo para el que fue diseñada.

8. Use la herramienta correcta. No fuerce la herramienta ni el accesorio para realizar un trabajo para el que no se han diseñado.

9. Use un alargador adecuado. Asegúrese de que el alargador está en buenas condiciones. Cuando se usa un alargador, hay que asegurarse de que es lo suficientemente resistente como para llevar la corriente que su producto requiere. Un cable de un calibre demasiado pequeño provocará una caída en la tensión de la línea, lo que se traducirá en una pérdida de potencia y en sobrecalentamiento. La tabla de la página siguiente muestra el calibre correcto que se debe usar según la longitud del cable y el amperaje indicado en la placa. En caso de duda, use el siguiente calibre más grande. Cuanto más pequeño es el número del calibre, más resistente es el cable.

10. Lleve siempre el equipo adecuado, no lleve ropa holgada, guantes, corbatas, anillos, pulseras ni otras joyas que puedan quedar enganchadas en las piezas móviles. Se recomienda el calzado antideslizante. Cúbrase la cabeza con una protección para recoger el

pelo largo.

11. Use siempre gafas de seguridad. Lleve también una mascarilla antipolvo o facial si la operación de corte genera polvo. Las gafas normales solo tienen lentes resistentes a impactos, no son gafas de seguridad.

12. Sujete la pieza de trabajo. Use mordazas o un tornillo de banco para sujetar la pieza de trabajo cuando resulte práctico. Es más seguro que usar la mano y libera ambas manos para manejar la herramienta.

13. No se extralimite. Mantenga una postura y equilibrio adecuados en todo momento.

14. Realice el mantenimiento de las herramientas con atención. Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un rendimiento mejor y más seguro. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar accesorios.

15. Desconecte las herramientas antes de realizar tareas de mantenimiento y cuando cambie accesorios, como hojas, brocas, cortadores y similares.

16. Reduzca el riesgo de encendido no intencionado. Asegúrese de que el interruptor está en la posición de apagado antes de enchufar la herramienta.

17. Use los accesorios recomendados. Consulte el manual de instrucciones para conocer qué accesorios son los recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede constituir un riesgo de lesiones personales.

18. No se suba nunca a la herramienta; podrían provocarse lesiones graves si la herramienta se vuelca o si la herramienta de corte se enciende por accidente.

19. Compruebe las partes dañadas. Antes de seguir usando la herramienta, se debe comprobar minuciosamente una protección u otra pieza dañada para determinar si funcionará de forma óptima y si realizará la función prevista: compruebe el alineamiento de las piezas móviles, la unión de las piezas móviles, la rotura de las piezas, el montaje y cualquier otra circunstancia que pueda afectar a su funcionamiento. Una protección u otra pieza dañada se debe sustituir o reparar de forma adecuada.

20. Sentido de avance. Aproxime las piezas de trabajo a la hoja o el cortador solo en sentido contrario a la rotación de la hoja o el cortador.

21. No deje nunca la herramienta funcionando sin supervisión. Apague la corriente. No suelte la herramienta hasta que se detenga por completo.

PRIMEROS PASOS: DESEMBALAJE

Precaución: Esta caja contiene objetos afilados. Ábrala con cuidado. Podrían hacer falta dos personas para elevar, montar y mover esta máquina. Retire la máquina del embalaje junto con los accesorios incluidos.

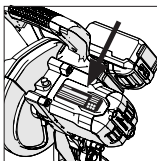
Compruebe que la máquina está en buenas condiciones y que se incluyen todos los accesorios especificados en este manual. Asegúrese también de que todos los accesorios están completos.

Si falta alguna pieza, la máquina o accesorios, devuélvalo todo a su distribuidor en su embalaje original.

No tire el embalaje y consérvelo durante todo el período de garantía. Deseche el embalaje de forma respetuosa con el medioambiente. Si es posible, reciclelo. No deje que los niños jueguen con las bolsas de plástico vacías, ya que existe riesgo de asfixia.

N.º DE SERIE / CÓDIGO DE LOTE

El número de serie se puede encontrar en la carcasa del motor de la máquina. Para recibir instrucciones acerca de cómo identificar el código de lote, póngase en contacto con el teléfono de asistencia de Evolution Power Tools o visite: www.evolutionpowertools.com



ACCESORIOS ADICIONALES

Además de los elementos estándar suministrados con esta máquina, también ponemos a su disposición los siguientes accesorios que encontrará en la tienda en línea de Evolution en www.evolutionpowertools.com o en su distribuidor local.

Descripción	N.º de pieza
Hoja TCT multimaterial	RAGEBLADE185MULTI
Hoja para madera general	GW185TCT-24

CARGADORES/BATERÍAS RECOMENDADOS

Descripción	N.º de pieza	
Batería de 2 Ah	R18BAT-Li2, R20BAT-Li2	EBAT18-Li-2
Batería de 4 Ah	R18BAT-Li4, R20BAT-Li4	EBAT18-Li-4, EHPB18-Li-4
Batería de 5 Ah	R18BAT-Li5, R20BAT-Li5	EBAT18-Li-5
Batería de 8 Ah	R18BAT-Li8, R20BAT-Li8	EHPB18-Li-8
R18RCH-Li1 - Cargador de puerto único	R18RCH-Li1, R20RCH-Li1	EFC18-Li
R18RCH-Li2 - Cargador de puerto doble	R18RCH-Li2, R20RCH-Li2	EMC18-Li

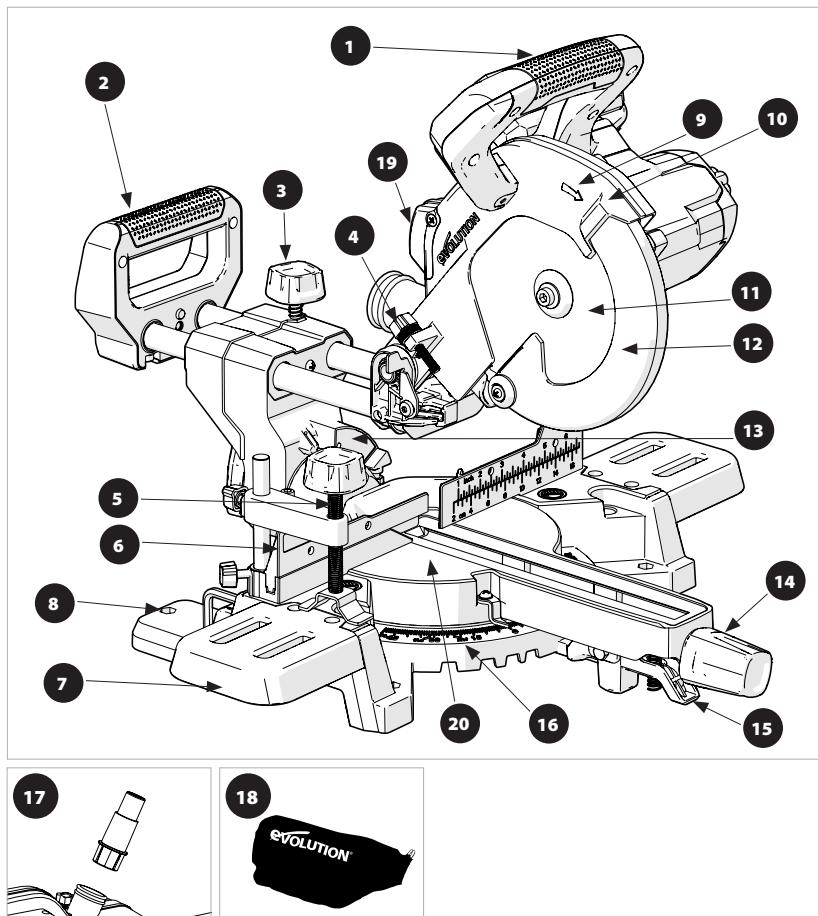
Nota: No se recomienda el uso de baterías de 2 Ah para esta máquina. Aunque una batería de 2 Ah encajará y hará funcionar la máquina de forma segura, la demanda de la máquina puede reducir la vida útil de la batería. Si tiene previsto almacenar una batería durante cierto periodo de tiempo sin usarla, se debe almacenar a temperatura ambiente (de 0 °C a 20 °C). En caso de almacenamiento muy prolongado, haga una carga de refuerzo de la batería una vez al año para evitar una descarga excesiva. El rango de temperatura ambiente para el uso de la herramienta y la batería: de 0 °C a 40 °C; la temperatura de carga: de 5 °C a 40 °C.

ELEMENTOS SUMINISTRADOS

Código de producto	R185SMS-Li	
	064-0001, 064-0004	064-0001A, 064-0001B, 064-0001C, 064-0004A
Hoja de 20 dientes	✓	✓
Mordaza de sujeción de 3 piezas	✓	✓
Extensiones de mesa de la máquina + 4 tornillos de cabeza hueca	✓	✓
Llave Allen de doble extremo (M6 y M4)	✓	✓
Manual de instrucciones (ensamblaje y funcionamiento)	✓	✓
Cuello y mesa giratoria	✓	✓
Cabeza de corte	✓	✓
Correderas del carro	✓	✓
Perilla de bloqueo del inglete	✓	✓
Adaptador del puerto para el polvo	✓	✓
Saco captapolvo	✓	✓
Batería de 2 Ah		
Batería de 4 Ah		✓
Batería de 5 Ah		
Batería de 8 Ah		
Cargador de puerto único		✓
Cargador de puerto doble		

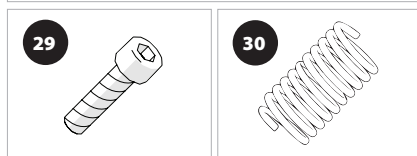
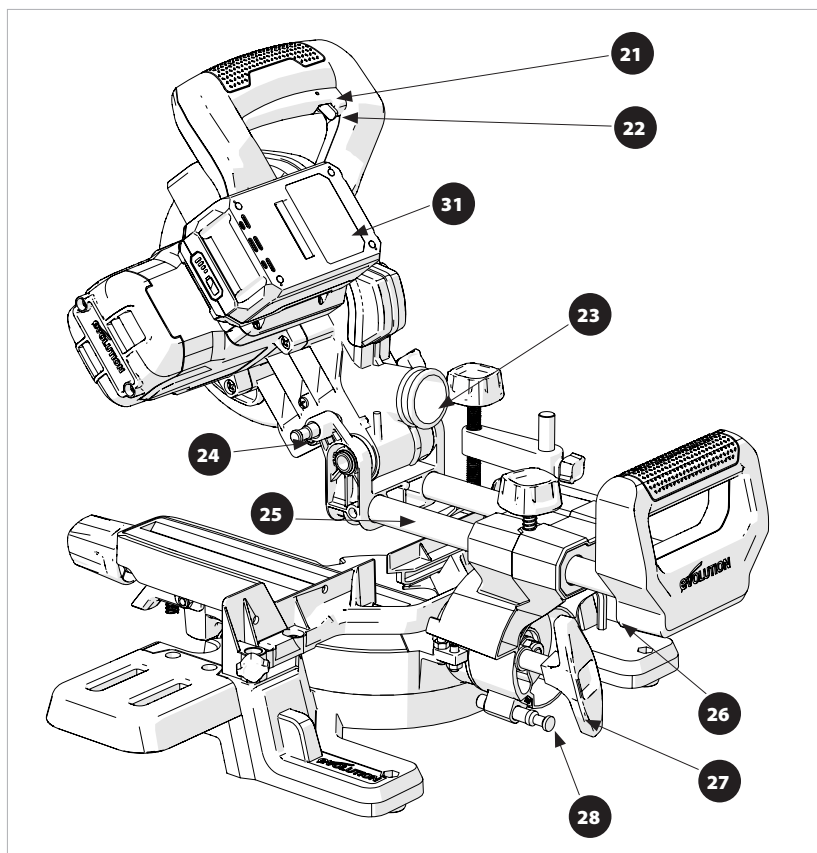
ES

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA



1. MANGO DE CORTE
2. ASA DE TRANSPORTE TRASERA
3. TORNILLO DE BLOQUEO DE LA CORREDERA
4. TOPE DE PROFUNDIDAD
5. MORDAZA DE SUJECIÓN DE 3 PIEZAS
6. GUÍA DESLIZANTE
7. EXTENSIONES DE MESA DE LA MÁQUINA
8. ORIFICIO DE MONTAJE (X4)
9. FLECHA INDICADORA DE LA ROTACIÓN DE LA HOJA
10. PROTECCIÓN SUPERIOR DE LA HOJA

11. HOJA
12. PROTECCIÓN INFERIOR DE LA HOJA
13. ESCALA DE ÁNGULOS DE BISEL
14. PERILLA DE BLOQUEO DEL MANGO DEL INGLETE
15. PALANCA DE BLOQUEO DEL TOPE POSITIVO
16. ESCALA DE ÁNGULOS DE INGLETE
17. ADAPTADOR DEL PUERTO PARA EL POLVO
18. SACO CAPTAPOLVO
19. LÍNEA LED DE GUÍA DE LA HOJA
20. MESA GIRATORIA



- 21. GATILLO INTERRUPTOR ON / OFF
- 22. GATILLO DE SEGURIDAD CON BLOQUEO
- 23. ORIFICIO DE EXTRACCIÓN DE POLVO
- 24. SEGURO DE LA CABEZA DE CORTE
- 25. CARRO DESLIZANTE TRASERO
- 26. LLAVE ALLEN
- 27. MANGO DE BLOQUEO DEL BISEL

- 28. SEGURO DEL BISEL DE 33,9°
- 29. TORNILLO DE CABEZA HUECA M4 x4
- 30. MUELLE ANTIVIBRACIÓN
(EQUIPADO EN EL ELEMENTO «4» - EL
TORNILLO DE BLOQUEO DE LA CORREDERA)
- 31. BATERÍA

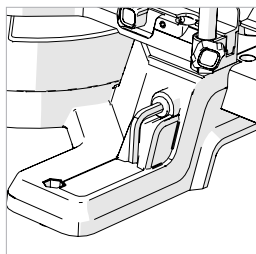


Fig. 1

ENSAMBLAJE Y PREPARACIÓN

ADVERTENCIA: Retire siempre la batería de la máquina antes de hacer ajustes.

Se requiere algo de ensamblaje para la puesta en servicio de esta máquina. Al montar esta máquina, el propietario/operador adquirirá valiosos conocimientos acerca de sus muchas características avanzadas. Esto debería permitir al operador explotar todo el potencial de la máquina una vez que se ponga en servicio.

Nota: Estudie los diagramas que muestran la máquina montada. Adquirirá valiosos conocimientos que le ayudarán en el proceso de ensamblaje.

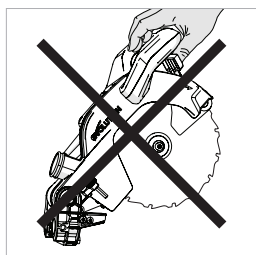


Fig. 2

HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA EL ENSAMBLAJE Y LOS AJUSTES

Llave Allen: suministrada y situada en la posición de almacenamiento dedicada en la máquina. **(Fig. 1)**

Destornillador plano: no suministrado.

Llave de 10 mm: no suministrada.

Llave Allen de 5 mm: no suministrada.

Alicates: no suministrados.

Nota: El proceso de ensamblaje se realiza una sola vez.

Una vez que se ha completado con éxito el ensamblaje, no se debe intentar desmontar la máquina. También es necesario que el propietario/operador monte la hoja y algunas otras piezas pequeñas.

Nota: Se debe realizar una comprobación de seguridad una vez que se haya completado el ensamblaje y antes de usar la máquina: véase la comprobaciones de seguridad del ensamblaje.

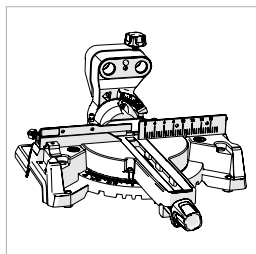


Fig. 3

ADVERTENCIA: Bajo ninguna circunstancia inserte la batería e intente usar la cabeza de corte como sierra circular de mano. (Fig. 2)

CONOZCA LAS PIEZAS

Hay cuatro piezas principales que se deben montar (incluida la hoja) y otras dos piezas más pequeñas que se deben conectar. Además, será necesario instalar la hoja (suministrada).

- La base giratoria y el cuello de bisel **(Fig. 3)**
- Las correderas del carro **(Fig. 4)**
- La cabeza de corte (en la «posición bloqueada» según se saca del embalaje) **(Fig. 5)**
- La hoja **(Fig. 6)**

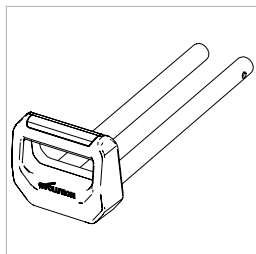


Fig. 4

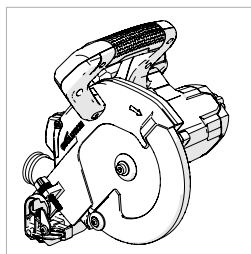
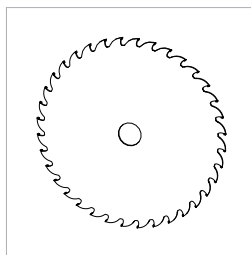
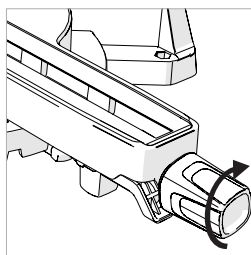
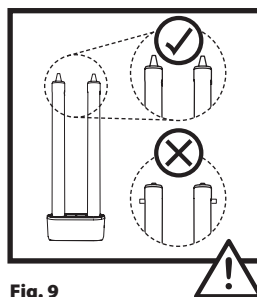
Nota: La hoja debería ser la última pieza en instalarse. Solo se debe instalar después de que se haya completado el proceso de montaje y se haya sometido la máquina a las comprobaciones de seguridad del ensamblaje (véase la comprobaciones de seguridad del ensamblaje).

LA PERILLA DE BLOQUEO DEL INGLETE (14 en la descripción general de la máquina)

La espiga roscada de la perilla de bloqueo del inglete se desliza a través de un agujero en la parte delantera del mango de bloqueo del inglete (**Fig. 8**) y después se enrosca en un buje con rosca interna situado en la base de la máquina.

INSERCIÓN DE LA CORREDERA DEL CARRO

IMPORTANTE: Si por cualquier razón (daños de tránsito, error de desembalaje, error del operador, etc.) los topes de ubicación en la punta de los brazos del carro deslizante se hubieran «activado», el carro deslizante ya no se podrá instalar dentro del cuello del bisel o sobre la cabeza de corte. Los topes de ubicación (**Fig. 9**) se deben restablecer si uno o ambos se han «activado» prematuramente.

**Fig. 5****Fig. 6****Fig. 8****Fig. 9**

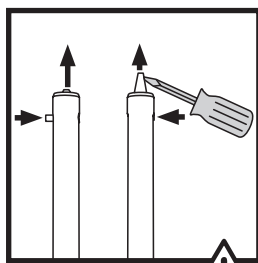


Fig. 10

RESETTING THE LOCATING LUGS

- Gently push the protruding lug into the Carriage arm.
- Gently ease the locating lug deployment plunger forward by using a flat bladed screwdriver (not supplied) as a lever. **(Fig. 10)**

The carriage slides two arms should be inserted through the two linear bearings contained within the bevel neck. The carriage slide should be inserted from the back ensuring that the 'Evolution' logo is the correct way up. **(Fig. 11)**

- Slide the sliding carriage arms through the bevel neck for approximately half of their length.
- Screw the carriage slide locking screw into the threaded hole above the right hand arm of the carriage slide. **(Fig. 12)**

Note: Ensure that the anti-vibration spring is fitted underneath the hand knob before fitting the locking screw into its service position.

- Tighten the locking screw to lock the sliding carriage into the desired position.

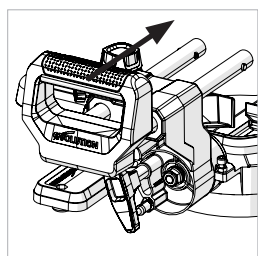


Fig. 11

ATTACHING THE CUTTING HEAD

- Align the cutting head with the two sliding carriage arms. **(Fig. 13)**
- Push the cutting head onto the Carriage arms firmly until the 'click' of the Locating Lugs deploying is heard.

Note: The deployed locating lugs must be fully visible when viewed from the side of the cutting head. **(Fig. 14)** The Locating Lugs are coloured green to make identification easy.

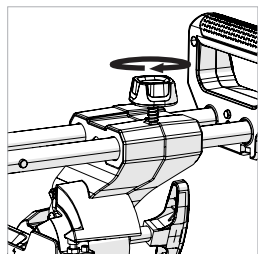


Fig. 12

THE MACHINE TABLE EXTENSIONS (7 - on machine overview)

Note: Two machine table extension pieces are provided with this machine.

TO FIT THE TABLE EXTENSIONS:

- Remove the socket headed screws **(29 - on machine overview)** from the table using the hex key provided.
- Position the relevant Extension piece onto the table and secure it into its service position using the socket headed screws.
- Repeat for the second Extension piece.

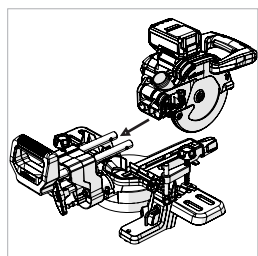


Fig. 13

DESENGANCHE Y ELEVACIÓN LA CABEZA DE CORTE (Fig. 15)

ADVERTENCIA: Para evitar lesiones graves, **NUNCA** realice el procedimiento de bloqueo o desbloqueo a menos que la sierra esté apagada y la hoja inmóvil.

Para liberar la cabeza de corte de la posición bloqueada:

- Presione cuidadosamente hacia abajo en el mango de la cabeza de corte.
- Retire el gancho de cerrojo de la cabeza (**Paso 1**), permita que la cabeza de corte suba a su posición superior. (**Paso 2**)

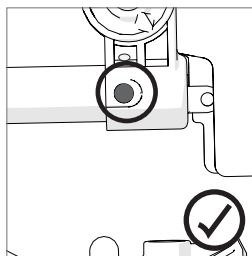


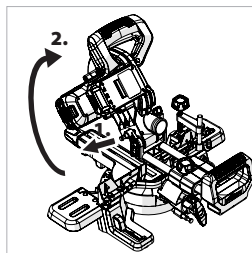
Fig. 14

Nota: La cabeza de corte subirá automáticamente a la posición superior una vez que se haya soltado de la posición bloqueada.

- Se bloqueará automáticamente en la posición superior.

Si le resulta difícil soltarla:

- Mueva la cabeza de corte suavemente hacia arriba y hacia abajo.
- A la vez, retuerza el gancho de cerrojo de la cabeza en sentido horario y tire hacia fuera.



Nota: Recomendamos que, cuando no esté usando la máquina, la cabeza de corte esté bloqueada en su posición inferior con el gancho de cerrojo completamente encajado en la semicavidad abierta mecanizada en la superficie superior de la cabeza de corte, cerca del punto de giro. (Fig. 16).

INSTALAR O DESMONTAR UNA HOJA

ADVERTENCIA: Realice esta operación tan solo con la batería retirada de la máquina.

ADVERTENCIA: Utilice únicamente hojas Evolution auténticas o aquellas recomendadas específicamente por Evolution Power Tools y que se hayan diseñado para esta máquina. Asegúrese de que la velocidad máxima de la hoja es superior a la velocidad del motor.

Nota: Se recomienda que el operador considere llevar guantes protectores cuando manipule la hoja durante la instalación o cuando cambie la hoja.

Asegúrese de que la cabeza de corte está en su posición superior. (Fig. 17)

- Gire la protección inferior de la hoja hacia arriba y hacia dentro de la protección superior de la hoja.

Nota: Bajar ligeramente la cabeza de corte permitirá que la protección inferior de la hoja gire completamente dentro de la protección superior de la hoja y proporcione el máximo acceso al operador.

Fig. 15

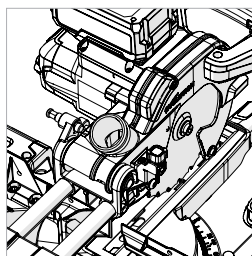


Fig. 16

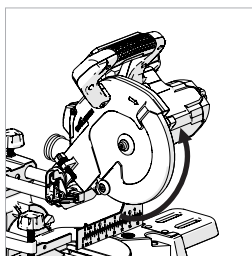


Fig. 17

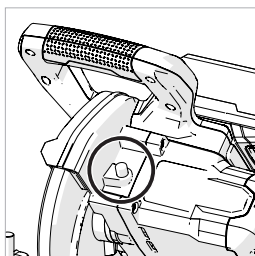


Fig. 18

- Presione el botón negro de bloqueo del eje para bloquear el eje. **(Fig. 18)**
- Usando la llave Allen suministrada, suelte el perno de la brida y la brida exterior de la hoja y la hoja del eje. **(Fig. 19)**

Nota: El tornillo del eje tiene una rosca a la izquierda. Gírelo en sentido horario para aflojarlo. Gírelo en sentido antihorario para apretarlo. Asegúrese de que la hoja y las bridas de la hoja estén limpias y libres de contaminación.

- La brida interior de la hoja debería dejarse en su lugar, pero si se retira para la limpieza se debe volver a colocar de la misma forma en que se retiró de la máquina.

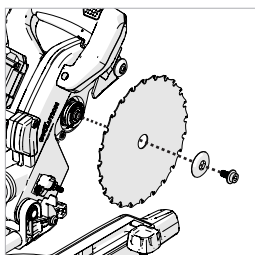


Fig. 19

ADVERTENCIA: Para instalar de forma segura las hojas multimaterial de Evolution, la brida interior de la hoja se debe instalar con el buje de 25,4 mm apuntando hacia fuera. **(Fig. 20a)**

Instale la nueva hoja. Asegúrese de que la flecha de rotación en la hoja coincida con la flecha de rotación en sentido horario de la protección superior.

Nota: Los dientes de la hoja siempre deben apuntar hacia abajo en la parte delantera de la sierra.

- Instale la brida exterior de la hoja y el perno de la brida. **(Fig. 20b)**

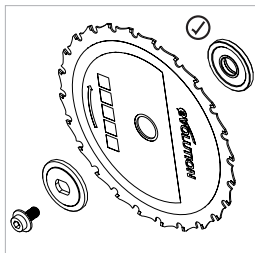


Fig. 20a

- Bloquee el eje y apriete el tornillo del eje usando una fuerza moderada, sin apretarlo en exceso.
- Asegúrese de retirar la llave Allen y de que se haya soltado el bloqueo del eje antes de proceder.
- Asegúrese de que la protección de la hoja sea completamente funcional antes de usar la máquina.

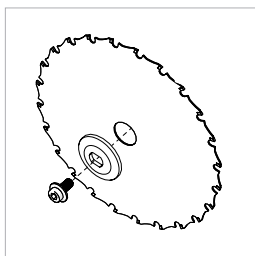


Fig. 20b

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE LOS ÁNGULOS DE PRECISIÓN

Nota: Esta máquina se ha configurado y ajustado de fábrica de forma precisa. Si se sospecha que se han perdido algunos ángulos de precisión (debido quizás al desgaste normal del taller), se pueden restablecer mediante el procedimiento que se expone a continuación.

Nota: En esta máquina son posibles varias comprobaciones/ajustes. El operador necesitará una escuadra (no suministrada) para efectuar estas comprobaciones y ajustes.

ADVERTENCIA: Las comprobaciones y los ajustes solo se pueden realizar con la batería sacada de la máquina.

ÁNGULOS DE BISEL (0° Y 45°) Ajuste del tope de bisel de 0°

Asegúrese de que la cabeza de corte esté en posición bloqueada, con el gancho de cerrojo completamente encajado en su cavidad.

Asegúrese de que la cabeza de corte esté vertical, contra su tope y de que el puntero de bisel indique 0° en la escala. (**Fig. 21**)

Coloque la escuadra en la mesa, con un borde contra la mesa y el otro borde contra la hoja (evitando las puntas de CT). (**Fig. 22**)

Si la hoja no está a 90° (perpendicular) respecto a la mesa giratoria, entonces quizás se requiera un ajuste.

- Afloje el mango de bloqueo del bisel e incline la cabeza de corte hacia la izquierda.
- Afloje la contratuerca en el tornillo de ajuste del ángulo de bisel. (**Fig. 23**)
- Use una llave Allen para girar el tornillo hacia dentro o hacia fuera para ajustar el ángulo de la hoja.
- Devuelva la cabeza de corte a su posición vertical y vuelva a comprobar la alineación angular con la escuadra.
- Repita los pasos anteriores hasta que se logre la alineación angular correcta.
- Apriete la contratuerca del ajuste del ángulo de bisel de forma segura.

Ajuste del puntero del bisel de 0°

Nota: El operador debe cerciorarse de que la hoja esté ajustada exactamente en perpendicular a la mesa cuando está en posición vertical y contra su tope.

- Si el puntero no está alineado exactamente con la marca de 0° en la escala de ángulos, es necesario realizar un ajuste.
- Afloje el tornillo del puntero del bisel usando un destornillador Phillips n.º 2. (**Fig. 24**)
- Ajuste el puntero del bisel de modo que esté alineado exactamente con la marca de 0°.
- Vuelva a apretar el tornillo.

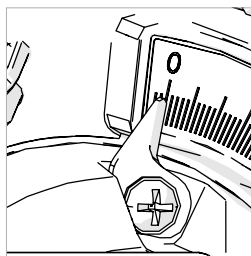


Fig. 21

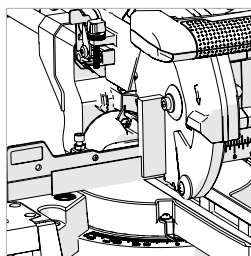


Fig. 22

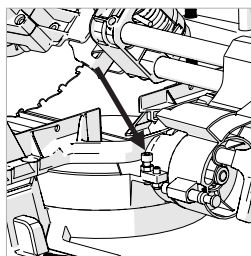


Fig. 23

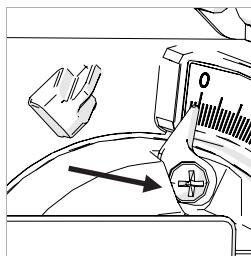


Fig. 24

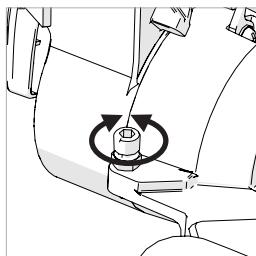


Fig. 25

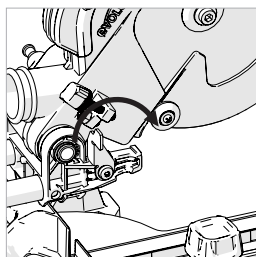


Fig. 26a

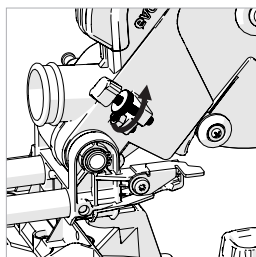


Fig. 26b

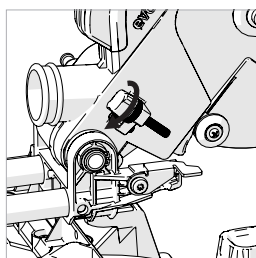


Fig. 26c

Ajuste del tope del bisel de 45°

- Afloje el mango de bloqueo del bisel e incline la cabeza de corte completamente hacia la izquierda hasta que se apoye en el tope de 45°.
- Use una escuadra para ver si está a un ángulo de 45 grados respecto a la mesa giratoria (evite las puntas de CT).
- Si la hoja de la sierra no está alineada de forma exacta, es necesario ajustarla.
- Devuelva la cabeza de corte a su posición vertical.
- Afloje la contratuerca en el tornillo de ajuste del bisel de 45°.
- Use una llave Allen para ajustar el tornillo de ajuste hacia dentro o fuera según se requiera. (**Fig. 25**)
- Inclíne la cabeza de corte al ajuste de 45° y vuelva a comprobar la alineación con la escuadra. Repita los pasos anteriores hasta que se logre la alineación angular correcta.
- Apriete la contratuerca del tornillo de ajuste una vez que se haya logrado el alineamiento.

EL TOPE DE PROFUNDIDAD (Fig. 26)

El uso del tope de profundidad permite al operador cortar ranuras en una pieza de trabajo. El recorrido descendente de la cabeza de corte se puede limitar de modo que la hoja de la sierra no atraviese completamente la pieza de trabajo.

Nota: Cuando se usa el tope de profundidad, es aconsejable comprobar la profundidad del corte usando un trozo de madera sobrante para asegurar que la ranura se corte correctamente. Al hacer un corte en la pieza de trabajo y después repetir el corte, pero con la pieza de trabajo ligeramente reubicada a la derecha o a la izquierda, es posible realizar cortes de zanjado.

Para usar el tope de profundidad:

- Despliegue la «placa de tope» que actúa como tope de profundidad (**Fig. 26a**) girándola hacia delante desde su posición de almacenamiento a lo largo de la máquina aprox. 150 grados hasta su posición de uso.
- Afloje la tuerca de seguridad moleteada. (**Fig. 26b**)
- Ajuste el tornillo de mariposa (**Fig. 26c**) para limitar el recorrido de la cabeza de corte hasta la profundidad requerida.
- Una vez ajustado en la profundidad deseada, apriete la tuerca de seguridad moleteada (**Fig. 26b**) contra el soporte de sujeción para bloquear el tope de profundidad y asegurarse de que no haya movimiento.
- Cuando se haya completado el corte, o bien reajuste el tope de profundidad o devuelva la «placa de tope» a su posición de almacenamiento.
- Compruebe que el cabezal corte se puede bloquear en la posición inferior mediante el gancho de cerrojo de la cabeza.

LA SECCIÓN SUPERIOR DE LA GUÍA DESLIZANTE (Fig. 27)

El lado izquierdo de la guía de la máquina tiene una sección superior ajustable. Esta sección se puede deslizar a la izquierda un máximo de aproximadamente 100 mm.

Nota: Para evitar que la sección superior deslizante se retire completamente (y por tanto se pueda perder), está «fijada» a la guía inferior.

Puede que sea necesario un ajuste cuando se seleccionen ciertos ángulos compuestos o de bisel agudos para dejar espacio libre para el movimiento de la cabeza de corte y la hoja cuando se realiza el corte.

Para ajustar la guía deslizante:

- Afloje el tornillo de mariposa. (Fig. 28)
- Deslice la sección superior de la guía a la izquierda hasta la posición requerida y apriete el tornillo de mariposa.
- Realice una prueba de funcionamiento con la batería sacada para confirmar que no hay interferencia entre las piezas móviles cuando la cabeza de corte y la hoja se bajan para hacer un corte deslizante.

ALINEAMIENTO DE LA GUÍA DE LA MÁQUINA

La guía se debe alinear a 90° (perpendicular) respecto a una hoja instalada correctamente. La mesa giratoria debe estar ajustada a un ángulo de inglete de «0°».

La guía está fijada a la mesa con tres tornillos hexagonales de cabeza hueca (Fig. 29), uno en el lado izquierdo y dos en el lado derecho. Los tres están situados a través de ranuras alargadas mecanizadas en la pieza fundida de la guía.

- Asegúrese de que la cabeza de corte esté en posición bloqueada, con el gancho de cerrojo completamente encajado.
- Coloque una escuadra en la mesa con un borde contra la guía y el otro borde contra la hoja (evitando las puntas de CT). (Fig. 30)
- Si fuera necesario un ajuste, afloje los tres (3) tornillos de ajuste de la guía usando una llave Allen.
- Reposicione la guía en las ranuras alargadas hasta que consiga el alineamiento.
- Apriete de forma segura los tornillos hexagonales de cabeza hueca.

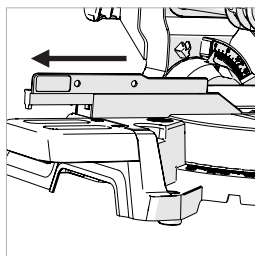


Fig. 27

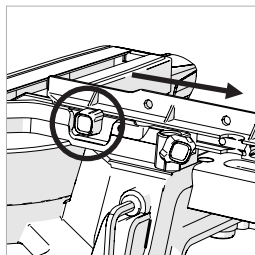


Fig. 28

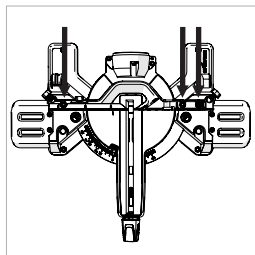


Fig. 29

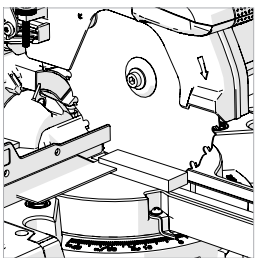


Fig. 30

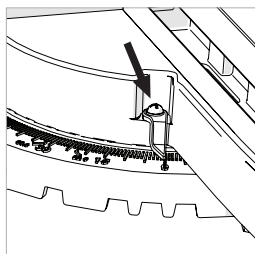


Fig. 31

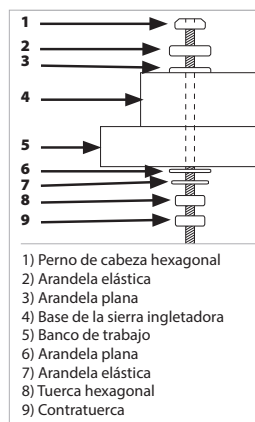


Fig. 32

Ajuste del puntero del ángulo de inglete

Nota: Hay escalas duales del ángulo de inglete moldeadas en la parte delantera de la base de la máquina. Un pequeño puntero unido a la mesa giratoria indica el ángulo seleccionado. En caso necesario, el puntero se puede recolocar aflojando su tornillo de sujeción con un destornillador Phillips n.º 2. Ajuste según sea necesario y después apriete de forma segura el tornillo de fijación. **(Fig. 31)**

LÍNEA LED DE GUÍA DE LA HOJA

Esta máquina está equipada con una luz LED en la protección superior que se ilumina cuando se presiona el interruptor del motor. Arroja una sombra de la hoja sobre la pieza de trabajo. Esto proporciona al usuario una línea de corte clara e iluminación adicional para su zona de trabajo. No hace falta hacer ajustes.

MONTAJE PERMANENTE DE LA SIERRA INGLETADORA

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado de la sierra, coloque la sierra en la ubicación deseada, o bien en un banco de trabajo o en otro soporte apropiado para la máquina. La base de la sierra tiene cuatro orificios de montaje a través de los cuales se pueden colocar pernos (no suministrados) para asegurar la sierra ingletadora. Si se va a usar la sierra en una ubicación, fíjela de forma permanente al banco de trabajo usando los dispositivos de sujeción adecuados (no suministrados). Use arandelas de bloqueo y tuercas en el lado inferior del banco de trabajo. **(Fig. 32)**

- Para evitar lesiones por los restos que salgan volando, coloque la sierra de modo que las demás personas presentes no estén demasiado cerca (ni detrás) de ella.
- Coloque la sierra sobre una superficie firme y nivelada en la que haya suficiente espacio para manejar y apoyar la pieza de trabajo de forma adecuada.
- Apoye la sierra para que la mesa de la máquina esté nivelada y la sierra no se balancee.
- Fije la sierra de forma segura con mordazas o pernos a su soporte o banco de trabajo.

Nota: Esta máquina se puede unir al soporte de sierra ingletadora Evolution. Esto proporcionará un soporte de taller seguro y extremadamente portátil capaz de manejar largas piezas de material. De esta forma, se puede mejorar la eficiencia y la seguridad del operador, así como reducir su fatiga.

LA MORDAZA DE SUJECIÓN (Fig. 33)

Nota: Se proporciona una mordaza de sujeción con la máquina. Se incorporan dos cavidades (una a cada lado) en la parte posterior de la guía de la máquina. Estas cavidades son para posicionar la mordaza de sujeción.

Para usar la mordaza de sujeción durante el funcionamiento:

- Inserte la mordaza en la cavidad que mejor se adapte a la aplicación de corte y asegúrese de que esté insertada completamente.
- Apriete el tornillo de mariposa de la guía para bloquear el pilar de la mordaza en la cavidad de la guía.
- Coloque la pieza de trabajo que se va a cortar sobre la mesa de la sierra, contra la guía y en la posición deseada.
- Ajuste la mordaza usando los tornillos de mariposa y la rueda de ajuste manual para sujetar de forma segura la pieza de trabajo a la mesa de la sierra.

Realice una prueba con la batería retirada. Asegúrese de que la mordaza de sujeción no interfiere con el recorrido de la hoja ni con el de cualquier otra parte de la cabeza de corte al descender para efectuar el corte.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Precaución: Se deben inspeccionar todas las sierras ingletadoras antes de cada uso (en particular, respecto al funcionamiento correcto de las protecciones de seguridad). No inserte la batería hasta que se haya realizado una inspección de seguridad.

ADVERTENCIA: Asegúrese de que el operador ha recibido formación adecuada en el uso, el ajuste y el mantenimiento de esta máquina antes de insertar la batería y empezar a usarla. Para reducir el riesgo de lesiones, retire siempre la batería antes de realizar cualquier ajuste o cambio de cualquiera de las piezas de la máquina. Compare la dirección de la flecha de rotación en la protección con la flecha de dirección en la hoja. Los dientes de la hoja siempre deben apuntar hacia abajo en la parte delantera de la sierra. Compruebe el ajuste del tornillo del eje.

POSICIONAMIENTO DEL CUERPO Y LA MANO (Fig. 34)

- Nunca ponga las manos dentro de la «zona libre de manos» (por lo menos a 100 mm de distancia de la hoja).
- Mantenga las manos alejadas del recorrido de la hoja.
- Asegure la pieza de trabajo firmemente a la mesa y contra la guía para evitar cualquier movimiento.
- Use una mordaza de sujeción si es posible, pero compruebe que esté posicionada de forma que no interfiera con el recorrido de la hoja u otras piezas móviles de la máquina.
- Evite siempre las operaciones y posiciones de la mano incómodas en las que un deslizamiento repentino podría hacer que los dedos o la mano se muevan hacia la hoja.
- Antes de intentar un corte, haga una prueba con la batería sacada para ver el recorrido de la hoja.
- Mantenga las manos en posición hasta que se haya liberado el gatillo interruptor ON/OFF y la hoja se haya detenido completamente.

Para instalar/retirar la batería

Para instalar la batería, insértela firmemente en la herramienta hasta oír un clic audible, y asegúrese de que está bien asentada y fijada en posición. Para retirar la batería, pulse el botón de liberación de la batería y sáquela de la herramienta.

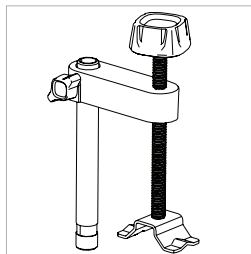


Fig. 33

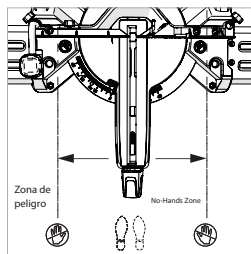


Fig. 34

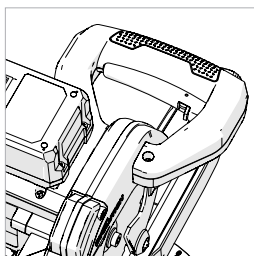


Fig. 35

EL INTERRUPTOR ON/OFF DEL MOTOR (Fig. 35)

El interruptor ON/OFF del motor cuenta con una palanca de bloqueo para evitar el arranque accidental.

Está colocado dentro del mango de corte.

- Deslice la palanca de bloqueo hacia la izquierda.
- Presione el interruptor para arrancar el motor.
- Suelte el interruptor para apagar el motor.

Coloque la sierra en una superficie de trabajo estacionaria segura y compruebe la sierra minuciosamente.

Compruebe en particular el funcionamiento de todas las características de seguridad de la máquina antes de proceder al uso de la misma.

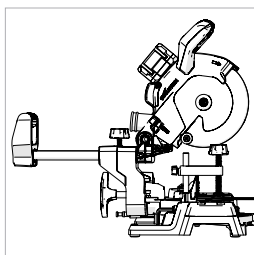


Fig. 36

PREPARACIÓN PARA REALIZAR UN CORTE NO SE EXTRALIMITE

Mantenga una posición firme y equilibrada. Sitúese en un lado de modo que la cara y el cuerpo queden fuera de la trayectoria de un posible contragolpe.

ADVERTENCIA: Cortar a mano alzada es una de las mayores causas de accidentes y no debe intentarlo.

- Asegúrese de que la pieza de trabajo siempre descansa firmemente contra la guía y, si fuera práctico, que esté fijada con la mordaza de sujeción a la mesa.
- La mesa de la sierra debe estar limpia y libre de serrín, etc., antes de fijar la pieza de trabajo en posición.
- Asegúrese de que el material que va a cortarse tiene espacio suficiente a los lados de la hoja para moverse una vez finalizado el corte. Asegúrese de que la pieza que va a cortar no pueda llegar a «trabarse» en ninguna otra parte de la máquina.
- No utilice esta sierra para cortar piezas pequeñas. Si la pieza de trabajo que está cortando hiciera que las manos o los dedos estuvieran a 150 mm o menos de la hoja de la sierra, la pieza es demasiado pequeña.

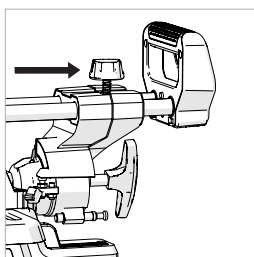


Fig. 37

CORTE DE TRONZADO

Este tipo de corte se usa principalmente para cortar material de sección pequeña o estrecha. La cabeza de corte se empuja suavemente hacia abajo para cortar la pieza de trabajo. El carro deslizante se debería bloquear en su posición más posterior.

(Fig. 36)

- Deslice la cabeza de corte hacia atrás tanto como sea posible.
- Apriete el tornillo de bloqueo de la corredera. **(Fig. 37)**
- Coloque la pieza de trabajo en la mesa y contra la guía y asegúrela con mordazas según sea necesario.
- Agarre el mango de corte.
- Encienda el motor y permita que la hoja de la sierra alcance la máxima velocidad.
- Baje el mango de corte hacia abajo y corte la pieza de trabajo.
- Permita que la velocidad de la hoja haga el trabajo. No hace falta ejercer ningún tipo de presión indebida en el mango de corte.
- Cuando se haya completado el corte, suelte el gatillo interruptor ON/OFF.

- Permita que la hoja se detenga completamente.
- Permita que la cabeza de corte se eleve a su posición superior, con la protección inferior de la hoja cubriendo completamente los dientes de la hoja y con la cabeza de corte bloqueada en la posición superior antes de liberar el mango de corte.
- Retire la pieza de trabajo.

CORTE POR DESLIZAMIENTO

Esta sierra está equipada con un sistema de carro deslizante. Al aflojar el tornillo de bloqueo de la corredera, se liberará la corredera y permitirá que la cabeza de corte se mueva hacia delante y hacia atrás. **(Fig. 38)**

La hoja de la sierra se baja en la pieza de trabajo y después se empuja a la parte trasera de la máquina para completar un corte. Este tipo de corte se puede usar para cortar piezas anchas.

- Coloque la pieza de trabajo en la mesa y contra la guía y asegúrela con mordazas según sea necesario.
- Afloje el tornillo de bloqueo de la corredera.
- Agarre el mango de corte y tire de la cabeza de corte hacia delante hasta que el eje (centro de la hoja de la sierra) esté sobre el borde delantero de la pieza de trabajo. **(Fig. 39)**
- Accione el gatillo interruptor ON/OFF del motor y permita que la hoja de la sierra alcance la máxima velocidad.
- Empuje el mango de corte completamente hacia abajo y corte el borde anterior de la pieza de trabajo.
- Empuje con suavidad el mango de corte hacia atrás, en dirección a la guía, completando el corte.
- Empuje siempre la cabeza de corte hasta la posición más posterior durante cada corte. **(Fig. 40)**
- Cuando haya terminado el corte, suelte el gatillo interruptor y deje que la hoja se pare por completo.
- Permita que la cabeza de corte se eleve a su posición superior, con la protección inferior de la hoja cubriendo completamente los dientes de la hoja y con la cabeza de corte bloqueada en la posición superior antes de liberar el mango de corte.

ADVERTENCIA: Nunca tire de la cabeza de corte y de la hoja giratoria hacia usted cuando haga un corte deslizante. La hoja podría intentar subirse encima de la pieza de trabajo y hacer que la cabeza de corte dé un «contragolpe» con fuerza. La cabeza de corte siempre debería estar colocada como se ha indicado anteriormente antes de intentar realizar un corte deslizante. Cuando la cabeza de corte esté en la posición correcta encima de la pieza de trabajo, se puede bajar y empujar hacia atrás en dirección a la guía para completar el corte.

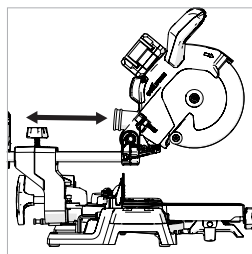


Fig. 38

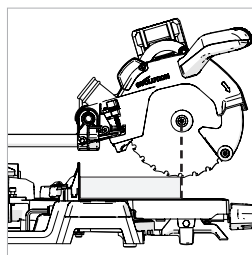


Fig. 39

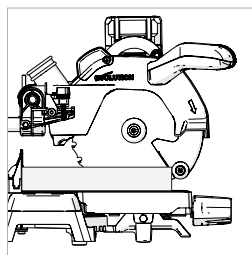


Fig. 40

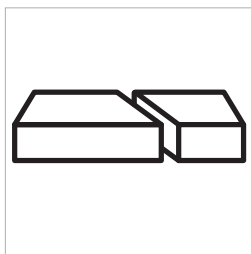


Fig. 41

CORTE DE INGLETE (Fig. 41)

La mesa giratoria de esta máquina se puede girar 50° a la izquierda o a la derecha de la posición de corte transversal normal (0°).

Se proporcionan topes positivos en 45°, 30°, 22,5° y 15° en los lados derecho e izquierdo.

El corte de inglete es posible con o sin desplegar el sistema de carro deslizante.

- Afloje la perilla de bloqueo del mango del inglete (**Fig. 42**) girándola en sentido antihorario.
- Apriete la palanca de bloqueo del tope positivo. (**Fig. 43**)
- Gire la mesa giratoria al ángulo deseado.

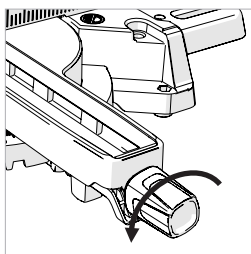


Fig. 42

Nota: Se incorpora una escala de ángulos en la base de la máquina para ayudar al ajuste.

- Apriete la perilla de bloqueo del mango del inglete cuando se alcance el ángulo.

Nota: Es una buena práctica apretar la perilla de bloqueo del inglete incluso cuando se ha seleccionado un tope positivo y la palanca de bloqueo del tope positivo está bien engranada.

CORTE DE BISEL

Se hace un corte de bisel (**Fig. 44**) con la mesa giratoria ajustada a un ángulo de inglete de 0°.

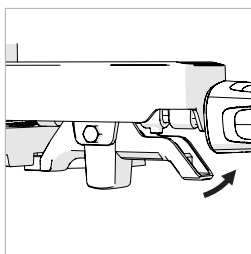


Fig. 43

Nota: Puede que sea necesario ajustar la sección superior de la guía deslizante para dejar espacio libre para el movimiento de la cabeza de corte. (**Fig. 28-29**)

La cabeza de corte se puede inclinar desde la posición normal de 0° (posición perpendicular) hasta un ángulo máximo de 45° desde la perpendicular solo al lado izquierdo. El corte de bisel es posible con o sin desplegar el sistema de carro deslizante.

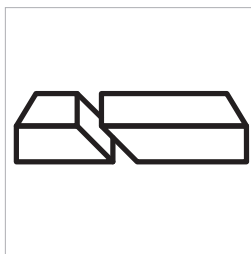


Fig. 44

Nota: Se proporciona un tope positivo en el ángulo de bisel de 33,9°. Se puede acceder a él desplegando (empujando hacia dentro) el seguro del bisel de 33,9°. (**Fig. 45**) Normalmente, el seguro del bisel se debería dejar en posición no desplegada (sacado).

Para inclinar la cabeza de corte hacia la izquierda:

- Afloje el mango de bloqueo del bisel. (**Fig. 46**)
- Incline la cabeza de corte en el ángulo requerido. Se proporciona una escala de ángulos como ayuda para el ajuste. (**Fig. 47**)
- Apriete el mango de bloqueo del bisel cuando se haya seleccionado el ángulo deseado.
- Póngase en el lado izquierdo del mango de corte al realizar un corte.

Cuando se haya completado el corte:

- Suelte el gatillo interruptor ON/OFF para apagar el motor, pero mantenga las manos en posición.
- Permita que la hoja se detenga completamente.
- Permita que la cabeza de corte suba a su posición superior, con la protección inferior de la hoja desplegada completamente y cubriendo la hoja antes de retirar las manos.
- Devuelva la cabeza de corte a la posición perpendicular.

CORTE COMPUESTO (Fig. 48)

Un corte compuesto es una combinación de corte de inglete y de bisel empleados simultáneamente. Cuando se necesite un corte compuesto, seleccione las posiciones deseadas de inglete y bisel como se describe previamente.

Nota: Es posible el corte compuesto con el sistema de carro deslizante desplegado.

Compruebe siempre que la hoja deslizante no interfiera con la guía de la máquina ni con ninguna otra parte de la máquina. Ajuste la sección superior izquierda de la guía deslizante, en caso necesario.

CORTE DE MOLDURA DE TECHO

Esta máquina es capaz de cortar los ángulos de inglete requeridos para las molduras de techo. Para configurar la máquina para cortar molduras de techo:

- Despliegue el seguro del bisel de 33,9° empujándolo completamente hacia dentro. (**Fig. 45**)
- Incline la cabeza de corte a la posición de 33,9° y bloquéela en posición apretando el mango de bloqueo del bisel.
- Gire la mesa giratoria y ajústela al ángulo de inglete de 31,6° como indica la escala de ángulos.

Asegúrese de que la moldura de techo está colocada correctamente sobre la mesa giratoria y asegúrela con las mordazas apropiadas antes de realizar el corte. Cuando se completen las operaciones de corte, devuelva la cabeza de corte a la posición vertical y devuelva el seguro del bisel de 33,9° a su posición exterior (no encajada).

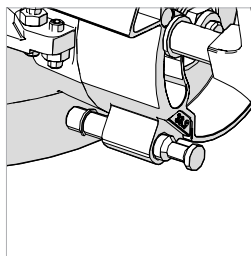


Fig. 45

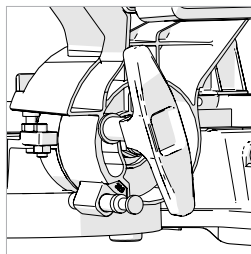


Fig. 46

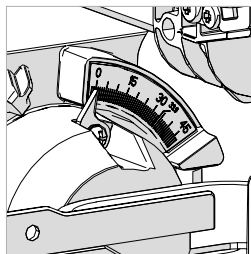


Fig. 47

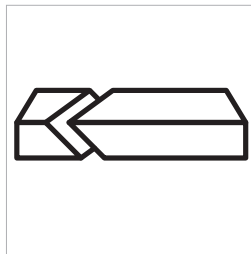


Fig. 48

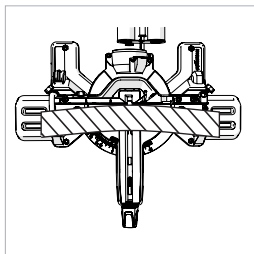


Fig. 49

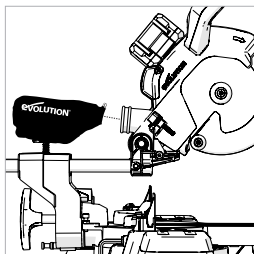


Fig. 50

CORTE DE MATERIAL ARQUEADO (Fig. 49)

ADVERTENCIA: Antes de cortar cualquier pieza de trabajo, hay que ver si está arqueada. Si está arqueada, la pieza de trabajo se debe colocar y cortar como se muestra.

Asegúrese de que la pieza de trabajo está posicionada de forma segura y apoyada en la guía.

LIBERACIÓN DE MATERIAL ATASCADO

- Apague la sierra ingletadora soltando el gatillo interruptor.
- Permita que la hoja se detenga completamente.
- Retire la batería de la máquina.
- Retire con cuidado cualquier material atascado de la máquina.
- Compruebe el estado y el funcionamiento de la protección de seguridad.
- Compruebe si cualquier otra parte de la máquina está dañada, p. ej., la hoja.
- Cualquier pieza dañada debe reemplazarla un técnico competente y se debe realizar una inspección de seguridad antes de usar la máquina de nuevo.

El extremo libre de una pieza de trabajo larga se debe apoyar a la misma altura que la mesa giratoria de la máquina. El operador debería considerar el uso de un soporte de apoyo de la pieza de trabajo remoto, un compañero de trabajo o un caballete de sierra que puedan ajustarse a la situación, etc.

ACCESORIOS DE EVOLUTION

SACO CAPTAPOLVO

Se puede instalar un saco captapolvo en el orificio de extracción en la parte trasera de la máquina. El saco captapolvo se usa solo cuando se cortan materiales de madera.

- Deslice el saco captapolvo sobre el orificio de extracción de polvo y asegúrese de que la brida de ballesta agarre el orificio y sujete el saco captapolvo en posición de forma segura.

(Fig. 50)

Nota: Para obtener una mayor eficiencia operativa, vacíe el saco captapolvo cuando llegue a 2/3 de su capacidad. Deseche los contenidos del saco captapolvo de forma respetuosa con el medioambiente. Puede que tenga que llevar una mascarilla antipolvo al vaciar el saco captapolvo.

ADVERTENCIA: No use el saco captapolvo al cortar materiales metálicos, incluyendo madera con clavos.

TUBO ADAPTADOR DEL ORIFICIO DE EXTRACCIÓN

Use el tubo adaptador para conectar el orificio de extracción de la máquina a un equipo aspirador de extracción para taller comercial (no suministrado) que tenga orificios de entrada o mangueras con un orificio interior de $\varnothing$ 30 mm.

MANTENIMIENTO

Nota: Cualquier actividad de mantenimiento se debe llevar a cabo con la máquina apagada y con la batería sacada.

Compruebe que todas las características de seguridad y las protecciones funcionan correctamente de forma regular. Solo utilice esta máquina si las protecciones o características de seguridad funcionan debidamente.

Todos los cojinetes del motor de estas máquinas están lubricados de por vida. No es necesario volver a lubricarlos.

Utilice un paño limpio y ligeramente húmedo para limpiar las partes de plástico de la máquina. No utilice disolventes ni productos similares que podrían dañarlos.

Si el LED quedara obstruido, limpie los residuos con aire comprimido.

ADVERTENCIA: No intente limpiar introduciendo objetos puntiagudos a través de las aberturas de las cubiertas de las máquinas, etc. Los conductos de ventilación se deben limpiar con aire comprimido seco.

El exceso de chispas puede indicar que el motor está sucio o que las escobillas de carbono están desgastadas. Si se tiene alguna sospecha de que esto ocurra, lleve la máquina al servicio técnico para que el personal cualificado reemplace las escobillas.

PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

Los productos eléctricos no se deben tirar en la basura doméstica. Recicle en los puntos destinados a ello. Consulte a la autoridad local o el vendedor para obtener más información sobre el reciclaje.

Daño medioambiental por eliminación incorrecta de las pilas/baterías recargables.

Las pilas/baterías recargables no se pueden desechar con los residuos domésticos habituales. Pueden contener metales pesados tóxicos y están sujetas a las normativas y leyes de tratamiento de residuos peligrosos. Deseche las baterías de conformidad con los requisitos locales relevantes.

Retire la batería del producto antes de la eliminación.



COMPROBACIONES DE SEGURIDAD DEL ENSAMBLAJE

PIEZA	ESTADO	SÍ
Correderas	Instaladas a través del cuello del bisel y conectadas a la cabeza de corte. Topes de ubicación desplegados correctamente.	
Perilla de bloqueo del mango del inglete	Instalada en el mango del inglete / mesa giratoria.	
Tornillo de bloqueo del carro deslizante	Insertado en el orificio roscado en el cuello del bisel. Muelle antivibración instalado debajo de la perilla manual del tornillo de bloqueo.	
Hoja	Hoja correctamente instalada y con las flechas de rotación en la hoja y en la máquina coincidiendo. Brida exterior de la hoja, perno del eje y arandela instalados correctamente.	
Protecciones de seguridad	Protección de seguridad inferior completamente operativa. Seguros de la cabeza de corte en la posición superior con la hoja cubierta. Solo se puede bajar la cabeza de corte si se acciona la palanca de bloqueo de la protección de la hoja.	
Montaje	Una de estas opciones: a) Máquina emplazada permanentemente y atornillada al banco de trabajo. b) Máquina montada sobre tablero que se puede fijar al banco de trabajo. c) Máquina atornillada a un soporte de sierra ingletadora dedicado.	
Situación	Disposición adecuada para el manejo de piezas de trabajo largas o de forma irregular.	
Entorno	Seco, limpio y ordenado. Temperatura propicia para el manejo del material. Iluminación adecuada (de doble cara si se usan luces fluorescentes).	

Se deben marcar todas las casillas de Sí antes de que se pueda usar la máquina. Sin marca de verificación = No usar.

COMPROBACIONES DE SEGURIDAD FINALES

PIEZA	ESTADO	SÍ
Ensamblaje	Repetir las comprobaciones de seguridad del ensamblaje.	
Funcionamiento	Con la máquina apagada y la batería sacada, realice los siguientes procedimientos: • Ponga la máquina en cada uno de los ajustes operativos máximos de uno en uno. • En cada ajuste, baje la cabeza de corte a su posición más baja y observe el recorrido de la hoja mientras lo hace. • Compruebe que la hoja no interfiere ni golpea ninguna parte de la máquina, las piezas de fundición o las protecciones al bajar la cabeza de corte. • Compruebe que cuando se emplea el carro deslizante no haya contacto entre la cabeza de corte y la hoja ni otras piezas de la máquina. • Gire la hoja a mano (se recomienda llevar guantes al hacerlo, pero no cuando se usa la sierra en funcionamiento). • Compruebe que la hoja gira con suavidad sin ruidos inusuales y que no hay contacto entre la hoja y las protecciones superior e inferior de la hoja. • Compruebe que no haya «tambaleo» perceptible de la hoja en ninguna dirección al girarla.	

Se deben marcar todas las casillas de Sí antes de que se pueda usar la máquina. Sin marca de verificación = No usar

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE



El fabricante del producto incluido en esta Declaración es el siguiente:

Reino Unido: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

El fabricante declara que la máquina, tal y como se detalla en la presente declaración, cumple todas las disposiciones pertinentes de la Directiva relativa a las máquinas y otras directivas apropiadas, tal y como se especifica a continuación. Asimismo, el fabricante declara que la máquina, tal y como se indica detalladamente en la presente declaración, en los casos en los que sea aplicable, cumple con las disposiciones pertinentes sobre los requisitos esenciales de seguridad y salud.

Las Directivas incluidas en esta Declaración se detallan a continuación:

2006/42/CE	Directiva relativa a las máquinas.
2014/30/UE.	Directiva de compatibilidad electromagnética.
2011/65/UE. y	Directiva sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias
2015/863/UE.	peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS)
2012/19/UE.	Directiva sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE).

Y está en conformidad con los requisitos aplicables de los siguientes documentos:

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN ISO 12100:2010

Detalles del producto

Descripción: SIERRA INGLETADORA DESLIZANTE MULTIMATERIAL INALÁMBRICA R185SMS-Li

N.º de modelo Evolution: 064-0001

Marca comercial: EVOLUTION

Voltaje: 18 V d.c.

Potencia: 850 W

La documentación técnica necesaria para demostrar que el producto cumple con los requisitos de la directiva se ha elaborado y está disponible para su consulta por parte de las autoridades pertinentes. Garantiza que nuestro archivo técnico contiene los documentos enumerados anteriormente y que estas son las normas correctas para el producto, tal y como se ha detallado antes.

Nombre y dirección del titular de la documentación técnica.

Firmado: 

Impresión: Barry Bloomer - Director ejecutivo

Fecha: 02/07/2021

Reino Unido: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE



El fabricante del producto incluido en esta Declaración es el siguiente:

Reino Unido: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

El fabricante declara que la máquina, tal y como se detalla en la presente declaración, cumple todas las disposiciones pertinentes de la Directiva relativa a las máquinas y otras directivas apropiadas, tal y como se especifica a continuación. Asimismo, el fabricante declara que la máquina, tal y como se indica detalladamente en la presente declaración, en los casos en los que sea aplicable, cumple con las disposiciones pertinentes sobre los requisitos esenciales de seguridad y salud.

Las Directivas incluidas en esta Declaración se detallan a continuación:

Legislación del Reino Unido: Regulaciones de (seguridad en el) suministro de maquinaria 2008;
Legislación del Reino Unido: Regulaciones de compatibilidad electromagnética de 2016;
Legislación del Reino Unido: Restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos de 2012
Legislación del Reino Unido: Regulaciones sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos de 2013

Y está en conformidad con los requisitos aplicables de los siguientes documentos:

BS EN 62841-1:2015 • BS EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017/A11:2020
EN 55014-2:2015 • BS EN 55014-1:2017/A11:2020 • BS EN 55014-2:2015

Detalles del producto

Descripción: SIERRA INGLETADORA DESLIZANTE MULTIMATERIAL INALÁMBRICA R185SMS-LI

N.º de modelo Evolution: 064-0001

Marca comercial: EVOLUTION

Voltaje: 18 V d.c.

Potencia: 850 W

La documentación técnica necesaria para demostrar que el producto cumple con los requisitos de la directiva se ha elaborado y está disponible para su consulta por parte de las autoridades pertinentes. Garantiza que nuestro archivo técnico contiene los documentos enumerados anteriormente y que estas son las normas correctas para el producto, tal y como se ha detallado antes.

Nombre y dirección del titular de la documentación técnica.

Firmado: 

Impresión: Barry Bloomer - Director ejecutivo

Fecha:

02/07/2021

Reino Unido: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

IMPORTANT

Veuillez lire attentivement ces consignes d'utilisation et de sécurité dans leur intégralité.

Pour votre propre sécurité, si vous avez des doutes concernant un aspect de l'utilisation de cet appareil, veuillez contacter l'assistance technique appropriée dont le numéro se trouve sur le site Internet d'Evolution Power Tools.

Nous assurons différentes lignes d'assistance téléphoniques au sein de notre société à l'échelle mondiale, mais une assistance technique est également disponible auprès de votre fournisseur.

SITE INTERNET

www.evolutionpowertools.com

E-MAIL

RU : customer.services@evolutionpowertools.com

États-Unis : evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTIE

Félicitations pour votre achat d'un appareil Evolution Power Tools. Veuillez enregistrer votre produit « en ligne » comme expliqué dans le dépliant fourni avec cette machine. Cela vous permettra de valider la période de garantie de l'appareil via le site Internet d'Evolution en saisissant vos coordonnées, garantissant ainsi un service rapide si nécessaire.

Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi un produit de la gamme Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools se réserve le droit de modifier et d'améliorer le produit, sans avis préalable.

Veuillez vous reporter à la notice d'enregistrement de la garantie et/ou à l'emballage pour les détails des modalités de la garantie.

SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

MACHINE	UK/EU/AUS	USA
Code produit	064-0001	064-0004
Alimentation	18V d.c.	20V d.c.
Vitesse à vide	4200 min ⁻¹	
Poids (net)	8.6kg	19Lbs
Diamètre du port à poussières	35mm	1-3/8"
Dimensions de l'outil (H x L x l) mm	285 x 590 x 560	11-3/16" x 23-3/16" x 22-1/32"

CAPACITÉS DE COUPE		
Plaque en acier doux - Épaisseur max.	6mm	1/4"
Structures carrées en acier doux - Épaisseur max. du mur (structure carrée en acier doux 50 mm.)	3mm	1/16"
Bois : section max.	58 mm x 210mm	2-1/4" x 8-1/4"
Taille minimale de la pièce à usiner (Remarque : toute pièce à usiner plus petite que la taille minimale recommandée nécessite d'être davantage maintenue avant d'être découpée.)	L:125 x W:30 x D:3mm	L: 4-7/8" x W: 1-3/16" x D: 1/8"
Capacité à 90° - Hauteur	58mm	2-1/4"
Capacité à 90° - Coupe transversale	210mm	8-1/4"

ANGLES DE COUPE MAXIMUM		
Onglet	50° - 50°	50° - 50°
Biseau	0° - 45°	0° - 45°

ONGLET	BISEAU		
0°	45°	210mm x 40mm	8-1/4" x 1-1/2"
45°	0°	145mm x 58mm	5-3/4" x 2-1/4"
45°	45°	145mm x 40mm	5-3/4" x 1-1/2"

DIMENSIONS DE LA LAME		
Diamètre	185mm	7-1/4"
Alésage	20mm	25/32"
Épaisseur	1.7mm	1/16"
Nombre de dents	20	20

NIVEAUX D'ÉMISSION SONORE	
Pression acoustique L _{pA} (à vide)	84,5dB(A), KpA=3dB(A)
Niveau de puissance sonore L _{WA} (à vide)	97,5dB(A), KwA=3dB(A)
Incertitude, K _{pA} et K _{WA}	3 dB(A)

*Test d'émission sonore conformément aux normes EN 62841-1 et EN 62841-3-9.

AVERTISSEMENT : Les émissions sonores durant l'utilisation effective de l'outil électrique peuvent être différentes des valeurs déclarées en fonction de la manière dont l'outil est utilisé et du type de pièce à usiner.

AVERTISSEMENT : Il est nécessaire d'identifier les mesures de sécurité à adopter pour protéger l'opérateur en fonction d'une estimation de l'exposition dans les conditions effectives d'utilisation (en tenant compte de toutes les étapes du cycle d'opération, par exemple lorsque l'outil est mis à l'arrêt et lorsqu'il tourne au ralenti, en plus du déclenchement).

ÉTIQUETTES ET SYMBOLES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas cette machine s'il manque des étiquettes d'avertissement et/ou d'instruction ou si ces étiquettes sont endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour le remplacement des étiquettes.

Remarque : Tous les symboles suivants ou certains d'entre eux peuvent apparaître dans le manuel ou sur le produit.

Symbole	Description
V	Volts
A	Ampères
Hz	Hertz
min ⁻¹ (RPM)	Vitesse
~	Courant alternatif
n ₀	Vitesse à vide
	Portez des lunettes de sécurité
	Portez des protections auditives
	Ne pas toucher, N'approchez pas vos mains
	Portez un dispositif de protection contre la poussière
	Portez des protections pour les mains
CE	Certification CE
UK CA	Certification UKCA
	Certification TUV SUD

Symbole	Description
	Déchets électriques et équipement électronique
	Lisez le manuel
	AVERTISSEMENT
	Triman - Collecte et recyclage des déchets
	Tenir à l'écart de la chaleur et des flammes nues - Ne pas jeter dans le feu
	Tenir à l'écart de l'eau - ne pas immerger le produit dans des liquides
	Température max.
	Tension continue

USAGE PRÉVU DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à onglets coulissante multi-matériaux conçue pour fonctionner avec des lames Evolution authentiques ayant été testées pour cette machine. Utilisez uniquement des lames conçues pour l'utilisation avec cette machine et/ou spécifiquement recommandées par Evolution Power Tools Ltd.

CETTE MACHINE, LORSQU'ELLE EST ÉQUIPÉE D'UNE LAME APPROPRIÉE, PEUT ÊTRE UTILISÉE POUR DÉCOUPER :

- Bois, produits dérivés du bois (panneaux de fibres de densité moyenne, agglomérés, contreplaqués, lattés, durs etc.),
- Bois avec clous,
- Structures carrées en acier doux de 50 mm avec paroi de 3 mm DB 200-220,
- Plaques en acier doux de 6 mm DB 200-220.

Remarque : En prenant les précautions nécessaires, il est possible de découper du bois contenant des clous ou des vis en acier non galvanisé en toute sécurité.

Remarque : Cet outil n'est pas conseillé pour découper des matériaux galvanisés ou du bois contenant des clous galvanisés. **Couper de l'acier galvanisé peut réduire la durée de vie de la lame.**

USAGES PROSCRITS POUR CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à onglets coulissante multi-matériaux et doit être utilisé uniquement en tant que tel. Il ne doit en aucun cas être modifié ou utilisé pour alimenter tout autre appareil ou entraîner tout accessoire autre que ceux mentionnés dans le présent manuel d'instructions.

AVERTISSEMENT : Ce produit n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou dénuées d'expérience ou de connaissances, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité et capable d'utiliser la machine en sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de ce produit.

MESURES DE SÉCURITÉ (2.1) CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez des outils électriques, vous devez toujours prendre les précautions élémentaires de sécurité suivantes afin de réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de blessures.

Remarque : Cet outil électrique ne doit pas être utilisé de manière continue pendant une période prolongée.

AVERTISSEMENT : Lisez toutes les consignes de sécurité avant de tenter d'utiliser ce produit et conservez ces instructions.

Le non-respect de l'ensemble des avertissements et instructions peut entraîner des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET INSTRUCTIONS POUR POUVOIR VOUS Y RÉFÉRER ULTÉRIEUREMENT

Dans les avertissements, le terme « outil électrique » fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

(2.2) 1. Avertissements généraux de sécurité des outils électriques

[sécurité de l'espace de travail]

a) L'espace de travail doit être propre et

suffisamment éclairé. Les espaces sombres et encombrés sont propices aux accidents.

b) Ne mettez pas en marche votre outil électrique dans un environnement explosif, ou en présence de liquide inflammable, de gaz ou de poussière. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent faire enflammer la poussière ou les fumées.

c) Tenez les enfants et les autres personnes présentes éloignés lorsque vous utilisez un outil électrique. Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.

d) N'utilisez pas cette machine dans une pièce fermée.

(2.3) 2. Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [sécurité électrique]

a) Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise secteur utilisée. Ne modifiez jamais la fiche, de quelque façon que ce soit. N'utilisez jamais d'adaptateurs de fiche avec des outils électriques reliés à la terre. Les fiches et prises non modifiées réduisent le risque d'électrocution.

b) Évitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre, telles que des tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Le risque d'électrocution est accru si votre corps est relié à la terre.

c) N'exposez les outils électriques ni à la pluie ni à l'humidité. La pénétration d'eau dans ces outils accroît le risque d'électrocution.

d) Ne malmenez pas le cordon d'alimentation. N'utilisez jamais le cordon d'alimentation pour transporter l'outil et ne débranchez jamais l'appareil en tirant sur le cordon. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, d'objets tranchants et des pièces en mouvement. Un cordon endommagé ou emmêlé accroît le risque de choc électrique. Lors de l'utilisation d'un outil électrique en extérieur, utilisez une rallonge spécialement conçue à cet effet. L'utilisation d'un cordon conçu pour l'usage extérieur réduit le risque d'électrocution.

e) Si le fonctionnement de l'outil électrique dans des endroits humides est inévitable, utilisez une prise protégée par un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR). L'utilisation d'un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) réduit le risque d'électrocution.

(2.4) 3. Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [sécurité personnelle].

FR

a) Restez attentif, prêtez attention au travail que vous êtes en train d'effectuer et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.

b) Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection oculaire pour éviter toute blessure découlant d'étincelles ou de copeaux. L'équipement de sécurité, tel qu'un masque filtrant, des chaussures de sécurité, un casque ou une protection auditive, utilisé dans des conditions appropriées réduira le risque de blessures.

c) Veillez à éviter les démarrages imprévisibles. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher l'outil sur une prise secteur et/ou un bloc-batterie, de ramasser ou de transporter l'outil. Porter un outil avec le doigt sur son interrupteur ou brancher un outil dont l'interrupteur est en position de marche peut causer un accident.

d) Retirez les clés de réglage ou les clés à écrous avant de mettre l'outil en marche. Un outil ou une clé laissé sur une pièce rotative d'un outil électrique pourrait causer de graves dommages corporels.

e) Ne travaillez pas à bout de bras. Gardez toujours un bon appui et un bon équilibre. Ceci permettra de mieux contrôler l'outil en cas de situation imprévue.

f) Portez une tenue appropriée. Ne portez ni vêtements amples, ni bijoux. Gardez vos cheveux, vêtements et gants à l'écart des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.

g) Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement d'installations d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous qu'ils sont raccordés et utilisés correctement. L'usage de ces dispositifs de collecte des poussières peut réduire les dangers présentés par la poussière.

h) Lors de la découpe du métal, portez des gants avant toute manipulation afin d'éviter toute brûlure due au métal chaud.

a) N'exercez pas une force excessive sur l'outil électrique. Utilisez l'outil approprié pour le travail. Un outil approprié exécutera mieux le travail et de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues de son utilisation.

b) N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de le mettre en marche ou de l'arrêter. Tout outil électrique qui ne peut pas être contrôlé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

c) Débranchez l'outil de sa source électrique et/ ou de son bloc-batteries avant d'effectuer des réglages, de changer les accessoires ou de ranger l'outil.

Ces mesures de sécurité préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil.

d) Lorsque vous avez fini de vous en servir, rangez les outils électriques hors de portée des enfants et empêchez les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou les présentes instructions de l'utiliser. Les outils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont utilisés par des personnes non initiées.

e) Entretenez les outils électriques. Vérifiez qu'aucune pièce mobile n'est mal alignée ou bloquée, qu'aucune pièce n'est brisée et assurez-vous qu'aucun autre problème ne risque d'affecter le bon fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faites réparer l'outil avant de l'utiliser de nouveau. Beaucoup d'accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

f) Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres. Des outils correctement entretenus et dont les tranchants sont bien affûtés risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.

g) Utilisez l'outil, les accessoires et les embouts, etc., conformément à ces instructions pour les utilisations pour lesquelles ils sont conçus, en tenant compte des conditions et du type de travail à exécuter. L'usage d'un outil électrique pour des utilisations pour lesquelles il n'est pas conçu peut être dangereux.

h) Faites en sorte que les poignées et les surfaces de prise soient toujours sèches, propres et dénuées d'huile ou de graisse.

Des poignées ou des surfaces de prises glissantes ne permettent pas la manipulation et le contrôle de l'outil en toute sécurité lors de situations imprévues.

(2.5) 4) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [utilisation et entretien des outils électriques].

(2.6) 5) Utilisation et entretien des outils alimentés par batterie

a) Rechargez uniquement la batterie avec le chargeur spécifié par le fabricant. Un chargeur adapté à une batterie peut créer un risque d'incendie lorsqu'il est utilisé avec une autre batterie.

b) N'utilisez des outils électriques qu'avec des batteries spécifiquement conçues pour eux. L'utilisation de toute autre batterie peut entraîner un risque de blessure et d'incendie.

c) Lorsque vous n'utilisez pas la batterie, tenez-la à l'écart des objets métalliques, tels que les trombones, les pièces de monnaie, les clés, les clous, les vis ou autres petits objets en métal, qui peuvent établir un contact entre les bornes. Court-circuiter les bornes de la batterie peut entraîner des brûlures ou un incendie.

d) Dans des conditions d'utilisation abusives, du liquide peut être éjecté de la batterie ; évitez tout contact avec lui. En cas de contact accidentel, rincez votre peau avec de l'eau. En cas de contact du liquide avec vos yeux, consultez également un médecin. Le liquide éjecté de la batterie peut provoquer une irritation ou des brûlures.

e) N'utilisez pas une batterie ou un outil qui a été endommagé ou modifié. Les batteries endommagées ou modifiées peuvent avoir un comportement imprévisible et entraîner un incendie, une explosion ou un risque de blessure.

f) N'exposez pas une batterie ou un outil au feu ou à une température excessive. Une exposition au feu ou à une température supérieure à 130 °C peut provoquer une explosion.

Remarque : La température de 130 °C correspond à la température de 265 °F.

g) Respectez toutes les consignes de charge et ne chargez pas la batterie ou l'outil en dehors de la plage de températures spécifiée dans les consignes. Une charge incorrecte ou en dehors de la plage de températures autorisée peut entraîner des dommages sur la batterie et augmenter le risque d'incendie.

6) Entretien

a) L'entretien doit être confié à un technicien qualifié, utilisant exclusivement des pièces identiques à celles d'origine. Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'appareil électrique.

b) Ne procédez jamais à l'entretien de batteries endommagées. L'entretien des

batteries ne doit être effectué que par le fabricant ou des prestataires de services agréés.

CONSEILS DE SANTÉ

AVERTISSEMENT : Si vous suspectez que la peinture des surfaces de votre maison contient du plomb, demandez les conseils d'un professionnel. Les peintures au plomb doivent être retirées uniquement par un professionnel. Vous ne devez pas tenter de les retirer vous-même.

Une fois que la poussière s'est déposée sur les surfaces, un contact entre la main et la bouche peut donner lieu à l'ingestion de plomb. L'exposition au plomb, même en faible quantité, est susceptible de provoquer des lésions irréversibles du cerveau ou du système nerveux. Les jeunes enfants et les enfants à naître sont particulièrement vulnérables.

AVERTISSEMENT : Certains produits en bois ou dérivés du bois, surtout les MDF (panneaux de fibres à densité moyenne), peuvent générer de la poussière qui risque de s'avérer dangereuse pour votre santé. Nous vous recommandons d'utiliser un masque pour le visage homologué avec des filtres remplaçables lorsque vous utilisez la machine, en plus du dispositif d'aspiration des poussières.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES AUX SCIES À ONGLETS

- N'utilisez aucune lame fabriquée à partir d'acier à coupe rapide.
- Utilisez la scie uniquement si les carters sont en bon état de fonctionnement, correctement entretenus et positionnés.
- Bloquez toujours les pièces à usiner sur la table de travail à l'aide d'une pince.

a) Les scies à onglets sont conçues pour découper du bois ou des produits dérivés du bois. Elles ne doivent pas être utilisées avec des lames de découpes circulaires abrasives pour découper des métaux ferreux comme des barres, tiges, clous, etc. Les poussières abrasives peuvent entraîner le blocage de pièces mobiles telles que le carter inférieur. Les étincelles produites par une découpe abrasive brûleront le carter inférieur, l'encart de trait de scie et les autres pièces en plastique.

b) Si possible, utilisez des pinces pour maintenir la pièce à usiner. Si vous

maintenez la pièce à usiner à la main, laissez toujours au moins 100 mm entre votre main et chaque côté de la lame de la scie. N'utilisez pas cette scie pour découper des pièces trop petites pour être maintenues en toute sécurité par une pince ou à la main. Si votre main est trop proche de la lame de la scie, le risque de blessure lié au contact avec la lame augmente.

c) La pièce à usiner doit être immobile et maintenue par une pince ou maintenue à la fois par le guide et la table. Ne coupez pas la pièce à usiner ou ne l'alimentez pas dans la scie « à main levée » pour quelque raison que ce soit. Les pièces à usiner non maintenues ou mobiles risquent d'être projetées à grande vitesse et d'entraîner des blessures.

d) Poussez la scie dans la pièce à usiner. Ne tirez pas la scie dans la pièce à usiner. Pour réaliser une découpe, levez la tête de la scie et tirez-la par-dessus la pièce à usiner sans la découper, démarrez le moteur, abaissez la tête de la scie et poussez la scie dans la pièce à usiner. Réaliser une découpe en tirant la scie risque d'entraîner le passage de la lame sur la surface de la pièce à usiner et de projeter l'assemblage de la lame violemment sur l'opérateur.

REMARQUE : L'avertissement ci-dessus ne concerne pas les scies à onglets à bras pivotant simple.

e) Ne placez jamais votre main sur la ligne de découpe prévue, devant ou derrière la lame de la scie. Le maintien de la pièce à usiner à « mains croisées » (en tenant la pièce à usiner à droite de la lame de la scie avec votre main gauche ou vice versa) est dangereux.

f) N'approchez pas votre main à plus de 100 mm de l'arrière du guide et de chaque côté de la lame de la scie lorsqu'elle tourne dans le but d'éliminer les chutes de bois ou pour toute autre raison. Cette proximité entre votre main et la lame tournante peut ne pas sembler évidente et vous risquez de vous blesser gravement.

g) Vérifiez votre pièce à usiner avant de la découper. Si la pièce à usiner est arquée ou déformée, insérez-la dans une pince de sorte que la face arquée extérieure soit en face du guide. Assurez-vous toujours de l'absence d'espace entre la pièce à usiner, le guide et la table le long de la ligne de coupe. Les pièces à usiner tordues ou déformées risquent de tourner ou de bouger

et de bloquer la lame tournante de la scie lors de la découpe. La pièce à usiner ne doit pas contenir de clous ou d'objets étrangers.

h) N'utilisez pas la scie tant que des outils ou des chutes de bois (etc.) se trouvent sur la table, à l'exception de la pièce à usiner.

Les petits débris ou les pièces mobiles de bois ou autres objets en contact avec la lame tournante risquent d'être projetés à grande vitesse.

i) Coupez uniquement une pièce à usiner à la fois. Il n'est pas possible de maintenir ou d'attacher plusieurs pièces à usiner empilées en toute sécurité et la lame risquerait de se bloquer ou de bouger lors de la découpe.

j) Assurez-vous que la scie à onglets est montée ou placée sur une surface ferme et à niveau avant toute utilisation. Une surface ferme et à niveau diminue le risque d'instabilité de la scie à onglets.

k) Planifiez votre travail. À chaque changement de réglage du biseau ou de l'angle de l'onglet, assurez-vous que le guide réglable est correctement positionné pour maintenir la pièce à usiner et ne gênera pas la lame ou le système de carter.

Avant de mettre l'outil en marche et de placer la pièce à usiner sur la table, déplacez la lame de la scie pour réaliser une simulation de coupe complète pour vérifier qu'il n'existe aucune interférence ou aucun danger lié au guide de coupe.

REMARQUE : L'expression « biseau ou » ne s'applique pas aux scies ne disposant pas de la possibilité de régler le biseau.

l) Si vous découpez une pièce à usiner plus large ou plus longue que la surface de la table, équipez-vous d'un dispositif de maintien adapté comme une rallonge de table ou des tréteaux, etc. Les pièces à usiner plus longues ou plus larges que la table de scie à onglets risquent de basculer si elles ne sont pas maintenues de manière adéquate. Si la pièce à usiner ou à découper bascule, elle risque de soulever le carter inférieur ou d'être projetée par la lame tournante.

m) Ne demandez pas à une autre personne de se substituer à une rallonge de table pour mieux maintenir la pièce. Si la pièce à usiner n'est pas maintenue en toute stabilité, la lame risque de se bloquer et la pièce à usiner risque de bouger lors de la coupe et de vous entraîner vous et la personne qui vous aide en direction de la lame tournante.

n) La pièce à découper ne doit pas être

bloquée ou pressée contre la lame tournante de la scie par quelque moyen que ce soit. Si elle est confinée (en utilisant des butées de longueur, par exemple), la pièce à découper risque de se coincer contre la lame et d'être projetée violemment.

o) Utilisez toujours une pince ou un système de fixation conçu pour maintenir les matériaux ronds comme les tiges ou les tubes de façon adéquate. Les tiges ont tendance à rouler lors de la découpe, forçant la lame à « mordre » et à attirer la pièce et vos mains en direction de la lame.

p) Attendez que la lame atteigne sa vitesse maximale avant de la mettre en contact avec la pièce à usiner. Cela réduira le risque de projection de la pièce à usiner.

q) Si la pièce à usiner ou la lame se bloque, éteignez la scie à onglets. Attendez que toutes les pièces mobiles s'arrêtent et débranchez la prise de l'alimentation électrique et/ou retirez le bloc-batterie. Procédez ensuite au déblocage du matériau bloqué. Le fait de continuer à scier une pièce à usiner bloquée risque d'entraîner une perte de contrôle ou d'endommager la scie à onglets.

r) À la fin de la découpe, relâchez l'interrupteur, abaissez la tête de la scie et attendez que la lame s'arrête avant de retirer la pièce découpée. Il est dangereux d'approcher vos mains de la lame qui continue à tourner.

s) Maintenez fermement la poignée lors de la réalisation d'une coupe incomplète ou lorsque vous relâchez l'interrupteur avant que la tête de la scie ne se soit complètement abaissée. Le processus de freinage de la scie risque d'entraîner l'abaissement soudain de la tête de la scie et de vous blesser.

REMARQUE : L'avertissement ci-dessus s'applique uniquement aux scies à onglets équipées d'un système de freinage.

SÉCURITÉ DE LA LAME

AVERTISSEMENT : Les lames de scie en rotations sont extrêmement dangereuses et vous exposent à un risque de blessures graves ou d'amputation. N'approchez jamais vos doigts et vos mains à moins de 100 mm (6 pouces) de la lame en toutes circonstances. N'essayez jamais d'extraire un matériau scié avant que la tête de coupe soit en position levée, que le carter soit complètement fermé et que la lame de la scie ait cessé de tourner.

Utilisez uniquement des lames de scie recommandées par le fabricant, comme indiqué dans ce manuel et conformes aux exigences de la norme EN 847-1.

- N'utilisez que des lames Evolution adaptées à cette machine.
- N'utilisez pas de lames de scie endommagées ou déformées, elles risqueraient de se briser et d'entraîner des blessures graves pour l'utilisateur ou les personnes à proximité.
- Si l'insert de la table est endommagé ou usé, vous devez le remplacer par un modèle identique disponible auprès du fabricant.

(3.6) ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUEL (EPI)

Portez des protections auditives afin de diminuer le risque de perte auditive liée au bruit.

Portez des protections oculaires afin d'éviter la possibilité de perdre la vision à cause des copeaux éjectés.

Nous vous conseillons également de porter une protection respiratoire : certains produits en bois ou dérivés du bois, surtout les MDF (panneaux de fibres à densité moyenne), peuvent générer de la poussière qui risque de s'avérer dangereuse pour votre santé. Nous vous recommandons d'utiliser un masque pour le visage homologué avec des filtres remplaçables lorsque vous utilisez la machine, en plus du dispositif d'aspiration des poussières.

Portez des gants lors de la manipulation de lames ou de matériaux rugueux. Portez des gants résistants à la chaleur lors de la manipulation de matériaux métalliques susceptibles de chauffer. Nous vous recommandons de transporter les lames de scie dans un étui à chaque fois que c'est possible. Nous déconseillons le port de gants lors de l'utilisation de la scie à onglets.

UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ

Assurez-vous toujours d'avoir choisi une lame de scie adaptée au matériau à découper.

N'utilisez pas cette scie à onglets pour découper des matériaux autres que ceux mentionnés dans ce manuel d'instructions. Lors du transport d'une scie à onglets, assurez-vous que la tête de coupe est verrouillée en position basse à un angle de 90° (s'il s'agit d'une scie à onglets coulissante, assurez-vous que les barres coulissantes sont verrouillées).

Soulevez la machine en attrapant les côtés extérieurs de la base à deux mains (s'il s'agit d'une scie à onglets coulissante, transportez-la à l'aide des poignées fournies). Vous ne devez en aucun cas soulever la machine ou la transporter à l'aide du carter rétractable ou toute autre pièce du mécanisme de fonctionnement.

Les personnes à proximité et vos collègues doivent rester à une distance sûre de la scie. Dans certains cas, les débris provenant de la découpe risquent d'être éjectés violemment de la machine, entraînant un risque pour la sécurité des personnes se trouvant à proximité.

Avant chaque utilisation, vérifiez le fonctionnement du carter rétractable et de son mécanisme de fonctionnement : vérifiez l'absence de dommage et le bon fonctionnement de l'ensemble des pièces mobiles.

L'établi et le sol ne doivent comporter aucun débris, y compris la poussière, les copeaux et les chutes de bois.

Vérifiez toujours que la vitesse indiquée sur la lame de la scie est au moins égale à la vitesse à vide indiquée sur la scie à onglets. Vous ne devez en aucun cas utiliser une lame indiquant une vitesse inférieure à la vitesse à vide indiquée sur la scie à onglets.

Lorsque vous devez utiliser une entretoise ou des anneaux réducteurs, vérifiez que ces pièces sont adaptées à la tâche prévue et utilisez-les uniquement comme recommandé par le fabricant.

Si la scie à onglets est équipée d'un laser, ne le remplacez pas par un modèle de type différent. Si le laser ne fonctionne plus, vous devez le faire réparer ou remplacer par le fabricant ou un agent agréé.

La lame de la scie doit être remplacée uniquement en suivant la procédure détaillée dans ce manuel d'instructions.

N'essayez jamais d'extraire des chutes ou toute autre partie de la pièce à usiner avant que la tête de coupe soit en position levée, que le carter soit complètement fermé et que la lame de la scie ait cessé de tourner.

RÉALISER DES COUPES CORRECTEMENT ET EN TOUTE SÉCURITÉ

Fixez toujours la pièce à usiner sur la table à scier à l'aide d'une pince, à chaque fois que c'est possible.

Avant chaque utilisation, vérifiez que la scie à onglets est montée dans une position stable. Si besoin, il est possible de monter la scie à onglets sur une base ou un établi en bois, ou bien de la fixer à un support pour scie à onglets, comme décrit dans le présent manuel d'instructions. Les pièces à usiner longues doivent être soutenues par les supports fournis ou par des supports supplémentaires.

(2.8) AVERTISSEMENT : L'utilisation de toute scie à onglets peut entraîner la projection de corps étrangers vers vos yeux et provoquer de graves lésions oculaires. Avant de commencer à utiliser l'outil électrique, portez constamment des lunettes de protection munies d'écrans latéraux ou un masque facial intégral si nécessaire.

AVERTISSEMENT : S'il manque des pièces, n'utilisez pas la scie à onglets jusqu'à ce que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cette règle pourrait provoquer des blessures graves.

CONSEILS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES
TRANSPORT DE VOTRE SCIE À ONGLETS
AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez des outils électriques, vous devez toujours prendre les précautions élémentaires de sécurité suivantes afin de réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de blessures. LISEZ toutes les instructions avant de tenter d'utiliser ce produit et conservez ces instructions.

Conseils de sécurité :

- Bien que compacte, cette scie à onglets est lourde.
Pour réduire le risque de blessures au dos, demandez à une personne compétente de vous aider à chaque fois que vous devez porter la scie.
- Tenez l'outil près de votre corps lorsque vous le soulevez. Pliez les genoux de manière à le soulever avec les jambes et non avec le dos. Soulevez la scie à onglets à l'aide de la poignée de découpe située sur la tête de la scie et la grande poignée orange située à l'arrière de la glissière du chariot.
- Ne portez jamais la scie à onglets par son cordon d'alimentation. Le transport de la scie à onglets par son cordon d'alimentation peut détériorer l'isolation ou

les raccordements de câbles et provoquer une électrocution ou un incendie.

- Avant de déplacer la scie à onglets, serrez les vis de blocage de l'onglet et du biseau ainsi que la vis de blocage du chariot afin d'éviter tout mouvement soudain.
- Verrouillez la tête de coupe le plus bas possible. Veillez à ce que la broche de fixation de la tête de coupe soit complètement enclenchée dans sa douille.

AVERTISSEMENT : Ne vous servez pas du carter de lame comme d'un « point de levage ». Le cordon d'alimentation doit être retiré de l'alimentation électrique avant d'essayer de déplacer la machine.

- Verrouillez la tête de coupe en position basse à l'aide de la broche de verrouillage de la tête de coupe.
- Desserrez la vis de blocage de l'angle de l'onglet. Faites pivoter la table vers l'une de ses configurations maximales.
- Verrouillez la table en utilisant la vis de blocage.
- Enroulez le câble autour du guide du câble.

AVERTISSEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

(Ces avertissements sont spécifiés dans la norme UL 987 et la norme CAN/CSA C22.2 No. 71.2)

1. Laissez les carters en place et gardez-les en bon état.

2. Retirez les clés et les outils. Prenez l'habitude de vérifier que les outils et les clés ont été retirés de l'outil avant de le mettre en marche.

3. Gardez l'espace de travail propre. Les espaces et les établis encombrés risquent d'entraîner des accidents.

4. N'utilisez pas l'outil dans un environnement dangereux. N'utilisez jamais un outil électrique dans un endroit humide ou mouillé et ne l'exposez pas à la pluie. L'espace de travail doit être suffisamment éclairé.

5. Ne laissez pas les enfants s'approcher de l'appareil. Tous les visiteurs doivent se tenir à bonne distance de la zone de travail.

6. Afin d'assurer la sécurité des enfants, équipez l'atelier de verrous et d'interrupteurs généraux ou dissimulez les clés de contact.

7. Ne forcez pas sur l'outil. Il exécutera un meilleur travail de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues.

8. Utilisez le bon outil. Ne forcez pas sur l'outil ou ses accessoires pour effectuer une tâche

pour laquelle il n'est pas prévu.

9. Utilisez les bonnes rallonges. Veillez à ce que votre rallonge soit en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, veillez à en choisir une ayant un calibre adapté au transport du courant nécessaire à votre outil. Une rallonge sous-dimensionnée provoquera une chute de tension, qui entraînera à son tour une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau qui figure sur la page suivante liste le bon calibre à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge et de l'ampérage. En cas de doute, choisissez le calibre supérieur suivant. Plus le calibre est bas, plus la rallonge est résistante.

10. Porter des vêtements appropriés ne portez pas de vêtements amples, de gants, de cravates, de bagues, de bracelets ou d'autres bijoux qui pourraient se prendre dans les parties en mouvement. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé. Portez un couvre-chef pour contenir les cheveux longs.

11. Utilisez toujours des lunettes de sécurité. Utilisez également un masque facial ou anti-poussières si les découpes génèrent de la poussière. Des lunettes de vue normales ne sont pourvues que de verres résistants aux impacts ; il ne s'agit donc pas de lunettes de sécurité.

12. Sécurisez votre pièce. Dans la mesure du possible, utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce. Cette pratique est moins risquée et vos deux mains restent libres pour utiliser l'outil.

13. Ne vous penchez pas trop. Gardez toujours un bon appui et un bon équilibre.

14. Entretenez soigneusement l'outil. Nettoyez et affûtez régulièrement les outils pour une utilisation sûre et optimale. Suivez les instructions sur la lubrification et le changement d'accessoires.

15. Débranchez les outils avant de les entretenir ou de changer d'accessoires comme les lames, embouts, fraises etc.

16. Réduisez le risque de démarrage impromptu. Veillez à ce que l'interrupteur soit sur la position arrêt avant le branchement.

17. Utilisez les accessoires recommandés. Les accessoires recommandés figurent dans le manuel d'utilisation. L'utilisation d'accessoires inappropriés risque d'entraîner des blessures.

18. Ne montez jamais sur l'outil. Un basculement de l'outil ou le contact accidentel avec l'accessoire de coupe peut entraîner des blessures graves.

19. Vérifiez l'état des pièces. Avant d'utiliser

l'outil, contrôlez minutieusement tous carters ou autres pièces pour détecter toute trace d'endommagement afin de vous assurer du bon fonctionnement de l'outil et de sa capacité à remplir sa fonction initiale. Vérifiez l'alignement et la fixation des pièces mobiles, repérez les pièces cassées, le montage et tout autre problème qui risquerait de nuire à son fonctionnement. Tous carters ou autres pièces endommagées doivent être correctement réparés ou remplacés.

20. Sens de coupe. La pièce à couper ne doit être engagée que contre le sens de rotation de la lame.

21. Ne laissez jamais un outil en marche sans surveillance. Éteignez l'appareil. Ne lâchez pas l'outil avant qu'il ne se soit complètement arrêté.

COMMENCER - DÉBALLAGE

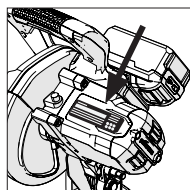
Mise en garde : Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage. Soulever, monter et déplacer cette machine peut nécessiter la présence de deux personnes. Retirez la machine et les accessoires fournis de l'emballage.

Vérifiez soigneusement que la machine est en bon état et que vous disposez de tous les accessoires énumérés dans ce manuel. Assurez-vous que tous les accessoires sont complets. S'il manque une ou plusieurs pièces, renvoyez la machine et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur.

Ne jetez pas l'emballage. Conservez-le en bon état tout au long de la période de garantie. Jetez l'emballage d'une manière responsable pour l'environnement. Si possible, recyclez-le. Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque de suffocation.

N° DE SÉRIE /NUMÉRO DE LOT

Le numéro de série se situe sur le carter du moteur de la machine. Pour savoir comment identifier le numéro de lot, contactez l'assistance téléphonique Evolution Power Tools ou rendez-vous sur : www.evolutionpowertools.com



ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

En plus des articles standards fournis avec cette machine, vous trouverez les accessoires suivants dans la boutique en ligne d'Evolution sur www.evolutionpowertools.com ou chez votre revendeur local.

Description	Pièce N°
Lame TCT multi-matériaux	RAGEBLADE18SMULTI
Lame à bois général	GW185TCT-24

BATTERIES/CHARGEURS RECOMMANDÉS

Description	Pièce N°	
Batterie de 2 Ah	R18BAT-Li2, R20BAT-Li2	EBAT18-Li-2
Batterie de 4 Ah	R18BAT-Li4, R20BAT-Li4	EBAT18-Li-4, EHPB18-Li-4
Batterie de 5 Ah	R18BAT-Li5, R20BAT-Li5	EBAT18-Li-5
Batterie de 8 Ah	R18BAT-Li8, R20BAT-Li8	EHPB18-Li-8
R18RCH-Li1 - Chargeur à port unique	R18RCH-Li1, R20RCH-Li1	EFC18-Li
R18RCH-Li1 - Chargeur à port double	R18RCH-Li2, R20RCH-Li2	EMC18-Li

Remarque : L'utilisation de batteries 2 Ah n'est pas recommandée sur cette machine. Bien qu'une batterie de 2 Ah convienne et fasse fonctionner la machine en toute sécurité, l'énergie requise par la machine peut réduire la durée de vie de la batterie.

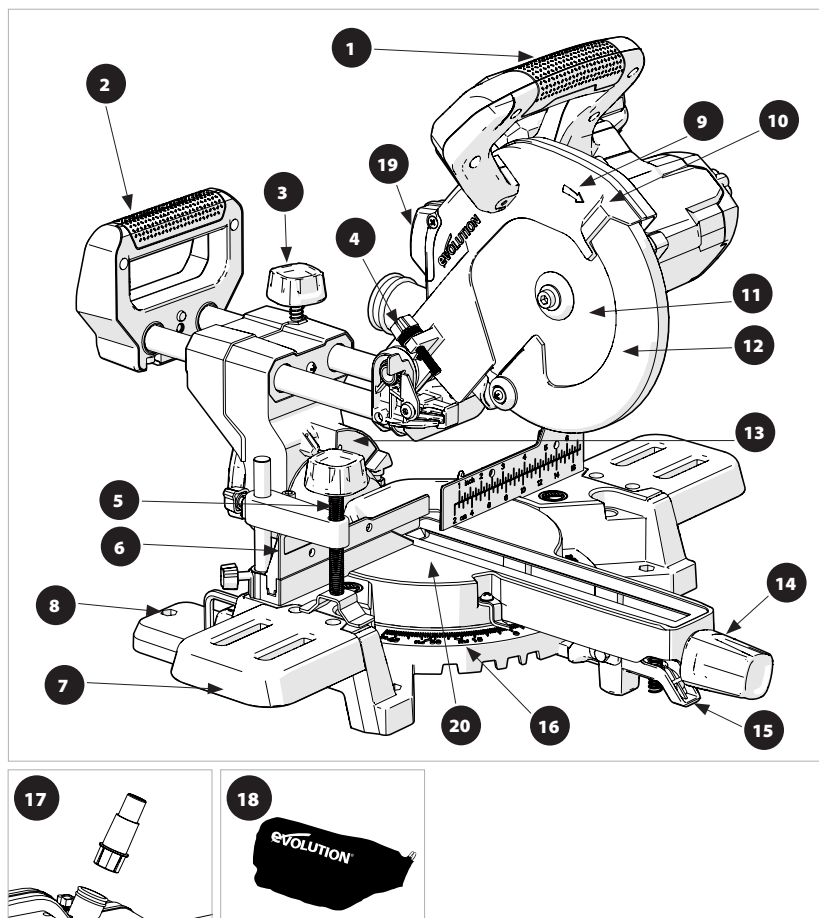
Si vous avez l'intention de stocker une batterie pendant une période où vous ne l'utilisez pas, stockez-la à température ambiante (entre 0 °C et 20 °C). Lorsque vous la stockez pendant de très longues périodes, rechargez-la une fois par an pour éviter une décharge excessive. Plage de température ambiante pour l'utilisation de l'outil et de la batterie : 0 °C à 40 °C. Plage de température de charge : 5 °C à 40 °C.

ARTICLES FOURNIS

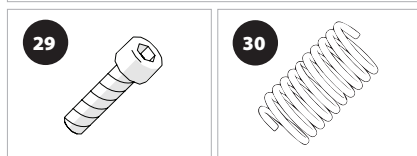
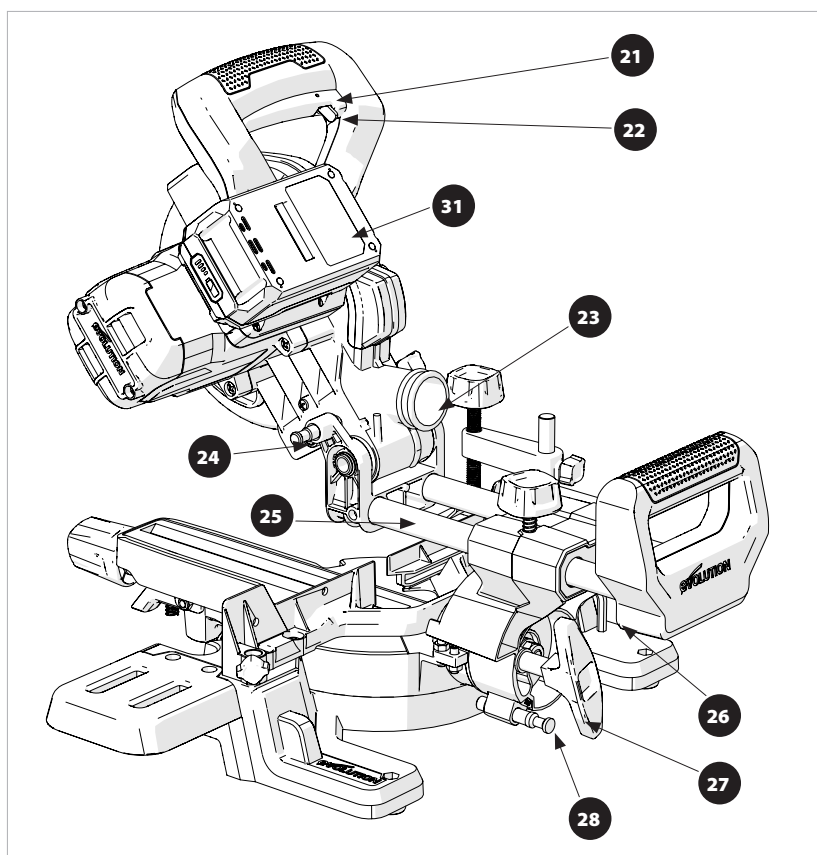
Code produit	R185SM5-Li	
	064-0001, 064-0004	064-0001A, 064-0001B, 064-0001C, 064-0004A
Lame 20 dents	✓	✓
Pince de verrouillage 3 pièces	✓	✓
Rallonges de table de machine + 4 vis à tête creuse	✓	✓
Clé hexagonale double embout (M6 et M4)	✓	✓
Manuel d'instructions (montage et utilisation)	✓	✓
Table tournante et collet	✓	✓
Tête de coupe	✓	✓
Glissières du chariot	✓	✓
Bouton de verrouillage de l'onglet	✓	✓
Adaptateur du port à poussières	✓	✓
Sac à poussière	✓	✓
Batterie de 2 Ah		
Batterie de 4 Ah		✓
Batterie de 5 Ah		
Batterie de 8 Ah		
Chargeur à port unique		✓
Chargeur à port double		

FR

PRÉSENTATION DE LA MACHINE

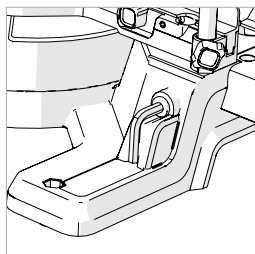


- | | |
|--|--|
| 1. POIGNÉE DE DÉCOUPE | 12. CARTER DE LAME INFÉRIEUR |
| 2. POIGNÉE DE TRANSPORT ARRIÈRE | 13. GRADUATION DE L'ANGLE DU BISEAU |
| 3. VIS DE BLOCAGE DE LA GLISSIÈRE | 14. BOUTON DE VERROUILLAGE DE LA POIGNÉE DE L'ONGLET |
| 4. BUTÉE DE PROFONDEUR | 15. LEVIER DE VERROUILLAGE DE LA BUTÉE POSITIVE |
| 5. PINCE DE VERROUILLAGE 3 PIÈCES | 16. RAPPORTEUR DE L'ONGLET |
| 6. GUIDE COULISSANT | 17. ADAPTATEUR DU PORT À POUSSIÈRES |
| 7. EXTENSIONS DE LA TABLE DE LA MACHINE | 18. SAC À POUSSIÈRE |
| 8. TROU DE MONTAGE (X4) | 19. LIGNE GUIDE DE LAME À LED |
| 9. FLÈCHE D'INDICATION DE LA ROTATION DE LA LAME | 20. TABLE TOURNANTE |
| 10. CARTER DE LAME SUPÉRIEUR | |
| 11. LAME | |



- 21. INTERRUPTEUR À GÂCHETTE MARCHE/ARRÊT
- 22. GÂCHETTE DE VERROUILLAGE DE SÉCURITÉ
- 23. PORT D'ASPIRATION DES POUSSIÈRES
- 24. BROCHE DE VERROUILLAGE DE LA TÊTE DE COUPE
- 25. CHARIOT DE LA GLISSIÈRE ARRIÈRE
- 26. CLÉ HEXAGONALE
- 27. POIGNÉE DE VERROUILLAGE DU BISEAU

- 28. BROCHE DU BISEAU À 33,9°
- 29. VIS À TÊTE CREUSE M4 x4
- 30. RESSORT ANTI-VIBRATIONS
(MONTÉ SUR L'ARTICLE « 4 » : LA VIS DE BLOCAGE DE LA GLISSIÈRE)
- 31. BATTERIE



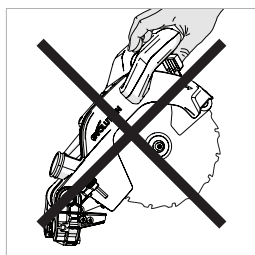
III. 1

MONTAGE ET PRÉPARATION

AVERTISSEMENT : Retirez toujours la batterie de la machine avant d'effectuer des réglages.

La mise en service de cette machine nécessite un montage mineur. En montant cette machine, le propriétaire/l'opérateur pourra mieux comprendre ses fonctionnalités avancées. L'opérateur devrait pouvoir exploiter le potentiel complet de la machine une fois cette dernière en service.

Remarque : Prenez connaissance des diagrammes représentant la machine montée. Vous pourrez alors mieux la comprendre et vous pourrez la monter plus facilement.



III. 2

OUTILS NÉCESSAIRES POUR LE MONTAGE ET LES RÉGLAGES

Clé hexagonale : fournie et située dans un support de rangement spécifique sur la machine. (III. 1)

Tournevis plat : non fourni.

Clé 10 mm : non fournie.

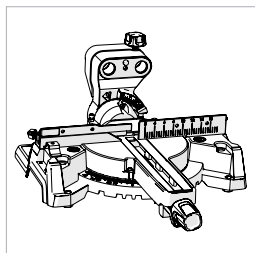
Clé hexagonale 5 mm : non fournie.

Pincettes : non fournies.

Remarque : Le processus de montage n'est à réaliser qu'une seule fois.

Une fois le montage terminé, n'essayez pas de démonter la machine. La lame et d'autres petites pièces doivent également être montées par le propriétaire/l'opérateur.

Remarque : Vous devez réaliser des vérifications de sécurité à la fin du montage et avant l'utilisation de la machine- voir vérifications de sécurité du montage.



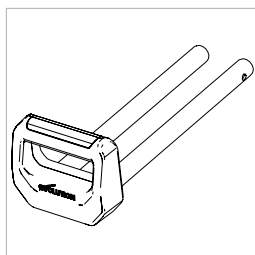
III. 3

AVERTISSEMENT : N'insérez en aucun cas la batterie et ne tentez jamais d'utiliser la tête de coupe comme une scie circulaire à main. (III. 2)

LES DIFFÉRENTES PIÈCES

Quatre pièces principales doivent être assemblées (y compris la lame), et deux autres petites pièces doivent être connectées. De plus, vous devrez également monter la lame (fournie).

- La base tournante et le collet du biseau (III. 3)
- Les glissières du chariot (III. 4)
- La tête de coupe (en position « verrouillée vers le bas », comme au déballage) (III. 5)
- La lame (III. 6)



III.4

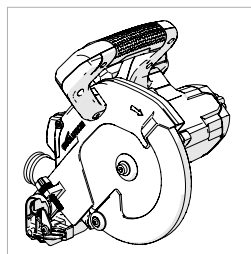
Remarque : La lame est la dernière pièce à être montée. Elle ne doit être montée qu'après la fin du processus de montage, une fois que la machine a été soumise aux vérifications de sécurité du montage. (voir vérifications de sécurité du montage).

LE BOUTON DE VERROUILLAGE DE L'ONGLET (14 - sur l'aperçu de la machine)

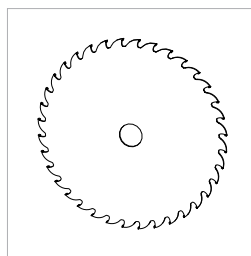
La bonde fileté du bouton de verrouillage de l'onglet coulisse dans un trou à l'avant de la poignée de verrouillage de l'onglet (**III. 8**) et se visse dans un bossage fileté interne situé à la base de la machine.

INSERTION DE LA GLISSIÈRE DU CHARIOT

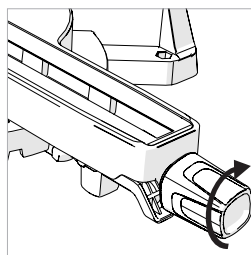
IMPORTANT : Si, pour quelque raison que ce soit (dommages lors du transport, erreur au déballage, erreur de l'utilisateur, etc.), les ergots de positionnement situés au bout des bras de la glissière du chariot ont été « enclenchés », le chariot coulissant ne pourra pas être inséré dans le collet du biseau ou sur la tête de coupe. Les ergots de positionnement (**Fig. 9**) doivent être réinitialisés si l'un d'entre eux ou tous les deux ont été « déclenchés » prématurément.



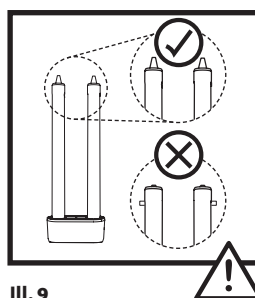
III. 5



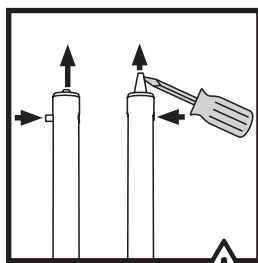
III. 6



III. 8



III. 9



III. 10

RÉINITIALISATION DES ERGOTS DE POSITIONNEMENT

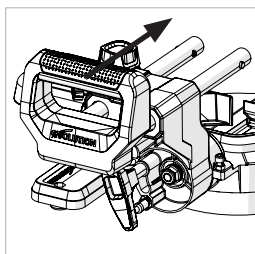
- Appuyez doucement sur l'ergot qui dépasse du bras du chariot.
- Laissez le piston de déploiement de l'ergot de positionnement avancer doucement en se servant d'un tournevis plat (non fourni) comme levier. (III. 10)

Les deux bras de la glissière du chariot doivent être insérés dans les deux roulements linéaires à l'intérieur du collet du biseau.

La glissière du chariot doit être insérée par l'arrière afin que le logo « Evolution » soit bien positionné vers le haut. (III. 11)

- Faites glisser les bras du chariot coulissant dans le collet du biseau jusqu'à atteindre environ la moitié de leur longueur.

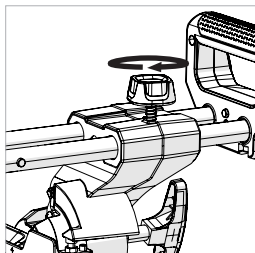
- Vissez la vis de blocage de la glissière du chariot dans le trou fileté situé au-dessus du bras droit de la glissière du chariot. (III. 12)



III. 11

Remarque : Vérifiez que le ressort anti-vibrations est bien inséré sous le bouton manuel avant de mettre la vis de blocage en position d'utilisation.

- Serrez la vis de blocage pour verrouiller le chariot coulissant dans la position désirée.



III. 12

FIXATION DE LA TÊTE DE COUPE

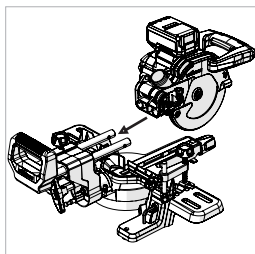
- Alignez la tête de coupe avec les deux bras du chariot coulissant. (III. 13)
- Pressez fermement la tête de coupe contre les bras du chariot jusqu'à entendre un « clic » provenant du déploiement des ergots de positionnement.

Remarque : Les ergots de positionnement déployés doivent être complètement visibles depuis le côté de la tête de coupe. (III. 14)

Les ergots de positionnement sont de couleur verte pour les identifier plus facilement.

LES RALLONGES DE LA TABLE DE LA MACHINE (7 - sur l'aperçu de la machine)

Remarque : Deux pièces d'extension de la table de la machine sont fournies avec cette machine.



III. 13

POUR INSÉRER LES EXTENSIONS DE LA TABLE :

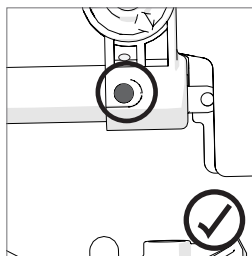
- Retirez les vis à tête creuse (29 - sur l'aperçu de la machine) de la table à l'aide de la clé hexagonale fournie.
- Placez la pièce d'extension adéquate sur la table et fixez-la en position de fonctionnement à l'aide des vis à tête creuse.
- Répétez cette opération pour la seconde pièce d'extension.

DÉVERROUILLAGE ET ÉLÉVATION DE LA TÊTE DE COUPE (Fig. 15)

AVERTISSEMENT : Pour ne pas vous blesser, n'effectuez JAMAIS une procédure de verrouillage ou de déverrouillage à moins que la scie ne soit à l'ARRÊT et la lame immobile.

Pour désengager la tête de coupe de sa position basse de verrouillage :

- Appuyez doucement sur la poignée de la tête de coupe.
- Tirez sur la broche de verrouillage (**étape 1**) et laissez la tête de coupe monter en position supérieure. (**étape 2**)



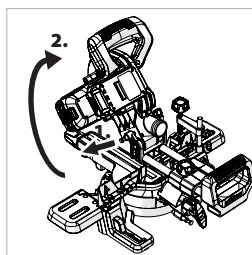
III. 14

Remarque : La tête de coupe passera automatiquement en position haute après déverrouillage de la position basse.

- Elle se bloquera automatiquement en position supérieure.

Lorsque le désengagement est difficile :

- Secouez doucement la tête de coupe de haut en bas.
- En même temps, faites pivoter la broche de verrouillage de la tête dans le sens des aiguilles d'une montre et tirez-la vers l'extérieur.



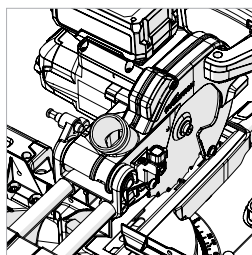
III. 15

Remarque : Lorsque la machine n'est pas utilisée, il est recommandé de verrouiller la tête de coupe en position abaissée et d'enclencher complètement la broche de verrouillage dans la semi-douille ouverte usinée dans la surface supérieure de la tête de coupe, à proximité du point de pivot. (III. 16).

INSTALLATION OU RETRAIT D'UNE LAME

AVERTISSEMENT : Cette opération doit uniquement être réalisée après le retrait de la batterie de la machine.

AVERTISSEMENT : N'utilisez que des lames Evolution ou des lames spécifiquement recommandées par Evolution Power Tools et conçues spécialement pour cette machine. Assurez-vous que la vitesse maximale de la lame est supérieure à la vitesse du moteur.



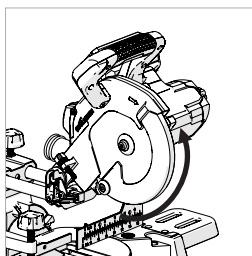
III. 16

Remarque : Nous recommandons à l'opérateur de porter des gants de protection lors de l'installation ou du changement de la lame.

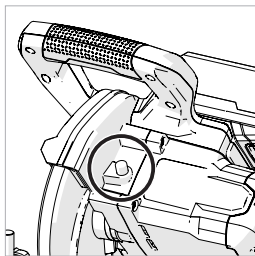
Assurez-vous que la tête de coupe est dans sa position la plus haute. (III. 17)

- Faites pivoter le carter de lame inférieur vers le haut, dans le carter de lame supérieur.

Remarque : En abaissant légèrement la tête de coupe, le carter de lame inférieur pourra pivoter entièrement dans le carter de lame supérieur pour que l'opérateur dispose d'un accès maximal.



III. 17



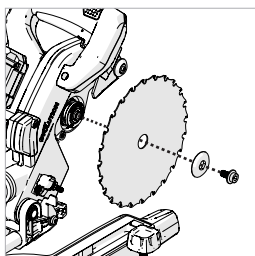
III.18

- Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre noir pour verrouiller l'arbre. (III. 18)
- Utilisez la clé hexagonale fournie pour desserrer le boulon de la flasque, la flasque extérieure de la lame et la lame de l'arbre. (III. 19)

Remarque : La vis de l'arbre possède un filetage à gauche. Tournez la vis dans le sens des aiguilles d'une montre pour la desserrer. Faites tourner la vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la resserrer.

Assurez-vous que la lame et ses flasques sont propres et exemptes de toute source de contamination.

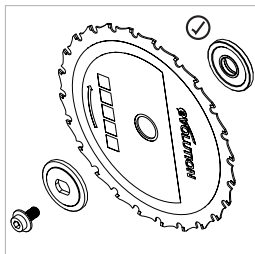
- Laissez la flasque intérieure de la lame en place, mais si vous décidez de la retirer pour la nettoyer, remplacez-la dans la même position et dans le même sens qu'avant son retrait de la machine.



III.19

AVERTISSEMENT : Pour installer en toute sécurité les lames multi-matériaux Evolution, la flasque intérieure de la lame doit être installée avec le bossage de 25,4 mm tourné vers l'extérieur. (III. 20a)

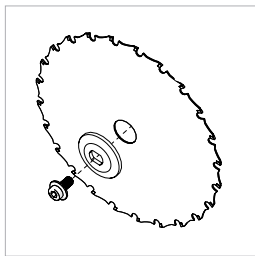
Installez la nouvelle lame. Veillez à ce que la flèche de rotation figurant sur la lame corresponde à celle dans le sens des aiguilles d'une montre du carter supérieur.



III.20a

Remarque : Les dents de la lame devraient toujours pointer vers le bas à l'avant de la scie.

- Installez la bride de lame extérieure et le boulon de bride. (III. 20b)
- Verrouillez l'arbre et serrez la vis de l'arbre en utilisant une force modérée, sans trop serrer.
- Assurez-vous d'abord d'avoir bien retiré la clé hexagonale et d'avoir relâché le blocage de l'arbre avant de procéder.
- Veillez à ce que le carter de lame soit complètement fonctionnel avant d'utiliser la machine.



III.20b

VÉRIFICATION ET RÉGLAGE DES ANGLES DE PRÉCISION

Remarque : Cette machine a été précisément configurée et réglée en usine. Si vous pensez avoir perdu certains angles de précision (à cause de l'usure normale en atelier, par exemple), il est possible de les réinitialiser en suivant la procédure décrite ci-dessous.

Remarque : Il est possible d'effectuer plusieurs vérifications/réglages sur cette machine. L'opérateur aura besoin d'une équerre (non fournie) pour réaliser ces vérifications et réglages.

AVERTISSEMENT : Les vérifications et les réglages doivent être réalisés uniquement quand la batterie est retirée de la machine.

ANGLES DU BISEAU (0° ET 45°) Réglage de la butée du biseau à 0°

Assurez-vous que la tête de coupe est verrouillée en position abaissée avec la broche de verrouillage complètement enclenchée dans sa douille.

Vérifiez que la tête de coupe est à la verticale contre sa butée et que le pointeur du biseau indique 0° sur le rapporteur. (III. 21) Placez l'équerre sur la table, un bord contre la table et l'autre contre la lame (en évitant les extrémités en TCT). (III. 22)

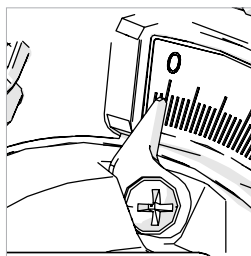
Si la lame n'est pas à 90° (angle droit) par rapport à la table tournante, vous devrez peut-être procéder à des réglages.

- Desserrez la poignée de blocage du biseau et inclinez la tête de coupe vers la gauche.
- Desserrez le boulon de verrouillage qui maintient la vis de réglage de l'angle du biseau. (III. 23)
- Utilisez une clé hexagonale pour serrer ou desserrer la vis pour ajuster l'angle de la lame.
- Remettez la tête de coupe à la verticale et vérifiez à nouveau l'alignement de l'angle à l'aide de l'équerre.
- Répétez les étapes précédentes jusqu'à ce que l'angle soit correctement aligné.
- Serrez bien le contre-écrou de réglage de l'angle du biseau.

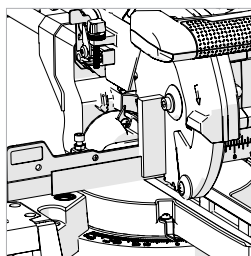
Réglage du pointeur du biseau à 0°

Remarque : L'opérateur doit s'assurer que la lame est exactement perpendiculaire à la table lorsqu'elle est en position verticale et repose contre sa butée.

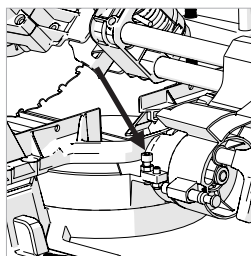
- Si le pointeur n'est pas exactement aligné avec le repère 0° du rapporteur, vous devez procéder à des réglages.
- Desserrez la vis du pointeur du biseau avec un tournevis cruciforme #2. (III. 24)
- Ajustez le pointeur du biseau de sorte qu'il soit exactement aligné avec le repère 0°.
- Resserrez la vis.



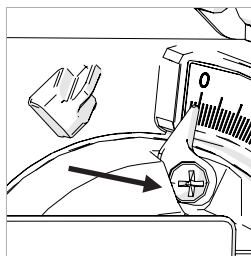
III. 21



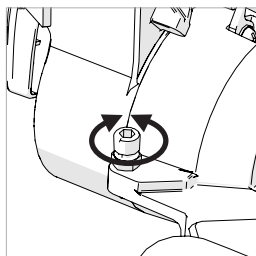
III. 22



III. 23



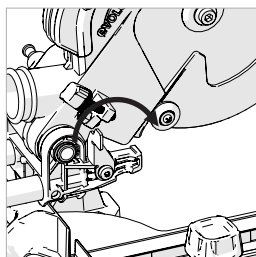
III. 24



III. 25

Réglage de la butée du biseau à 45 °

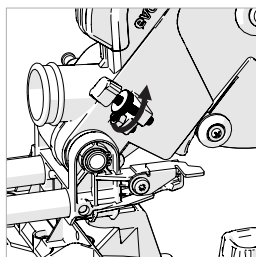
- Desserrez la poignée de blocage du biseau et inclinez la tête de coupe complètement vers la gauche jusqu'à ce qu'elle repose sur la butée à 45 °.
- Utilisez une équerre pour vérifier qu'elle est bien à 45 degrés de la table tournante (en évitant les extrémités en TCT).
- Si la lame de la scie n'est pas exactement alignée, vous devez procéder à des réglages.
- Remettez la tête de coupe en position verticale.
- Desserrez le boulon de verrouillage qui maintient la vis de réglage du biseau à 45 °.
- Utilisez une clé hexagonale pour ajuster la vis de réglage au besoin. (**III. 25**)
- Inclinez la tête de coupe pour atteindre la position à 45 ° et vérifiez à nouveau l'alignement avec l'équerre. Répétez les étapes précédentes jusqu'à ce que l'angle soit correctement aligné.
- Serrez bien le boulon de verrouillage de la vis de réglage à la fin de l'alignement.



III. 26a

LA BUTÉE DE PROFONDEUR (III. 26)

Grâce à la butée de profondeur, l'opérateur peut découper des encoches dans une pièce à usiner. Elle peut limiter la course descendante de la tête de coupe afin que la lame de la scie ne coupe pas l'intégralité de l'épaisseur de la pièce à usiner.

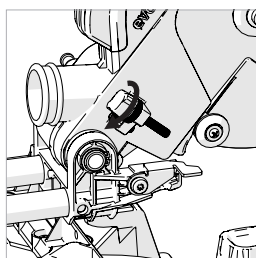


III. 26b

Remarque : Lors de l'utilisation de la butée de profondeur, nous vous conseillons de contrôler la profondeur de coupe sur une chute de bois pour vérifier que l'encoche est correctement découpée. Vous pouvez réaliser des découpes de tranchées en découpant une pièce à usiner et en répétant l'opération en repositionnant légèrement la pièce à usiner à gauche ou à droite.

Pour utiliser la butée de profondeur :

- Déployez la « plaque d'arrêt » de la butée de profondeur (**III. 26a**) en la faisant pivoter vers l'avant par rapport à sa position de rangement le long de la machine, à environ 150 degrés de sa position de fonctionnement.
- Desserrez l'écrou de verrouillage moleté. (**III. 26b**)
- Ajustez la vis papillon (**III. 28c**) pour limiter la course de la tête de coupe à une profondeur donnée.
- Une fois la profondeur souhaitée définie, serrez l'écrou de verrouillage moleté (**III. 28b**) contre l'équerre de maintien pour verrouiller la butée de profondeur et empêcher tout mouvement.
- Une fois la découpe réalisée, vous pouvez réajuster la butée de profondeur ou bien remettre la « plaque d'arrêt » en position de rangement.
- Vérifiez que la tête de coupe peut être verrouillée en position abaissée grâce à la broche de verrouillage.



III. 26c

LA SECTION DU GUIDE COULISSANT SUPÉRIEUR (III. 27)

Le côté gauche du guide de la machine est équipé d'une section supérieure réglable. Cette section peut coulisser vers la gauche jusqu'à environ 100 mm maximum.

Remarque : Pour éviter que la section coulissante supérieure ne soit entièrement retirée (au risque d'être éventuellement égarée), elle est « retenue » sur le guide inférieur.

Vous devrez peut-être réaliser des réglages lors de la sélection de certains angles mixtes ou en biseau aigus afin de libérer de l'espace pour la tête de coupe et la lame en mouvement lors de la découpe.

Pour régler le guide coulissant :

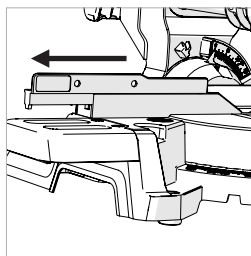
- Desserrez la vis papillon. (III. 28)
- Faites coulisser la section supérieure du guide vers la gauche jusqu'à atteindre la position souhaitée et resserrez la vis papillon.
- Procédez à un « tour à vide » avec la batterie retirée pour confirmer que les pièces mobiles n'interfèrent pas entre elles à mesure que la tête de coupe et la lame sont abaissées pour réaliser une coupe coulissante.

ALIGNEMENT DU GUIDE DE LA MACHINE

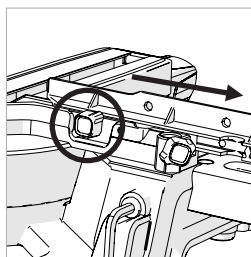
Le guide doit être aligné à 90 ° (angle droit) par rapport à une lame correctement installée. L'angle de l'onglet de la table tournante doit être réglé sur 0 °.

Le guide est fixé à la table à l'aide de trois vis hexagonales à tête creuse (III. 29), une sur le côté gauche et deux sur le côté droit. Les trois vis sont situées à l'intérieur d'encoches allongées usinées dans le moulage du guide.

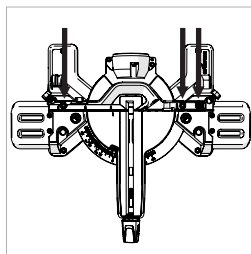
- Assurez-vous que la tête de coupe est verrouillée en position abaissée avec la broche de verrouillage complètement enclenchée.
- Placez une équerre sur la table, un bord contre le guide et l'autre contre la lame (en évitant les extrémités en TCT). (III. 30)
- S'il est nécessaire d'effectuer des réglages, desserrez les trois (3) vis de réglage du guide à l'aide d'une clé hexagonale.
- Remplacez le guide dans ses encoches allongées jusqu'à ce qu'il soit aligné.
- Serrez bien les vis hexagonales à tête creuse.



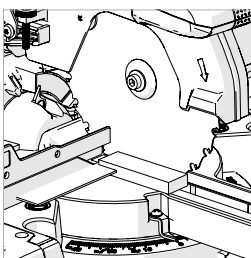
III. 27



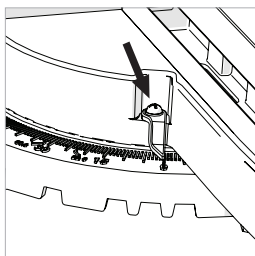
III. 28



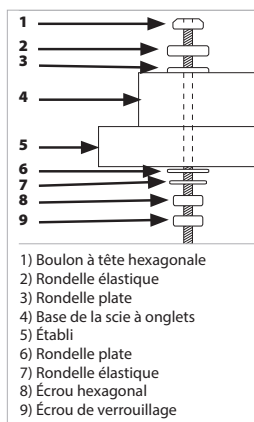
III. 29



III. 30



III. 31



III. 32

Réglage du pointeur de l'angle de l'onglet

Remarque : Deux rapporteurs de l'onglet sont gravés à l'avant de la base de la machine. Un petit pointeur fixé à la table tournante indique l'angle choisi. Si nécessaire, il est possible de repositionner le pointeur en desserrant sa vis de serrage avec un tournevis cruciforme #2. Effectuez les réglages nécessaires et revissez bien la vis de serrage. (III. 31)

LIGNE GUIDE DE LAME À LED

Cette machine est équipée d'un voyant LED dans le carter supérieur qui s'allume lorsque la gâchette du moteur est enfoncée. Il projette une ombre de la lame sur la pièce. Il fournit une ligne de coupe claire à l'utilisateur en offrant un éclairage supplémentaire de la zone de coupe. Aucun réglage n'est nécessaire.

MONTAGE PERMANENT DE LA SCIE À ONGLETS

Pour réduire le risque de blessure par un mouvement soudain de la scie, placez la scie à l'emplacement désiré sur un établi ou un support recommandé. La base de la scie comporte quatre trous de montage dans lesquels vous pouvez insérer des boulons adaptés (non fournis) pour fixer la scie à onglets. Si la scie doit être utilisée à un emplacement particulier, fixez-la de manière permanente à l'établi en utilisant des dispositifs de fixation appropriés (non fournis). Utilisez des rondelles et des écrous de verrouillage sous la surface de l'établi. (III. 32)

- Pour éviter toute blessure liée aux débris volants, positionnez la scie de sorte que les personnes à proximité ne puissent pas s'en approcher trop près (ou se placer derrière).
- Placez la scie sur une surface solide et nivelée dans un endroit où il y a suffisamment d'espace pour manipuler et supporter de manière appropriée la pièce à usiner.
- Soutenez la scie afin que la table de la machine soit à niveau et que la scie ne tangué pas.
- Boulonnez ou serrez bien la scie à son support ou à l'établi.

Remarque : Cette machine peut être fixée au support pour scie à onglets Evolution. Il s'agit d'un établi sûr et extrêmement portable qui peut supporter de longues pièces de matériau. Ainsi, l'utilisateur peut être plus efficace et plus en sécurité tout en étant moins fatigué.

LA PINCE DE SERRAGE INFÉRIEURE (III. 33)

Remarque : Une pince de serrage est fournie avec la machine. Deux douilles (une de chaque côté) sont incorporées à l'arrière du guide de la machine. Ces douilles servent à positionner la pince de serrage.

Utilisation de la pince de serrage durant les opérations :

- Placez la pince dans la douille de retenue qui convient le mieux à l'application de coupe, en veillant à ce qu'elle soit complètement enclenchée.
- Serrez la vis papillon du guide pour bloquer la colonne de la pince dans la douille du guide.
- Placez la pièce à usiner à couper sur la table de la scie, contre le guide et dans la position souhaitée.
- Ajustez la pince en utilisant la vis papillon et le volant afin qu'elle maintienne de manière sécurisée la pièce à usiner sur la table de la scie.

Réalisez un « tour à vide » avec la batterie retirée. Vérifiez que la pince de verrouillage n'interfère pas avec la trajectoire de la lame ou avec la trajectoire de toute autre pièce de la tête de coupe lorsqu'elle est abaissée pour procéder à la coupe.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Mise en garde : Toutes les scies à onglets doivent être inspectées (surtout pour vérifier le bon fonctionnement des carters de sécurité) avant chaque utilisation. N'insérez pas la batterie avant d'avoir réalisé un contrôle de sécurité.

AVERTISSEMENT : Veillez à ce que l'opérateur soit correctement formé à l'utilisation, au réglage et à l'entretien de la machine avant d'insérer la batterie et d'utiliser la machine. Pour réduire le risque de blessure, retirez toujours la batterie avant de changer ou d'ajuster l'une des pièces de la machine. Comparez la flèche du sens de rotation du carter à celle de la lame. Les dents de la lame devraient toujours pointer vers le bas à l'avant de la scie. Vérifiez le serrage de la vis de l'arbre.

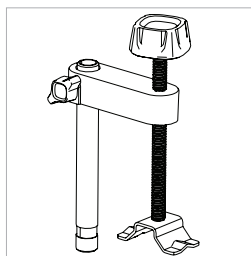
POSITIONNEMENT DU CORPS ET DES MAINS (III. 34)

- ne placez jamais vos mains dans la zone « interdite aux mains » (éloignez-les d'au moins 100 mm de la lame).
- N'approchez pas vos mains de la trajectoire de la lame.
- Fixez fermement la pièce à usiner sur la table et contre le guide pour l'empêcher de bouger.
- Utilisez une pince de verrouillage si possible, mais vérifiez qu'elle est positionnée de sorte à ne pas interférer avec la trajectoire de la lame ou d'autres pièces mobiles de la machine.
- Évitez les opérations maladroites et les positions de mains qui, en cas de dérapage inattendu, pourraient diriger vos doigts ou mains vers la lame.
- Avant de réaliser une découpe, faites un « tour à vide » avec la batterie retirée afin de voir la trajectoire de la lame.
- Gardez les mains en position jusqu'à ce que l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT soit relâché et que la lame s'arrête complètement.

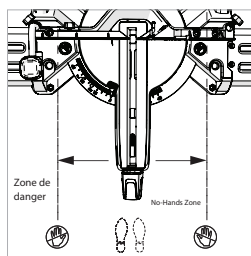
Pour installer/retirer la batterie

Pour installer la batterie, insérez-la fermement dans l'outil jusqu'à ce que vous entendiez un clic audible, en vous assurant que la batterie est bien en place et verrouillée en position.

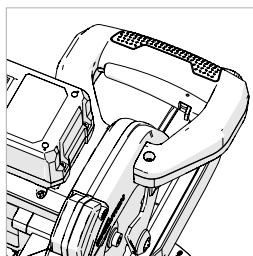
Pour retirer la batterie, appuyez sur le bouton de déverrouillage de la batterie et retirez la batterie de l'outil.



III. 33



III. 34



III.35

INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT DU MOTEUR (III. 35)

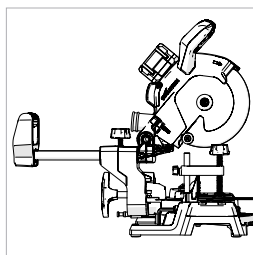
La gâchette MARCHÉ/ARRÊT du moteur est dotée d'un levier de verrouillage pour éviter les démarrages accidentels.

Il est placé sur le côté du manche de coupe.

- Faites glisser le levier de verrouillage vers la gauche.
- Appuyez sur l'interrupteur pour démarrer le moteur.
- Relâchez l'interrupteur pour arrêter le moteur.

Placez la scie sur une surface de travail fixe et sûre et vérifiez soigneusement le dessus de la scie.

Vérifiez en particulier le fonctionnement de toutes les fonctions de sécurité de la machine avant d'essayer de l'utiliser.



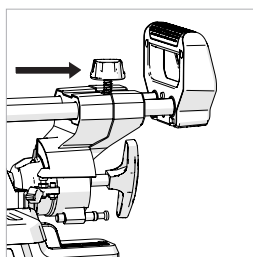
III. 36

PRÉPARATION EN VUE DE LA COUPE NE VOUS PENCHEZ PAS TROP

Gardez un bon appui et un bon équilibre. Tenez-vous sur le côté afin que votre visage et votre corps ne soient pas dans la trajectoire d'un rebond potentiel.

AVERTISSEMENT : Les découpes à main levée sont une cause importante d'accidents et ne doivent pas être tentées.

- Vérifiez que la pièce à usiner repose toujours correctement sur le guide et, si possible, qu'elle est fixée à la table avec la pince de verrouillage.
- La table de la scie doit être propre et exempte de sciure, etc., avant d'y fixer la pièce à usiner dans la position voulue.
- Assurez-vous que les morceaux découpés peuvent être retirés de la lame en les déplaçant de côté une fois la coupe effectuée. Assurez-vous que les morceaux découpés ne peuvent pas rester coincés dans une pièce de la machine.
- N'utilisez pas cette scie pour couper des petits morceaux. Si la pièce à usiner est telle que votre main ou vos doigts se trouvent à moins de 150 mm de la lame de la scie, la pièce à usiner est trop petite.



III. 37

TRONÇONNAGE

Ce type de découpe sert généralement à découper des petites sections ou des sections étroites de matériau. Abaissez doucement la tête de coupe pour découper la pièce à usiner. Le chariot coulissant doit être verrouillé dans sa position la plus reculée. (III. 36)

- Faites coulisser la tête de coupe vers l'arrière au maximum.
- Serrez la vis de blocage de la glissière. (III. 37)
- Placez la pièce à usiner sur la table et contre le guide et fixez-la de façon appropriée avec une ou plusieurs pince(s).
- Saisissez la poignée de découpe.
- Allumez le moteur et attendez que la lame de la scie atteigne sa vitesse maximale.
- Abaissez la poignée de découpe et découpez la pièce à usiner.

- Laissez la vitesse de la lame effectuer le travail. Il n'est pas nécessaire d'exercer une pression inutile sur la poignée de découpe.
- À la fin d'une découpe, relâchez l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT.
- Attendez que la lame s'arrête complètement.
- Laissez la tête de coupe se relever à son maximum alors que le carter de lame inférieur recouvre complètement les dents de la lame, et verrouillez la tête de coupe en position levée avant de relâcher la poignée de découpe.
- Retirez la pièce à usiner.

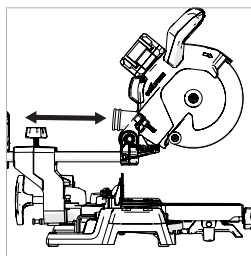
DÉCOUPE COULISSANTE

Cette scie est équipée d'un système de chariot coulissant. Le fait de desserrer la vis de blocage de la glissière désengagera la glissière afin de pouvoir avancer et reculer la tête de coupe. (III. 38)

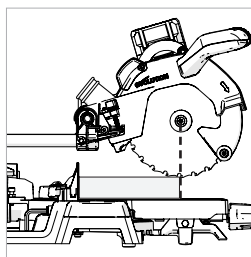
La lame de la scie est abaissée dans la pièce à usiner puis repoussée vers l'arrière de la machine afin de réaliser une découpe. Ce type de découpe peut servir à découper des pièces larges.

- Placez la pièce à usiner sur la table et contre le guide et fixez-la de façon appropriée avec une ou plusieurs pince(s).
- Desserrez la vis de blocage de la glissière.
- Saisissez la poignée de découpe et tirez la tête de coupe vers l'avant jusqu'à ce que l'arbre (le centre de la lame de la scie) soit au-dessus du bord avant de la pièce à usiner. (III. 39)
- Appuyez sur l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT du moteur et attendez que la lame de la scie atteigne sa vitesse maximale.
- Abaissez entièrement la poignée de découpe et découpez le bord d'attaque de la pièce à usiner.
- Poussez doucement la poignée de découpe vers l'arrière en direction du guide lors de la découpe.
- Poussez toujours la tête de coupe en position arrière maximale lors de chaque coupe. (III. 40)
- À la fin de la découpe, relâchez l'interrupteur à gâchette et attendez que la lame s'arrête complètement.
- Laissez la tête de coupe se relever à son maximum alors que le carter de lame inférieur recouvre complètement les dents de la lame, et verrouillez la tête de coupe en position levée avant de relâcher la poignée de découpe.

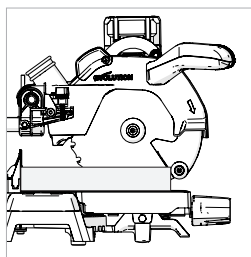
AVERTISSEMENT : Ne tirez jamais la tête de coupe et la lame tournante vers vous lors de la réalisation d'une coupe coulissante. La lame risque d'être éjectée de la pièce à usiner, forçant le « recul » de la tête de coupe. La tête de coupe doit toujours être positionnée comme décrit ci-dessus avant de tenter de réaliser une coupe coulissante. Lorsque la tête de coupe est dans la bonne position au-dessus de la pièce à usiner, elle peut être abaissée et poussée vers l'arrière en direction du guide pour terminer la coupe.



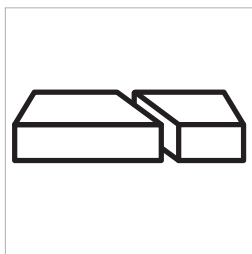
III. 38



III. 39



III. 40



III. 41

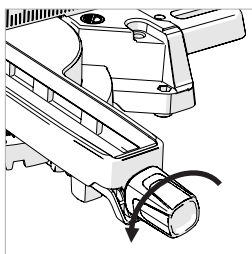
DÉCOUPE À ONGLET (Fig. 41)

Il est possible de faire pivoter la table tournante de cette machine à 50 ° à gauche ou à droite en partant de la position normale de coupe transversale (0 °).

Il existe des butées positives à 45 °, 30 °, 22,5 ° et 15 ° à droite comme à gauche.

Vous pouvez réaliser des coupes d'onglet avec ou sans avoir déployé le système de chariot coulissant.

- Desserrez le bouton de verrouillage de la poignée de l'onglet (Fig. 42) en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Pressez le levier de verrouillage de la butée positive. (III. 43)
- Faites pivoter la table tournante à l'angle désiré.



III. 42

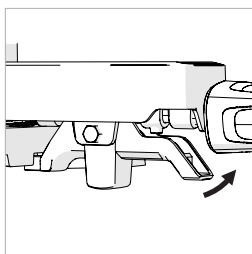
Remarque : Un rapporteur est intégré dans la base de la machine pour faciliter le réglage.

- Serrez le bouton de verrouillage de la poignée de l'onglet une fois le bon angle atteint.

Remarque : Il est conseillé de serrer le bouton de verrouillage de l'onglet même lorsqu'une butée positive a été sélectionnée et que le levier de verrouillage de la butée positive est engagé de manière positive.

COUPE EN BISEAU

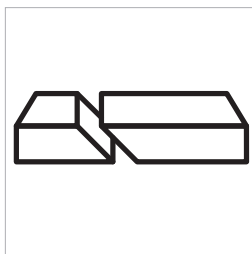
Il est possible de réaliser une coupe en biseau (III. 44) en réglant l'angle de l'onglet à 0 ° sur la table tournante.



III. 43

Remarque : Il sera peut-être nécessaire de régler la section supérieure du guide coulissant pour laisser de l'espace à la tête de coupe en mouvement. (III. 28-29)

Il est possible d'incliner la tête de coupe de sa position normale à 0 ° (position perpendiculaire) jusqu'à un angle maximal de 45 °, de la position perpendiculaire vers le côté gauche uniquement. Vous pouvez réaliser des découpes en biseau avec ou sans avoir déployé le système de chariot coulissant.



III. 44

Remarque : Il existe une butée positive à l'angle du biseau de 33,9°. Vous pouvez y accéder en déployant (en poussant vers l'intérieur) la broche du biseau à 33,9°. (**Fig. 45**) En temps normal, la broche du biseau doit rester en position rétractée (à l'extérieur).

Inclinaison de la tête de coupe vers la gauche :

- Desserrez la poignée de verrouillage du biseau. (**III. 46**)
- Inclinez la tête de coupe à l'angle désiré. Un rapporteur est inclus pour faciliter le réglage. (**III. 47**)
- Serrez la poignée de verrouillage du biseau après avoir sélectionné l'angle souhaité.
- Tenez-vous sur le côté gauche de la poignée de découpe lorsque vous réalisez une découpe.

Une fois la découpe terminée :

- Relâchez l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT pour éteindre le moteur, mais laissez vos mains en place.
- Attendez que la lame s'arrête complètement.
- Laissez la tête de coupe se relever à son maximum alors que le carter de lame inférieur est complètement déployé et recouvre les dents de la lame avant d'enlever vos mains.
- Remettez la tête de coupe en position perpendiculaire.

DÉCOUPE MIXTE (**Fig. 48**)

La découpe mixte est la combinaison simultanée d'une coupe d'onglet et d'une découpe en biseau. Lorsque vous devez réaliser une découpe mixte, sélectionnez les positions du biseau et de l'onglet souhaitées comme décrit précédemment.

Remarque : Il est possible de réaliser une découpe mixte lorsque le système de chariot coulissant est déployé. Vérifiez toujours que la lame coulissante n'interfère pas avec le guide de la machine ou toute autre pièce de la machine. Si nécessaire, réglez la section supérieure gauche du guide.

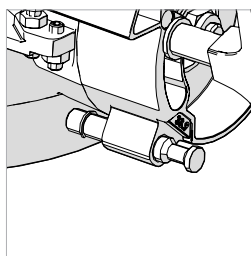
DÉCOUPE DES MOULURES DE PLAFOND

Cette machine est capable de découper les angles d'onglet adaptés aux moulures de plafond. Configuration de la machine pour les moulures de plafond :

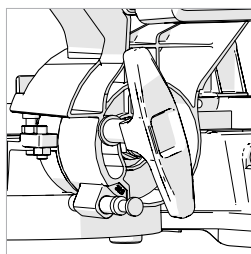
- Déployez la broche du biseau à 33,9° en la poussant complètement vers l'intérieur. (**III. 45**)
- Inclinez la tête de coupe à 33,9° et verrouillez-la en serrant la poignée de verrouillage du biseau.
- Faites pivoter la table tournante et réglez l'angle de l'onglet sur 31,6°, comme indiqué sur le rapporteur.

Vérifiez que la moulure de plafond est bien positionnée sur la table tournante et fixez-la à l'aide de pinces adaptées avant de procéder à la découpe.

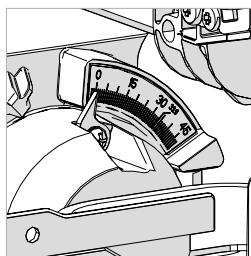
Une fois la découpe terminée, remettez la tête de coupe en position verticale et faites ressortir la broche du biseau à 33,9° en position externe (désengagée).



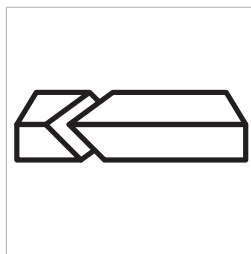
III. 45



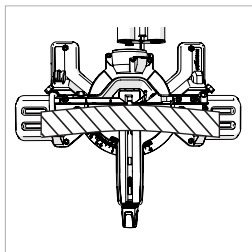
III. 46



III. 47



III. 48



III. 49

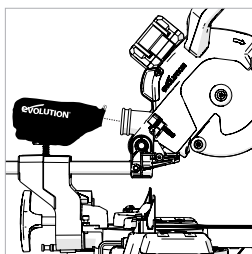
DÉCOUPE D'UN MATÉRIAU ARQUÉ (Fig. 49)

AVERTISSEMENT : Avant de découper une pièce à usiner, vérifiez si elle est arquée. Si elle est arquée, la pièce à usiner doit être placée et découpée comme indiqué.

Veillez à ce que la pièce à usiner est bien positionnée et soutenue par le guide.

RETRAIT DE MATÉRIAU BLOQUÉ

- Mettez la scie à onglets sur « ARRÊT » en relâchant l'interrupteur à gâchette.
- Attendez que la lame s'arrête complètement.
- Retirez la batterie de la machine.
- Retirez tout matériau bloqué dans la machine avec prudence.
- Vérifiez l'état et le fonctionnement du carter de sécurité.
- Vérifiez qu'aucune autre pièce de la machine n'ait été endommagée, comme la lame, par exemple.
- Faites remplacer toutes les pièces endommagées par un technicien compétent qui réalisera un contrôle de sécurité avant d'utiliser la machine à nouveau.



III. 50

L'extrémité libre d'une longue pièce à usiner doit être maintenue à la même hauteur que la table tournante de la machine.

L'utilisateur doit envisager la possibilité d'utiliser une extension de support, un établi réglable ou des tréteaux etc.

ACCESSOIRES EVOLUTION

SAC À POUSSIÈRE

Il est possible d'insérer un sac à poussière dans le port d'aspiration situé à l'arrière de la machine. Le sac à poussière ne doit être utilisé que pour la découpe de matériaux en bois.

- Faites coulisser le sac à poussière sur le port d'aspiration des poussières en vérifiant que la pince à ressort maintient correctement le port avec le sac à poussière. (III. 50)

Remarque : Pour un maximum d'efficacité, videz le sac à poussière lorsqu'il est rempli aux 2/3. Le contenu du sac à poussière doit être éliminé de manière respectueuse de l'environnement. Il peut être nécessaire de porter un masque anti-poussière lorsque vous videz le sac à poussière.

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas le sac à poussière lors de la découpe de matériaux métalliques, y compris le bois contenant des clous.

TUBE ADAPTATEUR POUR PORT D'EXTRACTION

Utilisez le tube adaptateur pour connecter le port d'aspiration de la machine à l'équipement d'aspiration commercial de l'atelier adapté (non fourni). Ses trous d'alésage et ses ports d'entrée ont un diamètre interne de 30 mm.

ENTRETIEN

Remarque : Tout entretien doit être effectué avec la machine éteinte et après retrait de la batterie.

Vérifiez régulièrement que tous les éléments de sécurité et les carters fonctionnent correctement. Utilisez cette machine uniquement si tous les carters et dispositifs de sécurité sont opérationnels.

Tous les paliers du moteur de cette machine sont lubrifiés à vie. Aucune autre lubrification n'est requise.

Nettoyez les pièces en plastique de la machine à l'aide d'un chiffon propre légèrement humide. N'utilisez pas de solvants ou de produits similaires qui pourraient endommager les parties en plastique.

Si la LED est obstruée, nettoyez les débris avec de l'air comprimé.

AVERTISSEMENT : Ne tentez pas de nettoyer la machine en insérant des objets pointus dans les ouvertures de son carter, etc. Les événements de la machine doivent être régulièrement nettoyés à l'aide d'air sec comprimé.

Une quantité excessive d'étincelles peut indiquer la présence de saletés dans le moteur ou être un signe d'usure des balais en carbone. Si vous suspectez un tel dysfonctionnement, demandez à un technicien d'effectuer la maintenance de la machine et de remplacer les balais.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les produits électriques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler lorsque les infrastructures le permettent. Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage.

Dommages environnementaux dus à une élimination incorrecte des piles/batteries rechargeables.

Les batteries rechargeables ou non ne doivent pas être jetées avec les ordures ménagères habituelles. Elles peuvent contenir des métaux lourds toxiques et sont soumises aux règles et réglementations en matière de traitement des déchets dangereux. Veuillez jeter les batteries conformément aux exigences locales en vigueur.

Retirez la batterie du produit avant de la jeter.



VÉRIFICATIONS DE SÉCURITÉ DU MONTAGE

PIÈCE	ÉTAT	OUI
Glissières	Inserées dans le collet du biseau et connectées à la tête de coupe. Ergots de positionnement correctement déployés.	
Bouton de verrouillage de la poignée de l'onglet	Installé sur la poignée de l'onglet ou la table tournante.	
Vis de blocage du chariot coulissant	Inserée dans le trou fileté du collet du biseau. Ressort anti-vibrations monté sous le bouton manuel de la vis de blocage.	
Lame	Lame correctement installée avec les flèches de rotation de la lame et sur la machine allant dans la même direction. Flasque extérieure de la lame, boulon et rondelle de l'arbre correctement montés.	
Carters de sécurité	Carter de sécurité inférieur complètement opérationnel. La tête de coupe se verrouille en position levée avec la lame couverte. La tête de coupe ne peut être abaissée qu'après avoir actionné le levier de blocage du carter de lame.	
Montage	Soit : a) La machine est montée dans un lieu de façon permanente et est boulonnée à l'établi. b) La machine est montée sur une planche qui peut être fixée à l'établi avec une pince. c) La machine est boulonnée sur un support pour scie à onglets spécifique.	
Installation permanente sur site	Les précautions nécessaires ont été prises pour manipuler des pièces à usiner longues ou de forme irrégulière.	
Environnement	Sec, propre et rangé. Température propice à la manipulation du matériau. Éclairage adéquat (double s'il s'agit de lampes fluorescentes).	

Toutes les cases « Oui » doivent être cochées avant que la machine ne puisse être utilisée. Case non cochée = pas d'utilisation.

VÉRIFICATIONS DE SÉCURITÉ FINALES

PIÈCE	ÉTAT	OUI
Montage	Répétez les vérifications de sécurité du montage.	
Utilisation	Une fois la machine éteinte et débranchée de sa source d'alimentation, effectuez les procédures suivantes : • Réglez la machine sur chacune de ses configurations maximales à tour de rôle. • Pour chaque configuration, abaissez la tête de coupe dans sa position la plus basse tout en observant la trajectoire de la lame. • Vérifiez que la lame ne gêne ni ne touche aucune pièce, aucun moulage ou carter de la machine lorsque la tête de coupe est abaissée. • Lors de l'utilisation du chariot coulissant, vérifiez que la tête de coupe et la lame ne sont en contact avec aucune autre pièce de la machine. • Faites tourner la lame à la main (nous vous conseillons de porter des gants lors de cette étape, mais pas lorsque vous utilisez réellement la machine). • Vérifiez que la lame tourne sans encombre et sans aucun bruit inhabituel et que la lame et les carters de lame inférieur et supérieur ne sont pas en contact. • Vérifiez que la lame « n'oscille » dans aucune direction de manière perceptible lorsqu'elle tourne.	

Toutes les cases « Oui » doivent être cochées avant que la machine ne puisse être utilisée. Case non cochée = pas d'utilisation

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ



Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est :

RU : Evolution Power Tools Ltd, One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR : Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33 560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Le fabricant déclare par les présentes que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait à l'ensemble des dispositions pertinentes de la directive machines et aux autres directives appropriées comme listées ci-après. Le fabricant déclare en outre que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait aux dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après :

2006/42/CE	Directive Machines.
2014/30/UE.	Directive relative à la compatibilité électromagnétique,
2011/65/UE. et	Directive sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses
2015/863/UE.	dans les équipements électriques (RoHS)
2012/19/UE.	Directive relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Et est conforme aux exigences applicables des documents suivants

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN ISO 12100:2010

Détails du produit

Description : SCIE À ONGLETS COULISSANTE MULTI-MATÉRIAUX SANS FIL R185SMS-Li
 Modèle Evolution n° : 064-0001
 Nom du fabricant : EVOLUTION
 Tension : 18 V d.c.
 Puissance : 850 W

La documentation technique requise pour prouver que le produit est conforme aux exigences des directives a été compilée et est disponible à toute inspection par les autorités concernées chargées de faire appliquer la législation, et elle montre que notre dossier technique contient les documents listés ci-dessus et que le produit présenté ci-dessus respecte les normes standards qui y sont mentionnées.

Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.

Signature :

Nom : Barry Bloomer- PDG

Date :



02/07/2021

RU : Evolution Power Tools Ltd, One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR : Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33 560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

FR

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ



Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est :

RU : Evolution Power Tools Ltd, One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR : Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33 560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Le fabricant déclare par les présentes que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait à l'ensemble des dispositions pertinentes de la directive machines et aux autres directives appropriées comme listées ci-après. Le fabricant déclare en outre que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait aux dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après :

Législation britannique Règlements de 2008 sur l'approvisionnement en machines (sécurité) ;
 Législation britannique Règlements de 2016 sur la compatibilité électromagnétique ;
 Législation britannique Règlement de 2012 sur la restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques
 Législation britannique Règlement de 2013 sur les déchets d'équipements électriques et électroniques

Et est conforme aux exigences applicables des documents suivants

**BS EN 62841-1:2015 • BS EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017/A11:2020
 EN 55014-2:2015 • BS EN 55014-1:2017/A11:2020 • BS EN 55014-2:2015 •**

Détails du produit

Description : SCIE À ONGLETS COULISSANTE MULTI-MATÉRIAUX SANS FIL R185SMS-Li
 Modèle Evolution n° : 064-0001
 Nom du fabricant : EVOLUTION
 Tension : 18 V d.c.
 Puissance : 850 W

La documentation technique requise pour prouver que le produit est conforme aux exigences des directives a été compilée et est disponible à toute inspection par les autorités concernées chargées de faire appliquer la législation, et elle montre que notre dossier technique contient les documents listés ci-dessus et que le produit présenté ci-dessus respecte les normes standards qui y sont mentionnées.

Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.

Signature :



Nom : Barry Bloomer- PDG

Date :

02/07/2021

RU : Evolution Power Tools Ltd, One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR : Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33 560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

IMPORTANTE

Si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni d'uso e di sicurezza.

Per la propria sicurezza, se sussistono dubbi circa un qualsiasi aspetto riguardante l'utilizzo di questa attrezzatura, si prega di contattare l'assistenza tecnica telefonica al numero indicato sul sito web di Evolution Power Tools.

La nostra organizzazione internazionale gestisce diverse linee telefoniche di assistenza. In alternativa, anche il fornitore del prodotto può offrire assistenza tecnica.

WEB

www.evolutionpowertools.com

E-MAIL

UK: customer.services@evolutionpowertools.com

Stati Uniti: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANZIA

Congratulazioni per l'acquisto di un prodotto Evolution Power Tools. Si prega di completare online la registrazione del prodotto così come illustrato nella brochure acclusa al presente apparecchio. In tal modo sarà possibile convalidare il periodo di garanzia dell'apparecchio tramite il sito web di Evolution introducendo i propri dati e assicurandosi un'assistenza immediata qualora necessario.

La ringraziamo sinceramente per aver scelto un prodotto Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools si riserva il diritto di apportare migliorie e modifiche al design dei prodotti senza preavviso.

Si prega di consultare il documento per la registrazione della garanzia e/o la confezione per ulteriori dettagli sui termini e condizioni della garanzia.

SPECIFICHE UTENSILE

UTENSILE	UK/EU/AUS	USA
Codice prodotto	064-0001	064-0004
Potenza	18V d.c.	20V d.c.
Velocità a vuoto	4200 min ⁻¹	
Peso (netto)	8.6kg	19Lbs
Diametro attacco polvere	35mm	1-3/8 In.
Dimensioni dell'utensile (H x L x P)	285 x 590 x 560	11-3/16 x 23-3/16 x 22-1/32 In.

CAPACITÀ DI TAGLIO		
Piastra in acciaio dolce - Spessore massimo	6mm	1/4 In.
Piastra in acciaio dolce - Spessore massimo (sezione quadrata in acciaio dolce 50 mm.)	3mm	1/16 In.
Legno - sezione massima	58 mm x 210mm	2-1/4" x 8-1/4 In.
Sezione minima del pezzo da lavorare (Avvertenza: Qualunque pezzo da lavorare di dimensioni inferiori a quelle minime raccomandate necessita di supporto supplementare prima del taglio.)	L:125 x W:30 x D:3mm	L: 4-7/8 x W: 1-3/16 x D: 1/8 In.
Capacità a 90° - Altezza	58mm	2-1/4 In.
Capacità a 90° - Taglio trasversale	210mm	8-1/4 In.

MASSIMI ANGOLI DI TAGLIO		
Bisello	50° - 50°	50° - 50°
Smusso	0° - 45°	0° - 45°

BISELLO	SMUSSO		
0°	45°	210mm x 40mm	8-1/4 x 1-1/2 In.
45°	0°	145mm x 58mm	5-3/4 x 2-1/4 In.
45°	45°	145mm x 40mm	5-3/4 x 1-1/2 In.

DIMENSIONI LAMA		
Diametro	185mm	7-1/4 In.
Foro	20mm	25/32 In.
Spessore	1.7mm	1/16 In.
N. di denti	20	20

DATI EMISSIONE SONORA*	
Pressione acustica L _{pA} (a vuoto)	84,5dB(A), KpA=3dB(A)
Livello potenza sonora L _{WA} (a vuoto)	97.5dB(A), KwA=3dB(A)
Incertezza, K _{pA} & K _{WA}	3 dB(A)

*Prova di emissione sonora ai sensi delle normative EN 62841-1 e EN 62841-3-9.

ATTENZIONE: Le emissioni sonore durante l'uso effettivo possono differenziarsi dai valori dichiarati in base ai modi in cui l'utensile è impiegato e soprattutto in base al tipo di pezzo da lavorare.

ATTENZIONE: Le necessità di identificare misure di sicurezza che tutelino l'operatore sono basate su una stima dell'esposizione al pericolo nelle reali condizioni d'uso (prendendo in considerazione tutti i componenti del ciclo di funzionamento così come le tempistiche di spegnimento dell'utensile e del suo funzionamento a vuoto, in aggiunta al tempo di attivazione).

ETICHETTE E SIMBOLI DI SICUREZZA

ATTENZIONE: Non mettere in funzione il presente apparecchio qualora le etichette di sicurezza e/o le istruzioni risultino mancanti o danneggiate. Contattare Evolution Power Tools per le etichette sostitutive.

Avvertenza: Tutti o alcuni dei seguenti simboli possono essere presenti nel manuale o sul prodotto.

Simbolo	Descrizione
V	Volt
A	Ampere
Hz	Hertz
min ⁻¹ (RPM)	Velocità
~	Corrente alternata
n ₀	Velocità a vuoto
	Indossare occhiali protettivi
	Indossare protezioni acustiche
	Non toccare, Tenere lontane le mani
	Indossare protezioni antipolvere
	Indossare protezioni per le mani
CE	Certificazione CE
UK CA	Certificazione UKCA
	Certificazione TÜV SÜD

Simbolo	Descrizione
	Smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche
	Leggere il manuale
	ATTENZIONE
	Smaltimento e riciclaggio rifiuti secondo la normativa Triman
	Tenere lontano da fonti di calore e fiamme libere - Non smaltire gettando nel fuoco
	Tenere lontano dall'acqua - non immergere nei liquidi
	Temperatura massima
	Tensione CC

DESTINAZIONE D'USO DEL PRESENTE UTENSILE ELETTRICO

ATTENZIONE: Il presente prodotto è una troncatrice multi-materiale scorrevole ed è stata progettata per essere utilizzata con lame originali Evolution omologate per tale macchina. Utilizzare esclusivamente lame progettate per l'utilizzo sul presente apparecchio e/o quelle espressamente raccomandate da Evolution Power Tools Ltd.

SE EQUIPAGGIATO CON LAME IDONEE, IL PRESENTE UTENSILE PUÒ ESSERE UTILIZZATO PER TAGLIARE:

- Legno, prodotti derivati del legno (MDF, truciolato, compensato, listellari, pannelli in fibra ecc.),
- Legno con chiodi,
- 50 mm in acciaio dolce a sezione quadrata con pareti da 3 mm a HB 200-220,
- rivestimento da 6 mm in acciaio dolce a HB 200-220.

Avvertenza: Il legno contenente chiodi o viti non zincate può, con attenzione, essere tagliato in sicurezza.

Avvertenza: Utensile non raccomandato per il taglio di materiali zincati o di legno con chiodi zincati integrati. **Effettuare tagli sull'acciaio zincato riduce la durata della lama.**

USO NON CONSENTITO DEL PRESENTE UTENSILE ELETTRICO

ATTENZIONE: Il presente prodotto è una troncatrice multi-materiale scorrevole e deve essere utilizzata esclusivamente come tale. Essa non deve in alcun modo essere modificata, o utilizzata per alimentare qualunque altro apparecchio o manovrare un qualunque accessorio differente da quelli identificati nel presente manuale di istruzioni.

ATTENZIONE: Il presente prodotto non è progettato per essere impiegato da persone (bambini inclusi) con capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte, o da utenti privi di esperienza e conoscenza, a meno che non siano supervisionati o istruiti sul suo utilizzo in sicurezza da un responsabile competente in tal senso.

AVVERTENZE DI SICUREZZA

(2.1) ISTRUZIONI GENERALI SULLA SICUREZZA ISTRUZIONI DI SICUREZZA

ATTENZIONE: Durante l'utilizzo di un utensile elettrico è di regola osservare sempre precauzioni basilari di sicurezza per limitare il rischio di incendio, scosse elettriche e lesioni personali, incluse le seguenti.

Avvertenza: Il presente utensile elettrico non deve essere tenuto in funzione in maniera continuativa e prolungata nel tempo.

ATTENZIONE: Leggere per intero e conservare le presenti avvertenze di sicurezza e istruzioni prima di provare a utilizzare il prodotto.

Il mancato rispetto delle avvertenze e delle istruzioni può comportare scosse elettriche, rischio di incendio e/o gravi lesioni.

CONSERVARE TUTTE LE AVVERTENZE E LE ISTRUZIONI PER FUTURE CONSULTAZIONI

La dicitura "utensile elettrico" nelle avvertenze si riferisce al presente utensile elettrico alimentato a muro (con cavo) o a batterie (senza cavo).

(2.2) 1. Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici

[Sicurezza dell'area di lavoro]

a) Tenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata.

Le aree disordinate e poco illuminate

favoriscono gli incidenti.

b) Non azionare l'utensile elettrico in un'atmosfera potenzialmente esplosiva, come in presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili. Gli utensili elettrici generano scintille che possono innescare polveri o vapori.

c) Tenere bambini e presenti a distanza mentre l'apparecchio è in funzione. Le distrazioni possono causare perdita di controllo.

d) Non utilizzare il presente apparecchio in un locale chiuso.

(2.3) 2. Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici [Sicurezza elettrica]

a) Le spine di alimentazione degli utensili elettrici devono essere adeguate alla presa a muro. Non modificare in nessuna circostanza e in alcun modo la spina elettrica. Non utilizzare adattatori di attacco elettrico in combinazione con utensili elettrici dotati di messa a terra. Spine elettriche non modificate e prese adeguate riducono il rischio di folgorazione.

b) Evitare il contatto del corpo con superfici dotate di messa a terra, come tubature, caloriferi, fornelli e frigoriferi. Si registra un aumento del rischio di scosse elettriche quando il corpo risulta in contatto con una messa a terra.

c) Non esporre utensili elettrici alla pioggia o al rischio di bagnarsi. L'ingresso di acqua in un utensile elettrico aumenta il rischio di folgorazione.

d) Non sollecitare eccessivamente il cavo di alimentazione. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare l'utensile elettrico. Tenere il cavo al riparo da calore, olio, spigoli vivi o parti in movimento.

I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di folgorazione. Quando si utilizza un utensile elettrico in ambiente esterno, impiegare un cavo di prolunga idoneo all'uso all'aperto. Impiegare un cavo idoneo all'utilizzo all'aperto riduce il rischio di folgorazione.

e) Qualora sia indispensabile utilizzare l'utensile elettrico in ambiente umido, impiegare un alimentatore protetto dotato di interruttore differenziale (RCD).

L'utilizzo di un RCD riduce il rischio di folgorazione.

(2.4) 3. Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici [Sicurezza personale].

a) Lavorare con prudenza, controllare le

proprie operazioni e utilizzare il buon senso quando si adopera un utensile elettrico.

Non utilizzare un utensile elettrico quando si è stanchi o sotto l'effetto di stupefacenti, alcool o farmaci. Un attimo di distrazione durante l'utilizzo di utensili elettrici può causare gravi lesioni personali.

b) Utilizzare l'equipaggiamento di protezione personale. Indossare sempre protezioni per gli occhi per prevenire lesioni causate da scintille e trucioli. L'utilizzo di dispositivi di protezione come maschera antipolvere, calzature anti infortunistiche antisdrucciolo, caschetto e protezioni acustiche nelle situazioni idonee riduce il rischio di lesioni personali.

c) Prevenire attivazioni indesiderate. Quando si solleva o trasporta l'apparecchio, assicurarsi che l'interruttore sia nella posizione di spegnimento prima di collegarlo a una fonte di alimentazione

e/o a un pacco batterie. Non trasportare un utensile elettrico con le dita sull'interruttore o dare corrente quando tale comando è sulla posizione di accensione.

d) Rimuovere eventuali chiavi o brugole di regolazione prima di avviare l'utensile elettrico. Una chiave o una brugola rimasta attaccata a una parte rotante di un utensile elettrico può causare lesioni personali.

e) Non sporgersi troppo. Mantenere sempre i piedi saldi a terra e un buon equilibrio. Ciò garantisce un controllo migliore dell'utensile elettrico in situazioni impreviste.

f) Indossare un abbigliamento adeguato. Non indossare indumenti larghi o gioielli. Tenere i propri capelli, indumenti e guanti lontani dalle parti in movimento. Indumenti larghi, gioielli e capelli lunghi possono rimanere intrappolati nelle parti in movimento.

g) Qualora gli apparecchi siano provvisti di collegamento a dispositivi di aspirazione e raccolta polveri, accertarsi che essi siano collegati e utilizzati adeguatamente.

L'utilizzo di un dispositivo per la raccolta di polveri può ridurre i rischi legati alla presenza delle stesse.

h) Quando si effettuano tagli su metallo, devono essere indossati guanti prima di maneggiare il materiale per prevenire il rischio di ustioni dovute al suo surriscaldamento.

(2.5) 4) Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici [Utilizzo e manutenzione dell'utensile elettrico].

a) Non forzare l'utensile elettrico. Utilizzare l'utensile elettrico adeguato alla propria applicazione. L'utensile elettrico adeguato eseguirà il lavoro in maniera più efficiente e sicura alla velocità per la quale esso è stato progettato.

b) Non utilizzare l'utensile elettrico se l'interruttore non si accende o non si spegne. Qualunque utensile elettrico che non possa essere controllato tramite l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.

c) Scollegare l'utensile elettrico dalla fonte di alimentazione e/o dal pacco batterie prima di eseguire qualunque riparazione, cambio di accessori o di riparlo.

Tali misure preventive di sicurezza riducono il rischio di avviamento accidentale dell'utensile elettrico.

d) Riporre gli utensili elettrici inattivi e tenerli lontani dalla portata dei bambini. Non consentire a persone che non abbiano familiarità con il loro funzionamento o con le presenti istruzioni di metterli in funzione.

Gli utensili elettrici sono pericolosi nelle mani di utenti inesperti.

e) Manutenzione degli utensili elettrici. Verificare l'eventuale disallineamento o inceppamento delle parti in movimento, il loro danneggiamento o qualunque altra condizione che possa influire sul funzionamento dell'apparecchio. Qualora danneggiato, prima dell'utilizzo far riparare l'utensile elettrico. Numerosi incidenti sono causati da utensili elettrici soggetti a una manutenzione inadeguata.

f) Mantenere gli strumenti da taglio affilati e puliti. Gli strumenti da taglio su cui è stata effettuata un'adeguata manutenzione presentano una probabilità inferiore di incepparsi e sono più facili da controllare.

g) Utilizzare l'utensile elettrico, gli accessori e le punte di taglio in accordo alle presenti istruzioni, prendendo in considerazione le condizioni di lavorazione e il compito da eseguire. L'utilizzo di un utensile elettrico per un compito differente da quello per il quale è stato concepito può comportare rischi.

i) Tenere le impugnature e le superfici di presa asciutte, pulite e libere da lubrificanti e grassi. Impugnature e superfici di presa scivolose non consentono la gestione in sicurezza e il controllo dell'utensile in situazioni impreviste.

(2.6) 5) Utilizzo e cura degli utensili a batteria

a) Ricaricare esclusivamente con il caricatore specificato dal produttore. Un caricatore idoneo all'uso per un determinato pacco batteria può determinare un rischio di incendio se abbinato a un differente pacco batteria.

b) Utilizzare gli utensili elettrici solo con pacchi batteria espressamente progettati per loro. L'utilizzo di qualunque altro tipo di pacco batteria può costituire rischio di lesione e incendio.

c) Durante l'inutilizzo del pacco batteria, tenerlo lontano da oggetti metallici, come graffette, monete, chiodi, viti o altri oggetti metallici di piccole dimensioni, che possono fare da collegamento tra un terminale e altro. Il corto circuito di entrambi i terminali può costituire rischio di incendio.

d) In caso di loro utilizzo improprio, le batterie possono presentare versamenti di liquido. Evitare il contatto con esso. Nel caso di contatto accidentale, risciacquare con acqua. Nel caso di contatto con gli occhi, consultare inoltre un medico. Il liquido espulso dalla batteria può causare irritazioni o ustioni.

e) Non utilizzare un pacco batteria o un utensile danneggiato o modificato. Batterie danneggiate o modificate possono avere reazioni impreviste e causare incendi, esplosioni o rischi di lesioni.

f) Non esporre pacchi batteria o utensili a fiamme o a temperatura eccessiva.

L'esposizione a una fiamma o a temperatura superiore ai 130 °C può causare esplosioni.

Avvertenza: La temperatura di 130 °C equivale a quella di 265 °F.

g) Seguire per intero le istruzioni di carica e non ricaricare la batteria o l'utensile al di fuori dell'intervallo di temperatura in esse specificato. Un caricamento non corretto o al di fuori dell'intervallo specificato di temperatura può rendere inservibile la batteria e aumentare il rischio di incendio.

6) Assistenza

a) Accertarsi di far riparare il proprio utensile elettrico solo da personale qualificato che impieghi ricambi originali e identici. Ciò consentirà di preservare la sicurezza dell'utensile elettrico.

b) Non effettuare mai riparazioni su pacchi batteria danneggiati. La riparazione dei pacchi batteria deve essere eseguita esclusivamente dal produttore o da fornitori di

assistenza autorizzati.

INDICAZIONI SANITARIE

ATTENZIONE: Qualora si abbia il sospetto che la vernice sulle superfici della propria abitazione contenga piombo, richiedere una consulenza professionale. Le vernici a base di piombo devono essere rimosse esclusivamente da professionisti. Si sconsiglia fortemente di provare a farlo per conto proprio.

Una volta che la polvere si è depositata sulle superfici, il contatto tra mani e bocca può causare l'ingestione di piombo. L'esposizione a livelli anche minimi di piombo può causare danni neurologici e al sistema nervoso irreversibili. Bambini e feti sono particolarmente sensibili a tale pericolo.

ATTENZIONE: Alcuni tipi di legno e di prodotti a base di legno, specialmente l'MDF (Medium Density Fibreboard), possono produrre polveri potenzialmente pericolose per la salute. Si raccomanda, durante l'utilizzo del presente utensile, di usare una mascherina per naso e bocca con filtri sostituibili, oltre al dispositivo di aspirazione della polvere.

SICUREZZA SPECIFICA DELLA TRONCATRICE

- Non utilizzare lame per sega prodotte in acciaio rapido.
- Utilizzare esclusivamente lame con protezioni in buone condizioni di funzionamento, sottoposte a una adeguata manutenzione e dopo una corretta installazione in posizione.
- Bloccare sempre i pezzi da lavorare al banco della sega.

a) Le troncatrici sono progettate per tagliare legno o prodotti simil legno. Non possono essere usate con dischi da taglio e smerigliatura abrasivi per tagliare materiali ferrosi come barre, tubi, viti, ecc. Le polveri risultanti dalle procedure di abrasione possono causare l'inceppamento di parti in movimento quali la protezione coprilama inferiore. Le scintille prodotte dai tagli abrasivi bruceranno la protezione coprilama inferiore, l'innesto di taglio e altre parti in plastica.

b) Quando possibile, utilizzare dei morsetti per sostenere il pezzo in lavorazione. Se il pezzo in lavorazione

è sostenuto a mano, è necessario tenere sempre le proprie mani ad almeno 100 mm di distanza da entrambi i lati della lama.

Non utilizzare la presente sega per tagliare pezzi che siano troppo piccoli per essere bloccati in maniera sicura o tenuti a mano.

Se le mani dell'operatore si trovano vicine alla lama della sega, aumenta il rischio di lesioni dovute al contatto con la lama.

c) Il pezzo in lavorazione deve essere fermo e bloccato oppure tenuto sia contro la battuta che contro il banco. Non spingere il pezzo in lavorazione verso la lama né eseguire in alcun modo tagli a mano libera.

Pezzi in lavorazione non assicurati o in movimento possono essere proiettati a grande velocità, causando lesioni.

d) Spingere la sega attraverso il pezzo in lavorazione. Non tirare la sega attraverso il pezzo in lavorazione. Per effettuare un taglio, sollevare la testa della sega ed estrarre la lama sopra il pezzo in lavorazione senza tagliare, avviare il motore, abbassare la testa della sega e spingerla attraverso il pezzo. Eseguire un'operazione di segatura a taglio tirante comporta la possibilità che la lama esca superiormente dal pezzo in lavorazione scagliando violentemente l'unità di taglio contro l'operatore.

AVVERTENZA: La precedente avvertenza non deve essere presa in considerazione per le troncatrici a un semplice braccio orientabile.

e) Non oltrepassare mai con le proprie mani la linea desiderata di taglio sia anteriormente che posteriormente alla lama della sega. Sostenere il pezzo in lavorazione "a mani incrociate", ovvero tenere, ad esempio, il pezzo alla destra della lama con la mano sinistra, o viceversa, è molto pericoloso.

f) Non oltrepassare la battuta con le mani avvicinandosi a meno di 100 mm da ciascuno dei lati della lama, per rimuovere scarti di legno, o per altre ragioni, mentre la lama è in rotazione. La vicinanza alle mani dell'operatore della lama in rotazione può non essere evidente e può causare gravi infortuni.

g) Ispezionare il pezzo da lavorare prima dell'operazione di taglio. Se il pezzo risulta arcuato o deformato, fissarlo con la parte arcuata esterna verso la battuta. Assicurarsi sempre che non vi sia spazio libero tra il pezzo da lavorare, la battuta e il banco lungo la linea di taglio. I pezzi da lavorare inclinati o deformati possono girarsi o slittare e causare l'inceppamento della rotazione della

lama durante il taglio. Non devono essere presenti chiodi o oggetti estranei nel pezzo da lavorare.

h) Non utilizzare la sega fin quando il banco non sia sgombrato da ogni attrezzo, scarti di legno, ecc. all'infuori del pezzo da lavorare.

Piccoli detriti e rimasugli vari di legno o altri oggetti che entrino in contatto con la lama in funzione possono essere scagliati ad alta velocità.

i) Tagliare un solo pezzo alla volta.

Pezzi multipli impilati non possono essere adeguatamente bloccati o fissati e possono incepparsi sulla lama o scivolare durante l'operazione di taglio.

j) Prima dell'utilizzo, accertarsi che la troncatrice sia montata su un piano di lavoro solido e in bolla. Un piano di lavoro solido e in bolla riduce il rischio che la troncatrice perda stabilità.

k) Organizzare il proprio lavoro. Ogni volta che si effettua una modifica all'impostazione dell'angolo di smusso o di bisello, accertarsi che la battuta regolabile sia fissata correttamente per sostenere il pezzo da lavorare e che non interferisca con la lama o il sistema di protezione.

Senza avviare l'utensile e senza alcun pezzo da lavorare sul banco, simulare per intero, muovendo la lama della sega, il taglio da eseguire per accertarsi che non vi saranno interferenze o rischi di tagliare la battuta.

AVVERTENZA: L'espressione "di smusso o" non si applica alle seghe che non hanno la smussatura regolabile.

l) Fornire sostegno adeguato come un'estensione del banco, cavalletti, ecc. per i pezzi da lavorare che siano più larghi o lunghi del banco stesso. I pezzi da lavorare più lunghi o larghi del banco della troncatrice possono rovesciarsi se non attentamente sostenuti. Nel caso in cui il pezzo da tagliare o da lavorare si rovesci, può sollevare la protezione inferiore o essere scagliato dalla lama rotante.

m) Non impiegare un'altra persona come estensione del banco o come sostegno supplementare. Un sostegno instabile per il pezzo da lavorare può causare l'inceppamento della lama o far sì che il pezzo scivoli durante l'operazione di taglio spingendo l'operatore e l'aiutante verso la lama in rotazione.

n) Il pezzo da tagliare non deve essere incastrato o pressato in alcun modo contro la lama in rotazione. Se costretto, ad esempio con l'utilizzo di morse da banco, il pezzo da

tagliare si può incuneare contro la lama ed esserne respinto violentemente.

o) Utilizzare sempre un morsetto o uno strumento di ancoraggio progettato per sostenere in maniera adeguata materiale dalla forma arrotondata come barre e tubazioni. Le barre tendono a rotolare mentre si effettua un taglio, facendo sì che la lama intacchi il lavoro e strattini la mano in direzione della sega.

p) Consentire alla lama di raggiungere la piena velocità prima di metterla a contatto con il pezzo da lavorare. Ciò riduce il rischio che il pezzo da lavorare sia scagliato via.

q) Qualora il pezzo da lavorare o la lama si incastrino, spegnere la troncatrice. Attendere che tutte le parti in movimento si fermino e scollegare la presa dall'alimentazione elettrica e/o rimuovere il pacco batteria. Quindi adoperarsi per liberare il materiale incastrato. Proseguire nel taglio con un pezzo da lavorare incastrato può causare perdita di controllo e danneggiare la troncatrice.

r) Dopo aver concluso l'operazione di taglio, rilasciare l'interruttore, tenere ferma la testa della lama e aspettare che essa si fermi prima di rimuovere il pezzo tagliato. Avvicinare le mani alla lama laterale è pericoloso.

s) Tenere saldamente l'impugnatura durante l'esecuzione di un taglio incompleto o nel momento in cui si rilascia l'interruttore prima che la testa della lama sia completamente abbassata. L'azione frenante della sega può comportare che essa sia all'improvviso spinta verso il basso, con il rischio di infortunio.

AVVERTENZA: La precedente avvertenza si applica solo alle troncatrici dotate di un sistema frenante.

SICUREZZA DELLA LAMA

ATTENZIONE: Le lame rotanti sono estremamente pericolose e possono essere causa di lesioni gravi e amputazioni. Tenere sempre e in qualunque circostanza le dita e le mani ad almeno 100mm (6") dalla lama. Non tentare in alcun caso di recuperare il materiale tagliato fin quando la testa da taglio non sia in posizione sollevata, la protezione coprilama completamente chiusa e la lama stessa abbia smesso di muoversi. Utilizzare esclusivamente lame raccomandate dal produttore secondo le istruzioni del manuale e rispettando i

requisiti della normativa EN 847-1.

- Utilizzare esclusivamente lame originali Evolution omologate per il presente utensile.
- Non utilizzare lame che siano danneggiate o deformate dato che potrebbero frantumarsi causando gravi lesioni all'operatore o ai presenti.
- Se l'inserito del banco risulta danneggiato o usurato, esso deve essere sostituito con uno identico fornito dal produttore.

(3.6) DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)

È necessario indossare protezioni acustiche per ridurre il rischio di perdita dell'udito.

È necessario indossare protezioni per gli occhi per prevenire l'eventualità di perdita della vista a causa dei trucioli espulsi.

È consigliato inoltre l'utilizzo di protezioni respiratorie dato che alcuni tipi di legno e di prodotti a base di legno, specialmente l'MDF (Medium Density Fibreboard), possono produrre polveri potenzialmente pericolose per la salute. Si raccomanda, durante l'utilizzo del presente utensile, di usare una mascherina per naso e bocca con filtri sostituibili, oltre all'utilizzo del dispositivo di aspirazione della polvere.

È necessario indossare guanti quando si maneggiano lame o materiali grezzi. È necessario indossare guanti resistenti al calore quando si maneggiano materiali che potrebbero essere surriscaldati. Si raccomanda che le lame, quando possibile, siano trasportate in una custodia apposita. Non è consigliato indossare guanti quando si adopera la troncatrice.

FUNZIONAMENTO IN SICUREZZA

Accertarsi sempre di aver selezionato la lama corretta in funzione del materiale da tagliare.

Non utilizzare la troncatrice per tagliare materiali differenti da quelli specificati nel manuale di istruzioni.

Quando si trasporta una troncatrice, assicurarsi sempre che la testa di taglio sia bloccata a 90° verso il basso (nel caso di una troncatrice scorrevole assicurarsi che le barre di scorrimento siano bloccate). Sollevare l'apparecchio afferrando i bordi esterni della base con entrambe le mani (nel caso di una troncatrice scorrevole, utilizzare le maniglie in dotazione). In nessuna circostanza l'apparecchio deve essere sollevato o

trasportato tramite la protezione retrattile o tramite alcuna parte del suo meccanismo di funzionamento.

I presenti e altri colleghi devono essere tenuti a distanza di sicurezza dalla presente sega. In alcune circostanze, detriti di taglio possono essere eiettati con forza dall'apparecchio, costituendo un rischio per la sicurezza delle persone nelle vicinanze.

Prima di ogni utilizzo, verificare il funzionamento della protezione retrattile e il suo meccanismo di funzionamento accertandosi che non siano presenti danni, e che tutte le parti in movimento operino regolarmente e in modo corretto.

Tenere il banco da lavoro e il pavimento dell'area sgombrato da detriti, inclusi segatura, trucioli e scarti.

Verificare e assicurarsi sempre che la velocità contrassegnata sulla lama sia almeno uguale alla velocità a vuoto riportata sulla troncatrice. In nessuna circostanza si deve utilizzare una lama con una velocità nominale inferiore a quella a vuoto riportata sulla troncatrice. Laddove sia necessario utilizzare uno spaziatore o degli anelli riduttori, essi dovranno essere idonei all'uso previsto ed esclusivamente del tipo raccomandato dal produttore.

Qualora la troncatrice sia equipaggiata con laser, esso non deve essere sostituito con uno di tipo differente. Qualora il laser non funzioni correttamente, esso deve essere riparato o sostituito dal produttore o da un agente autorizzato.

La lama deve essere sostituita esclusivamente come illustrato nel manuale di istruzioni. Non tentare in alcun caso di recuperare scarti o altre parti del pezzo in lavorazione fin quando la testa da taglio non sia in posizione sollevata, la protezione coprilama completamente chiusa e la lama stessa abbia smesso di muoversi.

EFFETTUARE TAGLI IN MANIERA CORRETTA E SICURA

Quando possibile bloccare sempre il pezzo da lavorare al banco della sega tramite il morsetto di lavoro, se in dotazione.

Assicurarsi sempre che prima di ogni taglio la troncatrice sia montata in una posizione stabile. Qualora necessario, la troncatrice può essere montata su una base in legno, su banco da lavoro o collegata a un supporto dedicato per troncatrice. I pezzi da lavorare di

lunghe dimensioni devono essere sostenuti da supporti da lavoro forniti o da adeguati supporti supplementari.

(2.8) ATTENZIONE: Il funzionamento di qualunque troncatrice può comportare l'eventualità che un oggetto estraneo sia scagliato verso gli occhi, causando lesioni oculari gravi. Prima di iniziare a utilizzare un utensile elettrico, indossare sempre occhiali di protezione o occhiali di sicurezza con protezioni laterali o una maschera facciale completa quando necessario.

ATTENZIONE: Qualora vi siano delle parti mancanti, non mettere in funzione la troncatrice fin quando esse non siano state sostituite. Il mancato rispetto della presente regola può comportare gravi lesioni.

INDICAZIONI SUPPLEMENTARI DI SICUREZZA TRASPORTARE LA PROPRIA TRONCATRICE

ATTENZIONE: Durante l'utilizzo di un utensile elettrico è di regola osservare sempre precauzioni basilari di sicurezza per limitare il rischio di incendio, scosse elettriche e lesioni personali, incluse le seguenti.

LEGGERE per intero e conservare le presenti avvertenze di sicurezza prima di provare a utilizzare il prodotto.

Indicazioni di sicurezza:

- Sebbene compatta, la troncatrice è pesante. Per ridurre il rischio di infortuni alla schiena, richiedere un aiuto adeguato ogni volta che sia necessario sollevare la troncatrice.
- Tenere l'utensile vicino al proprio corpo quando lo si solleva. Piegare le ginocchia, in maniera da sollevare il peso con le proprie gambe, non con la schiena. Sollevarla utilizzando l'impugnatura da taglio posizionata sulla testa della troncatrice e la maniglia grande arancione sul retro del carrello a scorrimento.
- Non trasportare mai la troncatrice tramite il cavo di alimentazione. Trasportare la troncatrice tramite il cavo di alimentazione può causare danni all'isolamento dei fili di connessione con il rischio di scosse elettriche e incendio.
- Prima di spostare la troncatrice, serrare le viti di bloccaggio per taglio a smusso e a bisello e le viti di bloccaggio del carrello di scorrimento per proteggere i componenti

da improvvisi movimenti inaspettati.

- Bloccare la testa da taglio nella sua posizione più bassa. Assicurarsi che il perno di bloccaggio della testa da taglio sia completamente inserito nel proprio alloggiamento.

ATTENZIONE: Non utilizzare la protezione coprilama come “punto di sollevamento”. Il cavo di alimentazione deve essere sconnesso dalla fonte di corrente prima di spostare l'apparecchio.

- Bloccare la testa da taglio verso il basso utilizzando il perno di bloccaggio della testa stessa.
- Allentare la vite di bloccaggio dell'angolo di bisello. Portare il banco alle impostazioni di massima estensione su ogni lato.
- Bloccare il banco in posizione utilizzando la vite di bloccaggio.
- Avvolgere il cavo attorno all'apposita guida.

AVVERTENZE SUPPLEMENTARI

(Tali avvertenze sono specificate in UL Std. 987 e CAN/CSA Std.C22.2 N. 71.2)

1. Mantenere in posizione e in buono stato di funzionamento i coprilama.

2. Rimuovere qualunque chiave o brugola di regolazione. Prendere l'abitudine di controllare che chiavi e brugole di regolazione siano state rimosse dall'utensile prima di azionarlo.

3. Tenere l'area di lavoro pulita. Aree e banchi di lavoro disordinati favoriscono incidenti.

4. Non utilizzare l'utensile in un ambiente pericoloso. Non usare utensili elettrici in ambienti umidi o bagnati, o esporli alla pioggia. Mantenere la zona di lavoro ben illuminata.

5. Tenere i bambini a distanza di sicurezza.

Tutti i presenti devono essere mantenuti a distanza di sicurezza dall'area di lavoro.

6. Rendere l'area di lavoro a prova di bambino tramite lucchetti e interruttori generali, o rimuovendo le chiavi di accensione.

7. Non forzare l'utensile. L'utensile eseguirà il lavoro in maniera più efficiente e sicura alla velocità per la quale esso è stato progettato.

8. Utilizzare l'utensile corretto. Non forzare l'utensile o i suoi accessori a compiere un lavoro per il quale non sono stati progettati.

9. Utilizzare un adeguato cavo di prolunga. Accertarsi che qualunque prolunga usata sia in buone condizioni. Accertarsi sempre che il cavo di prolunga da utilizzare abbia la

capacità sufficiente a sostenere l'erogazione della corrente richiesta dall'utensile. Un cavo sottodimensionato provocherà un calo di tensione, con conseguente perdita di potenza e possibile surriscaldamento. La tabella alla pagina successiva mostra le misure corrette da impiegare in base alla lunghezza del cavo e all'ampereaggio nominale riportato sulla targhetta. Qualora sussistano dubbi, usare lo spessore maggiore. Quanto più esiguo è lo spessore, tanto più pesante sarà il cavo.

10. Indossare abbigliamento adeguato e non indumenti larghi, guanti, cravatte, anelli, bracciali o altri gioielli che possano rimanere intrappolati nelle parti in movimento. Si raccomanda l'utilizzo di calzature anti scivolo. Indossare una protezione per raccogliere e contenere i capelli lunghi.

11. Utilizzare sempre occhiali protettivi.

Utilizzare inoltre una maschera facciale o antipolvere se le procedure di lavoro lo richiedono. Gli occhiali comuni dispongono unicamente di lenti anti-impatto. Non sono occhiali di sicurezza.

12. Bloccare il pezzo da lavorare. Utilizzare morsetti o una morsa per bloccare il pezzo da lavorare quando necessario. Tale soluzione è più sicura rispetto all'utilizzo delle proprie mani, che resteranno così libere per gestire l'utensile.

13. Non sporgersi troppo. Mantenere sempre i piedi saldi a terra e un buon equilibrio.

14. Conservare gli utensili con cura. Tenere gli utensili affilati e puliti per prestazioni ottimali e sicure. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori.

15. Scollegare gli utensili prima di effettuare riparazioni o per la sostituzione di accessori, come lame, punte, taglierini e simili.

16. Ridurre il rischio di attivazioni indesiderate. Assicurarsi che l'interruttore sia nella posizione di spegnimento "off" prima di collegare l'utensile all'alimentazione.

17. Utilizzare gli accessori raccomandati. Consultare il manuale utente relativamente agli accessori raccomandati. L'utilizzo di accessori non adeguati può costituire rischio di infortunio per le persone.

18. Non appoggiarsi mai sull'utensile. Possono verificarsi gravi incidenti nel caso in cui esso si impunti o si entri accidentalmente in contatto con le parti taglienti.

19. Controllare se sono presenti componenti danneggiati. Prima di ogni utilizzo dell'utensile, controllare con attenzione

eventuali danni a protezioni o altre parti per confermare che funzionino nel modo previsto e corretto. Verificare il disallineamento o l'inceppamento delle parti in movimento, il loro danneggiamento, installazione o qualunque altra condizione possa influire sul funzionamento. Una protezione o altra parte danneggiata deve essere adeguatamente riparata o sostituita.

20. Direzione di accompagnamento. Accompagnare il pezzo da lavorare verso la lama o il taglierino esclusivamente nella direzione di rotazione di tali componenti.

21. Non lasciare mai incustodito l'utensile quando in funzione. Spegnerne l'utensile. Non abbandonare l'utensile fin quando esso non si sia arrestato del tutto.

INFORMAZIONI INTRODUTTIVE - DISIMBALLAGGIO

Attenzione: Il pacco contiene oggetti taglienti. Prestare attenzione durante l'apertura. Per sollevare, montare e spostare il presente apparecchio possono essere necessarie due persone. Rimuovere l'apparecchio insieme agli accessori inclusi nell'imballo.

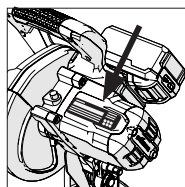
Controllare attentamente che l'apparecchio sia in buone condizioni e verificare che siano presenti tutti gli accessori elencati nel presente manuale. Accertarsi inoltre che tutti gli accessori siano completi in ogni loro parte.

Qualora si riscontrino parti mancanti, l'apparecchio e i suoi accessori devono essere restituiti al rivenditore insieme all'imballo originale.

Non gettare via l'imballo. Conservarlo intatto per la durata del periodo di garanzia. Smaltire il materiale d'imballaggio in maniera eco-responsabile. Riciclare laddove possibile. Non consentire ai bambini di giocare con le buste di plastica vuote a causa del rischio di soffocamento.

N. SERIALE / CODICE LOTTO

Il numero seriale può essere trovato sul corpo motore dell'apparecchio. Per istruzioni relative all'identificazione del codice lotto, si prega di contattare l'assistenza telefonica di Evolution Power Tools o di visitare: www.evolutionpowertools.com



ACCESSORI SUPPLEMENTARI

In aggiunta ai componenti standard forniti unitamente all'apparecchio, sono disponibili sul negozio online di Evolution anche i seguenti accessori, all'indirizzo www.evolutionpowertools.com o tramite il proprio rivenditore locale.

Descrizione	Parte N.
Lama TCT multi-materiale	RAGEBLADE185MULTI
Lama per legno generico	GW185TCT-24

BATTERIE/CARICATORI RACCOMANDATI

Descrizione	Parte N.	
Batteria 2 Ah	R18BAT-Li2, R20BAT-Li2	EBAT18-Li-2
Batteria 4 Ah	R18BAT-Li4, R20BAT-Li4	EBAT18-Li-4, EHPB18-Li-4
Batteria 5 Ah	R18BAT-Li5, R20BAT-Li5	EBAT18-Li-5
Batteria 8 Ah	R18BAT-Li8, R20BAT-Li8	EHPB18-Li-8
R18RCH-Li1 - Caricatore ad attacco singolo	R18RCH-Li1, R20RCH-Li1	EFC18-Li
R18RCH-Li1 - Caricatore ad attacco doppio	R18RCH-Li2, R20RCH-Li2	EMC18-Li

Avvertenza: L'utilizzo di batterie da 2 Ah non è consigliato sul presente utensile. Sebbene le batterie da 2 Ah si inseriscano e funzionino sull'utensile in modo sicuro, la richiesta energetica a cui sono sottoposte ne potrebbe accorciare la durata.

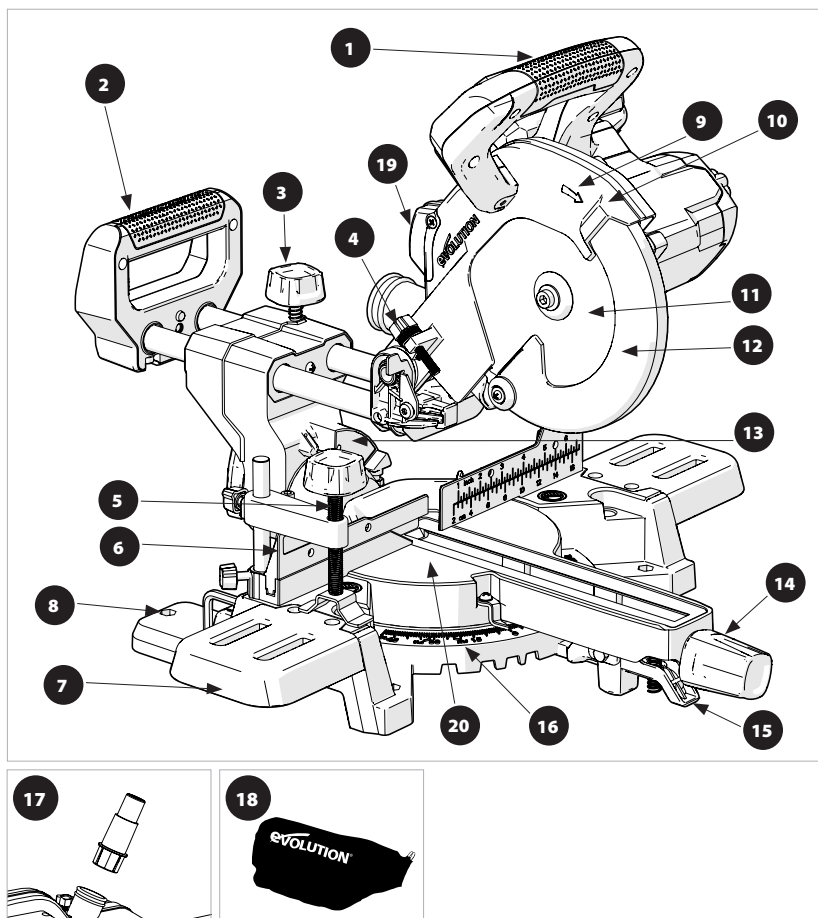
Nel caso si intenda immagazzinare la batteria per un periodo di inutilizzo, essa deve essere conservata a temperatura ambiente (0° - 20 °C). Quando viene riposta per periodi di tempo molto lunghi, la batteria deve essere messa in carica una volta l'anno per evitarne un eccessivo scaricamento. Intervallo di temperatura ambientale per l'utilizzo dell'utensile e della batteria: da 0 °C a 40 °C. Temperatura di carica: da 5 °C a 40 °C.

COMPONENTI IN DOTAZIONE

Codice prodotto	R185SMS-Li	
	064-0001, 064-0004	064-0001A, 064-0001B, 064-0001C, 064-0004A
Lama a 20 denti	✓	✓
Morsetto di bloccaggio a 3 pezzi	✓	✓
Estensioni del banco da lavoro + 4x viti a brugola	✓	✓
Chiave esagonale a doppia testa (M6 e M4)	✓	✓
Manuale di istruzioni (Montaggio e procedure)	✓	✓
Banco e manico girevole	✓	✓
Testa da taglio	✓	✓
Steli a scorrimento del carrello	✓	✓
Manopola di bloccaggio dell'angolo di bisello	✓	✓
Adattatore attacco polvere	✓	✓
Sacchetto per la polvere	✓	✓
Batteria 2 Ah		
Batteria 4 Ah		✓
Batteria 5 Ah		
Batteria 8 Ah		
Caricatore ad attacco singolo		✓
Caricatore ad attacco doppio		

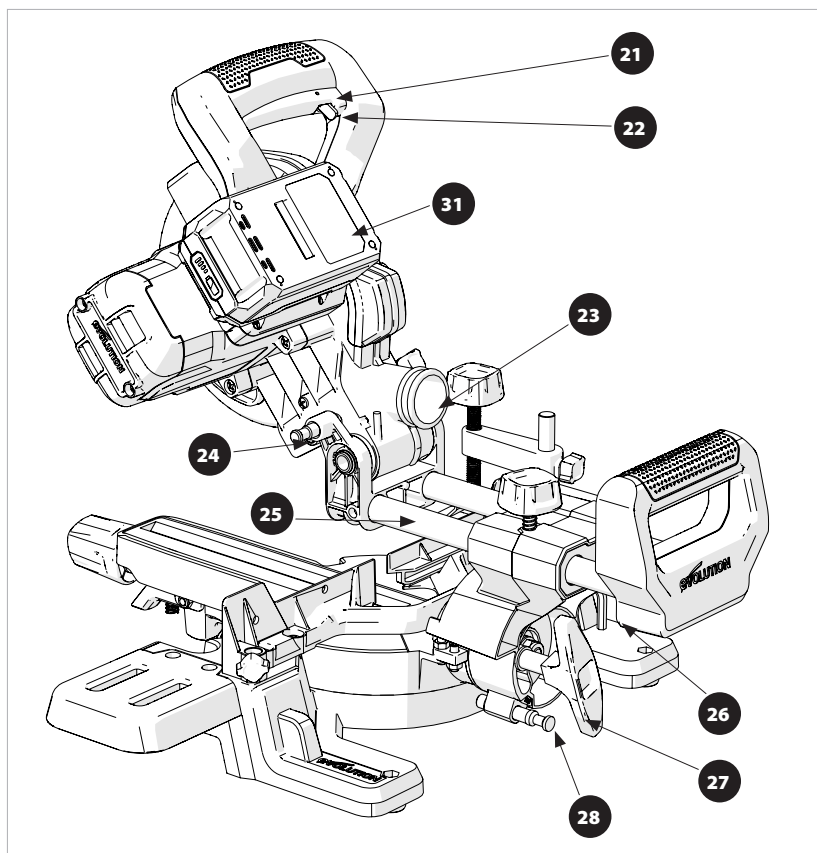
IT

PANORAMICA DELL'UTENSILE

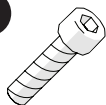


1. IMPUGNATURA DA TAGLIO
2. MANIGLIA POSTERIORE DA TRASPORTO
3. VITE DI BLOCCAGGIO SCORRIMENTO
4. FERMO DI PROFONDITÀ
5. MORSETTO DI BLOCCAGGIO A 3 PEZZI
6. BATTUTA SCORREVOLE
7. ESTENSIONI DEL BANCO UTENSILE
8. FORO DI MONTAGGIO (X4)
9. FRECCIA DI INDICAZIONE ROTAZIONE LAMA
10. COPRILAMA SUPERIORE
11. LAMA

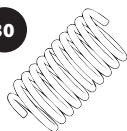
12. COPRILAMA INFERIORE
13. SCALA ANGOLATURA SMUSSO
14. MANOPOLA DI BLOCCAGGIO IMPUGNATURA BISELLO
15. LEVA DI BLOCCAGGIO SICURO
16. SCALA ANGOLATURA BISELLO
17. ADATTATORE ATTACCO POLVERE
18. SACCHETTO PER LA POLVERE
19. LED LINEA GUIDA PER LA LAMA
20. BANCO GIREVOLE



29



30



- 21. PULSANTE DI AZIONAMENTO ON / OFF
- 22. INTERRUOTORE DI BLOCCO SICURO
- 23. ATTACCO PER ASPIRAZIONE POLVERE
- 24. PERNO DI BLOCCAGGIO DELLA TESTA DA TAGLIO
- 25. CARRELLO A SCORRIMENTO POSTERIORE
- 26. CHIAVE ESAGONALE
- 27. MANIGLIA BLOCCO SMUSSO

- 28. PERNO DI SMUSSO 33,9°
- 29. M4 VITI A BRUGOLA X4
- 30. MOLLA ANTI-VIBRAZIONI
(INSERITA NEL COMPONENTE "4" - VITE DI BLOCCAGGIO SCORRIMENTO)
- 31. BATTERIA

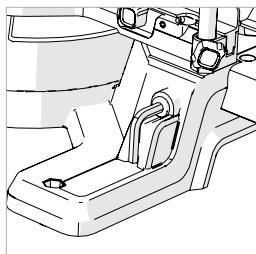


Fig. 1

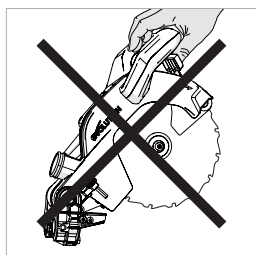


Fig. 2

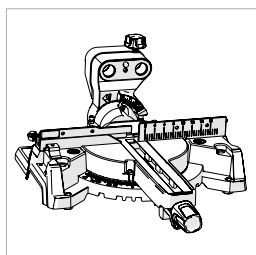


Fig. 3

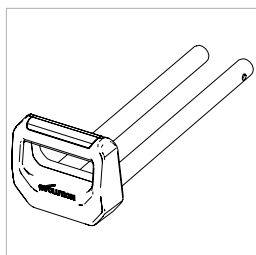


Fig. 4

MONTAGGIO E PREPARAZIONE

ATTENZIONE: Rimuovere sempre la batteria dall'utensile prima di eseguire qualunque regolazione.

Sono richieste alcune operazioni minime di montaggio prima della messa in funzione del presente utensile. Attraverso tali procedure di montaggio, il proprietario/operatore acquisirà una preziosa conoscenza delle molte caratteristiche avanzate del presente apparecchio. Ciò dovrebbe consentire all'operatore di sfruttare a pieno le potenzialità di questi utensili durante il funzionamento.

Avvertenza: Studiare gli schemi che illustrano l'apparecchio montato. Si acquisirà in tal modo una preziosa conoscenza che sarà d'aiuto nella procedura di montaggio.

ATTREZZI NECESSARI PER IL MONTAGGIO E LE REGOLAZIONI

Chiave esagonale - In dotazione e riposta in un alloggiamento dedicato sull'apparecchio stesso. **(Fig. 1)**
 Cacciavite a punta piatta - Non in dotazione.
 Chiave inglese da 10mm - Non in dotazione.
 Chiave esagonale da 5 mm - Non in dotazione.
 Pinze - Non in dotazione.

Avvertenza: La fase di montaggio consiste in una procedura definitiva.

Una volta completato con successo il montaggio, si sconsiglia di effettuare alcun tentativo di smontaggio. Il proprietario/operatore dovrà installare anche la lama e alcuni componenti di dimensioni più ridotte.

Avvertenza: Finito il montaggio e prima di mettere in funzione l'apparecchio, è necessario effettuare un controllo di sicurezza - vedere verifiche di sicurezza del montaggio.

ATTENZIONE: In nessuna circostanza inserire la batteria e cercare di usare la testa da taglio come una sega circolare a mano. (Fig.2)

CONOSCERE I COMPONENTI

Sono presenti quattro parti principali da assemblare (inclusa la lama), e due altre parti più piccole da collegare. Inoltre la lama (in dotazione) dovrà essere inserita.

- La base girevole e il manico per lo smusso **(Fig. 3)**
- Gli steli a scorrimento del carrello **(Fig. 4)**
- La testa da taglio (nella posizione di blocco verso il basso nel momento in cui è estratta dall'imballaggio) **(Fig. 5)**
- La lama **(Fig. 6)**

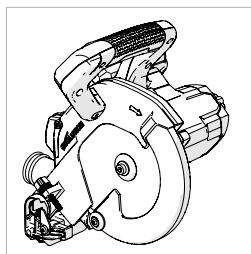
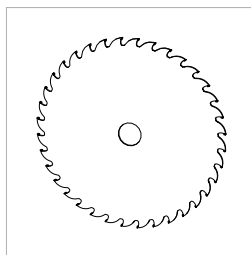
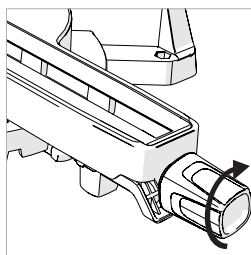
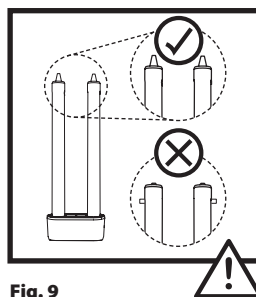
Avvertenza: Si consiglia di inserire la lama come ultimo componente. Essa deve essere installata solo al termine delle procedura di montaggio e dopo aver sottoposto l'apparecchio alle relative verifiche di sicurezza - vedere verifiche di sicurezza del montaggio.

**MANOPOLA DI BLOCCAGGIO DELL'ANGOLO DI
BISELLO (14 - in panoramica utensile)**

Il tappo filettato della manopola di bloccaggio dell'angolo di bisello scorre attraverso un foro situato su lato anteriore della maniglia di bloccaggio bisello (**Fig. 8**) e quindi si avvita in un attacco filettato internamente, posto alla base dell'apparecchio.

INSERIMENTO DEL CARRELLO A SCORRIMENTO

IMPORTANTE: Se per una qualsiasi ragione (danno durante il trasporto, errore durante il disimballaggio, errore dell'operatore, ecc.) gli agganci di posizionamento alle estremità dei bracci del carrello a scorrimento sono "scattati", il carrello stesso non potrà essere inserito nel manico per lo smusso o sulla testa da taglio. Gli agganci di posizionamento (**Fig. 9**) devono essere ripristinati, nel caso in cui uno dei due o entrambi siano "scattati" prima del tempo.

**Fig. 5****Fig. 6****Fig. 8****Fig. 9**

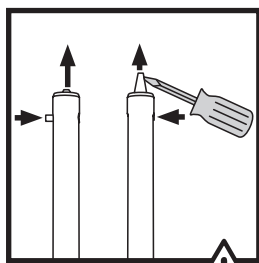


Fig. 10



RIPRISTINARE GLI AGGANCI DI POSIZIONAMENTO

- Spingere delicatamente gli agganci sporgenti nei bracci del carrello.
- Spingere delicatamente in avanti lo stantuffo di uscita degli agganci di posizionamento utilizzando come leva un cacciavite a testa piatta (non in dotazione). (**Fig. 10**)

I due bracci del carrello a scorrimento dovranno essere inseriti attraverso i due cuscinetti lineari presenti all'interno del manico per lo smusso.

Il carrello a scorrimento deve essere inserito da dietro, accertandosi che il logo "Evolution" sia correttamente rivolto verso l'alto. (**Fig. 11**)

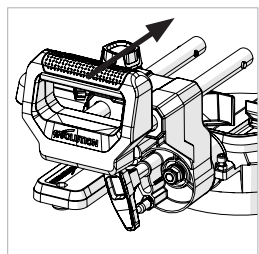


Fig. 11

- Far slittare i bracci del carrello a scorrimento all'interno del manico per lo smusso per circa la metà della loro lunghezza.
- Avvitare la vite di bloccaggio scorrimento nel foro filettato posto sopra il braccio di destra del carrello a scorrimento. (**Fig. 12**)

Avvertenza: Accertarsi che la molla antivibrazioni sia innestata al di sotto della manopola prima di inserire la vite di bloccaggio nella posizione di funzionamento.

- Stringere la manopola di bloccaggio per fermare il carrello a scorrimento nella posizione desiderata.

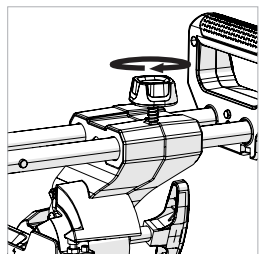


Fig. 12

INSERIMENTO DELLA TESTA DA TAGLIO

- Allineare la testa da taglio con i due bracci del carrello a scorrimento. (**Fig. 13**)
- Spingere con decisione la testa da taglio nei bracci del carrello fino a che non si avverte il "click" di innesto degli agganci di posizionamento.

Avvertenza: Gli agganci di posizionamento innestati devono essere del tutto visibili se osservati dal lato della testa da taglio. (**Fig. 14**) Gli agganci di posizionamento hanno una colorazione verde per facilitare il loro riconoscimento.

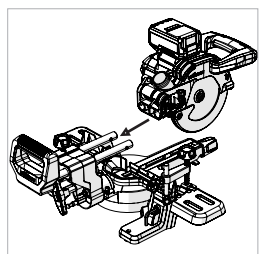


Fig. 13

LE ESTENSIONI DEL BANCO DA LAVORO (7 - in panoramica utensile)

Avvertenza: Due estensioni per il banco da lavoro sono fornite unitamente al presente utensile.

PER INSERIRE LE ESTENSIONI DEL BANCO:

- Rimuovere le viti a brugola (**29 - in panoramica utensile**) dal banco tramite la chiave esagonale in dotazione.
- Posizionare la rispettiva estensione sul banco e fissarla nella sua posizione di utilizzo tramite le viti a brugola.
- Ripetere l'operazione per la seconda estensione.

SBLOCCAGGIO E SOLLEVAMENTO DELLA TESTA DA TAGLIO (Fig. 15)

ATTENZIONE: Per evitare gravi infortuni, non effettuare MAI la procedura di bloccaggio o sblocco a meno che la sega non sia SPENTA e la lama in posizione ferma.

Per liberare la testa da taglio dalla posizione bassa di bloccaggio:

- Spingere delicatamente verso il basso l'impugnatura della testa da taglio.
- Estrarre il perno di bloccaggio della testa (**Passo 1**) permettendole di sollevarsi nella propria posizione elevata. (**Passo 2**)

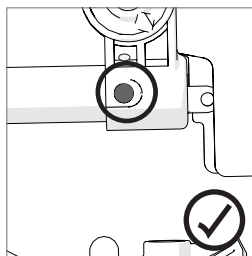


Fig. 14

Avvertenza: La testa da taglio si solleverà automaticamente nella posizione più alta una volta che viene liberata dalla posizione bassa di bloccaggio.

- Essa si bloccherà autonomamente nella posizione elevata. Se l'operazione di rilascio risulta difficoltosa:
- Far oscillare delicatamente la testa da taglio in su e in giù.
- Allo stesso tempo, girare in senso orario il perno di bloccaggio della testa e tirare verso l'esterno.

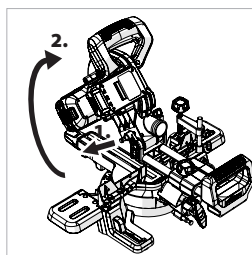


Fig. 15

Avvertenza: Quando l'utensile non è in funzione, si raccomanda di tenere la testa da taglio bloccata nella posizione bassa con il perno di bloccaggio inserito per intero nell'innesto presente sulla superficie superiore della testa stessa, adiacente al punto di rotazione. (Fig. 16).

INSTALLARE O RIMUOVERE UNA LAMA

ATTENZIONE: Effettuare la presente procedura esclusivamente con la batteria rimossa dall'utensile.

ATTENZIONE: Utilizzare esclusivamente lame originali Evolution o lame espressamente raccomandate da Evolution Power Tools e che siano progettate per il presente utensile. Accertarsi che la velocità massima della lama sia più elevata di quella del motore.

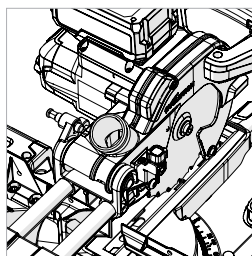


Fig. 16

Avvertenza: Si consiglia all'operatore di valutare l'utilizzo di guanti protettivi durante il maneggiamento della lama nelle fasi di installazione o sostituzione della stessa.

Bloccare la testa da taglio nella sua posizione più alta. (Fig. 17)

- Ruotare il coprilama inferiore verso l'alto e fino al coprilama della lama superiore.

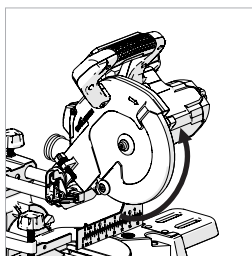


Fig. 17

Avvertenza: Il lieve abbassamento della testa da taglio consentirà al coprilama inferiore di ruotare del tutto fino al coprilama superiore, garantendo all'operatore il massimo accesso.

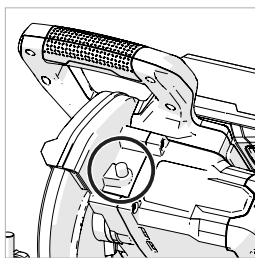


Fig. 18

- Premere il bottone nero di bloccaggio del mandrino per bloccarlo. **(Fig. 18)**
- Utilizzando la chiave esagonale in dotazione, svitare il bullone flangiato e la flangia esterna della lama e liberarla dal mandrino. **(Fig. 19)**

Avvertenza: La vite del mandrino è dotata di filettatura a sinistra.

Girare in senso orario per allentare. Girare in senso antiorario per serrare.

Assicurarsi che la lama e le flange della lama siano pulite e libere da detriti di qualsiasi tipo.

- La flangia interna della lama dovrebbe rimanere in posizione, tuttavia, qualora sia necessario rimuoverla per pulirla, deve essere ricollocata per il medesimo verso per il quale è stata estratta.

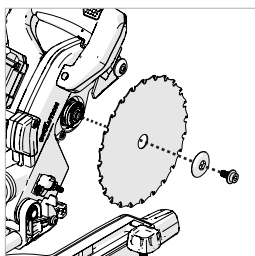


Fig. 19

ATTENZIONE: Per installare in modo sicuro le lame multi-materiale Evolution, la flangia interna della lama deve essere installata con l'attacco da 25,4 mm rivolto verso l'esterno. **(Fig. 20a)**

Installare la nuova lama. Accertarsi che la freccia di rotazione sulla lama combaci con la freccia di rotazione in senso orario sul coprilama superiore.

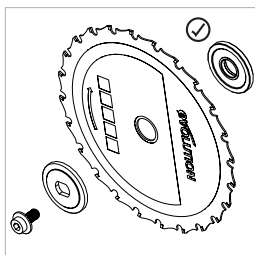


Fig. 20a

Avvertenza: I denti della lama devono sempre essere indirizzati in avanti verso il lato anteriore della sega.

- Installare la flangia esterna della lama e il bullone flangiato. **(Fig. 20b)**
- Bloccare il mandrino e stringere la vite del mandrino con moderata forza, senza avvitare eccessivamente.
- Accertarsi che la chiave esagonale sia rimossa e che il blocco del mandrino sia rilasciato prima di procedere.
- Accertarsi che il coprilama sia del tutto operativo prima di utilizzare l'utensile.

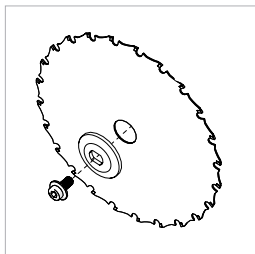


Fig. 20b

CONTROLLO E REGOLAZIONE DEGLI ANGOLI DI PRECISIONE

Avvertenza: Il presente utensile è stato accuratamente impostato e regolato in fabbrica. Qualora si ritenga che la precisione degli angoli sia andata persa (probabilmente a causa del normale attrito di funzionamento), può essere ripristinata seguendo la procedura qui sotto riportata.

Avvertenza: Sul presente apparecchio è possibile effettuare diverse verifiche/regolazioni. L'operatore necessiterà di una squadra (non in dotazione) per effettuare tali verifiche e regolazioni.

ATTENZIONE: Le verifiche/regolazioni devono essere condotte esclusivamente con l'utensile privo di batteria.

ANGOLI DI SMUSSO (0° E 45°) 0° Regolazione del fermo di smusso

Accertarsi che la testa da taglio sia nella posizione di blocco bassa con il perno di bloccaggio completamente inserito nel proprio alloggiamento.

Accertarsi che la testa da taglio sia in verticale, che poggi contro il fermo e che l'indicatore di smusso indichi 0° sulla scala. (Fig. 21)

Posizionare la squadra sul banco con un bordo accostato a esso e l'altro contro la lama (evitando le punte TCT). (Fig. 22)

Qualora la lama non si trovi a 90 gradi (in angolo retto) con il banco girevole, sarà allora necessaria la sua regolazione.

- Allentare la manopola di blocco smusso e inclinare a sinistra la testa da taglio.
- Allentare il controdatto sulla vite di regolazione dell'angolo di smusso. (Fig. 23)
- Utilizzare una chiave esagonale per girare la vite in un senso o nell'altro e regolare l'angolo della lama.
- Riportare la testa da taglio in posizione verticale e verificare nuovamente l'allineamento angolare con la squadra.
- Ripetere i passi precedenti fin quando non sia raggiunto il corretto allineamento angolare.
- Serrare fermamente il controdatto di regolazione dell'angolo di smusso.

Regolazione indicatore smusso 0°

Avvertenza: L'operatore deve ritenersi soddisfatto quando la lama si troverà esattamente perpendicolare al banco e nella posizione verticale adagiata contro la propria battuta di arresto.

- Qualora l'indicatore non raggiunga l'esatto allineamento con gli 0° sulla scala goniometrica, sarà necessaria una regolazione.
- Allentare la vite dell'indicatore di smusso tramite un cacciavite Phillips #2. (Fig. 24)
- Regolare l'indicatore di smusso in modo che sia esattamente allineato con l'indicazione di 0°.
- Serrare nuovamente la vite.

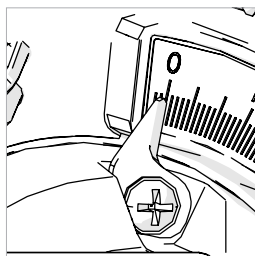


Fig. 21

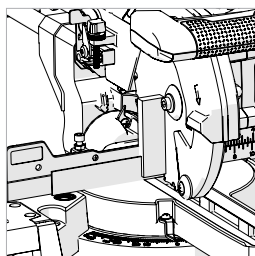


Fig. 22

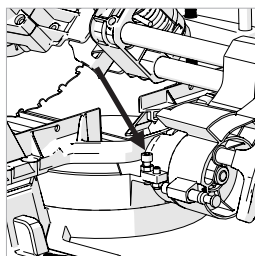


Fig. 23

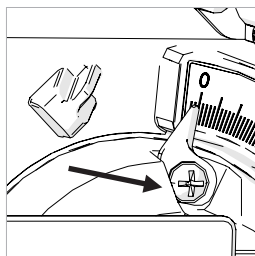


Fig. 24

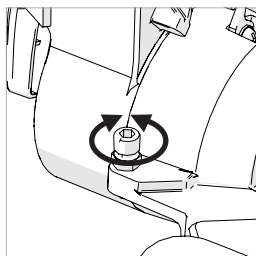


Fig. 25

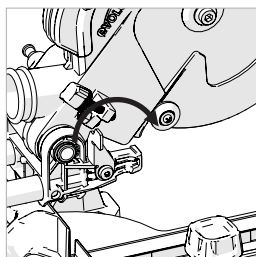


Fig. 26a

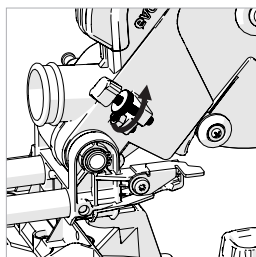


Fig. 26b

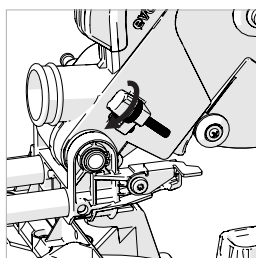


Fig. 26c

Regolazione di arresto smusso 45°

- Allentare la manopola di blocco smusso e inclinare la testa da taglio completamente a sinistra finché non si blocchi sul fermo a 45°.
- Utilizzare una squadra per controllare che essa sia a 45° rispetto al banco girevole (evitando le punte TCT).
- Qualora la lama della sega non sia in perfetto allineamento, sarà necessario effettuare una regolazione.
- Riportare la testa da taglio nella sua posizione verticale.
- Allentare il controdado sulla vite di regolazione dell'angolo di smusso a 45°.
- Utilizzare una chiave esagonale per intervenire in avanti e indietro sulla vite di regolazione conformemente alle esigenze. (**Fig. 25**)
- Inclinare la testa da taglio fino a 45° e verificare nuovamente l'allineamento con la squadra. Ripetere i precedenti passi fin quando non sia raggiunto il corretto allineamento angolare.
- Serrare fermamente il controdado della vite di regolazione una volta raggiunto l'allineamento.

IL FERMO DI PROFONDITÀ (Fig. 26)

L'utilizzo del fermo di profondità consente all'operatore di ricavare incavi in un pezzo in lavorazione. La corsa verso il basso della testa da taglio può essere limitata in modo tale che la lama della sega non passi completamente attraverso il pezzo in lavorazione.

Avvertenza: Nel caso in cui si richieda l'utilizzo del fermo di profondità, si consiglia di verificare la profondità del taglio usando un pezzo di legname di scarto per accertarsi che l'incavo sia eseguito in modo corretto. Eseguendo un taglio nel pezzo in lavorazione, e poi ripetendo lo stesso taglio riposizionando leggermente e in progressione verso sinistra o destra il pezzo, è possibile effettuare scanalature.

Per utilizzare il fermo di profondità:

- Aprire la "piastra di fermo" del fermo di profondità (**Fig. 26a**) ruotandola in avanti dalla sua posizione di riposo lungo l'utensile di circa 150 gradi fino alla sua posizione di utilizzo.
- Allentare il dado di bloccaggio zigrinato. (**Fig. 26b**)
- Regolare la vite ad alette (**Fig. 26c**) per limitare la corsa della testa da taglio alla profondità richiesta.
- Una volta impostata la profondità desiderata, stringere il dado di bloccaggio zigrinato (**Fig. 26b**) sulla staffa di supporto per bloccare il fermo di profondità e accertarsi che non ci sia alcun movimento.
- Quando l'operazione di taglio è terminata, sarà possibile regolare nuovamente il fermo di profondità o riportare la "piastra di fermo" nella sua posizione di riposo.
- Verificare che la testa da taglio possa essere bloccata nella posizione bassa con l'apposito perno di bloccaggio.

LA SEZIONE DELLA BATTUTA SUPERIORE SCORREVOLE (Fig. 27)

Il lato sinistro della battuta dell'utensile dispone di una sezione superiore regolabile. Tale sezione può slittare a sinistra per un massimo di circa 100 mm.

Avvertenza: Per evitare che la sezione superiore scorrevole sia del tutto rimossa (e di conseguenza potenzialmente persa), essa è vincolata alla battuta inferiore. Nel caso di alcuni angoli di smusso acuti e negli angoli compositi potrebbero essere necessarie delle regolazioni per garantire margine di movimento alla testa da taglio e alla lama durante l'esecuzione del taglio.

Regolare la battuta scorrevole:

- Allentare la vite ad alette. (Fig. 28)
- Far scorrere la sezione superiore della battuta verso sinistra fino alla posizione desiderata e serrare la vite ad alette.
- Eseguire un movimento di prova a vuoto e con l'utensile privo di batteria per accertarsi che non vi siano ostacoli tra le parti in movimento mentre la testa da taglio e la lama sono abbassate per un taglio a scorrimento.

ALLINEAMENTO DELLA BATTUTA DELL'UTENSILE

La battuta dovrebbe essere allineata a 90° (angolo retto) con una lama installata in maniera corretta. Il banco girevole dovrebbe essere impostato a 0° dell'angolo di bisello.

La battuta di arresto è assicurata al banco con tre viti a testa esagonale (Fig. 29), una sul lato sinistro e due sul lato destro. Tutte e tre sono collocate attraverso alloggiamenti a forma allungata sagomati sulla struttura della battuta.

- Accertarsi che la testa da taglio sia nella posizione di blocco bassa con il perno di bloccaggio completamente inserito.
- Posizionare la squadra sul banco con un bordo accostato alla battuta e l'altro contro la lama (evitando le punte TCT). (Fig. 30)
- Qualora sia necessaria la regolazione, allentare le tre (3) viti di regolazione della battuta tramite una chiave esagonale.
- Riposizionare la battuta nei suoi alloggiamenti a forma allungata finché non sia raggiunto l'allineamento.
- Serrare saldamente le viti a testa esagonale.

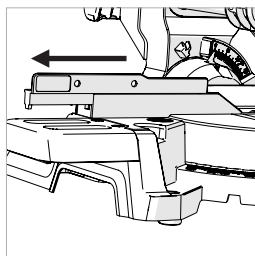


Fig. 27

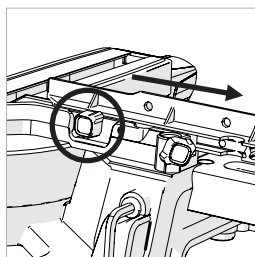


Fig. 28

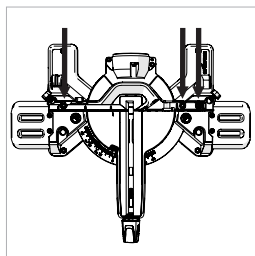


Fig. 29

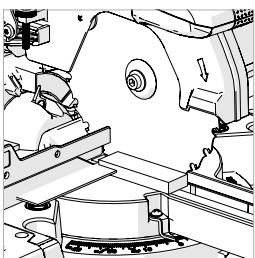


Fig. 30

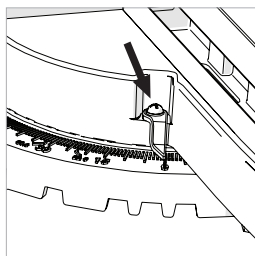


Fig. 31

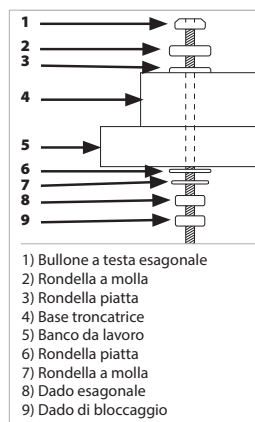


Fig. 32

Regolazione indicatore angolo di bisello

Avvertenza: Un goniometro a doppia scala di bisello si trova stampato sul lato anteriore della base dell'utensile. Un piccolo indicatore attaccato al banco girevole segnala l'angolo selezionato. Qualora necessario, l'indicatore può essere riposizionato allentando le viti di serraggio tramite un cacciavite Phillips #2. Regolare come desiderato, quindi serrare con fermezza la vite di fissaggio. (**Fig. 31**)

LED LINEA GUIDA PER LA LAMA

Il presente utensile è dotato di una luce LED sulla protezione superiore che si illumina quando si preme l'interruttore del motore. Essa proietta la sagoma della lama sul pezzo da lavorare. Ciò fornisce all'utente una chiara linea di taglio, e illuminazione supplementare per la propria area di lavoro. Nessuna regolazione richiesta.

MONTAGGIO PERMANENTE DELLA TRONCATRICE

Per ridurre il rischio di infortuni causati da movimenti imprevisti della sega, posizionare la stessa nella postazione desiderata su un banco da lavoro o su altro tipo di supporto adeguato. La base della sega è dotata di quattro fori di montaggio attraverso i quali possono essere fatti passare idonei bulloni (non in dotazione) per ancorare la troncatrice. Qualora l'utilizzo della sega sia previsto in un'unica postazione, ancorarla in maniera permanente al banco da lavoro tramite adeguati sistemi di fissaggio (non in dotazione). Utilizzare rondelle e dadi di bloccaggio sul piano inferiore del banco da lavoro. (**Fig. 32**)

- Per evitare infortuni causati da detriti volanti, posizionare la sega in modo tale che altre persone o passanti non si avvicinino troppo (o le passino dietro).
- Collocare la sega su una superficie solida e in piano dove sia garantito molto spazio per lo spostamento e l'adeguato sostegno dei pezzi da lavorare.
- Sostenere la sega in maniera tale che il banco utensile sia in piano e la sega non oscilli.
- Imbullonare o bloccare saldamente con morsetti la sega al suo supporto o al banco da lavoro.

Avvertenza: Il presente utensile può essere collegato al supporto per troncatrice Evolution. Ciò garantirà un supporto di lavoro saldo, sicuro ed estremamente portatile, grazie al quale sarà possibile gestire pezzi da lavorare di lunghe dimensioni. Ciò aumenterà inoltre l'efficienza e la sicurezza dell'operatore stesso, riducendone nel contempo la fatica.

IL MORSETTO DI BLOCCAGGIO (Fig. 33)

Avvertenza: Un morsetto è fornito insieme all'utensile. Due innesti (uno per lato) sono incorporati sul retro della battuta dell'apparecchio. Tali innesti sono per la collocazione del morsetto.

Per utilizzare il morsetto durante le procedure di funzionamento:

- Inserire il morsetto nell'innesto che si addice meglio al tipo di taglio da eseguire, assicurandosi di spingerlo in sede fino in fondo.
- Serrare la vite della battuta per fissare il perno del morsetto nell'innesto della battuta stessa.
- Posizionare il pezzo da tagliare sul banco della troncatrice, contro la battuta e nella posizione desiderata.
- Regolare il morsetto tramite la vite e la manopola in modo da ancorare saldamente il pezzo da lavorare al banco sega.

Effettuare una "prova a vuoto" a utensile privo di batteria. Accertarsi che il morsetto non ostacoli il percorso della lama, o il percorso di alcuna altra parte della testa da taglio mentre essa è abbassata in posizione per eseguire il taglio.

ISTRUZIONI DI FUNZIONAMENTO

Attenzione: Tutte le troncatrici dovrebbero essere ispezionate prima di ogni utilizzo (soprattutto per il corretto funzionamento delle protezioni di sicurezza). Non inserire la batteria fino a quando non sia stata eseguita un'ispezione di sicurezza.

ATTENZIONE: Prima di inserire la batteria e cominciare le procedure, accertarsi che l'operatore sia adeguatamente formato per l'utilizzo, le regolazioni e la manutenzione del presente utensile. Per limitare il rischio di infortuni, rimuovere sempre la batteria prima di sostituire o regolare ogni componente dell'utensile. Confrontare la freccia della direzione di rotazione sul coprilama con la freccia di direzione sulla lama. I denti della lama devono sempre essere indirizzati in avanti verso il lato anteriore della sega. Verificare che la vite del mandrino sia stretta.

POSIZIONAMENTO DI CORPO E MANI (Fig. 34)

- In nessun caso posizionare le proprie mani nella "no hands zone" (ad almeno 100 mm dalla lama).
- Tenere le mani distanti dal percorso della lama.
- Ancorare saldamente il pezzo da lavorare al banco e contro la battuta per evitare qualsiasi movimento.
- Usare se possibile un morsetto ma verificare che sia in posizione tale da non interferire con il percorso della lama o di qualsiasi altra parte in movimento dell'utensile.
- Evitare procedure e posizioni delle mani scomode durante le quali uno slittamento improvviso potrebbe causare l'avvicinamento di dita o mani alla lama.
- Prima di effettuare un taglio, eseguire una "prova a vuoto" a utensile privo di batteria, in modo tale da osservare il percorso della lama.
- Tenere le mani in posizione fino a che l'interruttore a pressione ON/OFF non sia stato rilasciato e la lama sia completamente ferma.

Installazione/rimozione della batteria

Per installare la batteria, spingerla con decisione nell'utensile fino a che non si avverte un click, accertarsi che la batteria sia del tutto in sede e bloccata in posizione. Per rimuovere la batteria, premere il pulsante di rilascio ed estrarla dall'utensile.

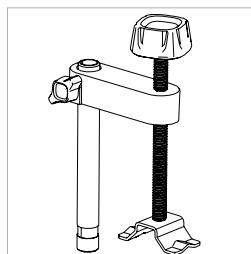


Fig. 33

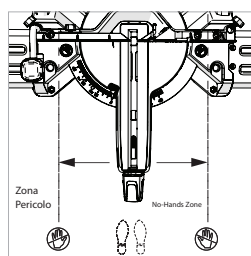


Fig. 34

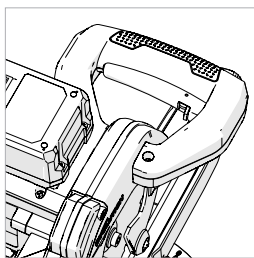


Fig. 35

L'INTERRUTTORE DEL MOTORE ON/OFF (Fig. 35)

L'interruttore ON/OFF del motore dispone di una leva di blocco sicuro per prevenire accensioni accidentali.

Esso è collocato all'interno dell'impugnatura da taglio.

- Scorrere la leva di blocco sicuro verso sinistra.
- Premere l'interruttore per avviare il motore.
- Rilasciare l'interruttore per spegnere il motore.

Posizionare la sega su una superficie sicura e ben ferma e verificare attentamente l'apparecchio.

Verificare in particolare modo il funzionamento delle funzioni di sicurezza dell'utensile prima di cominciare a utilizzarlo.

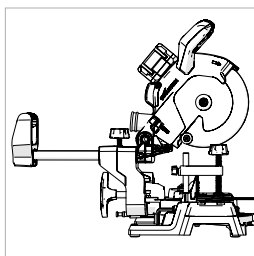


Fig. 36

PREPARAZIONE AL TAGLIO NON SPORGERSI TROPPO

Mantenere l'appoggio sui piedi e l'equilibrio. Mantenersi su un lato così che il viso e il corpo si trovino fuori dalla linea di un possibile rinculo.

ATTENZIONE: Il taglio a mano libera è una delle principali cause di incidenti e non deve essere mai eseguito.

- Assicurarsi sempre che il pezzo da lavorare sia posizionato fermamente contro la battuta e, quando funzionale, bloccato al banco con un morsetto.
- Il banco sega deve essere libero e pulito da segatura ecc. prima che il pezzo da lavorare sia bloccato in posizione.
- Accertarsi che il materiale di scarto sia libero di scivolare via dalla lama sui lati quando il taglio è concluso. Accertarsi che il materiale di scarto non si incastri ad altre parti dell'apparecchio.
- Non utilizzare la presente sega per tagliare pezzi di piccole dimensioni. Se il taglio da effettuare su un pezzo implica che mani o dita si avvicinino a meno di 150 mm dalla lama, ciò significa che il pezzo in questione è di dimensioni troppo esigue.

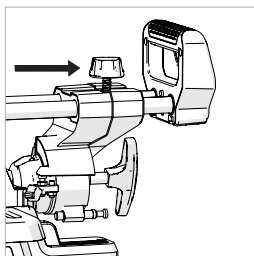


Fig. 37

TAGLIO SEMPLICE

Il presente tipo di taglio è usato principalmente per operare su materiali a sezione piccola o stretta. La testa da taglio è delicatamente abbassata per attraversare il pezzo da lavorare. Il carrello a scorrimento deve essere bloccato nella sua posizione più arretrata. (**Fig. 36**)

- Far scorrere indietro la testa da taglio fin dove arriva.
- Serrare la manopola di blocco scorrimento. (**Fig. 37**)
- Posizionare il pezzo da lavorare sul banco e contro la battuta e fermarlo con uno o più morsetti come più idoneo.
- Afferrare l'impugnatura da taglio.
- Azionare il motore e permettere alla lama della sega di raggiungere la piena velocità.
- Spingere l'impugnatura da taglio verso il basso e tagliare attraverso il pezzo.

- Consentire alla velocità della lama di effettuare il lavoro, non c'è alcuna necessità di applicare una pressione eccessiva sull'impugnatura da taglio.
- Quando il taglio è stato portato a termine, rilasciare l'interruttore a pressione ON/OFF.
- Consentire alla lama di fermarsi del tutto.
- Prima di lasciare l'impugnatura da taglio, permettere alla testa da taglio di ritornare nella propria posizione elevata, con il coprilama inferiore completamente abbassato a coprire i denti della lama, e la testa stessa bloccata nella posizione superiore.
- Rimuovere il pezzo in lavorazione.

TAGLIO A SCORRIMENTO

La presente sega è dotata di un sistema di carrello a scorrimento. Allentare la vite di bloccaggio scorrimento, liberare i binari di scorrimento e consentire alla testa da taglio di muoversi in avanti e indietro. (Fig. 38)

La lama della sega è abbassata nel pezzo in lavorazione e quindi spinta verso il retro dell'utensile per portare a termine il taglio. Tale tipo di taglio può essere impiegato per operazioni su pezzi larghi.

- Posizionare il pezzo da lavorare sul banco e contro la battuta e fermarlo con uno o più morsetti come più idoneo.
- Allentare la vite di blocco scorrimento.
- Afferrare l'impugnatura da taglio e tirare in avanti la testa fino a che il mandrino (il centro della lama della sega) sia perpendicolare al bordo anteriore del pezzo in lavorazione. (Fig. 39)
- Azionare l'interruttore di avviamento motore ON/OFF e permettere alla lama della sega di raggiungere la piena velocità.
- Spingere l'impugnatura da taglio completamente verso il basso ed effettuare il taglio attraverso il bordo principale del pezzo in lavorazione.
- Spingere delicatamente l'impugnatura da taglio indietro, verso la battuta, per completare il taglio.
- Spingere sempre la testa da taglio completamente verso la posizione posteriore durante ogni taglio. (Fig. 40)
- Quando il taglio è stato portato a termine, rilasciare l'interruttore a pressione e permettere alla lama della sega di fermarsi del tutto.
- Prima di lasciare l'impugnatura da taglio, permettere alla testa da taglio di ritornare nella propria posizione elevata, con il coprilama inferiore completamente abbassato a coprire i denti della lama, e la testa stessa bloccata nella posizione superiore.

ATTENZIONE: Non tirare in alcuna circostanza la testa da taglio e la lama rotante verso di sé durante un taglio a scorrimento. La lama potrebbe salire sul lato superiore del pezzo, causando un vigoroso rinculo della testa da taglio. La testa da taglio dovrebbe sempre essere posizionata come spiegato in precedenza prima di provare a eseguire un taglio a scorrimento. Quando la testa da taglio si trova nella posizione corretta sopra il pezzo da lavorare, essa può essere abbassata e spinta indietro verso la battuta per concludere il taglio.

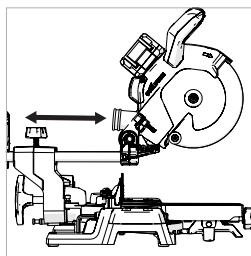


Fig. 38

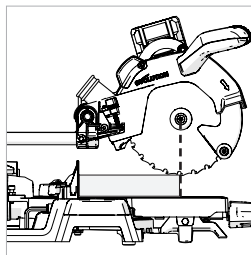


Fig. 39

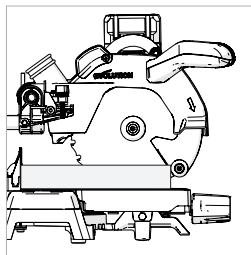


Fig. 40

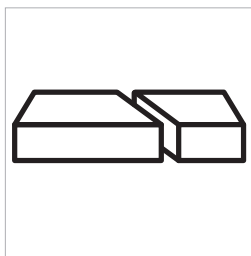


Fig. 41

TAGLIO A BISELLO (Fig. 41)

Il banco girevole del presente apparecchio può essere girato di 50° verso destra o sinistra rispetto alla normale posizione di taglio trasversale (0°).

I bloccaggi sicuri sono forniti a 45°, 30°, 22,5° e 15° su entrambi i lati, destro e sinistro.

Il taglio a bisello è possibile con o senza l'utilizzo del sistema del carrello a scorrimento.

- Allentare la manopola di bloccaggio impugnatura bisello (Fig. 42) ruotandola in senso antiorario.
- Premere la leva di bloccaggio sicuro. (Fig. 43)
- Ruotare il banco girevole all'angolo desiderato.

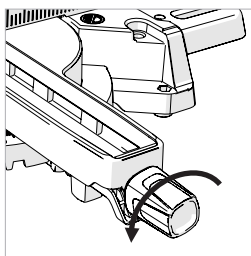


Fig. 42

Avvertenza: Per facilitare le impostazioni, una scala goniometrica è incorporata alla base dell'apparecchio.

- Serrare la manopola di bloccaggio impugnatura bisello quando si raggiunge l'angolo desiderato.

Avvertenza: È buona abitudine serrare la manopola di bloccaggio bisello anche quando è selezionato un bloccaggio sicuro e la leva di bloccaggio sicuro è propriamente inserita.

TAGLIO A SMUSSO

Un taglio a smusso (Fig. 44) si effettua con il banco girevole impostato sull'angolo di smusso a 0°.

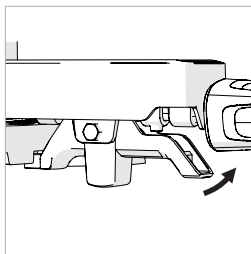


Fig. 43

Avvertenza: Può essere necessario regolare la sezione superiore della battuta a scorrimento per garantire libertà di movimento alla testa da taglio. (Fig. 28-29)

La testa da taglio può essere inclinata dai normali 0° (posizione perpendicolare) fino a un angolo massimo di 45° dalla perpendicolare, esclusivamente sul lato sinistro. Il taglio a smusso è possibile con o senza l'utilizzo del sistema del carrello a scorrimento.

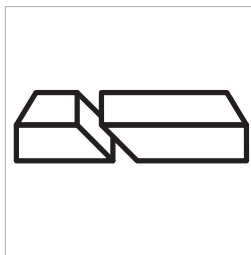


Fig. 44

Avvertenza: Un bloccaggio sicuro è fornito a 33,9° dell'angolo di smusso. Esso può essere raggiunto mettendo in funzione (spingendo verso l'interno) il perno di smusso a 33,9°. (**Fig. 45**) Di norma il perno di smusso dovrebbe essere lasciato nella sua posizione di riposo (non inserito).

Per inclinare la testa da taglio a sinistra:

- Allentare la manopola di blocco smusso. (**Fig. 46**)
- Inclinare la testa da taglio all'angolo desiderato.
Per facilitare le impostazioni, è presente una scala goniometrica. (**Fig. 47**)
- Serrare la manopola di blocco smusso quando si è raggiunta l'angolatura desiderata.
- Mantenersi sul lato sinistro dell'impugnatura da taglio mentre si effettua un taglio.

Quando l'operazione di taglio è conclusa:

- Rilasciare l'interruttore a pressione ON/OFF per spegnere il motore, ma tenere le mani in posizione.
- Consentire alla lama di fermarsi del tutto.
- Consentire alla testa da taglio di ritornare alla propria posizione elevata, con il coprilama inferiore completamente innestato a copertura della lama prima di tirare indietro le mani.
- Riportare la testa da taglio nella posizione perpendicolare.

TAGLIO COMBINATO (Fig. 48)

Un taglio combinato è una combinazione dei tagli a bisello e smusso eseguiti simultaneamente. Quando si rende necessario un taglio combinato, selezionare le posizioni di smusso e bisello desiderate come precedentemente descritto.

Avvertenza: È possibile effettuare tagli composti utilizzando il sistema del carrello a scorrimento. Verificare in ogni circostanza che la lama scorrevole non interferisca con la battuta o con alcun altro elemento dell'utensile. Regolare la sezione di sinistra della battuta a scorrimento qualora necessario.

TAGLIO DI MODANATURE

Con il presente utensile è possibile effettuare il taglio degli angoli a bisello richiesti per le modanature. Per configurare l'utensile per eseguire tagli di modanature:

- Mettere in funzione il perno di smusso a 33,9° ingaggiandolo del tutto nel suo alloggiamento. (**Fig. 45**)
- Inclinare la testa da taglio a 33,9° e bloccarla in posizione serrando la manopola di blocco smusso.
- Girare il banco girevole e impostarlo all'angolo di bisello 31,6° come indicato dalla scala goniometrica.

Accertarsi che la modanatura sia correttamente posizionata sul banco girevole e bloccarla con gli adeguati morsetti prima di eseguire il taglio.

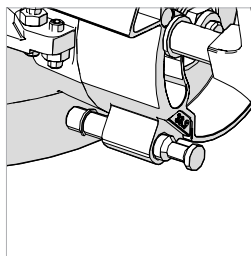


Fig. 45

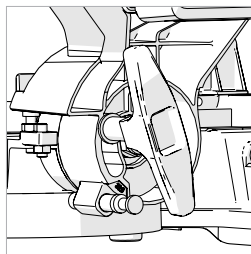


Fig. 46

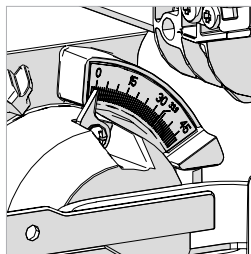


Fig. 47

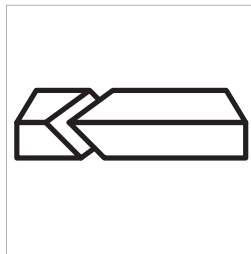


Fig. 48

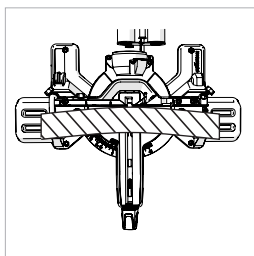


Fig. 49

Quando le operazioni di taglio sono concluse, riportare la testa da taglio in posizione verticale e ripristinare il perno di smusso a 33,9° nella sua posizione di disinserimento (disattivato).

TAGLIO DI MATERIALE ARCUATO (Fig. 49)

ATTENZIONE: Prima di effettuare un taglio su un qualunque pezzo, verificare che non sia arcuato. Se il pezzo da lavorare risulta arcuato, esso deve essere posizionato e tagliato come mostrato.

Accertarsi che il pezzo in lavorazione sia posizionato saldamente e sostenuto dalla battuta.

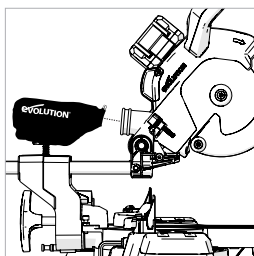


Fig. 50

RIMOZIONE DEL MATERIALE INCASTRATO

- Spegnere la troncatrice portando su "OFF" l'interruttore a pressione.
- Consentire alla lama di fermarsi del tutto.
- Rimuovere la batteria dall'utensile.
- Rimuovere con attenzione dall'apparecchio tutto il materiale incastrato.
- Verificare lo stato e il funzionamento della protezione di sicurezza.
- Controllare eventuali altri danni a ogni parte dell'utensile, come la lama.
- Ogni parte danneggiata deve essere sostituita da un tecnico competente ed è necessario effettuare un'ispezione di sicurezza prima di utilizzare di nuovo l'utensile.

L'estremità libera di un pezzo da lavorare di lunghe dimensioni deve essere sostenuta alla stessa altezza del banco girevole dell'utensile. L'operatore dovrebbe prendere in considerazione la possibilità di ricorrere a un sistema di sostegno telecomandato e regolabile, l'aiuto di un collega o un cavalletto ecc.

ACCESSORI EVOLUTION

SACCHETTO PER LA POLVERE

Può essere inserito un sacchetto per la raccolta della polvere nell'attacco di aspirazione posto sul retro dell'apparecchio. Il sacchetto per la polvere deve essere utilizzato esclusivamente nel caso di tagli su legno.

- Far scorrere il sacchetto per la polvere sopra l'attacco per l'aspirazione della stessa, accertandosi che il fermo a molla si stringa in modo saldo all'attacco che mantiene il sacchetto nella sua posizione. (Fig. 50)

Avvertenza: Per un corretto funzionamento svuotare il sacchetto per la polvere quando risulta pieno per 2/3. Smaltire il contenuto del sacchetto per la polvere in maniera ecologicamente responsabile. Potrebbe essere necessario indossare una maschera antipolvere quando si effettua lo svuotamento del sacchetto.

ATTENZIONE: Non utilizzare il sacchetto per la polvere quando si effettuano tagli su materiale metallico, incluso legno con chiodi.

MANICOTTO ATTACCO ADATTATORE ASPIRAZIONE

Utilizzare il manicotto adattatore per collegare l'attacco per l'aspirazione dell'utensile a un'apparecchiatura commerciale aspiratrice idonea (non in dotazione) che abbia un foro di innesto o porte d'ingresso dal diametro interno di ø30 mm.

MANUTENZIONE

Avvertenza: Ogni attività di manutenzione deve essere condotta a utensile spento e a batteria rimossa.

Verificare su base regolare che tutte le funzioni e le protezioni di sicurezza operino in modo corretto. Utilizzare il presente utensile soltanto se tutte le protezioni/funzioni di sicurezza sono del tutto operative.

Tutti i cuscinetti a sfera del presente utensile sono lubrificati a vita. Non è richiesta ulteriore lubrificazione.

Utilizzare un panno pulito e leggermente umido per pulire le parti in plastica dell'apparecchio. Non utilizzare solventi o simili prodotti che potrebbero danneggiare le parti in plastica dell'utensile.

In caso il LED si ostruisca, rimuovere i detriti con aria compressa.

ATTENZIONE: Non tentare di pulire inserendo oggetti appuntiti nelle aperture della struttura dell'apparecchio ecc. Le prese di areazione devono essere pulite tramite getti di aria compressa.

Un numero eccessivo di scintille può indicare la presenza di detriti nel motore o spazzole di carbone usurate. Se si ritiene plausibile tale evenienza, è necessario che un tecnico qualificato intervenga sul motore e sostituisca le spazzole.

TUTELA AMBIENTALE

I rifiuti di materiale elettrico non devono essere smaltiti insieme a quelli domestici. Si prega di riciclare laddove siano presenti adeguate infrastrutture. Verificare con il proprio ente responsabile locale o con il rivenditore le indicazioni per il riciclo.

Danno ambientale causato da errato smaltimento di batterie / batterie ricaricabili.

Le batterie / batterie ricaricabili non possono essere smaltite con i normali rifiuti domestici. Esse possono contenere metalli pesanti tossici e sono soggette alle regolamentazioni relative alla gestione di rifiuti pericolosi. Si prega di smaltire le batterie in accordo ai pertinenti requisiti locali.

Rimuovere la batteria dal prodotto prima del conferimento a discarica.



VERIFICHE DI SICUREZZA DEL MONTAGGIO

PARTE	CONDIZIONE	sì
Steli a scorrimento	Inseriti attraverso il manico per lo smusso e connessi alla testa da taglio. Agganci di posizionamento aperti in maniera corretta.	
Manopola di bloccaggio impugnatura bisello	Installata nell'impugnatura bisello / banco girevole.	
Vite di bloccaggio carrello a scorrimento	Inserita nel foro filettato nel manico per lo smusso. Molla antivibrazioni inserita sotto la manopola della vite di bloccaggio.	
Lama	Lama correttamente installata e con le frecce di rotazione sulla lama stessa e l'utensile combacianti. La flangia esterna della lama e il bullone del mandrino e la rondella correttamente inseriti.	
Protezioni di sicurezza	Protezione coprilama inferiore interamente operativa. Blocchi della testa da taglio in posizione sollevata con la lama coperta. La testa da taglio può essere abbassata solo quando è in funzione la leva di bloccaggio del coprilama.	
Montaggio	Come nei seguenti casi: a) Utensile installato in maniera permanente e imbullonato al banco da lavoro. b) Utensile montato su un pannello che può essere fissato al banco da lavoro. c) Utensile imbullonato a un supporto dedicato per troncatrice.	
Situato	Prese idonee misure per la gestione di pezzi da lavorare di lunghe dimensioni o dalla forma irregolare.	
Ambiente	Asciutto, pulito e ordinato. Temperatura che favorisce la gestione del materiale. Illuminazione adeguata (su doppia fila se sono impiegate luci fluorescenti).	

Tutte le caselle con il sì devono essere spuntate prima dell'utilizzo dell'utensile. No spunta = No utilizzo.

VERIFICHE DI SICUREZZA FINALI

PARTE	CONDIZIONE	sì
Montaggio	Ripetere le verifiche di sicurezza del montaggio.	
Funzionamento	A utensile spento e privo di batteria eseguire le seguenti procedure: - Regolare in progressione l'utensile su ognuna delle impostazioni di funzionamento massime. - A ogni impostazione abbassare nella sua posizione minima la testa da taglio, osservando il percorso della lama mentre si compie tale operazione. - Verificare che la lama non ostacoli o colpisca alcuna parte dell'utensile, delle strutture o dei coprilama mentre la testa da taglio è abbassata. - Verificare che con il carrello a scorrimento in uso non si verifichi alcun contatto tra la testa da taglio e la lama e altre parti dell'utensile. - Far girare la lama a mano (si consiglia l'uso di guanti durante tale operazione. Si sconsiglia invece di indossarli mentre si utilizza l'apparecchio). - Verificare che la lama ruoti in maniera fluida, senza emettere rumori insoliti, e che non ci sia contatto tra la lama e i coprilama inferiore e superiore. - Verificare l'assenza di qualunque distinguibile oscillazione della lama in ogni direzione mentre essa è in rotazione.	

Tutte le caselle con il sì devono essere spuntate prima dell'utilizzo dell'utensile. No spunta = No utilizzo

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**Il produttore del prodotto oggetto della presente dichiarazione:****UK:** Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.**FR:** Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Francia.

Il produttore dichiara di seguito che l'utensile, come illustrato nella presente dichiarazione, soddisfa le disposizioni pertinenti della Direttiva Macchine e delle altre direttive idonee come di seguito descritto. Il produttore dichiara inoltre che l'apparecchio, così come illustrato nella presente dichiarazione, laddove applicabile, soddisfa le disposizioni pertinenti della normativa relativa ai requisiti essenziali di sicurezza e tutela della salute (EHSRs).

Le direttive oggetto della presente dichiarazione sono quelle di seguito riportate:

2006/42/CE	Direttiva Macchine.
2014/30/UE.	Direttiva Compatibilità Elettromagnetica,
2011/65/UE. & 2015/863/UE.	La Direttiva circa la restrizione all'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RoHS)
2012/19/UE.	La Direttiva sui Rifiuti da Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (RAEE).

Ed è conforme ai requisiti applicabili dei seguenti documenti

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN ISO 12100:2010

Dettagli prodotto

Descrizione: R185SMS-Li TRONCATRICE SCORREVOLE MULTIMATERIALE CORDLESS
Evolution modello N: 064-0001
Marca: EVOLUTION
Voltaggio: 18 V d.c.
Potenza: 850 W

La documentazione tecnica a suffragio della compatibilità del prodotto con i requisiti della direttiva è stata redatta e messa a disposizione per la consultazione da parte delle autorità preposte pertinenti. Essa dimostra che le nostre schede tecniche contengono i documenti sopra elencati e che soddisfano i criteri corretti per il prodotto così come in precedenza illustrato.

Nome e indirizzo del titolare della documentazione tecnica.

Firmato:

Stampa: Barry Bloomer - CEO

Data:

02/07/2021

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.**FR:** Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Francia.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**UK
CA****Il produttore del prodotto oggetto della presente dichiarazione:****UK:** Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.**FR:** Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Francia.

Il produttore dichiara di seguito che l'utensile, come illustrato nella presente dichiarazione, soddisfa le disposizioni pertinenti della Direttiva Macchine e delle altre direttive idonee come di seguito descritto. Il produttore dichiara inoltre che l'apparecchio, così come illustrato nella presente dichiarazione, laddove applicabile, soddisfa le disposizioni pertinenti della normativa relativa ai requisiti essenziali di sicurezza e tutela della salute (EHSRs).

Le direttive oggetto della presente dichiarazione sono quelle di seguito riportate:

Legislazione Regno Unito_Direttiva fornitura macchine (sicurezza) 2008;
Legislazione Regno Unito_Direttiva compatibilità elettromagnetica 2016;
Legislazione Regno Unito_Direttiva circa la restrizione all'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche 2012
Legislazione Regno Unito_Direttiva sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche 2013

Ed è conforme ai requisiti applicabili dei seguenti documenti

**BS EN 62841-1:2015 • BS EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017/A11:2020
EN 55014-2:2015 • BS EN 55014-1:2017/A11:2020 • BS EN 55014-2:2015**

Dettagli prodotto

Descrizione: R185SMS-Li TRONCATRICE SCORREVOLE MULTIMATERIALE CORDLESS
Evolution modello N: 064-0001
Marca: EVOLUTION
Voltaggio: 18 V d.c.
Potenza: 850 W

La documentazione tecnica a suffragio della compatibilità del prodotto con i requisiti della direttiva è stata redatta e messa a disposizione per la consultazione da parte delle autorità preposte pertinenti. Essa dimostra che le nostre schede tecniche contengono i documenti sopra elencati e che soddisfano i criteri corretti per il prodotto così come in precedenza illustrato.

Nome e indirizzo del titolare della documentazione tecnica.

Firmato:



Stampa: Barry Bloomer - CEO

Data:

02/07/2021

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.**FR:** Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Francia.

WAŻNE

Należy uważnie i w całości zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji obsługi oraz bezpieczeństwa.

Ze względów bezpieczeństwa w przypadku wątpliwości co do któregoś aspektu dotyczącego korzystania z tego sprzętu należy skontaktować się z odpowiednią infolinią obsługi technicznej, której numer podany jest na stronie internetowej firmy Evolution Power Tools. Nasza ogólnopolska organizacja oferuje dostęp do kilku infolinii. Pomoc techniczna dostępna jest również u dystrybutorów.

Strona internetowa:

www.evolutionpowertools.com

E-MAIL

UK: customer.services@evolutionpowertools.com

USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GWARANCJA

Gratulujemy zakupu narzędzia marki Evolution Power Tools. Produkt należy zarejestrować na stronie internetowej zgodnie z informacjami zawartymi w dołączonej do urządzenia ulotce. Umożliwi to zatwierdzenie okresu gwarancyjnego urządzenia za pośrednictwem strony internetowej Evolution poprzez podanie danych osobowych, co w razie potrzeby zapewni szybki dostęp do usług serwisowych. Serdecznie dziękujemy za wybranie produktu marki Evolution Power Tools.

Firma Evolution Power Tools zastrzega sobie prawo do wprowadzania ulepszeń oraz zmian w konstrukcji produktu bez uprzedniego powiadomienia. Proszę zapoznać się z ulotką rejestracyjną lub opakowaniem w celu uzyskania informacji o zasadach i warunkach gwarancji.

SPECYFIKACJE URZĄDZENIA

URZĄDZENIE	UK/EU/AUS	USA
Kod produktu	064-0001	064-0004
Zasilanie	18V d.c.	20V d.c.
Prędkość bez obciążenia	4200 min ⁻¹	
Waga (netto)	8.6kg	19Lbs
Średnica portu do usuwania pyłu	35mm	1-3/8"
Wymiary narzędzia (wys. x gł. x szer.):	285 x 590 x 560	11-3/16" x 23-3/16" x 22-1/32"

CUTTING CAPACITIES		
Arkusz z miękkiej stali - maksymalna grubość	6mm	1/4"
Sekcja skrzynkowa z miękkiej stali - maksymalna grubość ściany (Przekrój skrzynkowy z miękkiej stali 50 mm)	3mm	1/16"
Drewno – przekrój maksymalny	58 mm x 210mm	2-1/4" x 8-1/4"
Minimalny rozmiar przedmiotu obróbki (Uwaga: Każdy przedmiot obróbki mniejszy niż wskazane minimum wymaga dodatkowego wsparcia przed przystąpieniem do cięcia.)	Długość: 125 mm x Szerokość: 30 mm x Głębokość: 3 mm	Długość: 4-7/8 x Szerokość: 1-3/16" x Gł.: 1/8"
Cięcie pod kątem 90° – wysokość	58mm	2-1/4"
Cięcie pod kątem 90° – cięcie poprzeczne	210mm	8-1/4"

MAKSYMALNE KĄTY CIĘCIA		
Ukos	50° - 50°	50° - 50°
Nachylenie ostrza	0° - 45°	0° - 45°

UKOS	NACHYLENIE OSTRZA		
0°	45°	210mm x 40mm	8-1/4" x 1-1/2"
45°	0°	145mm x 58mm	5-3/4" x 2-1/4"
45°	45°	145mm x 40mm	5-3/4" x 1-1/2"

WYMIARY TARCZY		
Średnica	185mm	7-1/4"
Średnica otworu	20mm	25/32"
Grubość	1.7mm	1/16"
Liczba zębów	20	20

DANE DOT. HAŁASU	
Poziomciśnienia akustycznego L _{pA} (bez obciążenia)	84,5dB(A), KpA=3dB(A)
Poziom mocy akustycznej L _{WA} (bez obciążenia)	97.5dB(A), KwA=3dB(A)
Niepewność pomiaru, K _{pA} i K _{WA}	3 dB(A)

*Noise emission test according to EN 62841-1 & EN 62841-3-9.

OSTRZEŻENIE: Emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od podanych wartości całkowitych w zależności od sposobu używania narzędzia oraz w szczególności od rodzaju obrabianego przedmiotu.

OSTRZEŻENIE: Potrzeba ustalenia środków bezpieczeństwa dla ochrony operatora opiera się na ocenie narażenia w rzeczywistych warunkach użytkowania (z uwzględnieniem wszystkich etapów cyklu operacyjnego, takich jak czas kiedy narzędzie jest wyłączone i kiedy pracuje na biegu jałowym, w dodatku do czasu aktywacji).

ETYKIETY I SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE: Nie należy korzystać z narzędzia, jeśli oznaczenia ostrzegawcze lub informacyjne są uszkodzone lub zostały usunięte. Należy skontaktować się z Evolution Power Tools w celu uzyskania nowych etykiet.

Uwaga: Wszystkie lub niektóre z następujących symboli mogą znajdować się w instrukcji lub na produkcie.

Symbol	Description
V	Wolty
A	Ampery
Hz	Herce
min ⁻¹ (RPM)	Prędkość
~	Prąd zmienny
n ₀	Prędkość bez obciążenia
	Należy założyć okulary ochronne
	Należy stosować środki ochrony słuchu
	Nie dotykaj, Trzymaj dłonie z daleka
	Należy stosować ochronę przed pyłem
	Należy stosować środki ochrony rąk
CE	Certyfikat CE
UK CA	Certyfikat UKCA
	Certyfikat TÜV SÜD

Symbol	Description
	Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny
	Należy zapoznać się z instrukcją
	OSTRZEŻENIE
	Triman – zbieranie odpadów i recykling
	Trzymać z dala od źródła ciepła i ognia – Nie wrzucać do ognia
	Trzymać z dala od wody – Nie zanurzać w cieczach
	Maksymalna temperatura max. 40°C
	Napięcie prądu stałego

PRZEWIDZIANE ZASTOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Niniejszy produkt to ukończone przesuwne do cięcia wielu materiałów, przeznaczona do stosowania z oryginalnymi tarczami Evolution. Należy używać wyłącznie tarcz zaprojektowanych do stosowania z tym urządzeniem i/lub tarcz zalecanych przez Evolution Power Tools Ltd.

PO ZAŁOŻENIU ODPOWIEDNIEGO OSTRZA URZĄDZENIE TO NADAJE SIĘ DO CIĘCIA:

- Drewna, materiałów drewnopochodnych (MDF, płyt wiórowych, sklejek, płyt stolarskich, płyt pilśniowych twardych itp.),
- Drewna z gwoździami,
- 50 mm przekroju skrzynkowego z miękkiej stali o 3 mm ścianie o twardości 200-220 HB,
- 6 mm płyty z miękkiej stali o twardości 200-220 HB.

Uwaga: Drewno z wbitymi nieocynkowanymi gwoździami lub śrubami może być bezpiecznie cięte z zachowaniem ostrożności.

Uwaga: Nie zaleca się cięcia materiałów ocynkowanych lub drewna z wbitymi ocynkowanymi gwoździami. **Cięcie stali ocynkowanej może skrócić żywotność ostrza.**

ZABRONIONE ZASTOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Ukosić przesuwają do wielu materiałów należy używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Nie wolno wprowadzać w urządzenie żadnych modyfikacji ani stosować go do zasilania jakichkolwiek urządzeń lub akcesoriów innych niż określone w niniejszej instrukcji.

OSTRZEŻENIE: Urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub nieposiadające doświadczenia i wiedzy, chyba że będą one nadzorowane lub zostaną poinstruowane na temat bezpiecznego korzystania z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo i kompetentną w zakresie bezpiecznego korzystania z urządzenia.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

(2.1) ELEKTRONARZĘDZIA - OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z elektronarzędzi należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa w celu obniżenia ryzyka zagrożenia pożarem, porażenia prądem, obrażeniami ciała, w tym poniższymi przypadkami.

Uwaga: Niniejszego elektronarzędzia nie należy zasilać w sposób ciągły przez dłuższy okres czasu.

OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do obsługi urządzenia należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia i zachować je.

Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i/ lub poważnych obrażeń.

WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE NALEŻY ZACHOWAĆ NA PRZYSZŁOŚĆ W CELU PRZYSZŁEGO WYKORZYSTANIA

Termin „elektronarzędzie” odnosi się do urządzenia zasilanego siecią (przewodowego) lub urządzenia zasilanego za pomocą baterii (beprzewodowego).

(2.2) 1. Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa korzystania z elektronarzędzi

[Bezpieczeństwo miejsca pracy]

a) Należy zadbać o czystość i prawidłowe oświetlenie obszaru pracy. Bałagan lub brak wystarczającego oświetlenia mogą spowodować wypadek.

b) Nie wolno używać elektronarzędzi w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłu lub oparów.

c) Nie wolno dopuszczać dzieci ani osób postronnych do obszaru pracy elektronarzędzi. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.

d) Nie należy używać urządzenia w zamkniętym pomieszczeniu.

(2.3) 2. Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa korzystania z elektronarzędzi [Bezpieczeństwo elektryczne]

a) Wtyczka elektronarzędzia musi być dopasowana do gniazda zasilania. Nie wolno w żaden sposób modyfikować wtyczki. W przypadku elektronarzędzi z uziemieniem nie należy stosować przejściówek.

Oryginalne wtyczki dopasowane do gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.

b) Należy unikać dotykania uziemionych powierzchni, takich jak rury, grzejniki, piece i lodówki. Uziemienie ciała powoduje zwiększenie ryzyka porażenia prądem.

c) Nie należy wystawiać elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Przedostanie się wody do wnętrza urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.

d) Nie należy nadwyręzać przewodu.

Nie wolno używać przewodu do przenoszenia, przeciągania lub odłączania elektronarzędzia. Przewód należy trzymać z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub poplątane kable zwiększają ryzyko porażenia prądem. W przypadku korzystania z urządzenia na wolnym powietrzu należy używać przedłużacza przystosowanego do używania na zewnątrz. Korzystanie z przedłużacza przystosowanego do używania

na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

e) W przypadku konieczności korzystania z elektronarzędzia w miejscu o dużej wilgotności należy używać gniazda zasilania wyposażonego w wyłącznik różnicowoprądowy (RCD).

Korzystanie z wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

(2.4) 3) Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa korzystania z elektronarzędzi [Bezpieczeństwo osobiste].

a) Podczas korzystania z elektronarzędzia użytkownik powinien być czujny, uważny i zachowywać zdrowy rozsądek. Nie należy używać elektronarzędzi w stanie zmęczenia bądź pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi urządzenia może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała.

b) Należy korzystać ze środków ochrony osobistej. Należy zawsze stosować środki ochrony oczu, chroniąc je przed iskrami i odpryskami. Wyposażenie ochronne, takie jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie robocze, kask ochronny lub nauszники ochronne używane w odpowiednich warunkach zmniejszają ryzyko odniesienia obrażeń.

c) Należy zapobiegać przypadkowemu włączeniu urządzenia. Przed podłączeniem do źródła zasilania lub akumulatora oraz przed podnoszeniem lub przenoszeniem narzędzia należy upewnić się, że przełącznik zasilania znajduje się w pozycji wyłączonej. Przenoszenie urządzenia z palcem umieszczonym na przełączniku zasilania lub podłączanie elektronarzędzi przy włączonym przełączniku zasilania stwarza ryzyko wypadku.

d) Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć z niego wszelkie klucze regulacyjne. Narzędzie lub klucz pozostawiony w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.

e) Nie należy się wychylać. Należy zawsze zachowywać odpowiednią pozycję i równowagę ciała. Umożliwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

f) Należy nosić odpowiednią odzież. Nie

należy zakładać luźnej odzieży lub biżuterii.

Włosy, odzież i rękawice należy trzymać z dala od ruchomych części urządzenia.

Ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części urządzenia.

g) Jeśli do zestawu dołączone są urządzenia do podłączenia mechanizmów odsysania i zbierania pyłu, należy się upewnić, że są one prawidłowo przyłączone i eksploatowane.

Korzystanie z urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie związane z pyłami.

h) Przed cięciem metalu należy założyć rękawice w celu uniknięcia poparzenia rozgrzanym metalem.

(2.5) 4) Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa korzystania z elektronarzędzi [Eksploatacja i pielęgnacja elektronarzędzi].

a) Nie przeciążać urządzenia. Należy używać narzędzi odpowiednich dla danego zastosowania. Prawidłowe narzędzie wykona zadanie lepiej i bezpieczniej w podanym zakresie sprawności.

b) Nie należy korzystać z urządzenia, jeśli przełącznik ON/OFF go nie uruchamia lub nie wyłącza. Elektronarzędzia, które nie mogą być kontrolowane za pomocą przełącznika, są niebezpieczne i muszą zostać oddane do naprawy.

c) Przed dokonaniem regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzia należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania lub akumulator od urządzenia. Prewencyjne środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie dopuszczać do nich osób nie znających elektronarzędzi lub ich instrukcji obsługi. W rękach niedoświadczonych użytkowników elektronarzędzia stanowią zagrożenie.

e) Należy przeprowadzać konserwacje elektronarzędzi. Należy sprawdzać urządzenie pod kątem nieprawidłowego ustawienia lub zablokowania elementów ruchomych, pęknięć elementów ruchomych lub innych usterek, które mogą wpłynąć na

prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. W przypadku usterki urządzenie musi zostać naprawione przed ponownym użyciem.

Niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi jest przyczyną wielu wypadków.

f) Należy utrzymywać narzędzia tnące w czystości i pamiętać o ich ostrzeniu.

Prawidłowo pielęgnowane narzędzia tnące z ostrzami krawędziami tnącymi rzadziej się zacinają i łatwiej nimi sterować.

g) Elektronarzędzi, akcesoriów, końcówek itp. należy używać zgodnie z niniejszymi instrukcjami, mając na uwadze warunki pracy i wykonywane zadania. Używanie narzędzi do wykonywania prac niezgodnych z ich przeznaczeniem może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

h) Uchwyty i powierzchnie chwytne muszą być suche, czyste i niezanieczyszczone olejem ani smarem. Śliskie uchwyty i powierzchnie uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę urządzenia w nieprzewidywanych sytuacjach.

(2.6) 5) Użytkowanie i pielęgnacja narzędzi akumulatorowych

a) Należy ładować akumulatory wyłącznie za pomocą ładowarki określonej przez producenta. Ładowarka, która jest odpowiednia dla jednego typu akumulatora, może stwarzać ryzyko pożaru, gdy jest używana z innym akumulatorem.

b) Należy używać elektronarzędzi tylko ze specjalnie do tego przeznaczonymi akumulatorami. Użycie jakiegokolwiek innego akumulatora może stwarzać ryzyko obrażeń i pożaru.

c) Gdy akumulator nie jest używany, należy trzymać go z dala od innych metalowych przedmiotów, takich jak spinacze do papieru, monety, klucze, gwoździe, śruby lub inne małe metalowe przedmioty, które mogą doprowadzić do połączenia biegunów akumulatora. Zwarcie ze sobą biegunów akumulatora może spowodować poparzenia lub pożar.

d) W nieodpowiednich warunkach z akumulatora może wytrysnąć płyn, z którym należy unikać kontaktu. W razie przypadkowego kontaktu, splukać wodą. W przypadku dostania się płynu do oczu, należy także zasięgnąć porady lekarskiej.

Płyn wyciekający z akumulatora może powodować podrażnienia lub oparzenia.

e) Nie używać akumulatora ani narzędzia, które jest uszkodzone lub zmodyfikowane. Uszkodzone lub zmodyfikowane akumulatory mogą być nieprzewidywalne i doprowadzić do pożaru, eksplozji lub obrażeń.

f) Nie narażać akumulatora ani narzędzia na działanie ognia ani wysokiej temperatury. Narażenie na działanie ognia lub temperatury powyżej 130°C może spowodować wybuch.

Uwaga: Temperatura 130°C równa się temperaturze 265°F.

g) Należy przestrzegać wszystkich instrukcji ładowania i nie ładować akumulatora ani narzędzia poza zakresem temperatur podanym w instrukcji. Nieprawidłowe ładowanie lub ładowanie poza dopuszczalnym zakresem temperatur może zniszczyć akumulatory i zwiększyć ryzyko pożaru.

6) Serwisowanie

a) Urządzenie powinno być serwisowane przez wykwalifikowaną osobę i wyłącznie przy użyciu identycznych części zamiennych. Zapewni to utrzymanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

b) Nigdy nie naprawiać uszkodzonych akumulatorów. Naprawy akumulatorów powinien dokonywać wyłącznie producent lub autoryzowany serwis.

ZALECENIA ZDROWOTNE

OSTRZEŻENIE: W przypadku podejrzenia, że farba pokrywająca powierzchnie w domu zawiera ołów, należy zasięgnąć porady specjalisty. Farby na bazie ołowiu mogą zostać usunięte tylko przez profesjonalistę i nie należy podejmować samodzielnych prób ich usuwania.

Po osadzeniu się pyłu na powierzchniach przeniesienie go dłońmi do jamy ustnej może doprowadzić do spożycia ołowiu. Nawet niewielka ilość ołowiu może spowodować nieodwracalne uszkodzenie mózgu i układu nerwowego. Szczególnie narażone są małe i nienarodzone dzieci.

OSTRZEŻENIE: Niektóre rodzaje drewna i materiały drewniane, zwłaszcza MDF (płyta pilśniowa średniej gęstości z włókien drzewnych) mogą produkować pyły

szkodliwe dla zdrowia. Podczas korzystania z narzędzia zalecamy stosowanie zatwierdzonych masek przeciwpyłowych z wymiennymi filtrami oraz systemu odsysania pyłu.

BEZPIECZEŃSTWO DOT. UKOŚNIC

- Nie należy używać ostrzyz wyprodukowanych ze stali szybko tnącej (HSS).
- Ukośnicy można używać wyłącznie wtedy, gdy osłony działają prawidłowo i są odpowiednio pielęgnowane i ustawione.
- Należy zawsze zamocować przedmiot obróbki na stole ukośnicy.

a) Ukośnice przeznaczone są do cięcia drewna i produktów drewnopodobnych i nie mogą być używane z tarczami ściernymi do cięcia materiałów zawierających żelazo, takich jak pręty, drążki, kołki, itp. Pyły ściernie mogą spowodować zablokowanie ruchomych części urządzenia, takich jak np. dolna osłona. Iskry powstałe podczas cięcia przy pomocy tarcz ściernych mogą spalić dolną osłonę, wkładkę i inne plastikowe części.

b) W miarę możliwości należy użyć zacisków do wsparcia przedmiotu obróbki. W przypadku przytrzymywania przedmiotu obróbki ręką, należy zawsze trzymać dłoń w odległości minimum 100mm od ostrza z obu stron. Nie należy używać ukośnicy do cięcia elementów, które są zbyt małe, żeby można było bezpiecznie je zacisnąć lub trzymać ręką. Jeśli dłoń znajduje się zbyt blisko tarczy, zwiększa się ryzyko poniesienia obrażeń poprzez kontakt z ostrzem.

c) Przedmiot obróbki musi być nieruchomy i przyciśnięty lub przytrzymany do ogranicznika i stołu. Nie wolno ręcznie ciąć ani wsuwać przedmiotu obróbki w ostrze. Nieutwierdzone lub ruchome przedmioty obróbki mogą zostać odrzucone z dużą prędkością, powodując obrażenia.

d) Należy przepychać piłę przez przedmiot obróbki. Nie należy przeciągać piły przez przedmiot obróbki. Aby wykonać cięcie, należy najpierw unieść i wyciągnąć głowicę tnącą w celu ustawienia jej nad przedmiotem obróbki; włączyć silnik, przycisnąć głowicę tnącą w dół i przepchnąć piłę przez przedmiot obróbki. Cięcie ruchem

ciągnącym może spowodować wspięcie się ostrza na przedmiot obróbki i gwałtowne odrzucenie elementów montażowych tarczy w stronę operatora.

UWAGA: Powyższe ostrzeżenie nie dotyczy przypadku zwykłych ukośnic z ramieniem obrotowym.

e) Nie wolno przekładać ręki przez przewidzianą linię cięcia ani z przodu, ani z tyłu ostrza. Podtrzymywanie przedmiotu obróbki „na krzyż”, tj. trzymanie przedmiotu obróbki lewą ręką z prawej strony tarczy lub odwrotnie, jest bardzo niebezpieczne.

f) W trakcie pracy ostrza nie wolno sięgać ręką za ogranicznik w odległości mniejszej niż 100 mm od obu stron tarczy w celu usunięcia skrawków drewna lub z innego powodu. Odległość od obracającej się tarczy tnącej do ręki może nie być łatwo dostrzegalna, co może doprowadzić do poważnych obrażeń.

g) Należy obejrzeć przedmiot obróbki przed przystąpieniem do cięcia. Jeśli przedmiot jest wygięty lub wypaczony, należy zamocować go zewnętrzną stroną wygięcia w stronę ogranicznika. Należy zawsze upewnić się, że nie ma przerwy pomiędzy przedmiotem obróbki, ogranicznikiem i stołem wzdłuż linii cięcia. Wygięte lub wypaczone przedmioty mogą się przekreślić lub przesunąć, co może spowodować zablokowanie obracającej się tarczy tnącej podczas wykonywania cięcia. W obrabianym przedmiocie nie powinno być gwoździ lub obcych elementów.

h) Nie należy korzystać z ukośnicy dopóki stół nie zostanie oczyszczony ze wszystkich narzędzi, skrawków drewna itp., pozostawiając jedynie przedmiot obróbki. Małe odłamki lub luźne kawałki drewna oraz inne przedmioty wchodzące w kontakt z obracającą się tarczą mogą zostać odrzucone z dużą prędkością.

i) Należy ciąć wyłącznie jeden przedmiot na raz. Nie jest możliwe odpowiednie zamocowanie lub podparcie kilku przedmiotów ułożonych w stos. Mogą one zablokować się na ostrzu lub przesunąć w trakcie wykonywania cięcia.

j) Przed użyciem należy upewnić się, że ukośnica została zamontowana lub ustawiona na równej i solidnej powierzchni

roboczej. Równa i solidna powierzchnia robocza zmniejsza ryzyko destabilizacji ukośnicy.

k) Należy zaplanować pracę. Po każdej zmianie ustawień kąta nachylenia lub ukosu należy upewnić się, że regulowany ogranicznik jest ustawiony prawidłowo i wspiera przedmiot obróbki oraz że nie koliduje z tarczą ani systemem osłon.

Przed włączeniem urządzenia i ustawieniem przedmiotu obróbki na stole należy wykonać symulację cięcia przesuwając piłę, aby sprawdzić czy ogranicznik nie spowoduje zakłóceń lub niebezpieczeństwa.

UWAGA: Wyrażenie „kąta nachylenia ostrza lub” nie dotyczy pilarek, w których nie ma opcji regulacji kąta nachylenia.

l) Przedmiot obróbki, który jest szerszy lub dłuższy niż stół, powinien zostać odpowiednio podparty przy pomocy koźła, elementów przedłużających stół itp. Przedmioty obróbki dłuższe lub szersze od stołu ukośnicy mogą się przechylić, jeśli nie będą bezpiecznie podparte. Jeśli odcięty kawałek lub przedmiot obróbki się przechyli, może podnieść dolną osłonę tarczy lub zostać odrzucony przez obracającą się tarczę.

m) Nie należy zastępować elementów przedłużających stół inną osobą ani prosić jej o podtrzymywanie przedmiotu obróbki.

Niestabilne wsparcie przedmiotu obróbki może spowodować zablokowanie tarczy lub przesunięcie się przedmiotu podczas wykonywania cięcia, co może pociągnąć operatora i osobę wspierającą na obracającą się ostrze.

n) Odcięty kawałek nie może blokować obracającej się tarczy lub zostać do niej w jakikolwiek sposób przyciśnięty. Jeśli odcięty kawałek zostanie zablokowany np. ogranicznikami długości, może zaklinować się w tarczy i zostać gwałtownie odrzucony.

o) Okrągłe materiały, takie jak pręty lub rurki, muszą być zawsze zamocowane przy pomocy zacisków lub innych elementów przeznaczonych do mocowania tego rodzaju materiałów. Pręty mają tendencję do przesuwania się w trakcie cięcia, co powoduje „wgrzyzienie się” tarczy w materiał i wciągnięcie go razem z ręką operatora w ostrze.

p) Należy pozwolić, aby tarcza osiągnęła prędkość maksymalną przed przyłożeniem jej do przedmiotu obróbki. Zmniejszy to

ryzyko odrzutu przedmiotu obróbki.

q) Jeśli przedmiot obróbki lub tarcza zablokują się, należy wyłączyć ukośnicę.

Należy zaczekać, aż wszystkie ruchome części się zatrzymają i odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub akumulatora. Następnie należy usunąć zablokowany materiał. Kontynuowanie pracy z zablokowanym przedmiotem obróbki może spowodować utratę kontroli lub uszkodzenie ukośnicy.

r) Po zakończeniu cięcia, należy zwolnić przełącznik zapłonu, przytrzymać głowicę tnącą w dół, zaczekać, aż tarcza się zatrzyma i wtedy zdjąć odcięty kawałek. Sięganie ręką w stronę ruchomej tarczy jest niebezpieczne.

S) Przy wykonywaniu niepełnych cięć lub przy zwalnianiu przełącznika zapłonu zanim głowica tnąca osiągnie pozycję dolną, należy mocno trzymać za uchwyt.

Moment hamowania ukośnicy może spowodować raptowne pociągnięcie głowicy w dół, stwarzając ryzyko poniesienia obrażeń.

UWAGA: Powyższe ostrzeżenie dotyczy tylko ukośnic z systemem hamulcowym.

BEZPIECZEŃSTWO OSTRZA

OSTRZEŻENIE: Obracające się tarcze tnące są niezwykle niebezpieczne i mogą spowodować poważne obrażenia oraz amputacje. Należy zawsze trzymać palce i dłonie przynajmniej 100 mm (6") od ostrza. Nie wolno podejmować próby wyciągnięcia ciętego materiału, dopóki głowica tnąca nie zostanie uniesiona, osłona całkowicie zamknięta oraz dopóki tarcza nie przestanie się obracać. Należy używać wyłącznie tarcz zalecanych przez producenta i zgodnych z opisem w niniejszej instrukcji oraz z wymogami EN 847-1.

- Należy korzystać wyłącznie z oryginalnych tarcz Evolution odpowiednich dla tego urządzenia.
- Nie wolno używać ostrzy, które są zniszczone lub odkształcone, ponieważ może to spowodować uszkodzenie osłony i poważne obrażenia ciała u operatora lub osób postronnych.
- W przypadku uszkodzenia lub zużycia podkładki stołowej, należy ją wymienić na identyczną podkładkę dostępną u producenta.

(3.6) ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Należy zakładać ochraniacze na uszy w celu zmniejszenia ryzyka utraty słuchu.

Należy stosować środki ochrony oczu w celu zapobiegania ryzyka utraty wzroku w wyniku wyrzucenia odłamków materiału.

Zalecana jest również ochrona układu oddechowego, ponieważ niektóre rodzaje drewna i materiały drewniane, zwłaszcza MDF (płyta pilśniowa średniej gęstości z włókien drzewnych) mogą produkować pyły szkodliwe dla zdrowia. Podczas korzystania z narzędzia zalecamy stosowanie zatwierdzonych masek przeciwpyłowych z wymiennymi filtrami oraz systemu odsysania pyłu.

Przed obsługą ostrzy lub szorstkich materiałów należy założyć rękawice ochronne. Przed obsługą materiałów metalowych, które mogą być gorące, należy założyć rękawice odporne na wysoką temperaturę. W miarę możliwości zalecane jest stosowanie pokrowców na tarcze. Zakładanie rękawic do obsługi ukośnicy nie jest zalecane.

BEZPIECZNA OBSŁUGA

Należy zawsze upewnić się, że wybrana tarcza jest odpowiednia do cięcia wybranego materiału. **Nie wolno** używać tej ukośnicy do cięcia materiałów innych niż te wymienione w niniejszej instrukcji.

Podczas transportu ukośnicy upewnić się, że głowica tnąca jest zablokowana pod kątem 90° w pozycji opuszczonej

(w przypadku ukośnicy przesuwnej należy zablokować szyny suwakowe). Należy podnieść maszynę za krawędzie zewnętrzne podstawy obiema rękami (w przypadku ukośnicy przesuwnej chwycić za odpowiednie uchwyty). Pod żadnym pozorem nie podnosić ani nie transportować maszyny chwytając za odchylaną osłonę lub jakąkolwiek część mechanizmu roboczego.

Osoby postronne oraz inni współpracownicy muszą zachować bezpieczną odległość od ukośnicy. Odłamki powstałe podczas cięcia mogą w niektórych przypadkach zostać gwałtownie odrzucone od urządzenia i stwarzają zagrożenie dla osób stojących w pobliżu.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić działanie odchylającej się osłony i jej

mechanizmu, upewniając się, że nie są uszkodzone i że wszystkie elementy ruchome działają sprawnie i prawidłowo.

Należy zadbać o to, aby stół roboczy i miejsce pracy były wolne od wszelkich odłamków, w tym pyłu, wiórów i odciętych kawałków. Należy zawsze sprawdzić i upewnić się, że prędkość zamieszczona na tarczy jest przynajmniej równa prędkości na biegu jałowym wskazanej na ukośnicy. Pod żadnym pozorem nie używać tarczy z oznaczeniem prędkości niższym niż prędkość na biegu jałowym wskazana na ukośnicy.

Jeśli konieczne jest skorzystanie z przekładki lub pierścieni redukcyjnych, muszą być one odpowiednie do danego zastosowania i zgodne z zaleceniami producenta.

Jeśli ukośnica jest wyposażona w laser, nie należy wymieniać go na laser innego typu. Jeśli laser przestanie działać, należy przekazać urządzenie w celu naprawy lub wymiany lasera w ręce producenta lub autoryzowanego przedstawiciela.

Tarcza tnąca może być wymieniana tylko zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w niniejszej instrukcji obsługi.

Nie wolno podejmować próby wyciągnięcia odciętych kawałków lub innych części przedmiotu obróbki, dopóki głowica tnąca nie zostanie uniesiona, osłona całkowicie zamknięta oraz dopóki tarcza nie przestanie się obracać.

PRAWIDŁOWE I BEZPIECZNE WYKONYWANIE CIĘĆ

W miarę możliwości należy zawsze zabezpieczyć narzędzie obróbki na stole ukośnicy przy pomocy zacisku.

Przed przystąpieniem do każdego cięcia należy upewnić się, że ukośnica jest zamontowana w stabilnej pozycji. W razie potrzeby ukośnicę można zamontować na drewnianej podstawie lub stole warsztatowym albo przymocować do stanowiska dla ukośnicy, jak opisano w instrukcji obsługi. Długie przedmioty obróbki należy zamocować na załączonych wspornikach lub na odpowiednich podporach dodatkowych.

(2.8) OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z dowolnej ukośnicy ciała obce mogą zostać wyrzucone w kierunku oczu operatora, co może skutkować poważnym urazem narządu wzroku. Przed rozpoczęciem pracy na elektronarzędziu w razie potrzeby należy założyć okulary lub gogle ochronne z osłoną boczną lub pełną osłonę twarzy.

OSTRZEŻENIE: W przypadku braku jakichkolwiek elementów, przed ponownym uruchomieniem ukośnicy należy pozyskać utracone komponenty. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować poważne obrażenia ciała.

DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA PRZENOSZENIE UKOŚNICY

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z elektronarzędzi należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa w celu obniżenia ryzyka zagrożenia pożarem, porażenia prądem, obrażeniami ciała, w tym poniższymi przypadkami.

Należy PRZECZYTAĆ i zachować wszystkie instrukcje przed przystąpieniem do obsługi urządzenia.

Zalecenia bezpieczeństwa:

- Mimo kompaktowych rozmiarów ukośnica to ciężkie narzędzie. Aby obniżyć poziom ryzyka urazów pleców, należy zorganizować pomoc do podniesienia urządzenia.
- Podczas podnoszenia należy trzymać urządzenie blisko ciała. Należy ugiąć kolana i podnosić ciężar za pomocą pracy nóg, a nie pleców. Ukośnicę należy podnosić trzymając za uchwyt do cięcia na głowicy oraz za duży, pomarańczowy uchwyt z tyłu wózka przesuwne.
- Nie wolno przenosić urządzenia chwytając za przewód zasilania. Trzymanie za kabel zasilania podczas przenoszenia ukośnicy może spowodować uszkodzenie izolacji lub złączy, powodując porażenie prądem lub pożar.
- Przed przystąpieniem do przeniesienia ukośnicy należy dokręcić śruby blokujące ustawienie ukosu oraz nachylenia ostrza, a także śrubę blokującą wózek przesuwny, aby zabezpieczyć je przed nagłymi i nieoczekiwanymi ruchami.

- Należy zablokować głowicę tnącą w najniższej pozycji. Należy upewnić się, że bolec blokujący głowicę tnącą jest odpowiednio umiejscowiony w swoim gnieździe.

OSTRZEŻENIE: Nie chwycić za osłonę ostrza podczas podnoszenia narzędzia. Przed przystąpieniem do przenoszenia urządzenia należy wyjąć kabel zasilania z gniazdka.

- Przy użyciu bolca blokującego zablokować głowicę tnącą w pozycji dolnej.
- Należy poluzować śrubę blokującą ustawienia ukosu. Należy przekręcić stół aż do jednego z ustawień krańcowych.
- Należy zablokować stół w wybranej pozycji za pomocą śruby blokującej.
- Kabel należy owinąć wokół przewodnicy kabla.

DODATKOWE OSTRZEŻENIA

(Poniższe ostrzeżenia są zawarte w standardach UL 987 oraz CAN/CSA C22.2 nr 71.2)

- Oślony muszą być sprawne** i znajdować się na swoim miejscu.
- Usunąć klucze regulacyjne z urządzenia.** Należy wyrobić nawyk sprawdzania przed włączeniem maszyny czy klucze regulacyjne zostały wyjęte z urządzenia.
- Miejsce pracy powinno być utrzymane w czystości.** Nieład w miejscu pracy może przyczynić się do wypadku.
- Nie należy korzystać z urządzenia w otoczeniu niebezpiecznym.** Nie należy używać elektronarzędzi w wilgotnych lub mokrych miejscach, ani narażać je na działanie deszczu. Należy zadbać o prawidłowe oświetlenie obszaru pracy.
- Nie dopuszczać dzieci w pobliże urządzenia.** Wszystkie osoby postronne powinny zachować bezpieczną odległość od obszaru pracy.
- Warsztat należy zabezpieczyć przed dziećmi** przy użyciu klódek, przełączników głównych lub usunięciu kluczy startowych.
- Nie przeciążać urządzenia.** Urządzenie wykona zadanie lepiej i bezpieczniej w przewidzianym zakresie sprawności.
- Należy używać narzędzia odpowiedniego do wykonywanego zadania.** Nie przeciążać urządzenia oraz nie stosować osprzętu w zadaniach, do których nie jest on

przeznaczony.

9. Używać odpowiedniego przedłużacza.

Upewnić się, że przedłużacz jest w dobrym stanie. W przypadku korzystania z przedłużacza należy upewnić się, że jest on przystosowany do mocy prądu pobieranego przez urządzenie. Przedłużacz o zbyt niskim poziomie przewodnictwa spowoduje spadek napięcia w sieci, co doprowadzi do utraty zasilania i przegrzania urządzenia. Na następnej stronie znajduje się tabela przedstawiająca prawidłowy rozmiar przedłużacza w zależności od długości przewodu i znamionowego natężenia prądu. W razie wątpliwości należy użyć przedłużacza o kolejnym wyższym wskaźniku przekroju. Im niższy jest numer wskaźnika przekroju kabla, tym dopuszczalne natężenie prądu w przedłużaczu jest większe.

10. Należy stosować odpowiedni odzież:

nie należy zakładać luźnych ubrań, rękawic, krawatów, pierścionków, bransoletek ani innej biżuterii, która może zostać wciągnięta w ruchome części urządzenia. Zalecane jest stosowanie obuwia przeciwpoślizgowego. Należy zakładać czepek ochronny, aby zakryć długie włosy.

11. Należy zawsze korzystać z okularów ochronnych.

Ponadto, jeśli podczas cięcia wytwarza się pył, należy korzystać z maski na twarz lub maski przeciwpyłowej. Zwykle okulary korekcyjne posiadają soczewki odporne jedynie na uderzenia, i nie są okularami ochronnymi.

12. Zabezpieczyć przedmiot obróbki.

Jeśli jest to zasadne, do unieruchomienia przedmiotu należy użyć zacisków lub imadła. Sposób ten jest bezpieczniejszy niż przytrzymywanie przedmiotu ręką i pozwala na oburęczne operowanie urządzeniem.

13. Nie wychylać się. Należy zawsze zachowywać odpowiednią pozycję i równowagę ciała.

14. Narzędzia należy starannie konserwować.

Czyste i naostrzone urządzenia działają lepiej i bezpieczniej. Smarowanie i wymiana akcesoriów powinny być wykonywane zgodnie z instrukcją.

15. Przed przystąpieniem do konserwacji lub zmiany akcesoriów takich jak tarcze, końcówki, frezy i tym podobne, należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

16. Należy ograniczać ryzyko

niezamierzonego uruchomienia. Przed podłączeniem urządzenia do prądu należy upewnić się, że przełącznik znajduje się w pozycji „off”.

17. Należy korzystać z zalecanych akcesoriów.

Wykaz zalecanych akcesoriów można znaleźć w instrukcji obsługi. Stosowanie niewłaściwych akcesoriów może spowodować ryzyko poniesienia obrażeń.

18. W żadnym wypadku nie wolno stawiać na urządzeniu. Przechylenie narzędzia lub niezamierzony kontakt z elementami tnącymi grozi poważnymi obrażeniami.

19. Sprawdzać części pod kątem ich uszkodzenia.

Przed kontynuowaniem używania narzędzia, osłony lub innej części, która została uszkodzona, należy sprawdzić, czy jest ona w stanie działać prawidłowo i spełniać swoją funkcję. Należy sprawdzać urządzenie pod kątem nieprawidłowego ustawienia lub zablokowania elementów ruchomych, pęknięć części lub innych usterek, które mogą wywierać wpływ na funkcjonowanie urządzenia. Osłona lub inna część, która została uszkodzona, powinna zostać prawidłowo naprawiona lub wymieniona.

20. Kierunek prowadzenia. Przedmiot obróbki prowadzić przez piłę w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu ostrza.

21. W żadnym wypadku nie pozostawiać uruchomionego urządzenia bez nadzoru.

Wyłączyć zasilanie. Nie pozostawiać urządzenia przed jego całkowitym zatrzymaniem się.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY – ROZPAKOWYWANIE

Uwaga: Opakowanie zawiera ostre przedmioty. Należy zachować ostrożność podczas rozpakowywania. Podniesienie, złożenie i przeniesienie tego urządzenia może wymagać pracy dwóch osób. Urządzenie wraz z załączonymi akcesoriami należy wyjąć z opakowania.

Należy dokładnie sprawdzić, czy urządzenie jest w dobrym stanie, i potwierdzić obecność wszystkich akcesoriów wymienionych w instrukcji obsługi. Należy również upewnić się, czy w żadnym z akcesoriów nie brakuje komponentów.

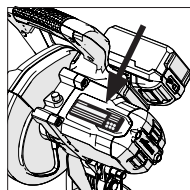
W przypadku braku jakiegokolwiek komponentu należy zwrócić urządzenie do

dystributora w oryginalnym opakowaniu wraz ze wszystkimi akcesoriami.

Nie wyrzucać opakowania. Opakowanie należy zachować na czas trwania okresu gwarancyjnego. Opakowanie należy zutylizować w sposób przyjazny dla środowiska. Jeśli to możliwe, należy poddać je recyklingowi. Nie należy pozwalać dzieciom na zabawę torebkami foliowymi ze względu na ryzyko uduszenia.

NR SERYJNY / KOD PARTII

Numer seryjny można znaleźć na obudowie silnika. W celu uzyskania informacji dotyczących oznaczeń kodu partii należy skontaktować się z infolinią Evolution Power Tools lub odwiedzić: www.evolutionpowertools.com



DODATKOWE AKCESORIA

Poza podstawowymi elementami załączonymi do niniejszego urządzenia następujące akcesoria są również dostępne na www.evolutionpowertools.com i u lokalnego dystrybutora.

Opis	Nr części
Tarcza TCT do wielu materiałów	RAGEBLADE185MULTI
Uniwersalna tarcza do drewna	GW185TCT-24

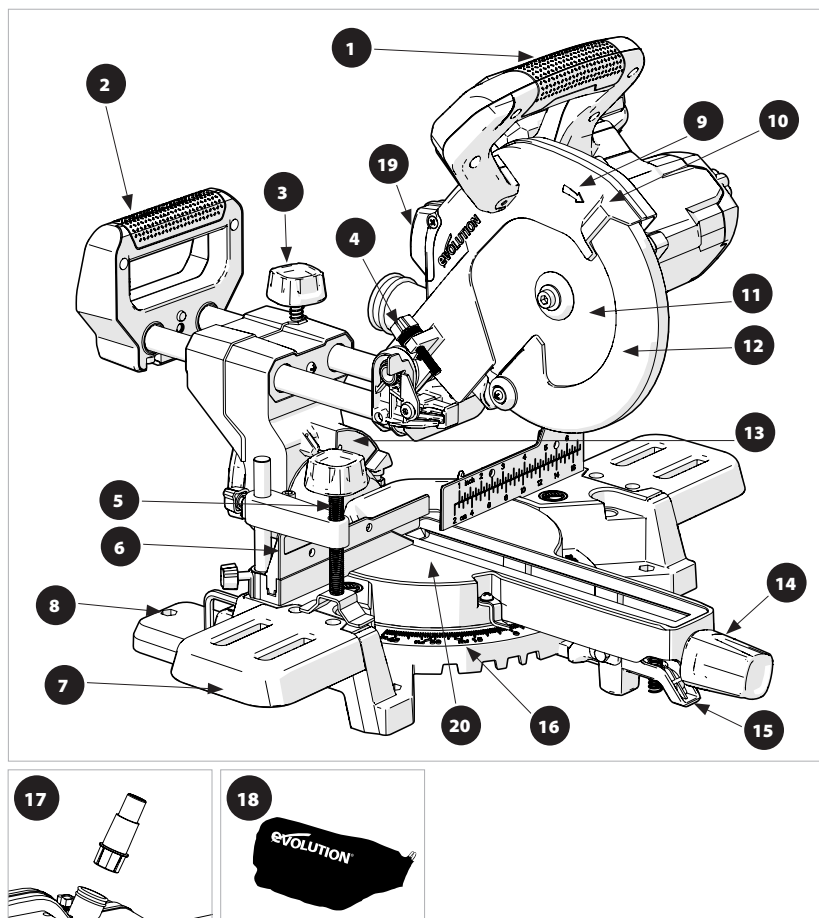
POLECANE AKUMULATORKI/ŁADOWARKI

Opis	Nr części	
Akumulator 2 Ah	R18BAT-Li2, R20BAT-Li2	EBAT18-Li-2
Akumulator 4 Ah	R18BAT-Li4, R20BAT-Li4	EBAT18-Li-4, EHPB18-Li-4
Akumulator 5 Ah	R18BAT-Li5, R20BAT-Li5	EBAT18-Li-5
Akumulator 8 Ah	R18BAT-Li8, R20BAT-Li8	EHPB18-Li-8
R18RCH-Li1 – ładowarka z jedną stacją dokującą	R18RCH-Li1, R20RCH-Li1	EFC18-Li
R18RCH-Li2 – ładowarka z dwiema stacjami dokującymi	R18RCH-Li2, R20RCH-Li2	EMC18-Li

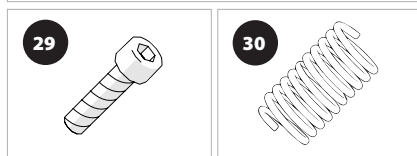
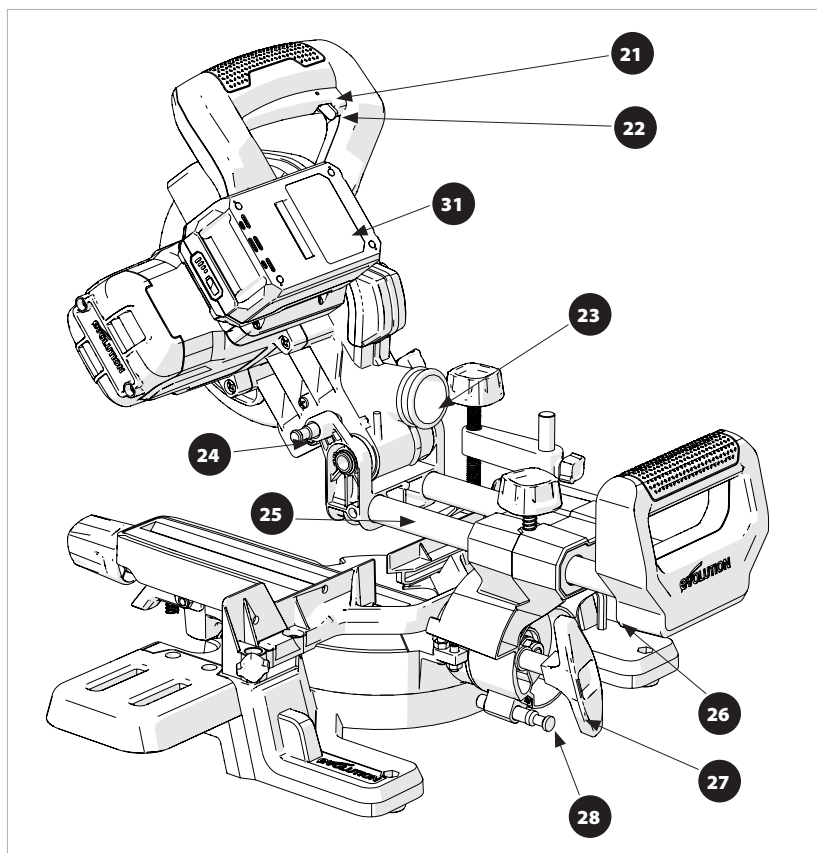
Uwaga: W tym urządzeniu nie zaleca się stosowania akumulatora 2 Ah. Akumulator 2 Ah będzie pasować do urządzenia i pozwoli na jego bezpieczną pracę, lecz zapotrzebowanie energetyczne urządzenia może skrócić czas pracy akumulatora.

W przypadku przechowywania baterii akumulatorowej przez dłuższy okres bez używania należy ją przechowywać w temperaturze pokojowej (0–20 °C). W przypadku przechowywania przez bardzo długi czas baterię akumulatorową należy naładować raz na rok, aby nie doprowadzić do jej całkowitego rozładowania. Optymalny zakres temperatur stosowania narzędzi i baterii akumulatorowych: od 0 °C do 40 °C. Temperatura ładowania: od 5 °C do 40 °C.

OPIS URZĄDZENIA

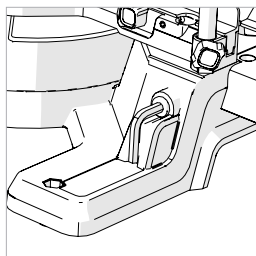


- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. UCHWYT DO CIĘCIA | 11. TARCZA TNĄCA |
| 2. TYLNY UCHWYT DO PRZENOSZENIA | 12. DOLNA OSŁONA TARCZY |
| 3. ŚRUBA BLOKUJĄCA POSUW | 13. SKALA REGULACJI KĄTA NACHYLENIA |
| 4. OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI | 14. POKRĘTŁO BLOKOWANIA UKOSU |
| 5. ZACISK PRZYTRZYMUJĄCY (3-częściowy) | 15. DŹWIGNIA BLOKUJĄCA PROGI DOMYŚLNE |
| 6. OGRANICZNIK PRZESUWNY | 16. SKALA REGULACJI KĄTA UKOSU |
| 7. ELEMENTY PRZEDŁUŻAJĄCE STÓŁ URZĄDZENIA | 17. ADAPTER PORTU DO USUWANIA PYŁU |
| 8. OTWÓR DO MOCOWANIA (4 szt.) | 18. WOREK NA PYŁ |
| 9. STRZAŁKA WSKAŹNIKA OBROTU OSTRZA | 19. OŚWIETLENIE LED LINII CIĘCIA |
| 10. GÓRNA OSŁONA TARCZY | 20. STÓŁ OBROTOWY |

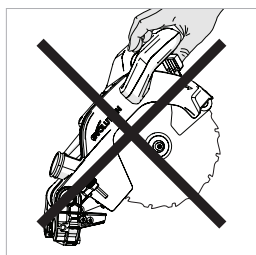


- 21. PRZELĄCZNIK ON/OFF
- 22. WŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA BLOKADY
- 23. OTWÓR DO USUWANIA PYŁU
- 24. BOLEC BLOKADY GŁOWICY TNĄCEJ
- 25. TYLNY POSUW
- 26. KLUCZ IMBUSOWY
- 27. UCHWYT BLOKADY NACHYLENIA

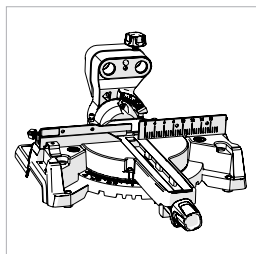
- 28. BOLEC KĄTA NACHYLENIA 33,9°
- 29. ŚRUBA IMBUSOWA M4 (4 szt.)
- 30. SPRĘŻYNA PRZECIWWIBRACYJNA
(ZAMONTOWANA W CZĘŚCI „4” - ŚRUBA
BLOKUJĄCA POSUW)
- 31. AKUMULATOR



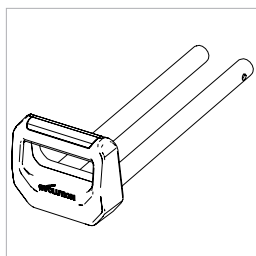
Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4

MONTAŻ I PRZYGOTOWANIE

OSTRZEŻENIE: Przed każdą regulacją należy zawsze wyjąć akumulatorek z urządzenia.

Aby maszyna była gotowa do użytku należy dokonać niewielkich czynności montażowych. Montując urządzenie, właściciel/operator zyska wartościowy wgląd w zaawansowane funkcje ukośnicy. Pozwoli to operatorowi na wykorzystanie pełnego potencjału urządzenia, kiedy będzie już gotowe do użytku.

Uwaga: Należy przeanalizować schematy przedstawiające zmontowane urządzenie. Pozwolą one na uzyskanie wartościowego wglądu w urządzenie, co pomoże w procesie montażu.

NARZĘDZIA POTRZEBNE DO MONTAŻU I REGULACJI

Klucz imbusowy - załączony i umieszczony w przeznaczonym mu schowku na urządzeniu. (Rys. 1)

Wkrętak płaski - niezałączony.

Klucz płaski 10 mm - niezałączony.

Klucz imbusowy 5 mm - niezałączony.

Szczypce - niezałączone.

Uwaga: Proces montażu jest jednorazowy.

Po zakończeniu montażu nie należy podejmować prób rozmontowania urządzenia. Tarcza oraz inne drobne części również powinny być zamontowane przez właściciela/operatora.

Uwaga: Kontrola bezpieczeństwa musi zostać przeprowadzona po zakończeniu montażu i przed użyciem urządzenia - zobacz kontrola bezpieczeństwa montażu.

OSTRZEŻENIE: Pod żadnym pozorem nie wolno wkładać akumulatorka i próbować używać głowicy tnącej jako ręcznej pilarki tarczowej. (Rys. 2)

PRZEGLĄD CZĘŚCI

Urządzenie składa się z czterech głównych części wymagających montażu (włącznie z tarczą) oraz dwóch innych mniejszych części wymagających podłączenia. Dodatkowo należy zamontować tarczę (załączona).

- Stół obrotowy i mechanizm nachylenia (Rys. 3)
- Prowadnice posuwu (Rys. 4)
- Głowica tnąca (w zablokowanej pozycji po wyjęciu z opakowania) (Rys. 5)
- Tarcza (Rys. 6)

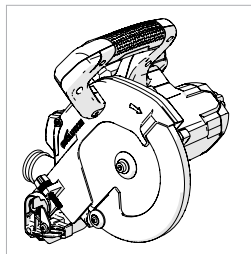
Uwaga: Tarczę należy zamontować na końcu. Należy zamontować ją dopiero po zakończeniu procesu montażowego i po przeprowadzeniu kontroli bezpieczeństwa montażu - patrz kontrola bezpieczeństwa montażu.

POKRĘTŁO BLOKOWANIA UKOSU (14 na opisie maszyny)

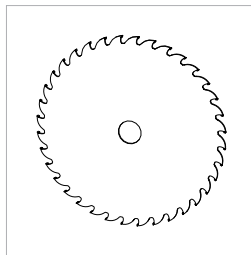
Króciec z gwintem pokrętła blokowania ukosu przechodzi przez otwór w uchwycie blokowania ukosu (**Rys. 8**) i wkręca się w wewnętrznie gwintowaną szyjkę w podstawie urządzenia.

WSTAWIANIE PROWADNIC POSUWU

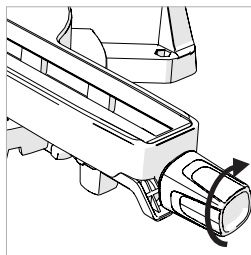
WAŻNE: Jeśli z jakiegoś powodu (uszkodzenie podczas transportu, błąd przy rozpakowywaniu, błąd operatora itp.) wypustki umiejscawiające na czubkach prowadnic zostały „zwolnione”, nie należy montować prowadnic posuwu w mechanizmie nachylenia lub w głowicy tnącej. Wypustki umiejscawiające (**Rys. 9**) muszą zostać zresetowane, jeżeli któryś z nich lub oba zostały „zwolnione” przedwcześnie.



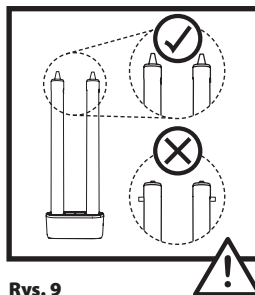
Rys. 5



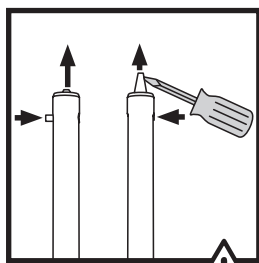
Rys. 6



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10

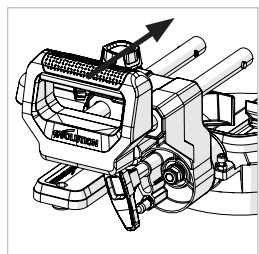
RESETOWANIE WYPUSTKÓW UMIEJSCAWIAJĄCYCH

- Należy delikatnie wepchnąć wystający wypustek do prowadnicy.
- Używając płaskiego wkrętaka (niezależony) jako podnośnika, należy delikatnie poluzować mechanizm wdrażający wypustka umiejscawiającego, aby wysunąć go do przodu. **(Rys. 10)**

Dwie prowadnice posuwu powinny zostać przełożone przez dwa łożyska liniowe w mechanizmie nachylenia.

Prowadnice powinny zostać włożone od tyłu, upewniając się, że logo Evolution znajduje się we właściwym położeniu.

(Rys. 11)



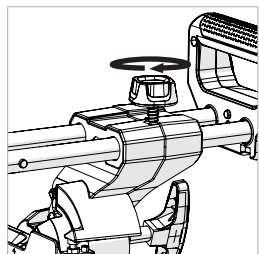
Rys. 11

- Należy przesunąć prowadnice przez mechanizm nachylenia do mniej więcej połowy ich długości.

- Należy wkręcić śrubę blokującą posuw w gwintowany otwór nad prawą prowadnicą posuwu. **(Rys. 12)**

Uwaga: Przed zamontowaniem śruby blokującej, należy upewnić się, że sprężyna przeciw wibracyjna została zamontowana pod ręcznym pokrętelem.

- Należy dokręcić śrubę blokującą, aby zablokować prowadnice posuwu w odpowiedniej pozycji.

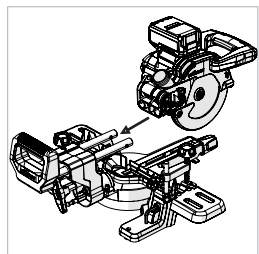


Rys. 12

ZAMOCOWANIE GŁOWICY TNĄCEJ

- Należy ustawić głowicę tnącą na równi z dwoma prowadnicami posuwu. **(Rys. 13)**
- Należy wcisnąć głowicę tnącą w prowadnice tak, aby słyszalne było kliknięcie wdrażających się wypustków umiejscawiających.

Uwaga: Wdrożone wypustki umiejscawiające muszą być całkowicie widoczne z boków głowicy. **(Rys. 14)** Wypustki umiejscawiające mają zielony kolor, aby łatwo było je rozpoznać.



Rys. 13

ELEMENTY PRZEDŁUŻAJĄCE STÓŁ URZĄDZENIA (7 na opisie maszyny)

Uwaga: Dwa elementy przedłużające stół urządzenia są załączone do zestawu.

ABY ZAŁOŻYĆ ELEMENTY PRZEDŁUŻAJĄCE STÓŁ:

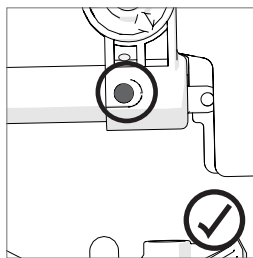
- Należy usunąć śruby imbusowe **(29 na opisie urządzenia)** ze stołu przy użyciu załączonego klucza imbusowego.
- Należy ustawić odpowiedni element na stole i zamocować go w pozycji roboczej przy pomocy śrub imbusowych.
- To samo należy zrobić z drugim elementem.

ODBLOKOWANIE I UNIESIENIE GŁOWICY TNĄCEJ (Rys. 15)

OSTRZEŻENIE: Aby uniknąć poważnych obrażeń, **NIE WOLNO** przeprowadzać procedury blokowania lub odblokowywania, jeśli ukośnica nie jest **WYŁĄCZONA**, a tarcza nieruchoma.

Aby zwolnić głowicę tnącą z dolnej pozycji zablokowanej, należy:

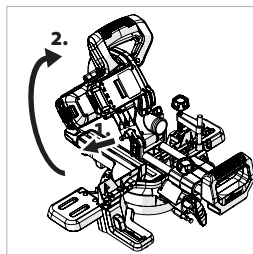
- delikatnie docisnąć uchwyt do cięcia.
- wyciągnąć bolec blokujący głowicę (**Krok 1**), aby głowica mogła unieść się do górnej pozycji. (**Krok 2**)



Rys. 14

Uwaga: Głowica tnąca automatycznie uniesie się do górnej pozycji po zwolnieniu z dolnej pozycji zablokowanej.

- Automatycznie zablokuje się w górnej pozycji.
- Jeśli zwolnienie blokady sprawia trudności, należy:
- delikatnie zakołysać głowicą w górę i w dół.
- Jednocześnie przekręcić bolec blokujący głowicę zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara i go wyciągnąć.



Rys. 15

Uwaga: Kiedy urządzenie nie jest w użyciu, zalecamy zablokowanie głowicy tnącej w pozycji dolnej z bolcem blokującym całkowicie wsuniętym w otwarte gniazdo, które wbudowane jest w górną część głowicy tnącej obok punktu obrotu. (Rys. 16).

MONTAŻ LUB ZDEJMOWANIE BRZESZCZOTU

OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem montażu należy wyjąć akumulator z urządzenia.

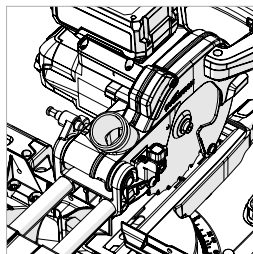
OSTRZEŻENIE: Należy używać wyłącznie oryginalnych tarcz Evolution lub tarcz zalecanych przez firmę Evolution Power Tools, przeznaczonych dla tego urządzenia. Należy upewnić się, że maksymalna prędkość tarczy jest wyższa niż prędkość silnika.

Uwaga: Zaleca się, aby przed montażem lub wymianą ostrza operator założył rękawice ochronne.

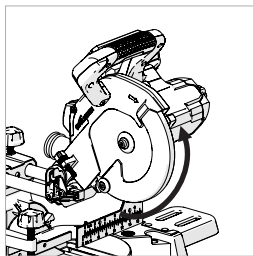
Należy upewnić się, że głowica tnąca jest w pozycji górnej. (Rys. 17)

- Wsunąć dolną osłonę tarczy w osłonę górną.

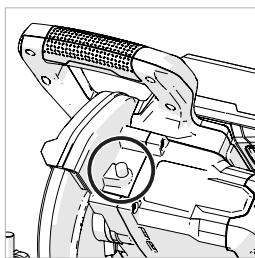
Uwaga: Lekkie obniżenie głowicy tnącej pozwoli na obrót dolnej osłony, tak aby całkowicie wsunęła się w górną, dając operatorowi maksymalny dostęp.



Rys. 16



Rys. 17



Rys. 18

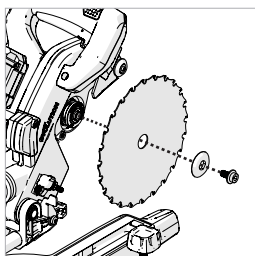
- Należy wcisnąć czarny przycisk blokady wrzeciona, aby je zablokować. **(Rys. 18)**
- Przy pomocy załączonego klucza imbusowego należy zdjąć śrubę, kołnierz zewnętrzny i tarczę z wrzeciona. **(Rys. 19)**

Uwaga: Śruba wrzeciona posiada gwint lewoskrętny.

W celu poluzowania należy przekręcić ją w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. W celu dokręcenia należy przekręcić ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Należy upewnić się, że tarcza i kołnierze są czyste i wolne od zanieczyszczeń.

- Należy pozostawić wewnętrzny kołnierz na swoim miejscu, lecz w przypadku jego zdjęcia w celu czyszczenia należy założyć go ponownie w taki sam sposób, w jaki został zdjęty.

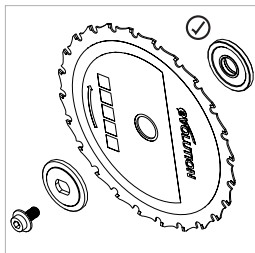


Rys. 19

OSTRZEŻENIE: Aby prawidłowo zamontować tarczę

Evolution do wielu materiałów, wewnętrzny kołnierz musi być założony tak, aby szyjka o średnicy 25,4 mm zwrócona była do zewnątrz. **(Rys. 20a)**

Założyć nową tarczę. Należy upewnić się, że strzałka wskazująca kierunek

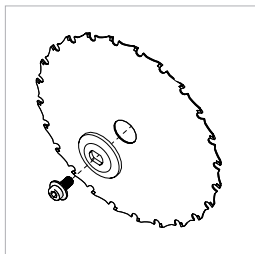


Rys. 20a

obrotów na tarczy odpowiada strzałce wskazującej kierunek obrotów zgodnych z kierunkiem ruchu wskazówek zegara na osłonie górnej.

Uwaga: Zęby ostrza z przodu piły powinny być zawsze skierowane w dół.

- Zamontować zewnętrzny kołnierz, podkładkę i śrubę. **(Rys. 20b)**
- Należy zablokować wrzeciono i dokręcić śrubę wrzeciona z umiarkowaną siłą, lecz nie dokręcać zbyt mocno.
- Przed przejściem dalej należy upewnić się, że blokada wrzeciona została zwolniona.
- Przed użyciem należy upewnić się, że osłona tarczy jest w pełni sprawna.



Rys. 20b

SPRAWDZENIE I REGULOWANIE PRECYZYJNYCH KĄTÓW

Uwaga: Urządzenie zostało skonfigurowane i wyregulowane fabrycznie. W przypadku podejrzenia, że niektóre z precyzyjnych kątów zostały utracone (być może z powodu normalnego zużycia w warsztacie), mogą one zostać ponownie ustawione w sposób opisany poniżej.

Uwaga: Możliwe jest przeprowadzenie kilku kontroli i regulacji na tym urządzeniu. W celu przeprowadzenia tych kontroli i regulacji potrzebna jest ekierka (niezałączona).

OSTRZEŻENIE: Kontrole/regulacje należy przeprowadzać tylko wtedy, gdy akumulator jest włączony.

KĄTY NACHYLENIA (0° & 45°) Regulacja blokady kąta nachylecia 0°

Należy upewnić się, że głowica tnąca znajduje się w pozycji zablokowanej, z bolcem blokującym wsuniętym całkowicie w gniazdo.

Należy upewnić się, że głowica tnąca jest wyprostowana, oparta o ogranicznik, a wskaźnik skosu wskazuje 0° na podziałce. (**Rys. 21**)

Należy umieścić ekierkę na stole, przykładając jeden brzeg do stołu, a drugi brzeg do tarczy (unikając kontaktu z końcówkami z węglika wolframu TCT). (**Rys. 22**)

Jeśli ostrze nie jest ustawione dokładnie pod kątem (prostym) 90 stopni względem stołu obrotowego, należy przeprowadzić regulację.

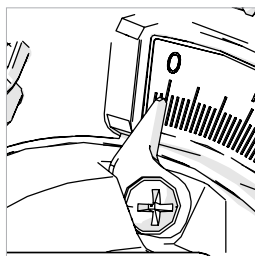
- Należy poluzować uchwyt blokady nachylecia i pochylić głowicę tnącą w lewo.
- Poluzować nakrętkę na śrubie regulacyjnej nachylecia ostrza. (**Rys. 23**)
- Przy użyciu klucza imbusowego należy przekręcić śrubę do wewnątrz lub do zewnątrz w celu regulacji kąta nachylecia ostrza.
- Należy przywrócić pozycję pionową głowicy tnącej i ponownie sprawdzić wyrównanie kąta za pomocą ekierki.
- Należy powtarzać powyższe kroki, aż do osiągnięcia prawidłowego wyrównania kąta.
- Należy mocno dokręcić nakrętkę regulacji kąta skosu.

Regulacja wskaźnika nachylecia ostrza 0°

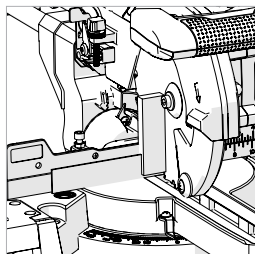
Uwaga: Ostrze znajduje się w prawidłowym położeniu w ustawieniu

dokładnie prostokątnym względem stołu, kiedy ustawienie pionowe urządzenia powoduje jego zetknięcie z ogranicznikiem.

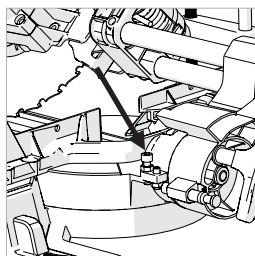
- Jeśli wskaźnik nie wskazuje dokładnie na 0° na wskaźniku kąta, należy przeprowadzić regulację.
- Należy poluzować śrubę wskaźnika skosu za pomocą śrubokrętu krzyżowego #2 Phillips. (**Rys. 24**)
- Należy dostosować wskaźnik nachylecia ostrza tak, aby wyrównał się dokładnie z oznaczeniem 0°.
- Należy dokręcić śrubę.



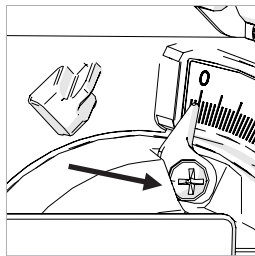
Rys. 21



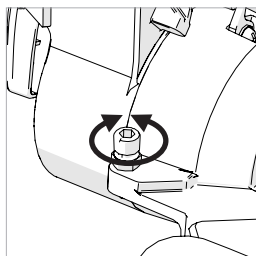
Rys. 22



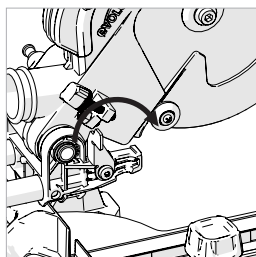
Rys. 23



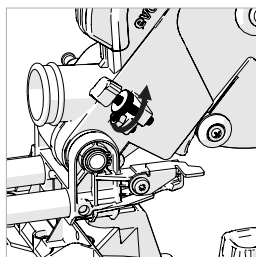
Rys. 24



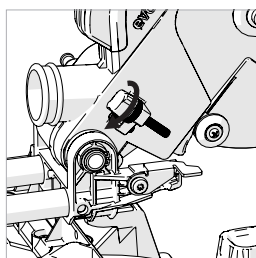
Rys. 25



Rys. 26a



Rys. 26b



Rys. 26c

Regulacja blokady kąta nachylenia 45°

- Należy poluzować uchwyt blokady nachylenia i przechylić głowicę tnącą całkowicie w lewo, aż do jej zatrzymania na progu 45°.
- Za pomocą ekierki należy sprawdzić, czy ostrze ustawione jest pod kątem 45° względem stołu (unikając kontaktu z końcówkami z węgla wolframu TCT).
- Jeśli tarcza nie jest odpowiednio wyrównana, należy przeprowadzić regulację.
- Należy przywrócić głowicę tnącą do pozycji pionowej.
- Poluzować nakrętkę na śrubie regulacyjnej nachylenia ostrza 45°.
- Za pomocą klucza imbusowego należy wyregulować śrubę regulacyjną, obracając do wewnątrz lub na zewnątrz zgodnie z wymaganiami. (**Rys. 25**)
- Należy pochylić głowicę tnącą pod kątem 45° i ponownie sprawdzić wyrównanie kąta za pomocą ekierki. Należy powtarzać powyższe kroki, aż do osiągnięcia prawidłowego wyrównania kąta.
- Po osiągnięciużądanego ustawienia mocno dokręcić nakrętkę śruby regulacyjnej.

OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI (Rys. 26)

Ogranicznik głębokości umożliwia operatorowi wycinanie szczelin w przedmiocie obróbki. Ruch w dół głowicy tnącej może być ograniczony w taki sposób, aby ostrze nie przecinało przedmiotu obróbki na wylot.

Uwaga: Podczas korzystania z ogranicznika głębokości zaleca się sprawdzenie głębokości cięcia przy użyciu niepotrzebnego kawałka drewna, aby upewnić się, że cięcie jest prawidłowe. Wycięcie szczeliny w przedmiocie obróbki, a następnie powtórzenie tego cięcia po nieznacznym przesunięciu przedmiotu obróbki w prawo lub w lewo umożliwia wycinanie żłobień.

Korzystanie z ogranicznika głębokości:

- Należy uruchomić płytkę zatrzymującą ogranicznika głębokości (**Rys. 26a**), obracając ją do przodu z jej pozycji spoczynkowej wzdłuż urządzenia o mniej więcej 150 stopni do jej pozycji roboczej.
- Należy poluzować blokującą nakrętkę radełkowaną. (**Rys. 26b**)
- Należy wyregulować śrubę motylkową (**Rys. 26c**), aby głowica pilarki mogła przesuwac się tylko na żądaną głębokość.
- Po ustawieniu wymaganej głębokości należy dokręcić nakrętkę radełkowaną (**Rys. 26b**) do wspornika mocującego, aby zablokować ogranicznik głębokości i uniemożliwić jakiegokolwiek ruch.
- Po zakończeniu cięcia należy ponownie wyregulować ogranicznik głębokości lub przywrócić płytkę zatrzymującą do jej pozycji spoczynkowej.
- Należy sprawdzić, czy możliwe jest zablokowanie głowicy tnącej w pozycji dolnej za pomocą bolca blokującego.

CZĘŚĆ PRZESUWNA OGRANICZNIKA GÓRNEGO

(Rys. 27)

Lewa strona ogranicznika urządzenia posiada regulowaną część górną. Część ta może przesunąć się w lewo o maksymalnie 100 mm.

Uwaga: Aby uniknąć całkowitego usunięcia części przesuwnej ogranicznika górnego (i w konsekwencji możliwego jej zgubienia), część ta została przymocowana do dolnego ogranicznika.

W przypadku pewnych kątów ostrych nachylenia lub kątów złożonych konieczna może okazać się regulacja w celu udostępnienia przestrzeni poruszającej się głowicy tnącej i tarczy wykonującej cięcie.

Aby wyregulować ogranicznik przesuwny należy:

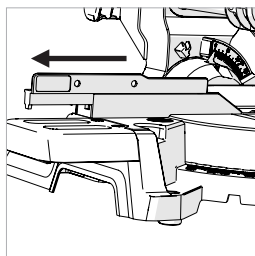
- poluzować śrubę. (Rys. 28)
- przesunąć górną część ogranicznika w lewo do żądanej pozycji i dokręcić śrubę.
- Przeprowadzić test „na sucho” z wyjętym akumulatorkiem, aby upewnić się, że części ruchome nie kolidują ze sobą podczas obniżania głowicy tnącej i tarczy do wykonania cięcia przesuwnego.

WYRÓWNIANIE OGRANICZNIKA URZĄDZENIA

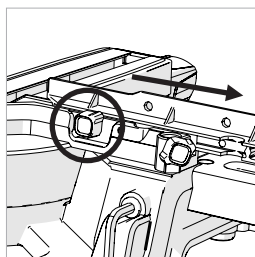
Ogranicznik należy wyrównać pod kątem 90° (kątem prostym) względem prawidłowo zamontowanej tarczy. Ukos stołu obrotowego musi być ustawiony pod kątem 0°.

Ogranicznik jest przymocowany do stołu za pomocą trzech śrub imbusowych (Rys. 29), jednej z lewej strony i dwóch z prawej strony. Wszystkie trzy znajdują się w podłużnych otworach w obudowie ogranicznika.

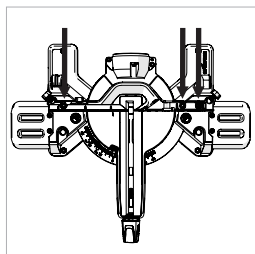
- Należy upewnić się, że głowica tnąca znajduje się w pozycji zablokowanej, z bolcem blokującym wsuniętym całkowicie w gniazdo.
- Należy umieścić ekierkę na stole, przykładając jeden brzeg do ogranicznika, a drugi brzeg do tarczy (unikając kontaktu z końcówkami z węgla wolframu TCT). (Rys. 30)
- Jeśli konieczne jest przeprowadzenie regulacji, należy poluzować trzy (3) śruby regulacyjne ogranicznika za pomocą klucza imbusowego.
- Należy ponownie ustawić ogranicznik w podłużnych otworach, aby uzyskać odpowiednie ustawienie.
- Należy mocno dokręcić śruby imbusowe.



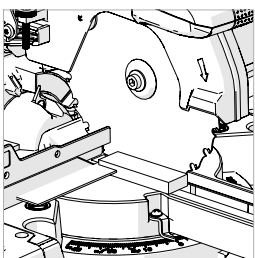
Rys. 27



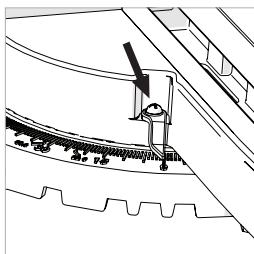
Rys. 28



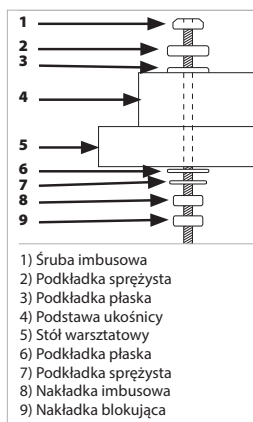
Rys. 29



Rys. 30



Rys. 31



Rys. 32

Regulacja wskaźnika kąta ukosu

Uwaga: Podwójna skala kąta ukosu znajduje się z przodu podstawy urządzenia. Mały wskaźnik na stole obrotowym wskazuje wybrany kąt. W razie potrzeby wskaźnik może zostać przesunięty poprzez poluzowanie jego śruby mocującej przy pomocy śrubokręta krzyżowego #2 Phillips. Wskaźnik należy wyregulować według potrzeb, po czym dokręcić mocno śrubę mocującą. (**Rys. 31**)

OŚWIETLENIE LED LINII CIĘCIA

Maszyna jest wyposażona w lampkę LED, która znajduje się w górnej osłonie i zapala się po naciśnięciu włącznika silnika. Dzięki niej tarcza rzuca cień na obrabiany przedmiot. Wskazuje on operatorowi wyraźną linię cięcia i dodatkowo oświetla obszar pracy. Regulacja nie jest wymagana.

MONTAŻ UKOŚNICY NA STAŁE

Aby zredukować ryzyko poniesienia obrażeń w związku z nieprzewidzianym ruchem urządzenia, należy umieścić je w odpowiedniej pozycji na stole warsztatowym lub stosownym stanowisku dla ukośnicy. Podstawa urządzenia posiada cztery otwory montażowe, w których można zamocować odpowiednie śruby (niezałączone) w celu zabezpieczenia ukośnicy. Jeśli urządzenie ma być używane tylko w jednym miejscu, należy przymocować je na stałe do stołu warsztatowego, wykorzystując odpowiednie elementy mocujące (nie załączone). Należy użyć podkładek mocujących i nakrętek od spodu stołu warsztatowego. (**Rys. 32**)

- Aby uniknąć obrażeń wywoływanych przez wyrzucane odłamki, należy ustawić ukośnicę w taki sposób, aby osoby postronne nie mogły stanąć zbyt blisko urządzenia (lub bezpośrednio za nim).
- Ukośnicę należy umieścić na sztywnej, równej powierzchni w miejscu, w którym jest wystarczająco przestrzeni do obsługi i odpowiedniego podparcia przedmiotu obróbki.
- Podeprzeć ukośnicę w taki sposób, aby stół obrotowy był wyrównany, a samo urządzenie nie kołysało się na boki.
- Ukośnicę należy bezpiecznie przykręcić lub przymocować zaciskami do stanowiska lub stołu roboczego.

Uwaga: To urządzenie może zostać zamontowane na stanowisku dla ukośnicy Evolution. Zapewni to stabilne, bezpieczne i łatwo przenośne stanowisko pracy, które umożliwia obróbkę długich kawałków materiału. Może to wpłynąć na zwiększenie efektywności i bezpieczeństwa operatora oraz na zmniejszenie zmęczenia.

ZACISK PRZYTRZYMUJĄCY (Rys. 33)

Uwaga: Jeden zacisk przytrzymujący dołączony jest do zestawu. Dwa gniazda (z obu stron) zostały wbudowane w tylną część ogranicznika urządzenia. Gniazda te przeznaczone są do ustawienia zacisku przytrzymującego.

Użycie zacisku przytrzymującego podczas obsługi:

- Należy wsunąć zacisk w gniazdo najbardziej odpowiednie do wykonywanego cięcia i upewnić się, że zacisk został całkowicie docisnięty.
- Należy dokręcić śrubę ogranicznika, aby zablokować kolumnę zacisku w gnieździe ogranicznika.
- Należy umieścić przedmiot obróbki przeznaczony do przecięcia na stole ukośnicy, dosunąć go do ogranicznika i ustawić w odpowiedniej pozycji.
- Należy dopasować zacisk za pomocą śrub i pokręteł ręcznego w taki sposób, aby mocno przytrzymywał przedmiot obróbki na stole. Należy przeprowadzić próbę „na sucho” z wyjętym akumulatorkiem. Należy upewnić się, że zacisk przytrzymujący nie koliduje z torem przebiegu ostrza lub torem przebiegu żadnej z części głowicy tnącej podczas jej obniżania do wykonania cięcia.

INSTRUKCJE OBSŁUGI

Uwaga: Wszystkie ukośnice należy sprawdzać (zwłaszcza pod kątem prawidłowego działania osłon ochronnych) przed każdym użyciem. Nie wkładać akumulatorka przed przeprowadzeniem kontroli bezpieczeństwa.

OSTRZEŻENIE: Należy upewnić się, że operator został odpowiednio przeszkolony w zakresie użytkowania, regulacji i konserwacji urządzenia przed włożeniem akumulatorka i rozpoczęciem pracy. Aby ograniczyć ryzyko obrażeń, należy zawsze wyjmować akumulatork z urządzenia przed przystąpieniem do wymiany lub regulacji dowolnych części. Należy porównać kierunek strzałki wskazującej kierunek obrotów na osłonie z kierunkiem strzałki na tarczy tnącej. Zęby ostrza z przodu piły powinny być zawsze skierowane w dół. Sprawdzić dokręcenie śruby wrzeciona.

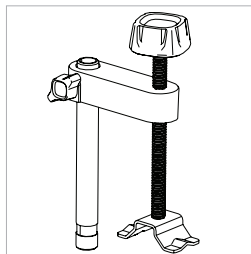
USTAWIENIE CIAŁA I DŁONI (Rys. 34)

- Nigdy nie umieszczać dłoni w obrębie strefy niebezpiecznej (w odległości poniżej 100 mm od ostrza).
- Trzymać dłonie z dala od obszaru cięcia.
- Należy mocno zamocować przedmiot obróbki na stole i przy ograniczniku, aby zapobiec jego przesunięciu.
- Jeśli to możliwe, należy użyć zacisku przytrzymującego, ale należy upewnić się, że jest on ustawiony w sposób niekolidujący z torem ruchu ostrza lub innych ruchomych części urządzenia.
- Należy unikać nieprzeznaczonych czynności i takiego ułożenia dłoni, przy którym nagle ześlizgnięcie może spowodować przesunięcie palców lub dłoni w kierunku ostrza.
- Przed przystąpieniem do cięcia należy wykonać próbę „na sucho” z wyjętym akumulatorkiem, aby przyjrzeć się torowi ruchu ostrza.
- Należy trzymać dłonie w odpowiedniej pozycji aż do zwolnienia przełącznika ON/OFF i całkowitego zatrzymania ostrza.

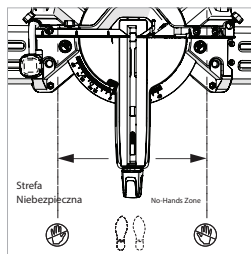
Wkładanie/wyjmowanie akumulatorka

Aby włożyć akumulatork, należy wcisnąć go do narzędzia tak, by usłyszeć kliknięcie, co będzie znaczyło, że jest prawidłowo osadzony i zatrzasnął się we właściwym położeniu.

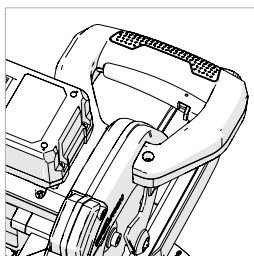
Aby wyjąć akumulatork, należy nacisnąć przycisk zwalniający i wyciągnąć akumulatork z narzędzia.



Rys. 33



Rys. 34



Rys. 35

WŁĄCZANIE I WYŁĄCZANIE SILNIKA (Rys. 35)

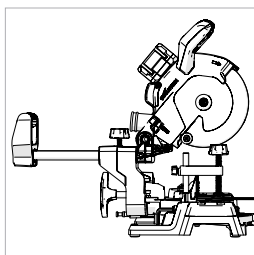
Przełącznik ON/OFF uruchamiający silnik ma dźwignię blokady, która zapobiega przypadkowemu uruchomieniu.

Znajduje się on po wewnętrznej stronie uchwytu do cięcia.

- Należy przesunąć dźwignię blokady w lewo.
- Aby uruchomić silnik, należy wcisnąć przełącznik.
- Aby wyłączyć silnik, należy zwolnić przełącznik.

Należy umieścić ukośnicę na bezpiecznej i stabilnej powierzchni roboczej i dokładnie obejrzeć urządzenie.

Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić w szczególności działanie wszystkich zabezpieczeń.



Rys. 36

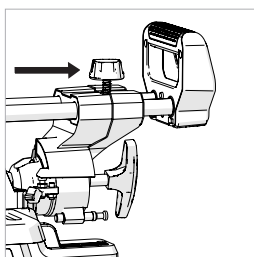
PRZYGOTOWANIE DO WYKONANIA CIĘCIA

NIE WOLNO SIĘ WYCHYLAĆ

Należy zachowywać równowagę i odpowiednie ułożenie stóp. Należy stać z boku w takim położeniu, aby twarz i ciało nie znajdowały się na linii ewentualnego odrzutu.

OSTRZEŻENIE: Wykonywanie cięć odręcznie jest główną przyczyną wypadków i nie należy podejmować prób wykonywania cięć w ten sposób.

- Należy upewnić się, że przedmiot obróbki jest nieruchomo oparty o ogranicznik i jeśli to możliwe, przymocowany do stołu za pomocą zacisku przytrzymującego.
- Stół ukośnicy powinien zostać oczyszczony z pyłu itp. przed zamocowaniem przedmiotu obróbki w odpowiedniej pozycji.
- Należy upewnić się, że odcięte kawałki materiału można swobodnie odsunąć na bok od ostrza po zakończeniu wykonywania cięcia. Należy upewnić się, że odcięte kawałki nie mogą ulec zablokowaniu w żadnej części urządzenia.
- Nie używać tej pilarki do cięcia małych kawałków materiału. Jeśli podczas przecinania materiału dłonie lub palce będą znajdować się w odległości mniejszej niż 150 mm od ostrza, oznacza to, że przedmiot obróbki jest zbyt mały.



Rys. 37

PRZEKRAWANIE

Ten rodzaj cięcia stosuje się głównie podczas cięcia materiałów o małym lub wąskim przekroju. Głowicę tnącą dociska się delikatnie w dół w celu przecięcia przedmiotu obróbki. Posuw powinien zostać zablokowany w najbardziej wycofanej pozycji. **(Rys. 36)**

- Należy przesunąć głowicę tnącą maksymalnie do tyłu.
- Należy dokręcić śrubę blokującą skos. **(Rys. 37)**
- Należy umieścić przedmiot obróbki na stole i przy ograniczniku oraz jeżeli trzeba, przymocować go za pomocą zacisku lub zacisków.
- Należy chwycić za uchwyt do cięcia.
- Należy uruchomić silnik i zaczekać, aż ostrze osiągnie prędkość maksymalną.
- Należy obniżyć uchwyt do cięcia i przeciąć przedmiot obróbki.
- Należy pozwolić, żeby prędkość tarczy wykonała zadanie. Nie ma potrzeby zbyt mocnego dociskania uchwytu do cięcia.
- Po wykonaniu cięcia należy zwolnić przełącznik zapłonu ON/OFF.

- zaczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
- Należy pozwolić głowicy tnącej unieść się do pozycji górnej. Dolna osłona tarczy musi całkowicie zakrywać zęby tarczy. Przed puszczeniem uchwytu tnącego należy poczekać, aż głowica tnąca zablokuje się w pozycji górnej.
- Przedmiot obróbki należy usunąć z urządzenia.

CIĘCIE PRZESUWNE

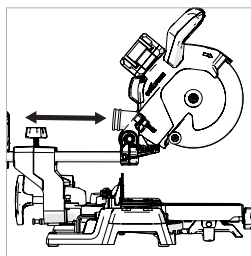
Ukośnica jest wyposażona w system posuwu. Poluzowanie śruby blokady posuwu powoduje zwolnienie suwaka i umożliwia przesuwanie głowicy tnącej do przodu i do tyłu.

(Rys. 38)

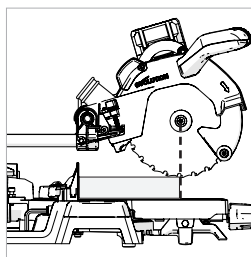
Ostrze ukośnicy zostaje obniżone do przedmiotu obróbki, a następnie wycofuje się w kierunku tyłu urządzenia w celu zakończenia cięcia. Ten rodzaj cięcia ma zastosowanie podczas przecinania szerokich elementów.

- Należy umieścić przedmiot obróbki na stole i przy ograniczniku oraz jeżeli trzeba, przymocować go za pomocą zacisku(ów).
- Należy poluzować śrubę blokującą posuw.
- Należy chwycić uchwyt do cięcia i pociągnąć głowicę tnącą do przodu, aż wrzeciono (środek tarczy tnącej) znajdzie się nad przednią krawędzią przedmiotu obróbki. **(Rys. 39)**
- Należy włączyć silnik i zaczekać, aż ostrze osiągnie prędkość maksymalną.
- Należy pchnąć uchwyt tnący do samego dołu i przeciąć przednią krawędź przedmiotu obróbki.
- W celu zakończenia cięcia należy delikatnie pchnąć uchwyt tnący do tyłu w kierunku ogranicznika.
- Podczas każdego cięcia należy popychać głowicę tnącą do pozycji tylnej do samego końca. **(Rys. 40)**
- Po zakończeniu cięcia należy zwolnić przycisk zapłonu i zaczekać, aż ostrze całkowicie się zatrzyma.
- Należy pozwolić głowicy tnącej unieść się do pozycji górnej. Dolna osłona tarczy musi całkowicie zakrywać zęby tarczy. Przed puszczeniem uchwytu tnącego należy poczekać, aż głowica tnąca zablokuje się w pozycji górnej.

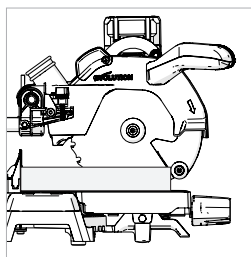
OSTRZEŻENIE: Podczas wykonywania cięć przesuwnych nie należy nigdy pociągać głowicy tnącej ani obracającej się tarczy do siebie. Ostrze może wspiąć się na wierzch przedmiotu obróbki i spowodować silny odrzut głowicy tnącej. Przed przystąpieniem do wykonywania cięcia przesuwnego należy zawsze pamiętać, aby głowica tnąca była ustawiona zgodnie z powyższym opisem. Kiedy głowica tnąca znajduje się w prawidłowym ustawieniu nad przedmiotem obróbki, można ją obniżyć i pchnąć w kierunku tyłu urządzenia do ogranicznika w celu zakończenia cięcia.



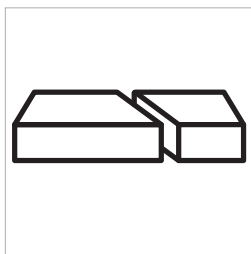
Rys. 38



Rys. 39



Rys. 40



Rys. 41

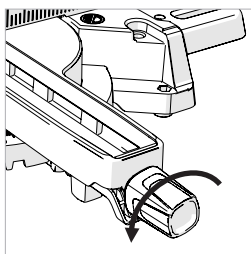
CIĘCIE UKOŚNE (Rys. 41)

Stół obrotowy w tym urządzeniu może zostać obrócony do 50° w lewo lub w prawo ze swojej normalnej pozycji przecinania (ukos 0°).

Progi domyślne 45°, 30°, 22,5° i 15° znajdują się zarówno po prawej, jak i po lewej stronie.

Cięcia ukośne można wykonywać z udziałem lub bez udziału systemu posuwu.

- Należy poluzować śrubę blokującą ukos (**Rys. 42**), obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Należy ścisnąć dźwignię blokującą próg domyślny. (**Rys. 43**)
- Należy obrócić stół obrotowy do wymaganego kąta.

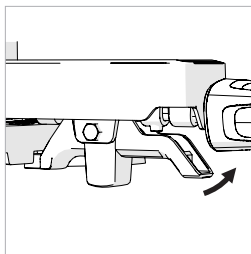


Rys. 42

Uwaga: Wskaźnik kąta został umieszczony w podstawie urządzenia, aby wspomóc odpowiednie ustawienie.

- Po osiągnięciużądanego kąta należy dokręcić pokrętkę blokowania ukosu.

Uwaga: Dobrą praktykę stanowi dokręcenie pokrętki blokowania ukosu, nawet jeśli dokonano wyboru i załączono dźwignię blokującą próg domyślny.



Rys. 43

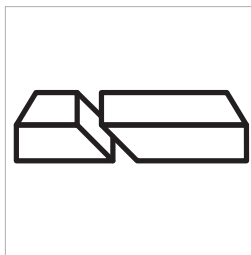
CIĘCIE SKOŚNE

Cięcie z nachyleniem (**Rys. 44**) wykonuje się przy ustawieniu stołu obrotowego pod kątem skosu 0°.

Uwaga: Konieczne może okazać się wyregulowanie górnej części ogranicznika, aby zapewnić odpowiednią przestrzeń poruszającej się głowicy tnącej. (**Rys. 28-29**)

Głowicę tnącą można przechylać od ustawienia normalnego 0° (pozycja prostopadła) do pozycji pochylonej pod kątem maks. 45°,

tylko od pozycji prostopadłej w lewo. Cięcia z nachyleniem można wykonywać z udziałem lub bez udziału systemu posuwu.



Rys. 44

Uwaga: Dostępny jest próg domyślny kąta nachylenia skosu 33,9°. Dostęp do niego można uzyskać przez wciśnięcie bolca kąta skosu 33,9°. (**Rys. 45**) Zazwyczaj bolec kąta skosu powinien znajdować się w wysuniętej pozycji.

Aby przechylić głowicę tnącą w lewo, należy:

- Poluzować uchwyt blokady nachylenia. (**Rys. 46**)
- Nachylić głowicę tnącą dożądanego kąta. Urządzenie jest wyposażone we wskaźnik kąta, który ułatwia uzyskanie odpowiedniego ustawienia. (**Rys. 47**)
- Po uzyskaniu odpowiedniego kąta dokręcić śrubę blokującą nachylenie.
- Podczas wykonywania cięcia należy stać z lewej strony głowicy tnącej.

Po zakończeniu wykonywanego cięcia należy:

- zwolnić przełącznik ON/OFF w celu wyłączenia silnika, lecz nie zmieniać pozycji rąk.
- zaczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
- pozwolić, aby głowica tnąca uniosła się do pozycji górnej. Dolna osłona ostrza musi zostać całkowicie opuszczona, zanim dłonie zostaną zdjęte z urządzenia.
- przywrócić głowicę tnącą do pozycji prostopadłej.

CIĘCIE ZŁOŻONE (Rys. 48)

Cięcie złożone to połączenie cięć ukośnych i skośnych zastosowanych jednocześnie. W przypadku konieczności wykonania cięcia złożonego należy wybrać żądane ustawienie skosu i ukosu w sposób opisany powyżej.

Uwaga: Możliwe jest wykonywanie cięcia złożonego przy użyciu systemu posuwu.

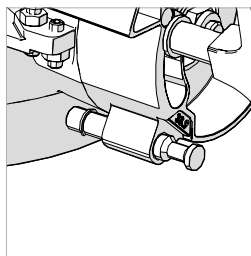
Należy zawsze sprawdzić, czy tor przebiegu ostrza nie zahacza o ogranicznik lub inne części urządzenia. Jeśli to konieczne, należy wyregulować górną, lewą część ogranicznika.

CIĘCIE LISTEW SUFITOWYCH

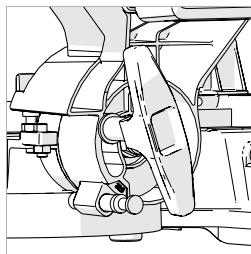
Przy pomocy tego urządzenia można wykonywać cięcia pod kąsem potrzebne do listew sufitowych. Aby skonfigurować urządzenie do cięcia listew, należy:

- wcisnąć bolec kąta skosu 33,9°. (**Rys. 45**)
- przechylić głowicę tnącą do pozycji 33,9° i zablokować ją w miejscu poprzez dokręcenie uchwytu blokady nachylenia.
- przekręcić stół obrotowy i ustawić go pod kątem ukosu 31,6° wskaźnika kąta.

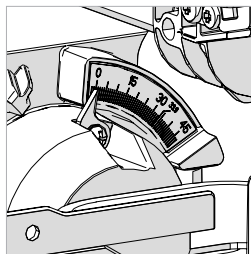
przed przystąpieniem do cięcia upewnić się, że listwa jest prawidłowo ustawiona na stole obrotowym i zamocować ją za pomocą zacisków.



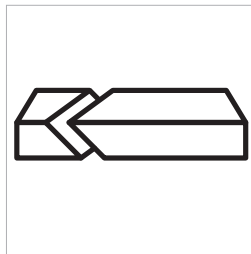
Rys. 45



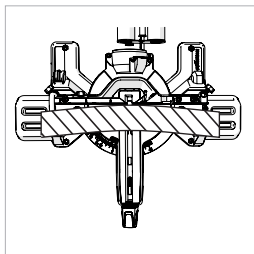
Rys. 46



Rys. 47



Rys. 48

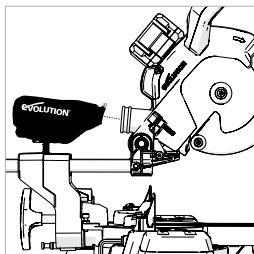


Rys. 49

Po zakończeniu cięcia należy przywrócić głowicę tnącą do pozycji pionowej i wysunąć bolec kąta nachylenia 33,9° do jego zewnętrznej (odłączonej) pozycji.

CIĘCIE WYGIĘTEGO MATERIAŁU (Rys. 49)

OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do cięcia jakiegokolwiek przedmiotu obróbki należy sprawdzić, czy nie jest on wygięty. Jeśli jego kształt jest wygięty, należy ustawić i ciąć go w sposób przedstawiony na ilustracji. Obrabiany przedmiot musi być bezpiecznie ustawiony i oparty o ogranicznik.



Rys. 50

USUWANIE ZABLOKOWANEGO MATERIAŁU

- Należy wyłączyć ukośnicę, zwalniając przycisk zapłonu.
- Należy zaczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
- Należy wyjąć akumulator z urządzenia.
- Należy ostrożnie wyjąć zablokowany materiał z urządzenia.
- Należy sprawdzić stan i działanie osłony bezpieczeństwa.
- Należy sprawdzić urządzenie pod kątem jakichkolwiek uszkodzeń innych części, np. tarczy.
- Uszkodzone części powinny zostać wymienione przez kompetentnego technika specjalistę. Należy również przeprowadzić kontrolę bezpieczeństwa przed ponownym skorzystaniem z urządzenia.

Wolny koniec długiego przedmiotu obróbki należy podeprzeć na tej samej wysokości, na której znajduje się stół ukośnicy. Należy rozważyć wykorzystanie zdalnego stojaka podtrzymującego przedmiot obróbki, regulowanego stolika warsztatowego lub kozła itp.

OPCJONALNE AKCESORIA EVOLUTION

WOREK NA PYŁ

Worek na pył może zostać zamocowany na otworze do usuwania pyłu z tyłu urządzenia. Z worka na pył należy korzystać wyłącznie podczas cięcia materiałów drewnianych.

- Należy nałożyć worek na otwór do usuwania pyłu, upewniając się, że zapinanie sprężynowe mocno utrzymuje worek na pył w odpowiednim miejscu. **(Rys. 50)**

Uwaga: W celu zachowania wydajności pracy należy opróżnić worek, kiedy pył wypełni 2/3 jego objętości. Zawartość worka należy usuwać w sposób przyjazny dla środowiska. Podczas opróżniania worka konieczne może okazać się założenie maski przeciwpyłowej.

OSTRZEŻENIE: Nie używać worka na pył podczas cięcia materiałów metalowych lub drewna z gwoździami.

ADAPTER TUBY DO USUWANIA PYŁU

Należy użyć adaptera tuby w celu podłączenia otworu do usuwania pyłu na urządzeniu z warsztatowym sprzętem do próżniowego odsysania pyłów (nie załączono), który posiada złączkę do węża lub szczeliny wlotowej o średnicy 30 mm.

KONSERWACJA

Uwaga: Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy upewnić się, że urządzenie jest wyłączone, a akumulator ek został z niego wyjęty.

Należy regularnie sprawdzać, czy wszelkie elementy zabezpieczające i osłony działają poprawnie. Urządzenia można używać tylko wtedy, gdy wszystkie elementy zabezpieczające i osłony są w pełni funkcjonalne.

Wszystkie łożyska silnika w tym urządzeniu posiadają dożywotni zapas smaru. Dodatkowe smarowanie nie jest wymagane.

Plastikowe części urządzenia należy czyścić czystą, lekko zwilżoną szmatką. Nie używać rozpuszczalników ani podobnych produktów, które mogłyby uszkodzić plastikowe części.

W przypadku zablokowania diody LED należy usunąć zanieczyszczenia za pomocą sprężonego powietrza.

OSTRZEŻENIE: Nie wolno podejmować prób czyszczenia narzędzia poprzez wkładanie spiczastych przedmiotów w otwory w obudowie urządzenia, itp.

Otwory wentylacyjne maszyny należy czyścić za pomocą sprężonego powietrza.

Nadmierne powstawanie iskier może wskazywać na obecność brudu w silniku lub na zużyte szczotki węglowe. Jeśli pojawi się takie podejrzenie, należy oddać urządzenie do serwisu w celu wymiany szczotek przez wykwalifikowanego technika specjalistę.

OCHRONA ŚRODOWISKA

Odpady produktów elektrycznych nie powinny być utylizowane razem z odpadami gospodarstwa domowego. Jeżeli to możliwe, poddać utylizacji. Wskazówki dotyczące recyklingu można uzyskać od władz lokalnych lub dystrybutora.

Szkody dla środowiska spowodowane nieprawidłową utylizacją baterii/akumulatorów.

Baterie/akumulatorki nie mogą być wyrzucane razem ze zwykłymi odpadami domowymi. Mogą one zawierać toksyczne metale ciężkie, więc podlegają zasadom i przepisom dotyczącym utylizacji odpadów niebezpiecznych. Baterie/akumulatorki należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Wyjmij akumulator ek z narzędzia przed utylizacją.



KONTROLA BEZPIECZEŃSTWA MONTAŻU

CZĘŚĆ	STAN	TAK
Prowadnice	Przełożone przez mechanizm nachylenia i przyłączone do głowicy tnącej. Wypustki umiejscawiające wysunięte.	
Pokrętło Blokowania Ukosu	Zamontowane na uchwyt ukosu/stół obrotowy.	
Śruba blokująca posuw	Włożona w gwintowany otwór na mechanizmie nachylenia. Sprężyna przeciw wibracyjna zamontowana pod pokrętelem ręcznym śruby blokującej.	
Tarcza	Tarcza prawidłowo zamontowana ze strzałkami na tarczy zgadzającymi się ze strzałkami na urządzeniu. Zewnętrzny kołnierz, śruba wrzeciona i podkładka prawidłowo założone.	
Oslony ochronne	W pełni sprawna dolna osłona ochronna. Głowica tnąca blokuje się w pozycji górnej z zakrytym ostrzem. Głowica tnąca może być opuszczona tylko za pomocą dźwigni blokady osłony ostrza.	
Montaż	Opcje: a) Urządzenie przytwierdzone na stałe do stołu roboczego. b) Urządzenie zamocowane na płycie przymocowanej zaciskami do stołu roboczego. c) Urządzenie zamocowane na specjalnym stanowisku przeznaczonym dla pilarek ukośnic.	
Obszar roboczy	Odpowiednie warunki dla obsługi długich przedmiotów obróbki lub elementów o nietypowych kształtach.	
Otoczenie	Suche, czyste i utrzymane w porządku. Temperatura sprzyjająca obróbce danego materiału. Odpowiednie oświetlenie (podwójne w przypadku lamp fluorescencyjnych).	

Przed użyciem urządzenia wszystkie pola muszą zostać zaznaczone „haczykiem”. Brak „haczyka” = Zakaz użycia.

KOŃCOWA KONTROLA BEZPIECZEŃSTWA

CZĘŚĆ	STAN	TAK
Montaż	Należy powtórzyć kontrolę bezpieczeństwa montażu.	
Obsługa	Podczas gdy urządzenie jest wyłączone, a akumulator wyjęty, należy wykonać następujące kroki: - Kolejno wybrać każde z ustawień krańcowych urządzenia. - Obniżyć głowicę tnącą przy każdym ustawieniu i przyjrzeć się torowi przebiegu ostrza. - Sprawdzić, czy podczas opuszczania głowicy tarcza nie wchodzi w kontakt lub nie uderza w żadną część urządzenia, obudowy lub osłon. - Sprawdzić, czy podczas użycia posuwu głowica tnąca i tarcza nie wchodzi w kontakt z innymi częściami urządzenia. - Ręcznie obrócić tarczę (zaleca się założenie rękawic przed rozpoczęciem wykonywania tej czynności, lecz zdjąć je do właściwej obsługi ukośnicy). - Sprawdzić, czy tarcza obraca się gładko bez wydawania nietypowych dźwięków oraz czy nie wchodzi w kontakt z górną lub dolną osłoną. - Sprawdzić, czy występuje dostrzegalne kołysanie się tarczy w dowolną stronę podczas obrotu.	

Przed użyciem urządzenia wszystkie pola muszą zostać odhaczone. Brak „haczyka” = zakaz użycia

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



Producent artykułu objętego niniejszą deklaracją to:

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Producent deklaruje niniejszym, że urządzenie, jak opisano w niniejszej deklaracji, spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy maszynowej i innych odpowiednich dyrektyw wymienionych poniżej. Producent oświadcza, że urządzenie, jak opisano w niniejszym oświadczeniu, w stosownych przypadkach spełnia odpowiednie przepisy w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

Dyrektywy objęte niniejszą deklaracją to, jak wyszczególniono poniżej:

2006/42/EC	Dyrektywa Maszynowa.
2014/30/UE.	Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej,
2011/65/UE. i	Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych
2015/863/UE.	substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (dyrektywa RoHS
2012/19/UE.	Dyrektywa w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

I jest zgodne z obowiązującymi wymaganiami określonymi w następujących dokumentach

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN ISO 12100:2010

Dane produktu

Opis: BEZPRZEWODOWA UKOŚNICA PRZESUWNA DO WIELU MATERIAŁÓW
R185SMS-Li
Nr modelu Evolution: 064-0001
Nazwa marki: PIŁ EVOLUTION
Napięcie: 18 V d.c.
Moc: 850 W

Dokumentacja techniczna, wykazująca że produkt spełnia wymagania dyrektywy, została opracowana i jest dostępna do wglądu dla właściwych organów egzekwowania prawa oraz potwierdza, że nasza dokumentacja techniczna zawiera dokumenty wymienione powyżej oraz że są to właściwe normy dla produktu zgodnie z powyższymi informacjami.

Imię, nazwisko i adres posiadacza dokumentów technicznych.

Podpisano:

Druk: Barry Bloomer – dyrektor generalny

Data:



2021-07-02 r.

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

**UK
CA**

Producent artykułu objętego niniejszą deklaracją to:

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Producent deklaruje niniejszym, że urządzenie, jak opisano w niniejszej deklaracji, spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy maszynowej i innych odpowiednich dyrektyw wymienionych poniżej. Producent oświadcza, że urządzenie, jak opisano w niniejszym oświadczeniu, w stosownych przypadkach spełnia odpowiednie przepisy w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

Dyrektywy objęte niniejszą deklaracją to, jak wyszczególniono poniżej:

Ustawodawstwo brytyjskie – Przepisy dotyczące sprzedaży maszyn (bezpieczeństwo) z 2008 r.
 Ustawodawstwo brytyjskie – Przepisy dotyczące kompatybilności elektromagnetycznej z 2016 r.
 Ustawodawstwo brytyjskie – Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (dyrektywa RoHS) 2012 r.
 Ustawodawstwo brytyjskie – Przepisy dotyczące zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z 2013 r.

I jest zgodne z obowiązującymi wymaganiami określonymi w następujących dokumentach

**BS EN 62841-1:2015 • BS EN 62841-3-9:2015/A11:2017 • EN 55014-1:2017/A11:2020
 EN 55014-2:2015 • BS EN 55014-1:2017/A11:2020 • BS EN 55014-2:2015
 BS EN IEC 61000-3-2:2019**

Dane produktu

Opis: BEZPRZEWODOWA UKOŚNICA PRZESUWNA DO WIELU MATERIAŁÓW
 R185SMS-Li
 Nr modelu Evolution: 064-0001
 Nazwa marki: EVOLUTION
 Napięcie: 18 V d.c.
 Moc: 850 W

Dokumentacja techniczna, wykazująca że produkt spełnia wymagania dyrektywy, została opracowana i jest dostępna do wglądu dla właściwych organów egzekwowania prawa oraz potwierdza, że nasza dokumentacja techniczna zawiera dokumenty wymienione powyżej oraz że są to właściwe normy dla produktu zgodnie z powyższymi informacjami.

Imię, nazwisko i adres posiadacza dokumentów technicznych.

Podpisano:



Druk: Barry Bloomer – dyrektor generalny

Data:

2021-07-02 r.

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

evolution®

evolutionpowertools.com

AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900

FR

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560, Carbon-Blanc
Bordeaux

T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

T: +44 (0)114 251 1022

USA

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: +1-833-MULTI-SAW (Toll Free)

DE +44 (0)114 251 1022

ES +34 91 114 73 85

NL +44 (0)114 251 1022

PL +48 33 821 0922

PT +34 91 114 73 85

RO +44 (0) 114 2050458

RU +7 499 350 67 69

TR +90 (0) 312 9001810



EPT QR CODE

